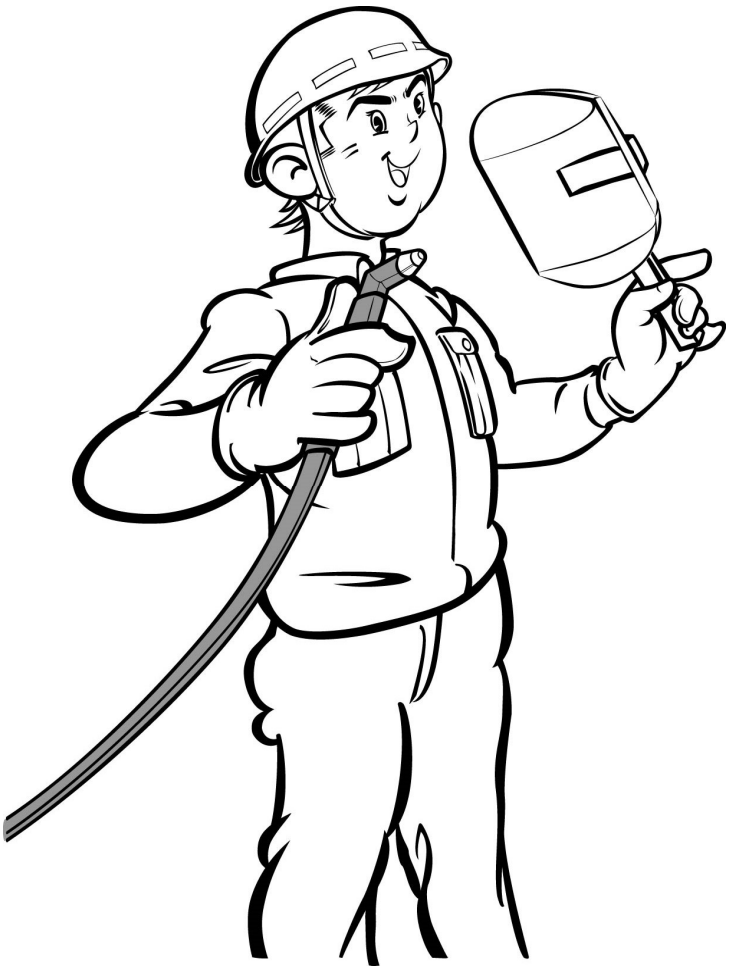
# NEWパーツ便利帳

（プラズマ編）

改訂版7（'23年7月）

便利帳の活用で
貴方はエキスパート



株式会社ダイヘン

# パーツ便利帳(プラズマ編)のご活用に当って

このような場合にご活用ください。

・部品価格表では判断しづらい。
・機種が古く部品価格表に記載が無く、判らない。
・現品から直接部品番号を確認したい。
・日常業務でいつも手元に置いて活用したい。

**(注意)注文ミスを防ぐために、部品発注の際には品名、部品番号を明確にしてご発注下さい。**

1. プラズマ切断機の構成一覧表
   出荷当時の機種構成を示しています。
   現在生産されていない機種については、その代替機種が用意されていますので、置換えてご利用ください。
2. 常備しておきたい基本的な消耗パーツ
   常時備えておきたいプラズマ切断機の消耗パーツを図と一覧表で手早く探し出せるようにしました。
3. 各パーツ表の寸法表記について
   形状・寸法・材質などを基に、微妙に違う部品を特定できるよう、現品カラー写真、寸法を表記しました。
   (表記の寸法は判断の目安としてください。正確な図面寸法ではありません。)
   写真撮影ができなかった部品は代りに図を入れています。
4. プラズマ周辺治具・ツール
   便利で高品質な切断作業を実現する為に、便利な各種ツールをお客様へご提案・ご紹介ください。
5. パーツ選定のポイント
   最適なパーツをお客様へご提案する際にご参照ください。
6. 切断操作のポイント【付録1】
   適正な切断条件をアドバイスし、快適な切断作業の実現にお役立てください。
7. 切断条件表・切断能力表【付録2】
   最適な機種選定や実際の切断作業の際にご参照ください。
8. 消耗パーツ交換の目安【付録3】
   過度な消耗によるトラブルを防ぐ為に、適切な交換目安をお客様へアドバイスしてください。

*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*---*

| 【改定履歴】 | 訂正内容 |
|---|---|
| 2007/01/31 | 初版発行 |
| 2009/04/01 | 改訂版2発行 |
| 2011/04/01 | 改訂版2-2版として増刷 |
| 2012/06/01 | 改訂版3発行(プラズマ溶接機を追加、JANコード追記、他) |
| 2013/05/10 | 改訂版4発行(寸法など追記) |
| 2017/06/1 | 改訂版5発行(WelbeeF300P追加、拠点変更、パーツ検索システム削除) |
| 2018/10/1 | 改訂版5-1発行(表紙社名変更、裏面社名・部門名変更) |
| 2018/10/2 | 改訂版6-0発行(誤記修正) |
| 2023/7 | 改訂版7発行(表紙・裏面社名・部門名変更、デジタルエアプラDCT-35(C)、DCT-60(C)部品追加、JANコード削除　他) |

どうぞ、有効にご活用下さいますようお願いいたします。

# 目　　次


| | 大分類 | 備考 | ページ |
|---|---|---|---|
| 1 | プラズマ切断機の構成一覧 | ダイヘン | 1～2 |
| | | 大電 | 3 |
| 2 | 基本的な消耗パーツ | 常備しておきたいパーツ | 4 |
| | | トーチ型式から探す | 5～8 |
| 3 | チップ | ダイヘン | 9～11 |
| | | 大電 | 12～14 |
| 4 | 電極 | ダイヘン | 15 |
| | | 大電 | 16 |
| 5 | カップ<br>（ノズル） | ダイヘン | 17～18 |
| | | 大電 | 19 |
| 6 | ガスディストリビュータ、他 | ダイヘン・大電 | 20 |
| 7 | トーチボディ | ダイヘン | 21～23 |
| | | 大電 | 24 |
| 8 | スーパークーラント | 冷却水循環装置用消耗品 | 25 |
| 9 | 切断補助工具<br>自動切断ツール | ダイヘン | 26～28 |
| | | 大電 | 29 |
| 10 | プラズマ溶射 | 大電 | 30 |
| 11 | プラズマ溶接 | ダイヘン | 31～37 |
| 12 | 切断操作のポイント | 薄板・中板厚切断 | 38～40 |
| | | 厚板切断<br>（スーパープラズマ） | 41～42 |
| | | プラズマガウジング | 43 |
| | | 酸素プラズマ<br>（スーパープラズマ） | 44 |
| 13 | 切断条件表・切断能力グラフ | 薄板・中板厚切断用 | 45～47 |
| | | 厚板切断用<br>（スーパープラズマ） | 48 |
| | | 酸素プラズマ用<br>（スーパープラズマ） | 49 |
| 14 | 消耗パーツ交換の目安 | 薄板切断用 | 50 |
| | | 中板厚切断用 | 51 |
| | | 厚板切断用 | 52 |
| | | 酸素プラズマ用 | 53 |
| 15 | 互換表<br>（電源⇔トーチ⇔消耗部品） | 電源とトーチの適用表 | 54 |
| | | トーチとチップの適用表 | 55 |
| | | トーチと電極・カップの適用表 | 56 |
| 付録 | ゲージ | 角度・直径・寸法 | － |
| | | トーチボディゲージ | － |

