

デジタル オートメルト

DIGITAL AUTOMELT

厚板溶接の脱技能化

最大
溶接電流 **1500A**
デジタル溶接機



デジタルインバータ制御式 交直両用電源
WB-S1500

脱技能化

- 複数電極溶接時の電極間位相差が操作パネルで任意に設定可
従来のような入力ケーブル結線の繋ぎかえが不要
- 最大100件の溶接条件を記憶でき、溶接を簡単に再現可能

豊富な出力特性を有し 様々な溶接施工に最適な 出力特性を設定可能

- 交流定電流 / 定電圧、直流定電流 / 定電圧、
交流出力波形制御により出力の微調整が可能

交流 / 直流 両用大容量電源

- インバータ制御による出力の安定性向上
- 三相入力により工場の設備容量を従来より抑えることが可能
- 1台の電源で交流 / 直流を使い分けができ、低コストで導入が可能

安定、堅牢、高耐久

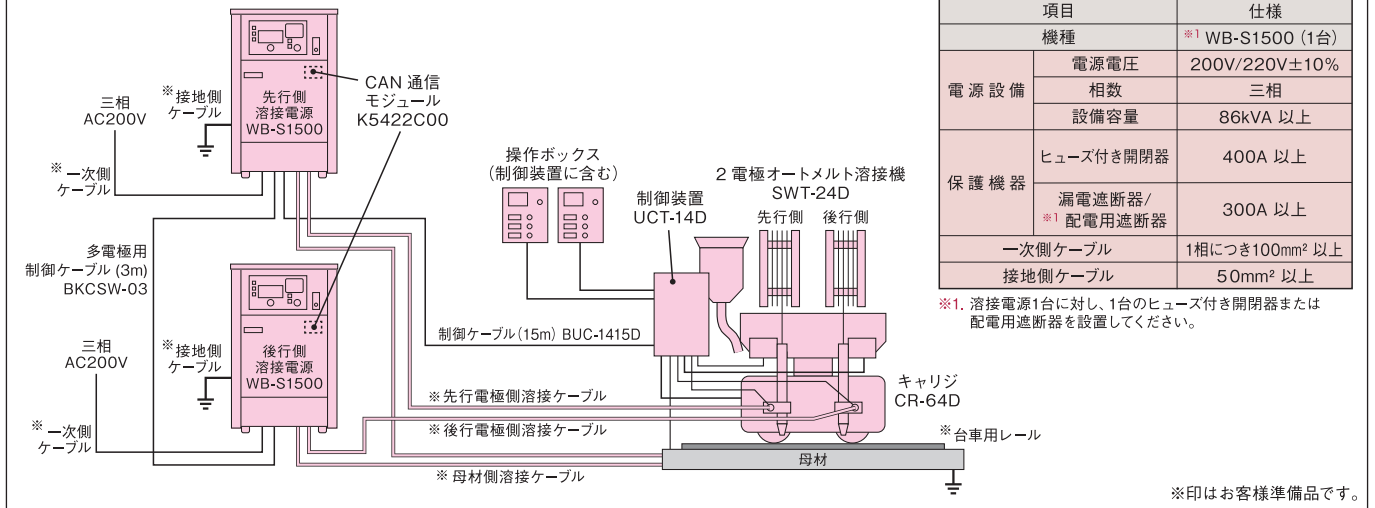
- サーボモータによる精密な送給、走行制御
- 従来製品譲りの堅牢な構造と耐久性



2電極サブマージ溶接機
SWT-24D

標準構成 (2電極)

● 接続図



標準仕様

名称	サブマージアーク溶接用電源
形式	WB-S1500
相数・定格周波数	50/60Hz [三相]
定格入力電圧	200/220V ±10%
定格入力	83.6kVA/78.8kW (83.8kVA/78.9kW)
定格入力電流	242A/220A
定格出力電流	直流1500A/交流1500A(矩形波)/ 交流1200A(正弦波)
定格負荷電圧	44V
最高無負荷電圧	92V/102V
定格使用率	100%
質量	323kg
外形寸法 (W×D×H)	614×1138×1260mm (アイボルト含まず)
出力特性	交流定電流/定電圧、直流定電流/定電圧
AC出力波形	矩形波、正弦波、 バランス・オフセット制御 交流周波数調整 (10~100Hz) EN比率調整 (10~90%) 位相差調整 (0°~180°)
DC出力波形	一定
溶接条件メモリ数	100

名称	制御ケーブル
形式	仕様
BKCSW-03	2電極用制御ケーブル (先行~後行電源間) 3m
* BUC-1415D	制御ケーブル (電源~制御装置間) 15m
* BUC-1420D	制御ケーブル (電源~制御装置間) 20m
* BUC-1425D	制御ケーブル (電源~制御装置間) 25m
* BUC-1430D	制御ケーブル (電源~制御装置間) 30m

* 標準は15mです。機器の配置によって長さを選択ください。

名称	2電極ヘッド	単電極ヘッド
形式	SWT-24D	SW-24D
溶接電流	300~1500A (1電極当り)	
* 使用ワイヤ径	(2.4)、(3.2)、4.0、(4.8)、(6.4)mmφ	
ワイヤ送給モータ	DCサーボモータ	
ワイヤ送給速度	シングルギア：最大 2.1m/分 セミダブルギア：最大 3.1m/分 (標準) ダブルギア：最大 4.2m/分 トリプルギア：最大 6.2m/分	
ノズル調整範囲	垂直 75mm (手動)、 T極左右 ±25mm (手動)	垂直 75mm (手動)
ワイヤリール	スポーク形 12.5kg、25kg 巻ワイヤ使用	
ホッパ容量	12ℓ	6ℓ
適合レール	250mmゲージ、1.8m	
適合キャリッジ	CR-64D	
適合制御装置	UCT-14D	UC-14D
適合溶接電源	先行：WB-S1500 後行：WB-S1500	WB-S1500

* () 内は別売品が必要です。

名称	キャリッジ
形式	CR-64D
制御方式	デジタルガバナによる速度制御
走行速度	10~150cm/分 (出荷時) 50~500cm/分 (ギヤ組み換え)
質量	30kg

名称	レール
形式	仕様
B S W - 2 4 9	トラックレール 1.8m
B B S W - 2 5 0 1	板レール 1.8m

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘン** 溶接・接合事業部

サポートダイヤル 0120-856-036

仙台 (022)218-0391 太田 (0276)61-3791 富士 (0545)52-5273 岡山 (086)243-6377
 札幌 (011)846-2650 東京 (03)5733-2960 静岡 (053)463-3181 四国 (0877)33-0030
 釧路 (0154)32-7297 千葉 (047)437-4661 北陸 (076)221-8803 福岡 (092)573-6101
 大宮 (048)651-6188 横浜 (046)273-7111 六甲 (078)275-2030 長崎 (095)824-9731
 小山 (0285)28-2525 長野 (0263)28-8080 京滋 (077)554-4495 南九州 (096)233-0105
 新潟 (025)284-0757 名古屋 (0561)64-5680 広島 (082)294-5951 大分 (097)553-3890

安全にお使いいただくために

- ①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

ダイヘンYouTube公式チャンネル

ISO 9001認証取得
品質マネジメントシステムの
国際規格ISO9001を
取得しています。

●このカタログの記載内容は2024年4月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
 ●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



CAT. NO. B122400A