

スタッド溶接用
直流溶接機

MRN-2500II



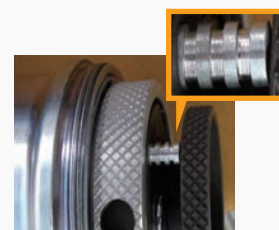
引上げ能力が20%向上し、
異形横向き溶接でも安定した溶接が可能!

工具フリーで、
スローダウン速度
の調整が可能!

スタッド溶接ガン GS-203

- 人間工学に基づいた設計により、作業性のよい重量バランスを実現。
- 温度上昇を軽減する樹脂ハンドルを採用。
- 従来機種「GS-201」「GS-202」との互換性(消耗品・接続互換)を確保。

※チャック、フートはお客様でご準備ください。



ゲージ付アジャスタにより、
引上げ距離の設定が容易!

操作性・メンテナンス性・耐久性が向上した新スタッド溶接ガンを採用!!
デジタル制御による精密な波形制御を実現

便利な機能

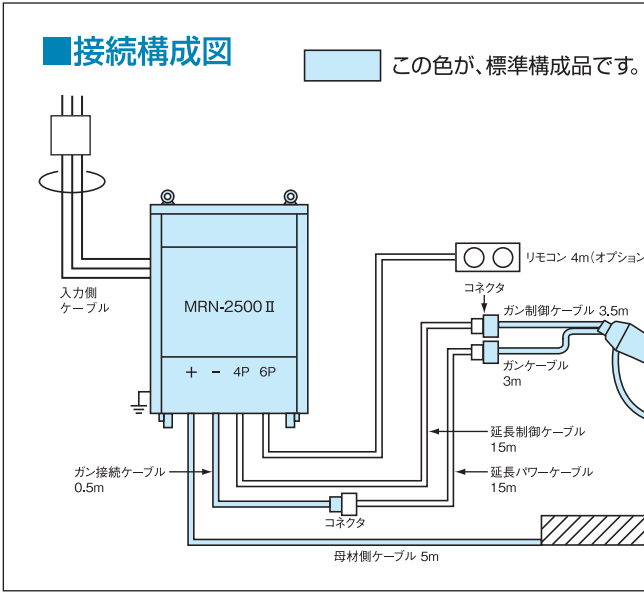
- 各種保護回路を装備
 - ・温度異常、欠相異常、過電流異常、通電時間オーバー等
 - ・ガン制御ケーブルの保護用ブレーカを装備
- 微少時間の設定が容易に
溶接時間設定を2重目盛にすることで
0.25秒以下の微少時間の設定が容易に

安全性の向上

- 無負荷電圧による感電の危険を回避
空打ち時、0.3秒以内に出力を遮断
- 防滴を考慮した安全設計



■ 接続構成図



この色が、標準構成品です。

■ 電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	MRN-2500 II
電源電圧	V	200
相数	—	三相
設備容量	kVA	160(定格135)以上
ヒューズ	A	300
※入力側ケーブル	mm ²	60(M10)
母材側ケーブル	mm ²	100以上
※接地ケーブル(D種接地)	mm ²	60(M10)

※()内は溶接機側圧着端子サイズです。

■ 標準仕様

総 合 名 称		MRN-2500 II
●溶接電源	形式	MRN-2500 (S-2)
定格出力電流範囲	A	200～2000 (最大2500)
相 数		三相
周 波 数	Hz	50/60共用
定 格 入 力 電 圧	V	200
定 格 入 力	kVA	238 (最大291)
定格入力電流	A	686 (最大840)
定格実効入力電流	A	266
定 格 使 用 率	%	15 (最大電流時 10)
最高無負荷電圧	V	135
外 部 特 性	—	定電流特性
溶接時間範囲	秒	0.01～2.5
適用スタッド範囲	mm	φ 9.5～φ 25
外形寸法 (幅×奥×高)	mm	680×1055×970 (アイボルト含まず)
質 量	kg	470
●スタッド溶接ガン	形式	GS-203
定格(最大)溶接電流	A	2000 (2500)
定 格 使 用 率	%	5 (最大電流時 3)
ダンパ機構	—	有
適用スタッド範囲	mm	φ 9.5～φ 25
寸法 (高さ×長さ)	mm	230×375
質 量 (本体のみ)	kg	2.4

■ 標準構成品

総 合 名 称		MRN-2500 II
●溶接電源	形式	MRN-2500 (S-2)
母材側ケーブル	—	100mm ² ×5m×1本
ガン接続ケーブル	—	100mm ² ×0.5m×1本
●スタッド溶接ガン	形式	GS-203
レ グ	—	スタッド長さ270mm以下用1組

スタッドチャック、フートは別売品となります。

■ 別売品

品 名	形 式	仕 様	長 さ
延長パワーケーブル	BKPJX-1005	100mm ²	5m
	BKPJX-1010		10m
	BKPJX-1015		15m
	BKPJX-1020		20m
延長制御ケーブル	BKCPJ-0405	4心	5m
	BKCPJ-0410		10m
	BKCPJ-0415		15m
	BKCPJ-0420		20m
リモコン	※K3998V00	—	4m
延長リモコンケーブル	BKCPJ-0605	6心	5m
	BKCPJ-0610		10m
	BKCPJ-0615		15m
	BKCPJ-0620		20m

※部品番号

●お問い合わせは…

このカタログ内容についてのお問い合わせは下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

発売元



ダイヘンスタッド株式会社

本 社 〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 (株式会社ダイヘン 六甲事業所内)
TEL.(078)275-2040 / FAX.(078)845-8203

東京営業部 〒270-2231 千葉県松戸市稔台6丁目8番12号
TEL.(047)364-3100 / FAX.(047)364-9911

名古屋営業部 〒464-0057 名古屋市千種区法王町1丁目13番 (株式会社ダイヘン 中部社内)
TEL.(052)752-2725 / FAX.(052)752-2661

大阪営業部 〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 (株式会社ダイヘン 六甲事業所内)
TEL.(078)275-2041 / FAX.(078)845-8204

九州営業所 〒816-0934 福岡県大野城市曙町2丁目1番8号 (株式会社ダイヘン 九州社内)
TEL.(092)574-0020 / FAX.(092)574-0021

製造元



株式会社ダイヘン 溶接機事業部

〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 電話(078)275-2004 ファクス(078)845-8158

弊社製品のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問い合わせはダイヘンテクノスにご用命ください。

株式会社ダイヘンテクノス

本社・六甲サービスセンター(60Hz帯地域) 電話(078)275-2043 ファクス(078)845-8205
東京サービスセンター(50Hz帯地域) 電話(046)273-7000 ファクス(046)273-7005

—安全にお使いいただくために—

- ①お使いにならない前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。



ご 注 意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