# ダイヘン　プラズマ切断機構成一覧表

## プラズマ切断機

（出荷時の標準構成）

| 出力電流 | 名　　称 | 切断電源 形式 | 切断電源 シリーズ番号 | 切断トーチ形式 | エアー源・その他 エアーユニット |
|---|---|---|---|---|---|
| 10A | マイクロカットＡ１０<br>（入力：単相200V電源） | MRAT-10 | 1P9501 (S-1) | CTP-0101 | 外部エアー<br>別売りミニコンプレッサー有<br>エアーユニット内臓 |
| | マイクロカット１００<br>（入力：単相100V電源） | MRCT-10 | 1P9633 (S-1) | CTL-0101<br>CTPL-0101 | |
| | インバータエアープラズマ<br>D-1000 | VRCA-10 | 1P9688 (S-1) | CTL-0101<br>CTPL-0101 | コンプレッサー内蔵 |
| | インバータエアープラズマ<br>M-1000 | VRCM-10 | 1P9806 (S-1) | CTL-0102<br>CTPL-0102 | |
| 15A | インバータエアープラズマ<br>M-1500C | VRCMC-15 | 1P6929 (S-1) | CTL-0151 | |
| 30A | エアープラズマ<br>C-30 | MRCT-30 | 1P9155 (S-1) | CT-0301<br>＜CT-0302互換＞ | 外部エアー<br>エアーユニット(P9155X00) |
| | エアープラズマ<br>V-30 | MRCTV-30 | 1P9484 (S-1) | CT-0301<br>＜CT-0302互換＞ | |
| | インバータエアープラズマ<br>D-3000 | VRC-30 | 1P9645 (S-1) | CT-0301<br>＜CT-0302互換＞ | |
| | インバータエアープラズマ<br>M-3000 | VRCM-30 | 1P9807 (S-1) | CT-0302 | 外部エアー<br>エアーユニット(P9807X00) |
| | インバータエアープラズマ<br>M-3000C | VRCMC-30 | 1P6549 (S-1) | | コンプレッサー内蔵 |
| 35A | インバータエアープラズマ<br>M-3500 | VRCM-35 | 1P6930 (S-1) | CT-0351<br>CTL-0351<br>CTP-0351 | 外部エアー(ｴｱｰﾕﾆｯﾄ内蔵) |
| | M-3500C<br>M-3500C Ⅱ | VRCMC-35 | 1P6931 (S-1)<br>2P10339 (S-2) | | コンプレッサー内蔵<br>M-3500CⅡは外部エアー接続可 |
| | デジタルエアープラズマ<br>DCT-35 | DCT-35 | 1P10768(S-1) | CT-0351<br>CTL-0351<br>CTP-0351 | 外部エアー(ｴｱｰﾕﾆｯﾄ内蔵) |
| | DCT-35C | DCT-35C | 1P10769(S-1) | | コンプレッサ内蔵、外部エアー接続可<br>エアーユニット(K8207C00) |
| 50A | エアープラズマ<br>A-50 | MRAT-50 | 1P9400 (S-1) | CT-0502<br>CT-0701/CT-0702 | ・外部エアー<br>・エアーユニット(P9155X00)<br>・CT-0702＜CT-0701の後継品＞ |
| 55A | インバータエアープラズマ<br>M-5500 | VRCM-55 | 1P6932 (S-1) | CT-0552<br>CTL-0552 | 外部エアー<br>エアーユニット(P9155X00) |
| | M-5500C<br>M-5500C Ⅱ | VRCMC-55 | 1P6933 (S-1)<br>2P10340 (S-2) | | コンプレッサー内蔵<br>M-5500CⅡは外部エア接続可 |
| 60A | デジタルエアープラズマ<br>DCT-60 | DCT-60 | 1P10766(S-1) | CT-0601<br>CTL-0601 | 外部エアー(ｴｱｰﾕﾆｯﾄ内蔵) |
| | DCT-60C | DCT-60C | 1P10767(S-1) | | コンプレッサ内蔵、外部エアー接続可<br>エアーユニット(K8207C00) |
| 70A | エアープラズマ<br>A-70 | MRAT-70 | 1P9499 (S-1)<br>2P10483(S-2) | CT-0701/CT-0702<br>CTP-0701<br>CTZL-0701 | 外部エアー<br>・エアーユニット(P9155X00)<br>・CT-0702＜CT-0701の後継品＞ |
| 80A | スーパープラズマD-8000 | VRC-80 | 1P9808 (S-1)<br>2P9881 (S-2) | CTW-0801<br>CTZW-0801<br>CTPW-0801 | 外部エアー<br>エアーユニット(P9808X00) |
| | | VRC-81 | 1P6255 (S-1)<br>2P10310(S-2)<br>3P10651(S-3) | | 外部エアー<br>エアーユニット(P6255X00) |
| 120A | スーパープラズマD-12000 | TRC-120 | 1P6073 (S-1) | CTW-1201<br>CTZW-1201<br>CTPW-1201 | 外部エアー<br>エアーユニット(P6255X00) |
| | | TRC-121 | 1P6257 (S-1)<br>2P10476(S-2)<br>3P10639(S-3) | | |
| | スーパープラズマガウジング<br>D-12000G | TRGC-121 | 1P6307 (S-1)<br>2P10477(S-2)<br>3P10647(S-3) | | |

# ダイヘン　プラズマ切断機／溶接機構成一覧表

## プラズマ切断機

（出荷時の標準構成）

| 分類 | 名　　称 | 電　源 | | 切断トーチ形式 | エアー源・その他 |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 形 式 | シリーズ番号 | | エアーユニット |
| 溶接兼用 | プラズマ<br>C&W150<br>（TIG溶接+手溶接+切断） | MRCT-150 | 1P7661 (S-1) | CT-1001<br>CTP-1001 | 外部エアー<br>エアーユニット(P7663Y00) |
| | インバータエアープラズマ<br>C&W55<br>（手溶接+切断） | VRCW-55 | 1P9518 (S-1) | CTX-0711 | 外部エアー<br>エアーユニット(P9518X00) |
| | インバータエアープラズマ<br>DT-6000<br>（TIG溶接+手溶接+切断） | VRCT-60 | 1P9739 (S-1)<br>2P10314 (S-2) | CT-0701/CT-0702<br>CTP-0701<br>CTZL-0701 | 外部エアー<br>エアーユニット(P9155X00)<br>・CT-0702＜CT-0701の後継品＞ |
| 窒素・酸素プラズマ | プラズマ<br>C-50 | MRCT-50 | 1P7970 (S-1) | CT-0501 | 外部エアー |
| | 酸素プラズマＯＸ-７０<br>OX-70 | MROX-70 | 1P9607 (S-1) | CTOP-0721 | 外部エアー<br>エアーユニット(P9607X00) |
| | スーパープラズマ<br>GP-80 | VRGC-80 | 1P9790 (S-1)<br>2P6043 (S-2) | GCT-0801<br>GCTP-0801 | エアー使用せず |
| | スーパープラズマ<br>GP-12000 | TRPC-121 | 1P6579 (S-1)<br>2P6943 (S-2) | GCTP-1201 | 外部エアー<br>エアーユニット(P6255X00) |

| 分類 | 名　　称 | 組合せの<br>切 断 電 源 | 切断トーチ形 式 | エアー源<br>エアーユニット |
|---|---|---|---|---|
| 簡易型 | アルゴンカット<br>K1393 | 交直両用ＴＩＧ溶接・<br>直流アーク溶接電源 | FTC-41 | エアー使用せず |

## プラズマ溶接機

（出荷時の標準構成）

| 分類 | 名　　称 | 溶 接 電 源 | 溶接トーチ形 式 | プラズマガス用<br>レギュレータ |
|---|---|---|---|---|
| プラズマ溶接 | プラズマファイン１５<br>《制御装置：HCP-15》 | 組合わせＴＩＧ溶接電源が交直両用電源の場合、直流でのみ使用可能 | PTW-1041<br>PTPW-1081 | D-BHN-2 |
| | プラズマファイン１５ | PWD15-427C | PT15H315E | 含まず<br>（別途） |
| | プラズマファイン１００Ｄ | PWD100D432A<br>(1P10660)<br>VRPW-135<br>(1P10674) | PWT100H425A<br>PWT100V425A<br>PWT100H42501A<br>PWT100V42501A | 含まず<br>（別途） |
| | プラズマファイン２００Ｄ | PWD200D431B<br>(1P10661)<br>VRPW-200<br>(1P10675) | PWT200H429A<br>PWT200V429A<br>PWT200H42901A<br>PWT200V42901A | 含まず<br>（別途） |
| | デジタルインバータ<br>Welbee Inverter F300P | WB-F300P<br>(1P10720) | PTW-0151<br>PTPW-1001<br>PTW-1001<br>PTPW-2001<br>PTW-2001<br>PTPW-3001 | V-F22AR<br>FR-2LL |

