

●「D-8000」・「D-12000」・「D-12000G」専用トーチ

「D-8000」用

- 狭い場所、小回りの必要な切断作業にショートハンドルトーチが最適。



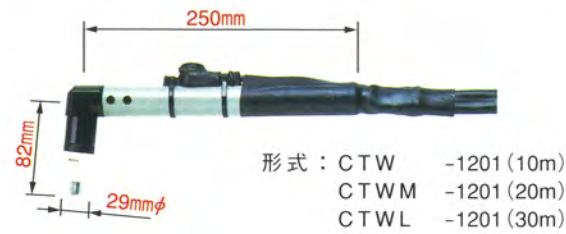
- これまでお使いのガス切断トーチと変わらない操作性のロングハンドルトーチ。



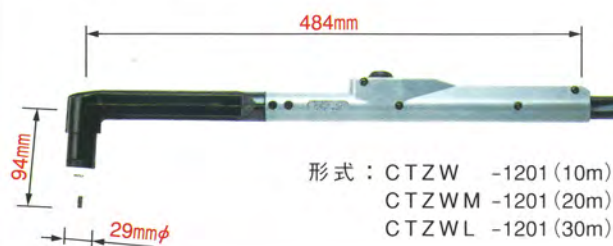
「D-12000」・「D-12000G」用

- 新開発の特殊電極・チップで、耐久性を大幅に向上。(1組の電極・チップで100mを切断)

- ショートハンドルトーチ



- ロングハンドルトーチ



●「D-8000」・「D-12000」・「D-12000G」切断トーチ用消耗部品

部品名	部 品 番 号	個 数	部 品 番 号	個 数
電 極	D-12000 (G) H839M00	10	D-8000 H777G00	10
チ ッ プ	D-12000 (G) (標準) H839G03	10	D-8000 (標準) H767F01	10
	D-12000 (G) (~80A用) H839K01	10	D-8000 (~50A用) H767F02	10
	D-12000 (G) (~50A用) H839K02	10	D-8000 (~30A用) H767F03	10
	D-12000 (G) (~30A用) H839K03	10		



溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘン** 溶接・接合事業部 サポートダイヤル 0120-856-036

仙 台 (022)218-0391	太 田 (0276)61-3791	富 士 (0545)52-5273	岡 山 (086)243-6377
札 幌 (011)846-2650	東 京 (03)6281-6794	静 岡 (053)463-3181	四 国 (0877)33-0030
釧 路 (0154)32-7297	千 葉 (047)437-4661	北 陸 (076)221-8803	福 岡 (092)573-6101
大 宮 (048)651-6188	横 浜 (046)273-7111	六 甲 (078)275-2030	長 崎 (095)824-9731
小 山 (0285)28-2525	長 野 (0263)28-8080	京 滋 (077)554-4495	南九州 (096)233-0105
新 潟 (025)284-0757	名古屋 (0561)64-5680	広 島 (082)294-5951	大 分 (097)553-3890

安全にお使い いただくために	①お使いになれる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みください。
	②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
	屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
ご注意	③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。
	本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●このカタログの記載内容は2024年7月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

