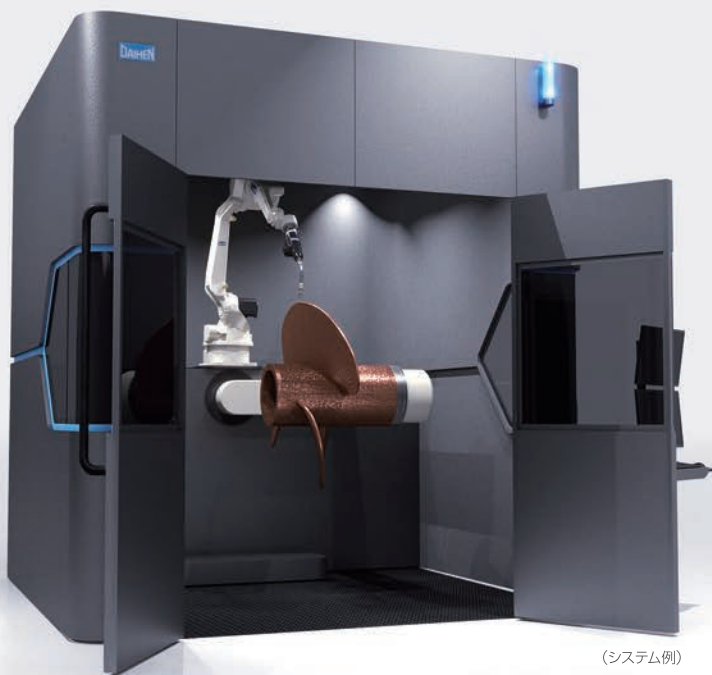


アーク技術が導く、未来を創造する金属3D造形。

ArcBuilder 3D



高能率造形

独自技術による
高い溶着速度で生産性向上

造形を誰でも

造形用ロボットプログラムの
生成を支援するソフト搭載

安心サポート

溶接に関する高度な知見と
技術を活かした専属チームが対応



自動車の排気部品 (マニホールド)

材質: ステンレス鋼、造形時間: 4時間
直径: 50mm、高さ: 400mm



ロケットノズル ※一部切削

材質: 軟鋼、造形時間: 27時間
ノズル出口径: 400mm、全長: 500mm



アルミタンク

材質: アルミニウム合金、造形時間: 7時間
直径: 200mm、高さ: 400mm



船舶用プロペラ

材質: 軟鋼、造形時間: 15時間
ブレード長: 150mm

? WAAMとは?

WAAM (ワイヤーク積層造形: Wire Arc Additive Manufacturing) とは、MAG 溶接や MIG 溶接を用い、溶接ビードの上に溶接ビードを重ねていくことで、希望の形状を形成する金属の3Dプリンターです。代表的な金属加工の手法である鋳造や切削加工と比べ、WAAMでは鋳型が不要で、切削等による金属のロス削減できます。



独自のアーク溶接技術と高精度ロボット制御技術を融合した 国内初の金属積層造形システム ArcBuilder 3D

ArcBuilder 3Dの 特徴

高能率な金属積層造形プロセス

ダイヘン独自のアーク溶接技術「交流シンクロフィード」を応用することで、造形物への入熱を抑制。溶け崩れや金属の垂れを防止するとともに、一度に多量の金属を積層できるため、造形能率は従来溶接比で**24%向上**を実現します。

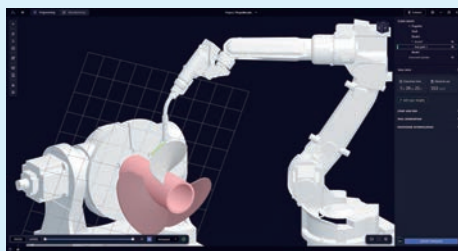
造形能率
約**24%**
アップ

適応材料 鋼材・ステンレス鋼・アルミニウム合金 など

- 造形物のサイズに応じて、最適なシステムをご提案いたします。
(表紙システム例は1.5m×1.5m×1.5mサイズ想定)

造形支援ソフトの搭載

CAD データを基に、造形を行うロボットプログラムの生成をサポート。生成されたプログラムを再生するだけで造形が可能です。



● 造形支援ソフトウェア (ADAXIS社製)

受託造形サービス

サービスについて

ダイヘンは「Arc Builder 3D」を活用し、お客様が造形したい部品等の3Dデータを基に、試作品などの造形を**最小1ロット**からご利用いただける有償サービスを提供いたします。当社の専属技術サービス員が、ご相談・お見積りから、製造・納品にいたる全ての工程を**ワンストップ**で対応いたします。

3Dデータを基に
お打合せ

お見積り

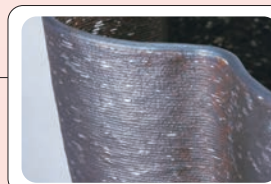
造形作業

検品・納品



高平滑な造形サンプル

材質: 軟鋼、造形時間: 3.5時間、高さ: 260mm



滑らかな
造形表面により、
後工程の切削を削減



粉砕機のスクリュー

材質: 軟鋼、造形時間: 30時間
フライト高さ: 75mm、スクリュー有効長: 630mm

お問い合わせは

株式会社 **ダイヘン** 溶接・接合事業部
マテリアル先進加工システム営業部
TEL: 03-6281-6794
MAIL: processing@daihen.co.jp

ArcBuilder 3D

● 詳しい情報はこちら >



このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

安全にお使い
いただくために

- ① お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ② 溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
- ③ その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。



ISO 9001 認証取得
品質マネジメントシステム
の国際規格 ISO 9001 を
取得しています。