# 大電 プラズマ切断機構成一覧表

## プラズマ切断機

（出荷時の標準構成）

| | 名　　称 | 切断電源 形 式 | 切断トーチ 形 式 | エアーユニット 形式 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|
| サイリスタ方式 | ＣＵＴ　ＴＡＣ | | | | |
| | TC-90P | AR-TC90P | CP-120R | ARU-03 | CP-120Rは供給不可 |
| | | AR-TC90P-1 | DPT-90 | 〃 | |
| | TC-120P | AR-TC120P | CP-120R | ARU-03 | |
| | | AR-TC120P-1 | DPT-120 | 〃 | |
| | プラズマガウジング | | | | |
| | TC-120G | AR-TC120G | PCH-121G | ARU-05 | |

| | 名　　称 | 切断電源 形 式 | 切断トーチ 形 式 | エアーユニット 形 式 | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|
| インバータ方式 | スーパーカッター | | | | |
| | SC-10 | AR-SC10 | DPT-30L/DPS-30L | ARU-01 | |
| | SC-1020 | AR-SC1020 | 〃 | 〃 | |
| | ＣＵＴ　ＴＡＣ | | | | ※DPT-31L |
| | SC-20 | AR-SC20 | DPT-30L/DPS-30L | ARU-01 | DPT-30Lの後継品 |
| | SC-30U | AR-SC30U | DPT-30L/DPS-30L | ARU-01 | 部品互換性有り |
| | SC-30X | AR-SC30X | DPT-30L/DPS-30L | ARU-01 | |
| | | AR-SC30X-1 | 〃 | 〃 | |
| | SC-30C | AR-SC30C | DPT-31L/DPS-31L | — | コンプレッサ内蔵 |
| | SC-35X | AR-SC35X | DPT-31L/DPS-31L | ARU-03-3 | |
| | SC-35C | AR-SC35C | 〃 | — | コンプレッサ内蔵 |
| | SC-45 | AR-SC45 | DPT-50/DPT-55L | ARU-03 | |
| | | AR-SC45-1 | 〃 | 〃 | |
| | SC-46 | AR-SC46 | DPT-55L/DPS-55L | ARU-03-1 | |
| | SC-60P | AR-SC60P | DPT-60/DPS-60 | ARU-03 | DPS-60←供給不可能 |
| | SC-61P | AR-SC61P | DPT-90/DPS-120 | 〃 | |
| | | AR-SC61P-1 | DPT-90/DPS-120 | 〃 | |
| | SC-62P | AR-SC62P | DPT-62/DPS-62 | ARU-03-1 | |
| | SC-120P | AR-SC120P | DPT-120/DPT-120W | ARU-04 | DPT-120Wは供給不可能 |
| | ＣＵＴ ＴＡＣ Ｆａｎｃｙ | | | | |
| | SC-35F | AR-SC35F | DPT-31L | ARU-01 | |
| | SC-35FC | AR-SC35FC | DPT-31L/DPS-31L | — | コンプレッサ内蔵 |
| | プラズマガウジング | | | | |
| | SC-120G | AR-SC120G | PCH-121G | ARU-05 | |
| | ツインタック | | | | 切断/手溶接兼用機 |
| | SDC-200 | AR-SDC200 | DPT-90 | ARU-03-1 | |
| | トライタック | | | | 切断/ＴＩＧ/手溶接 |
| | SWC-200 | AR-SWC200 | DPT-30L/DPS-30L | ARU-03-2 | 兼用機 |
| | SWC-201 | AR-SWC201 | DPT-62/DPS-62 | 〃 | |
| | カルテット | | | | SWC-200＋コンプレッサ |
| | AWC-200 | AR-AWC200 | DPT-30L/DPS-30L | — | ギャングマウント方式 |

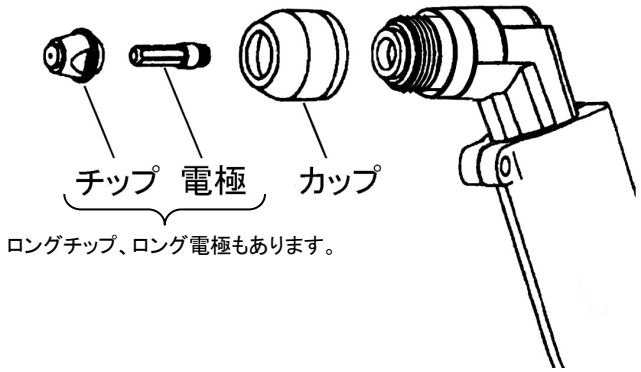
【注意】

・上表は出荷時の標準構成を示します。その為、旧型機種へ新型トーチが接続されている場合があります。

・電源とトーチの組合わせは複数あり、上表に記載されていない組合せの場合もありますので、
トーチの部品を捜す場合には電源型式だけでなく、トーチの型式も併せてご確認ください。

# 常時備えておきたいプラズマ切断の基本消耗パーツ






ロングチップ、ロング電極もあります。

## 《 チップ 》




| トーチ形式 | チップ | | 記載ページ |
|---|---|---|---|
| CTL-0101<br>CTL-0102 | 標準チップ | H692F02 | P9 |
| CTL-0151 | 標準チップ | H1002F01 | P9 |
| | ロングチップ | H1002H01 | |
| CT-0351 | 標準チップ | H705F04 | P9 |
| | ロングチップ | H999K01 | |
| CT-0552<br>CT-0601<br>CT-0701<br>CT-0702 | Hチップ(70A) | H669G05 | P9 |
| | Sチップ(50A) | H669G06 | |
| | Sロングチップ(50A) | H1008K01 | |
| | Hロングチップ(70A) | H1008K02 | |
| CTW-0801<br>CTZW-0801 | 80Aチップ(標準) | H767F01 | P10 |
| | 50Aチップ | H767F02 | |
| | 30Aチップ | H767F03 | |
| CTW-1201<br>CTZW-1201 | 120Aチップ(標準) | H839G03 | P10 |
| | 80Aチップ | H839K01 | |
| | 50Aチップ | H839K02 | |
| | 30Aチップ | H839K03 | |

## 《 電極 》




| トーチ形式 | 電極 | | 記載ページ |
|---|---|---|---|
| CTL-0101<br>CTL-0102 | 標準電極 | H692F03 | P15 |
| CTL-0151 | 標準電極 | H705F05 | P15 |
| | ロング電極 | H999K02 | |
| CT-0351 | 標準電極 | H705F05 | P15 |
| | ロング電極 | H999K02 | |
| CT-0552<br>CT-0601 | 標準電極 | H669G11 | P15 |
| CT-0701<br>CT-0702 | ロング電極 | H1008K03 | |
| CTW-0801<br>CTZW-0801 | 標準電極 | H777G00 | |
| CTW-1201<br>CTZW-1201 | 標準電極 | H839M00 | |

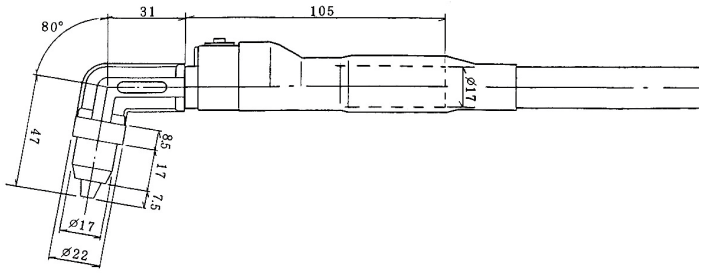
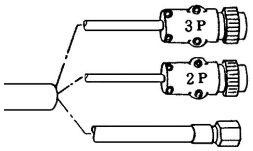
## 《 カップ 》

| トーチ形式 | カップ | 記載ページ |
|---|---|---|
| CTL-0101<br>CTL-0102 | H692F03 | P17 |
| CTL-0151 | H705F03 | |
| CT-0351 | H705F03 | |
| CT-0552<br>CT-0601<br>CT-0701<br>CT-0702 | H669G04 | |
| CTW-0801<br>CTZW-0801 | H767J00 | |
| CTW-1201<br>CTZW-1201 | H839G02 | |

