

アルミ、ステンレス、銅、しんちゅう、チタン、ニッケル、低合金鋼など
1台で多目的に使用可能。各種金属を高品質溶接!



- ◎小電流から大電流まで安定した溶接電流
- ◎アルミ溶接の品質に大きな影響を与えるクリーニング幅調整機能付き
- ◎パルス機能で薄板・裏波・板厚違いなどの難しい溶接も簡単



アルミ溶接に充実の機能... 美しいビード外観を実現します

アルミ溶接のビード外観や裏波などの溶接品質に大きな影響を与えるクリーニング幅をツマミ1つで連続調整でき、材質や開先形状に応じて最適なクリーニング幅に設定できます。

交流TIG溶接(アルミニウム)のクリーニング幅調整機能



広い ← ← ← クリーニング幅 → → → 狭い

広	標準	狭
浅い	溶込み深さ	深い
多い	電極の消耗	少ない

使う身になった数々の親切設計

- 入力側、出力側とも使い易さを追求した接続端子
- 50/60Hz共用
- 出力端子、メタルコンセントを本体に内蔵し安全性を確保
- 温度上昇異常保護
- 水圧低下検出機能付
- 冷却水循環装置(別売品)用AC200V端子内蔵
- 自動機用端子内蔵(電流検出、パルス同期出力)



交流手溶接をご使用いただく際のご注意
労働安全衛生規則第332条の内容に該当する場所での溶接作業では「電撃防止装置」の取付けが義務付けられております。
◆外装電撃防止装置:KB-500
◆電磁接触器ユニット:K5171A00
◆電防接続ユニット:P6887Y00

異種金属、板厚違いなど高度な技術を必要とする溶接もラクにできます

銅と軟鋼、ステンレスと軟鋼、また板厚が大幅に異なる継手などの溶接に抜群の威力を発揮します。ギャップや目違いのある継手でも、パルスアークの働きで容易に溶接できます。

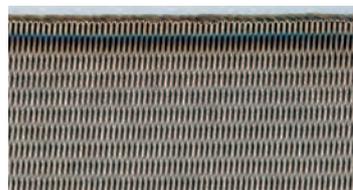


ヘリ継手、カド継手、重ね継手などの難しい溶接も簡単にできます

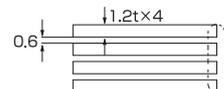
パルス電流によるアークの広がりがよく、溶接ビードと母材とのなじみがよくなるため、薄板のヘリ、カド、重ねなどの継手の溶接が容易で、均一な結果が得られます。

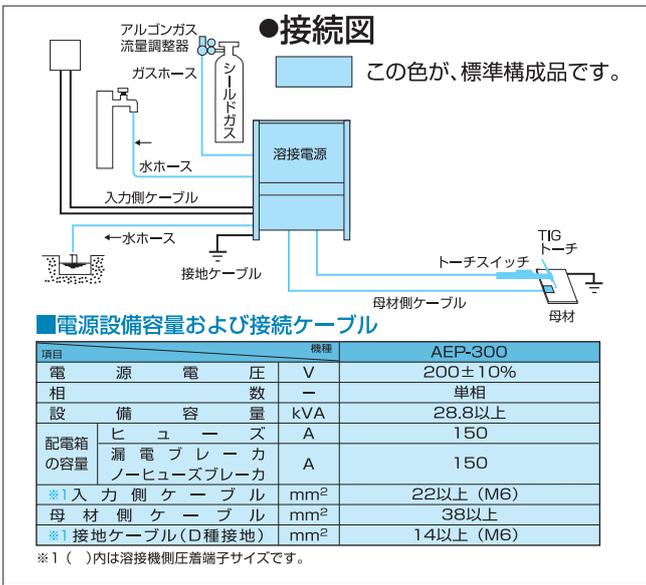


ヘリ継手溶接の断面マクロ



ステンレス金網のヘリ継手溶接の外観





形式	AW-17	AWF-1541	AWF-1581	AW(F)-2041	AW(F)-2081	AW(F)-26	AW-18	AW-12
定格電流 DC		150A			200A		350A	500A
AC		130A			160A		270A	400A
使用率	50%			35%		50%		100%
冷却方式	空冷					水冷		
使用電極径	0.5~2.4mm			0.5~4.0mm			1.0~6.4mm	
トーチ長	4/8m	4m	8m	4m	8m	4/8m		

●標準構成

総合名称	パルスコンパ300P
溶接電源	AEP-300
溶接トーチ	AW-18
ケーブルホース	BAB-3501
アルゴンガス流量調整器	FR-1A[(株)ユタカ製]