ダイヘンYouTube公式チャンネル

ISO 9001 認証取得
品質マネジメントシステムの
国際規格ISO9001を
取得しています。

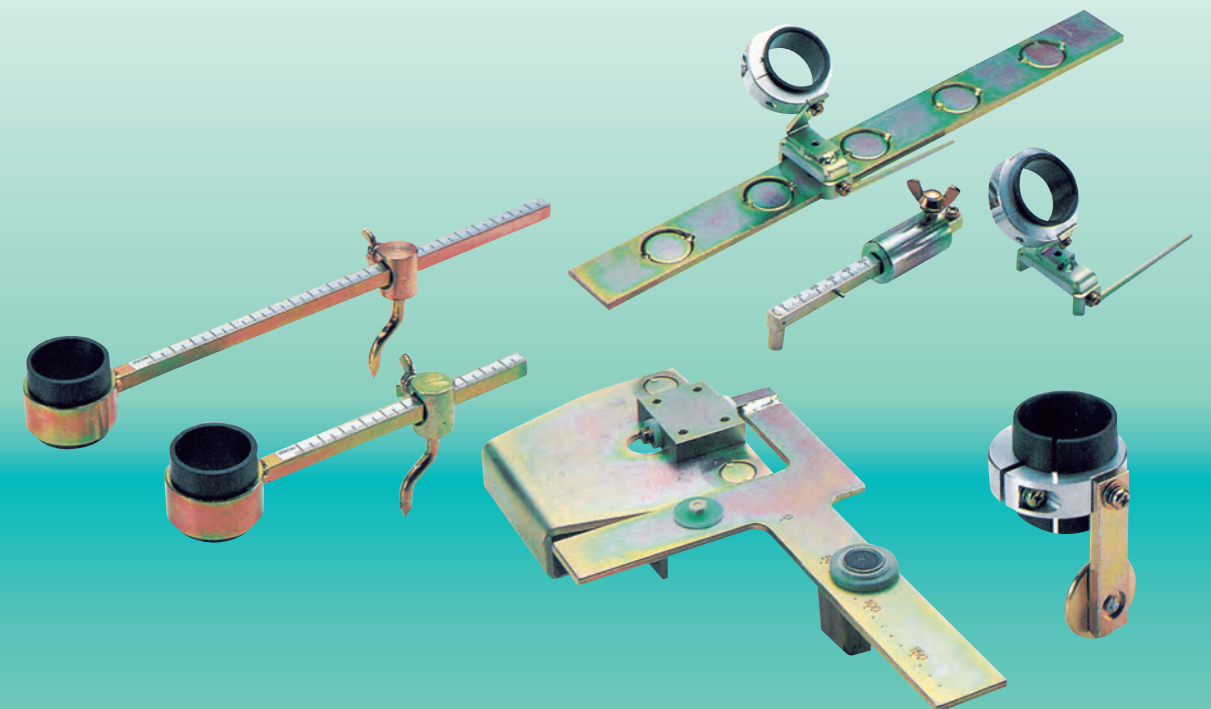


スーパープラズマD-8000・D-12000 (G) 用切断工具

SUPER PLASMA 7 TOOL

スーパープラズマセブンツール

厚板のノッチ切断、開先切断をはじめ
穴あけや直線切り、U字形切りなど
あらゆる切断加工が高効率に!