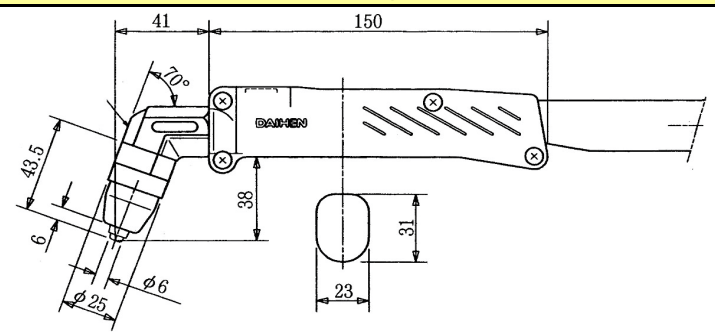
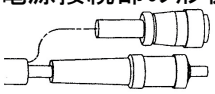


# トーチ型式から捜す基本消耗パーツ

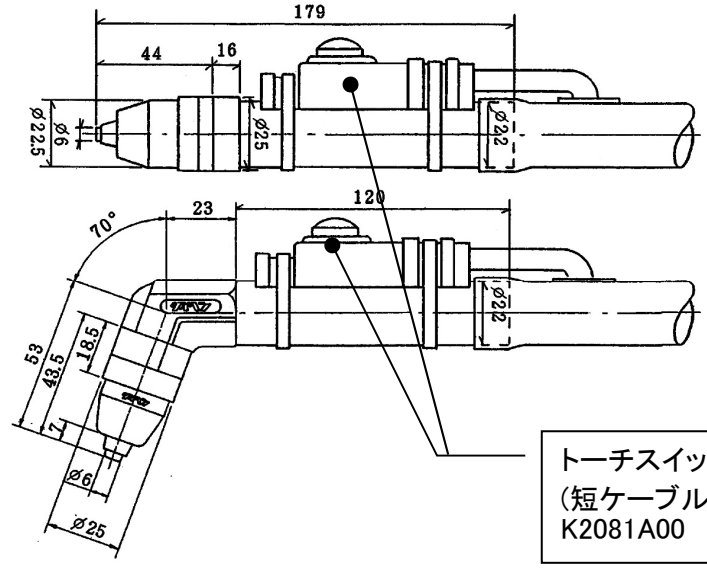
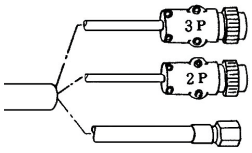


| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CTL-0102<br>（10m長） |  | 切断電源<br>M-1000<br>（形式：VRCM-10）<br><br>電源接続部の形状<br> |

| チップ | | 電極 | | カップ |
|---|---|---|---|---|
| 標準 | H692F02 | 標準 | H692F03 | H692F04 |

| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CTL-0151<br>（10m長） |  | 切断電源<br>M-1500C<br>（形式：VRCMC-15）<br><br>電源接続部の形状<br> |

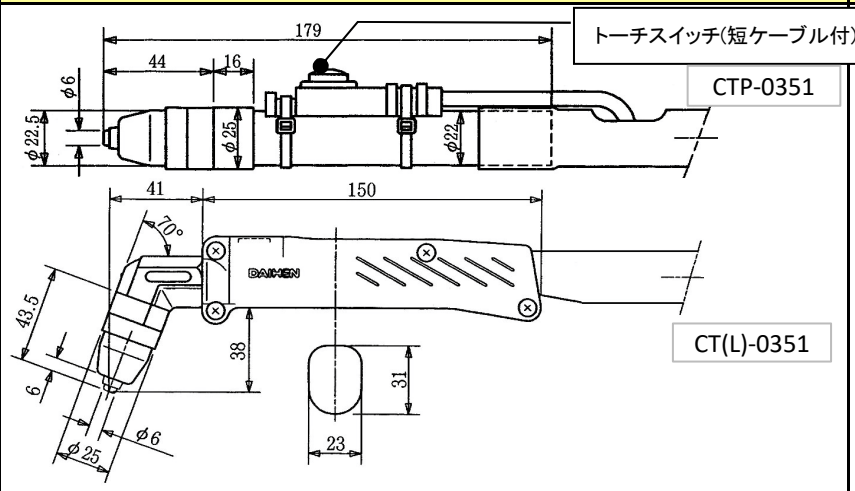
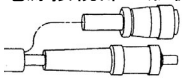
| チップ | | 電極 | | カップ |
|---|---|---|---|---|
| 標準 | H1002F01 | 標準 | H705F05 | H705F03 |
| ロング | H1002H01 | ロング | H999K02 | |

| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CT-0302<br>（10m長）<br>CTL-0302<br>（15m長）<br>CTP-0302<br>（10m長） | <br>トーチスイッチ<br>（短ケーブル付）<br>K2081A00 | 切断電源<br>C-30<br>（形式：MRCT-30）<br>V-30<br>（形式：MRCTV-30）<br>D-3000<br>（形式：VRC-30）<br>M-3000<br>（形式：VRCM-30）<br>M-3000C<br>（形式：VRCMC-30）<br><br>電源接続部の形状<br> |

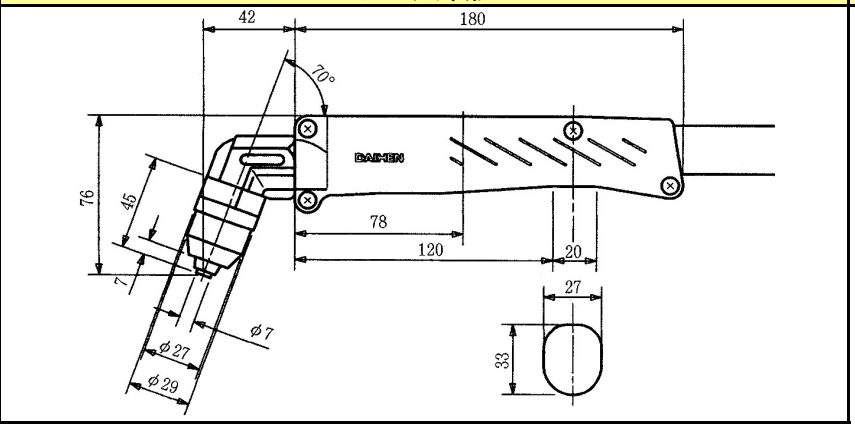
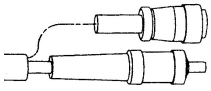
| チップ | | 電極 | | カップ |
|---|---|---|---|---|
| 標準 | H705F04 | 標準 | H705F05 | H705F03 |
| ロング | H999K01 | ロング | H999K02 | |

# トーチ型式から捜す基本消耗パーツ

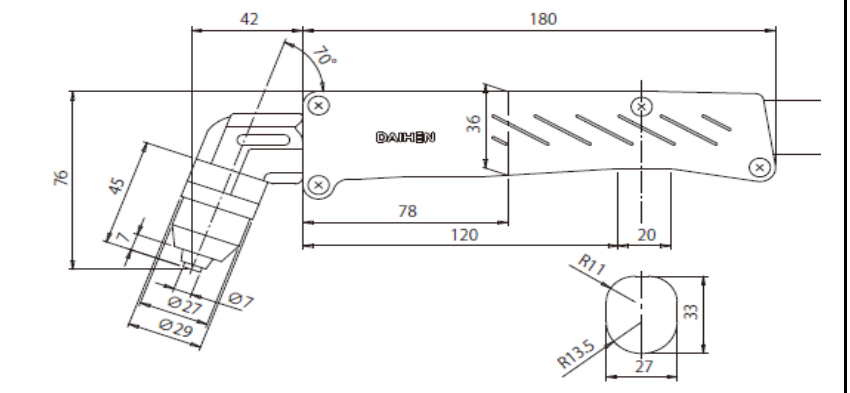
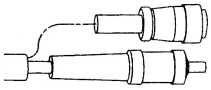


| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CT-0351<br>(10m長)<br>CTL-0351<br>(15m長)<br>CTP-0351<br>(10m長) |  | ・エアープラズマ<br>切断電源<br>M-3500, 3500C<br>M-3500CⅡ<br>(形式:VRCM-35)<br>(形式:VRCMC-35)<br><br>・デジタルエアー<br>切断電源<br>DCT-35,DCT-35C<br>(形式:DCT-35)<br>(形式:DCT-35C)<br><br>電源接続部の形状<br> |

| チップ | | 電極 | | カップ |
|---|---|---|---|---|
| 標準 | H705F04 | 標準 | H705F05 | H705F03 |
| ロング | H999K01 | ロング | H999K02 | |

| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CT-0552<br>(10m長)<br>CTL-0552<br>(15m長) |  | ・エアープラズマ<br>切断電源<br>M-5500, M-5500C<br>M-5500CⅡ<br>(形式:VRCM-55)<br>(形式:VRCMC-55)<br><br>電源接続部の形状<br> |