●標準仕様

総合名称	パルスコンパ300P	
●溶接電源形式	AEP-300	
入力電圧	V	単相200
TIGアーク起動方式		高周波
定格TIG入力	kVA	28.8 (12.9kW)
定格手溶接入力	kVA	23.8 (15.1kW)
定格周波数	Hz	50/60共用
定格使用率	%	40*
最高無負荷電圧	V	78
始動電圧(DC TIG)	V	100
直流(DC) TIG出力電流	A	10~300
交流(AC) TIG出力電流	A	20~300
手溶接出力電流	A	20~300
定格TIG負荷電圧	V	22
手溶接負荷電圧	V	32
初期クレータフィア	DC TIG	10~300
電流(TIGのみ)	AC TIG	20~300
クレータフィア制御方式		「有」「無」「反復」の切替式
アップスロープ時限	秒	0.1~5
ダウンスロープ時限	秒	0.1~5
ガスプリフロー時限	秒	0.3 (固定: 0秒も可能)
ガスアフタフロー時限	秒	3~20
パルスTIG機	パルス時限	0.03~1.2
ベース時限	秒	0.05~2.5
アークスポット時限	秒	0.2~5
クリーニング幅調整		電極+時間の調整によりクリーニング幅調整を行います。
トーチ冷却		空冷/水冷
外形寸法(W×D×H)	mm	460×663×859
質量	kg	161

※ AC TIG溶接時にクリーニング幅「狭」で使用される場合は、使用率が30%となります。

(別売品)セットでご使用ください

■冷却水循環装置



※1 吐出量が0.15MPa時の流量
 ※2 全開時の最高吐出量
 ※3 タンク内の水の質量は含みません。

総合名称	ウォータータンク
形式	PU-501
定格入力電圧	単相200V(50/60Hz共用)
入力電圧変動許容範囲	200V±10%
消費電力	115W(50Hz)・96W(60Hz)
吐出流量※1	1.5ℓ/分(50Hz)・2.0ℓ/分(60Hz)
吐出圧力※2	0.36MPa(50Hz)・0.42MPa(60Hz)
放熱量	2.4kW(36kcal/分)
定格使用率	連続(100%)
タンク容量	6.5ℓ
外形寸法(W×D×H)	266×480×385mm
質量	17.1kg ※3

■水ホースキット 形式: BBPU-3002

■リモコン (ケーブル長さ4m)

部品番号: K5110B00
 溶接電源より離れた場所での作業に便利です。

■トーチ延長ケーブル

形式	4m用	11m用	16m用
空冷AW-17			
空冷AWF-1541・1581	BAWE-1504	BAWE-1511	BAWE-1516
空冷AW(F)-2041・2081			
空冷AW(F)-26	BAWE-2004	BAWE-2011	BAWE-2016
水冷AW-18	BAWE-3004	BAWE-3011	BAWE-3016
水冷AW-12	BAWE-5004	BAWE-5011	BAWE-5016

■リモコン延長ケーブル

4m用	11m用	16m用
BKCPJ-0404	BKCPJ-0411	BKCPJ-0416

■タングステン電極

直径mm	部品番号	
	セリア入	ランタナ入
1.6	0870-416	0850-016
2.4	0870-424	0850-024
3.2	0870-432	0850-032

●0.5~6.4ミリの各サイズを準備しております。



溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘン** 溶接・接合事業部

サポートダイヤル 0120-856-036

仙台 (022)218-0391 太田 (0276)61-3791 富士 (0545)52-5273 岡山 (086)243-6377
 札幌 (011)846-2650 東京 (03)5733-2960 静岡 (053)463-3181 四国 (0877)33-0030
 釧路 (0154)32-7297 千葉 (047)437-4661 北陸 (076)221-8803 福岡 (092)573-6101
 大宮 (048)651-6188 横浜 (046)273-7111 六甲 (078)275-2030 長崎 (095)824-9731
 小山 (0285)28-2525 長野 (0263)28-8080 京滋 (077)554-4495 南九州 (096)233-0105
 新潟 (025)284-0757 名古屋 (0561)64-5680 広島 (082)294-5951 大分 (097)553-3890

安全にお使いいただくために
 ①お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただきからご使用ください。
 ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
 屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
 ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に合った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

ダイヘンYouTube公式チャンネル



ISO 9001 認証取得
 品質マネージメントシステムの
 国際規格ISO9001を
 取得しています。