株式会社 **ダイヘン**

CAT. NO. F28902N

厚板のノッチ切断、開先切断をはじめ 穴あけや直線切り、U字形切りなど あらゆる切断加工が高効率に…

使用率100%の
パワフル機

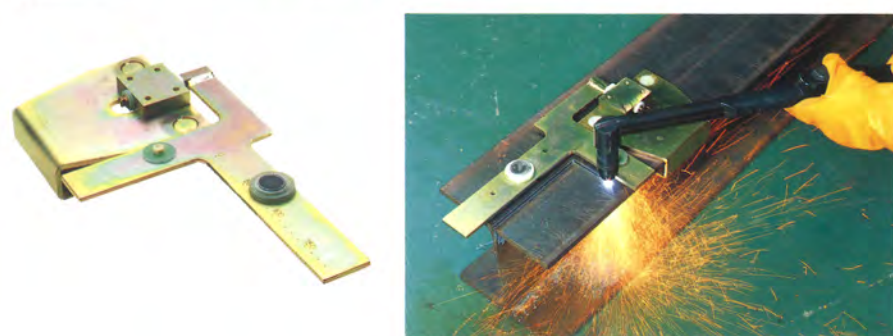


ダイヘンプラズマ切断機用切断工具

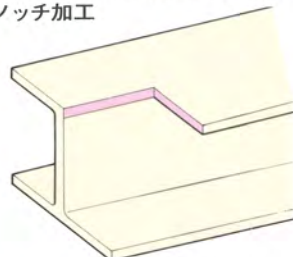
スーパープラズマ用

セブン
プラズマ7ツール

ノッチ切断用ガイド 部品番号 K2523A00

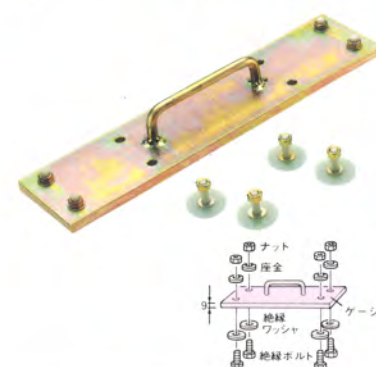


- ノッチ切断用ガイドによるH形鋼のノッチ加工

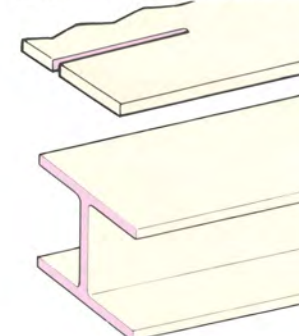


- ノッチ加工サイズ(最大100W×180L)
- H形鋼適応サイズ(フランジ幅200ミリまで)

直線ゲージ 部品番号 H775H00



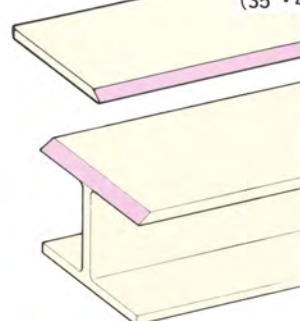
- 直線ゲージによる端切り加工



開先切断用ガイド 部品番号 K2524A00



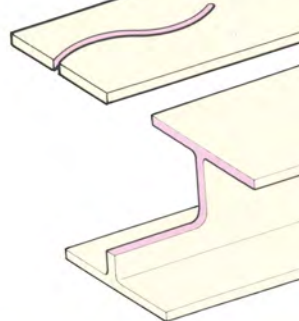
- 開先切断用ガイドによる開先加工(35°・45°)



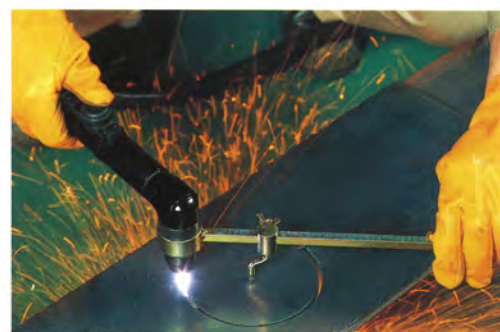
トーチガイド 部品番号 H775G00



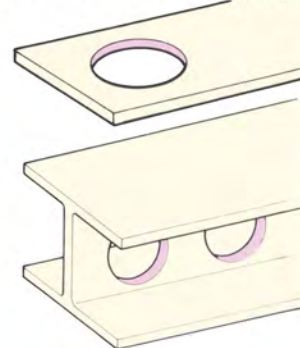
- トーチガイドによるケガキ切断



円切りコンパス 部品番号 H775F00(15) 半径14～150ミリ H775J00(25) 半径14～250ミリ

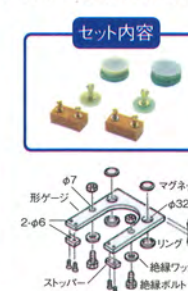


- 円切りコンパスによる穴あけ加工



U字形切り用絶縁セット 部品番号 H775N00

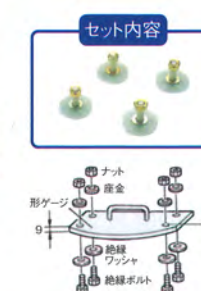
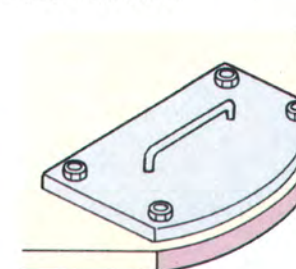
- U字形切り用絶縁セットをお客様のU字形切りゲージに取り付けていただきますと、コラムのU字形切り切断がプラズマ切断で行えます。



※U字形ゲージは9ミリ厚の鉄板でご製作ください。

ゲージ用絶縁セット 部品番号 H775L00

- ゲージ用絶縁セットにより、お客様の鉄製ゲージがプラズマ切断用にご使用いただけます。



※形切りゲージは9ミリ厚の鉄板でご製作ください。