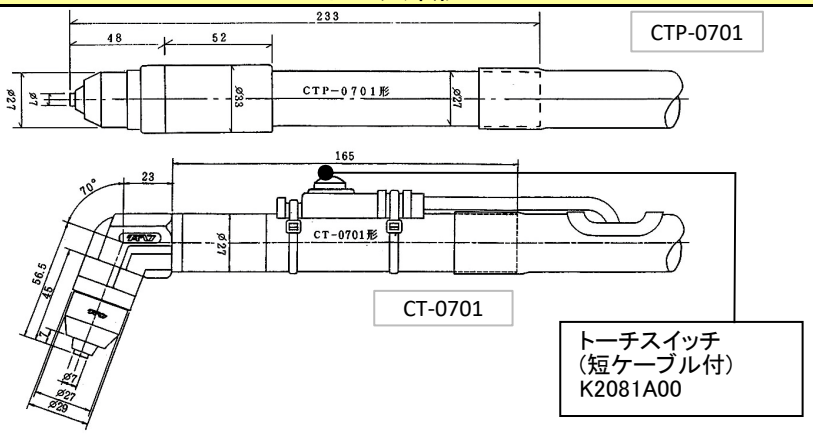
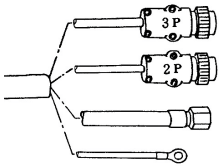
| チップ | | 電極 | | カップ |
|---|---|---|---|---|
| 50A標準(S) | H669G06 | 標準 | H669G11 | H669G04 |
| 70A標準(H) | H669G05 | | | |
| 50Aロング(S) | H1008K01 | ロング | H1008K03 | |
| 70Aロング(H) | H1008K02 | | | |

| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CT-0601<br>(10m長)<br>CTL-0601<br>(15m長) |  | ・デジタルエアー<br>プラズマ切断電源<br>DCT-60, DCT-60C<br>(形式:DCT-60)<br>(形式:DCT-60C)<br><br>電源接続部の形状<br> |

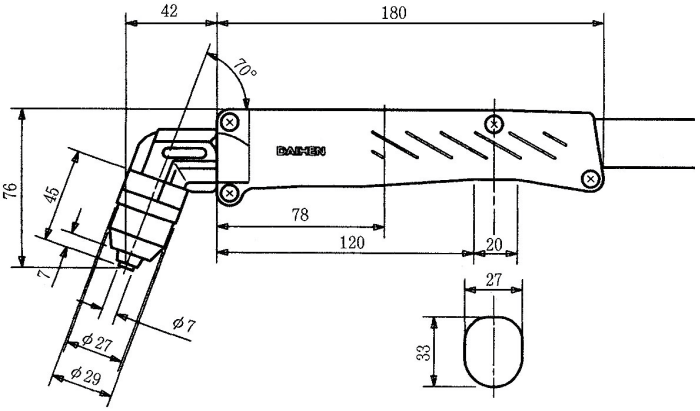
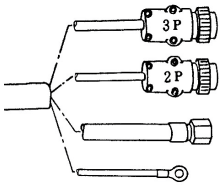
| チップ | | 電極 | | カップ |
|---|---|---|---|---|
| 50A標準(S) | H669G06 | 標準 | H669G11 | H669G04 |
| 70A(H) | H669G05 | ロング | H1008K03 | |
| 50Aロング(S) | H1008K01 | 高耐久電極 | H1443J00 | |
| 70Aロング(H) | H1008K02 | | | |
| ガウジングチップ | H1443H01 | | | |

# トーチ型式から捜す基本消耗パーツ

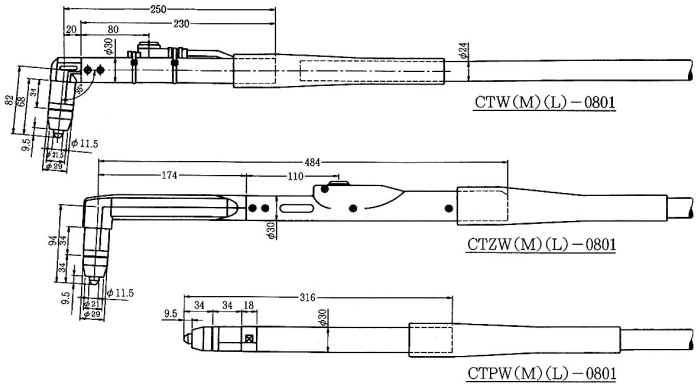
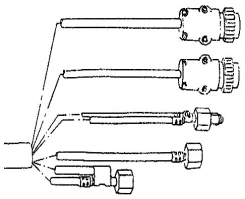


| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CT-0701<br>(10m長)<br>CTP-0701<br>(10m長) |  | エアープラズマ<br>切断電源<br>A-50<br>(形式:MRAT-50)<br>A-70<br>(形式:MRAT-70)<br>DT-6000<br>(形式:VRCT-60)<br><br>電源接続部の形状<br> |

| チップ | | 電極 | | カップ |
|---|---|---|---|---|
| 50A標準(S) | H669G06 | 標準 | H669G11 | H669G04 |
| 70A標準(H) | H669G05 | | | |
| 50Aロング(S) | H1008K01 | ロング | H1008K03 | |
| 70Aロング(H) | H1008K02 | | | |

| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CT-0702<br>(10m長) |  | エアープラズマ<br>切断電源<br>A-50<br>(形式:MRAT-50)<br>A-70<br>(形式:MRAT-70)<br>切断／溶接兼用電源<br>DT-6000<br>(形式:VRCT-60)<br><br>電源接続部の形状<br> |

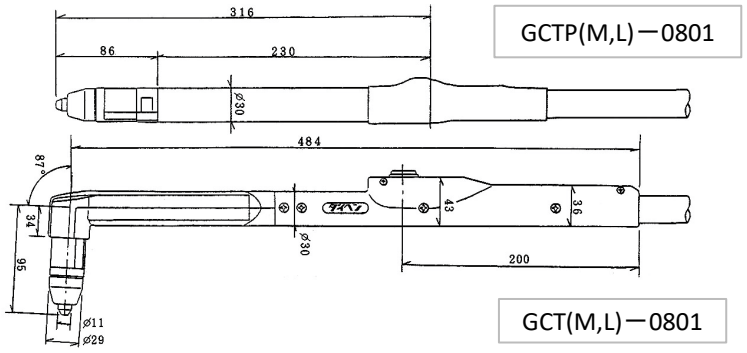
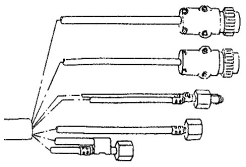
| チップ | | 電極 | | カップ |
|---|---|---|---|---|
| 50A標準(S) | H669G06 | 標準 | H669G11 | H669G04 |
| 70A標準(H) | H669G05 | | | |
| 50Aロング(S) | H1008K01 | ロング | H1008K03 | |
| 70Aロング(H) | H1008K02 | | | |

| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CTW-0801<br>(10m長)<br>CTWM-0801<br>(20m長)<br>CTWL-0801<br>(30m長)<br>CTPW-0801<br>(10m長)<br>CTPWM-0801<br>(20m長)<br>CTPWL-0801<br>(30m長)<br>CTZW-0801<br>(10m長)<br>CTZWM-0801<br>(20m長)<br>CTZWL-0801<br>(30m長) |  | エアープラズマ<br>切断電源<br>D-8000<br>(形式:VRC-80)<br>(形式:VRC-81)<br><br>電源接続部の形状<br> |

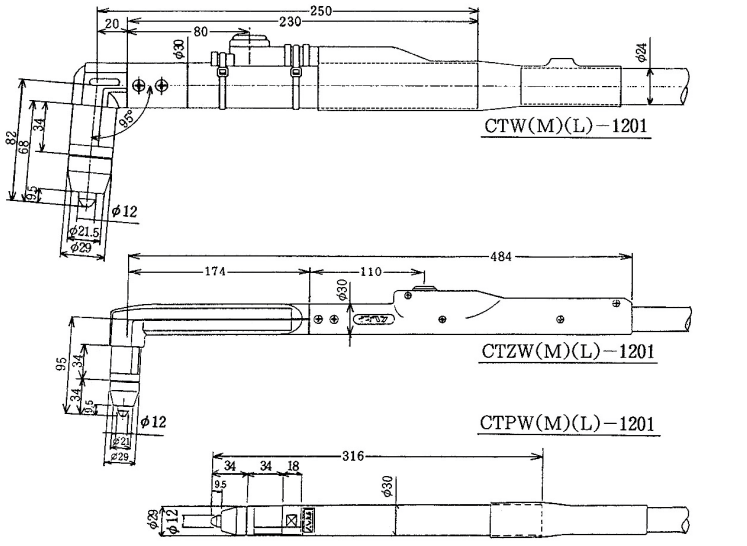
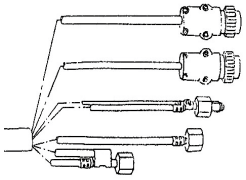
| チップ | | 電極 | カップ |
|---|---|---|---|
| 80A | H767F01 | H777G00 | H767J00 |
| 50A | H767F02 | | |
| 30A | H767F03 | | |

# トーチ型式から捜す基本消耗パーツ

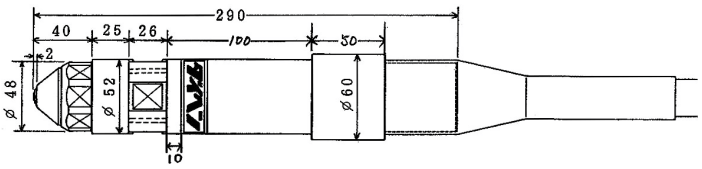
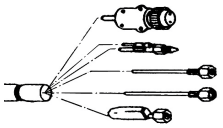


| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| GCT−0801<br>（10m長）<br>GCTM−0801<br>（20m長）<br>GCTL−0801<br>（30m長）<br>GCTP−0801<br>（10m長）<br>GCTPM−0801<br>（20m長）<br>GCTPL−0801<br>（30m長） |  | 酸素プラズマ<br>切断電源<br>GP−80<br>（形式：VRGC−80）<br><br>電源接続部の形状<br> |

| チップ | 電極 | カップ |
|---|---|---|
| H758G05 | H777G00 | H758G04 |

| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| CTW−1201<br>（10m長）<br>CTWM−1201<br>（20m長）<br>CTWL−1201<br>（30m長）<br>CTZW−1201<br>（10m長）<br>CTZWM−1201<br>（20m長）<br>CTZWL−1201<br>（30m長）<br>CTPW−1201<br>（10m長）<br>CTPWM−1201<br>（20m長）<br>CTPWL−1201<br>（30m長） |  | エアープラズマ<br>切断電源<br>D−12000<br>（形式：TRC−120）<br>（形式：TRC−121）<br>切断／ガウジング兼用<br>D−12000G<br>（形式：TRGC−121）<br><br>電源接続部の形状<br> |

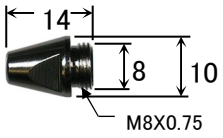
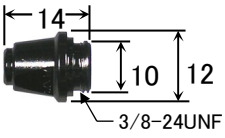
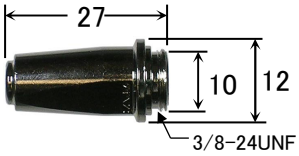
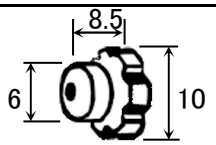
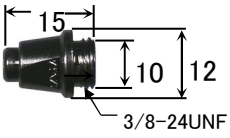
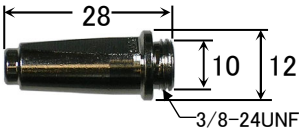
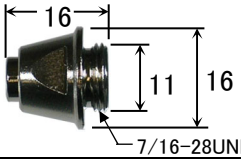
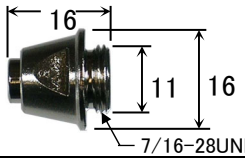
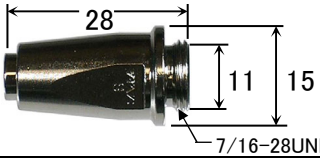
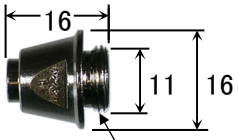
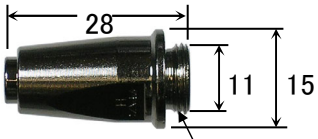
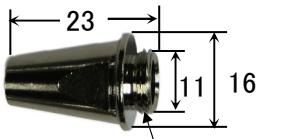
| チップ | | 電極 | カップ |
|---|---|---|---|
| 120A | H839G03 | H839M00 | H839G02 |
| 80A | H839K01 | | |
| 50A | H839K02 | | |
| 30A | H839K03 | | |
| ガウジング用 窒素 | H839K04 | H839P00 | |
| ガウジング用 Ar+He | H839K05 | | |
| ガウジング用 ステンレス用 | H839K06 | | |

| トーチ型式 | トーチ外形 | 使用機種 |
|---|---|---|
| GCTP−1201<br>（10m長） |  | 酸素プラズマ<br>切断電源<br>GP−12000<br>（形式：TRGC−121）<br><br>電源接続部の形状<br> |

| チップ | | 電極 | インナーカップ |
|---|---|---|---|
| 120A | H921K00 | H921N00 | H921H03 |
| 80A | H921L00 | | アウターカップ |
| 40A | H921M00 | | H921J00 |

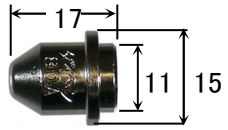
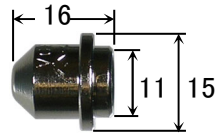
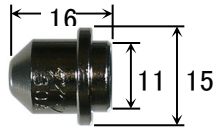
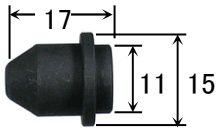
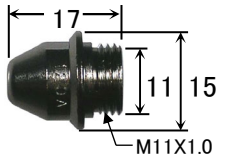
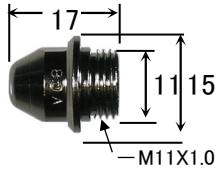
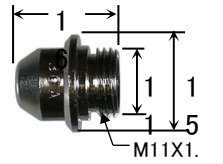
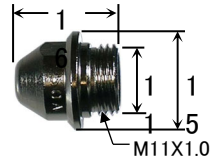
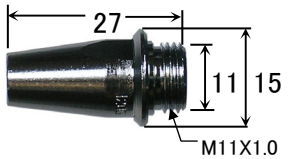
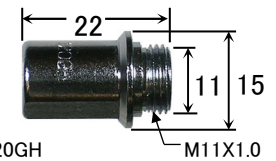
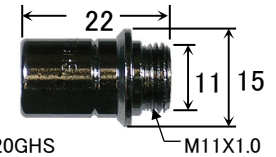
# チップ



| 形状 | 適用電流(A) | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|
|  | 10A | H692F02 | CTP-0101,CTL-0101<br>CTL-0102,CTPL-0102<br>＜H675F02から移行＞ |
|  | 15A | H1002F01 | CTL-0151 |
|  | 15A<br>(ロング) | H1002H01 | |
|  | 30A | H630B02 | CT-0301<br>CTP-0301 |
|  | 35A | H705F04 | CT-0302<br>CTL-0302<br>CTP-0302<br>CT-0351<br>CTL-0351<br>CTP-0351 |
|  | 35A<br>(ロング) | H999K01 | |
|  | 50A<br>(穴径φ1.0) | H659E06 | CT-0502<br>CTP-0502 |
|  | 55A<br>(Sチップ) | H669G06 | CT-0552<br>CTL-0552<br>CTP-0552<br>CT-0601<br>CTL-0601<br>CT-0701<br>CTP-0701<br>CTZL-0701<br>CT-0702 |
|  | 55A<br>(Sロング) | H1008K01 | |
|  | 70A<br>(Hチップ) | H669G05 | |
|  | 70A<br>(Hロング) | H1008K02 | |
|  | 60A<br>(ガウジングチップ) | H1443H01 | CT-0601<br>CTL-0601 |

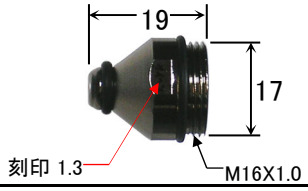
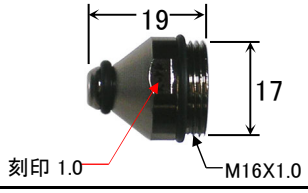
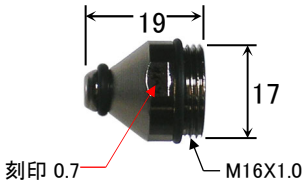
※注意：ロングチップはロング電極とセットでご使用下さい。

# チップ

| 形状 | 適用電流(A) | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|
|  | 80A | H767F01 | CTW-0801<br>CTWM-0801<br>CTWL-0801<br>CTZW-0801<br>CTZWM-0801<br>CTZWL-0801<br>CTPW-0801<br>CTPWM-0801<br>CTPWL-0801 |
|  | 50A | H767F02 | |
|  | 30A | H767F03 | |
|  | 80A<br>(酸素プラズマ) | H758G05 | GCT-0801、GCTM-0801<br>GCTL-0801<br>GCTP-0801、GCTPM-0801<br>GCTPL-0801 |
|  | 120A | H839G03 | CTW-1201<br>CTWM-1201<br>CTWL-1201<br>CTZW-1201<br>CTZWM-1201<br>CTZWL-1201<br>CTPW-1201<br>CTPWM-1201<br>CTPWL-1201 |
|  | 80A | H839K01 | |
|  | 50A | H839K02 | |
|  | 30A | H839K03 | |
|  | 鉄用<br>120Aガウジング<br>(窒素) | H839K04 | |
| <br>刻印 120GH | 鉄・アルミ用<br>120Aガウジング<br>(Ar+$H_2$) | H839K05 | |
| <br>刻印 120GHS | ステンレス用<br>120Aガウジング<br>(Ar+$H_2$) | H839K06<br>ステンレス用 | |

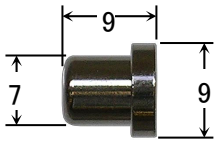
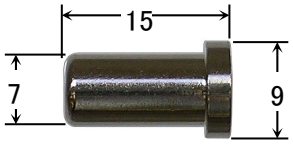
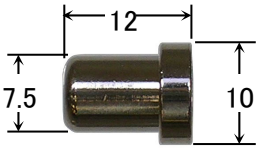
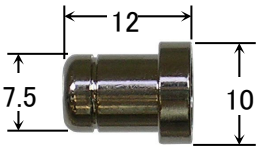
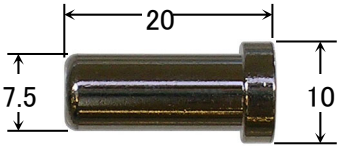
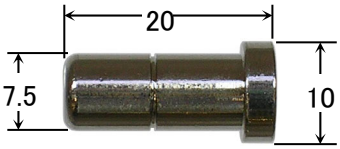
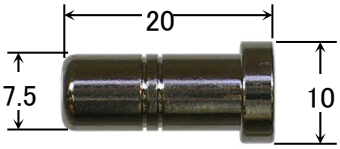
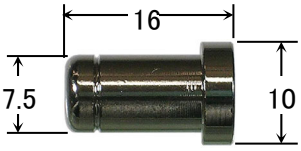
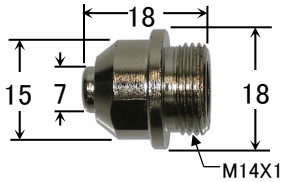
# チップ



| 形状 | 適用電流(A) | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|
|  | 120A | H921K00 | GCTP-1201 |
|  | 80A | H921L00 | |
|  | 40A | H921M00 | |

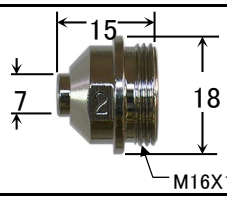
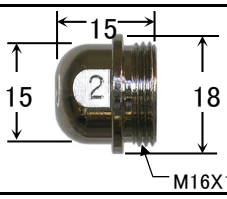
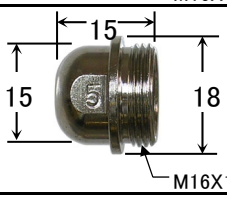
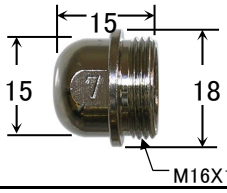
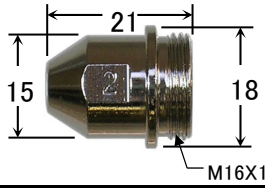
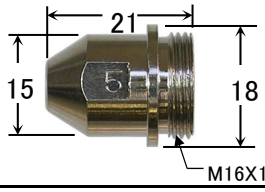
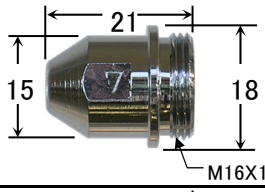
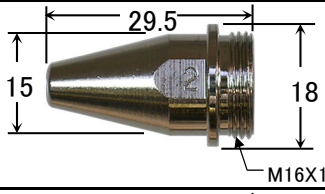
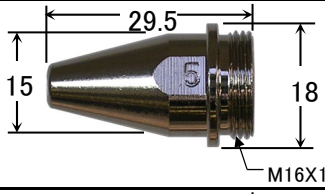
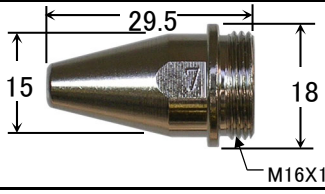
# チップ(DAIDEN)



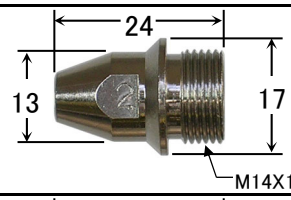
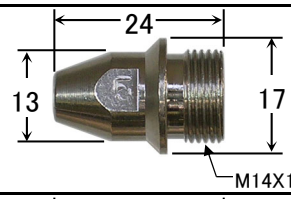
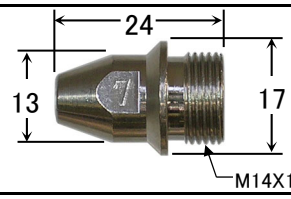
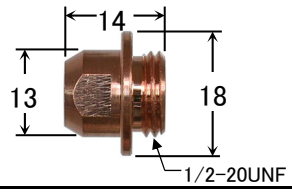
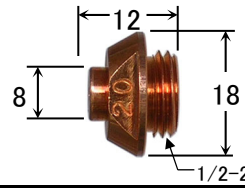
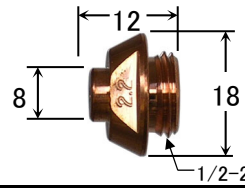
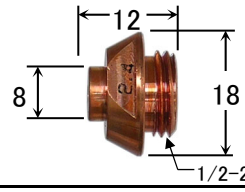
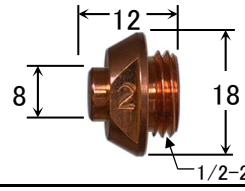
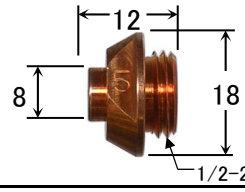
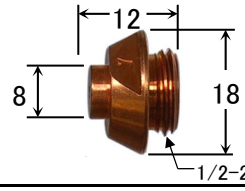
| 形状 | 適用電流 (A) | 部品番号 | 名称 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|---|
|  | 35 | CT0300-00400 | チップ | DPT-31L<br>DPS-31L<br>DPT-30L<br>DPS-30L |
|  | 35 | CT0300-00410 | ロングチップ | |
|  | 30A | CT0500-00403 | チップ 1.0<br>《スリット無》 | DPT-55L<br>DPS-55L<br>DPT-50 |
|  | 50A | CT0500-00405 | チップ 1.2<br>《スリット1本》 | |
|  | 30A | CT0560-00403 | ロングチップ 1.0<br>《スリット無》 | DPT-55L<br>DPS-55L |
|  | 50A | CT0560-00405 | ロングチップ 1.2<br>《スリット1本》 | |
|  | 60A | CT0560-00406 | ロングチップ 1.3<br>《スリット2本》 | |
|  | 60A | CT0620-00405 | ミドルチップ<br>《スリット1本》 | DPT-62<br>DPS-62 |
|  | 60A | C58908-00000 | チップD | DPT-60<br>DPS-60 |

# チップ(DAIDEN)



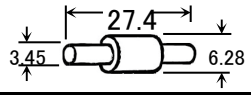
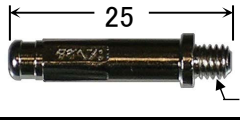
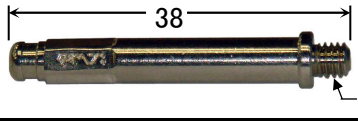
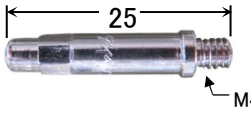
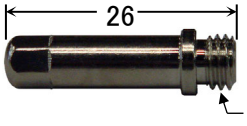
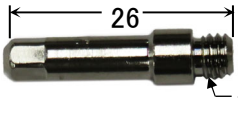
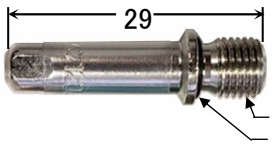
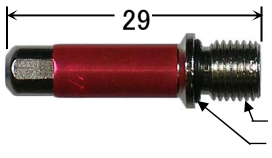
| 形状 | 適用電流 (A) | 部品番号 | 名称 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|---|
|  | 60A<br>＜刻印 2＞ | CT0000-00422 | チップ D1.2 | DPT-90<br>DPT-120<br>DPS-120 |
|  | 60A<br>＜刻印 2＞ | CT0000-00402 | チップ R1.2 | |
|  | 90A<br>＜刻印 5＞ | CT0000-00405 | チップ R1.5 | |
|  | 120A<br>＜刻印 7＞ | CT0000-00407 | チップ R1.7 | DPT-120<br>DPS-120 |
|  | 60A<br>＜刻印 2＞ | CT0000-00452 | ミドルチップ 1.2 | DPT-90<br>DPT-120<br>DPS-120 |
|  | 90A<br>＜刻印 5＞ | CT0000-00455 | ミドルチップ 1.5 | |
|  | 120A<br>＜刻印 7＞ | CT0000-00457 | ミドルチップ 1.7 | DPT-120<br>DPS-120 |
|  | 60A<br>＜刻印 2＞ | CT0000-00412 | ロングチップ 1.2 | DPT-90<br>DPT-120<br>DPS-120 |
|  | 90A<br>＜刻印 5＞ | CT0000-00415 | ロングチップ 1.5 | |
|  | 120A<br>＜刻印 7＞ | CT0000-00417 | ロングチップ 1.7 | DPT-120<br>DPS-120 |

# チップ(DAIDEN)

| 形状 | 適用電流(A) | 部品番号 | 名称 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|---|
|  | 60A<br>＜刻印 2＞ | ~~CT120W-00402~~<br>生産中止 | チップ 60A | DPT-120W |
|  | 90A<br>＜刻印 5＞ | ~~CT120W-00405~~<br>生産中止 | チップ 90A | |
|  | 120A<br>＜刻印 7＞ | CT120W-00407 | チップ 120A | |
|  | ---- | CT130G-00430 | ガウジングチップ | PCH-121G<br>PCM-121G<br>PCH-120G |
|  | ----<br>＜刻印 2.0＞ | CT130G-00440<br>在庫限り | ガウジングチップ<br>2.0 | |
|  | ----<br>＜刻印 2.2＞ | CT130G-00442<br>在庫限り | ガウジングチップ<br>2.2 | |
|  | ----<br>＜刻印 2.4＞ | CT130G-00444 | ガウジングチップ<br>2.4 | |
|  | 60A<br>＜刻印 2＞ | ~~CT130G-00402~~<br>生産中止 | 切断チップ 1.2 | |
|  | 90A<br>＜刻印 5＞ | CT130G-00405<br>在庫限り | 切断チップ 1.5 | |
|  | 120A<br>＜刻印 7＞ | CT130G-00407 | 切断チップ 1.7 | |

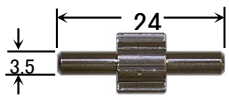
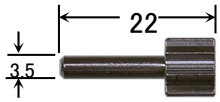
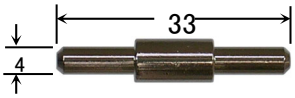
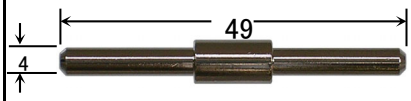
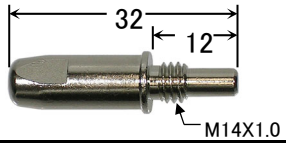
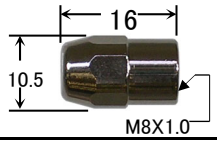
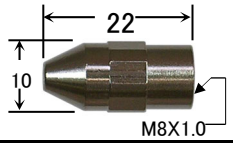
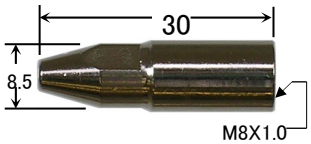
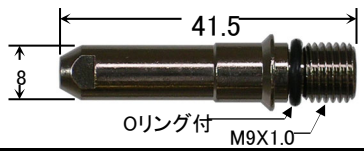
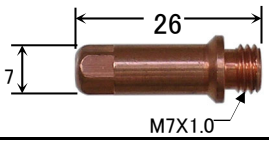
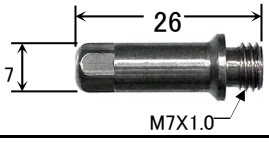
# 電極



| 形状 | 適用電流(A) | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|
|  | 10A | H692F03 | CTP-0101<br>CTL-0102<br>CTPL-0102<br>＜H675F03から移行＞ |
|  | 30A | ~~H630B04~~<br>H630B14に変更 | CT-0301<br>CTP-0301 |
|  | (15A)<br>35A | H705F05 | CTL-0151<br>CT-0302、CTL-0302、CTP-0302<br>CT-0351、CTL-0351、CTP-0351 |
|  | (15A)<br>35A | (ロング)<br>H999K02 | |
|  | (15A)<br>35A | (高耐久)<br>H999T00 | |
|  | 50A | H659E03 | CT-0502<br>CTP-0502 |
|  | 60A | (高耐久)<br>H1443J00 | CT-0601<br>CTL-0601 |
|  | (55A)<br>70A | H669G11 | CT-0552、CTL-0552<br>CT-0701、CT-0702、CTP-0701、CTZL-0701 |
|  | (55A)<br>70A | (ロング)<br>H1008K03 | |
|  | 80A | H777G00 | CTW-0801、CTWM-0801、CTWL-0801<br>CTZW-0801、CTZWM-0801、CTZWL-0801<br>CTPW-0801、CTPWM-0801、CTPWL-0801<br>GCT-0801、GCTM-0801、GCTL-0801<br>GCTP-0801、GCTPM-0801、GCTPL-0801 |
|  | 120A | H839M00 | CTW-1201、CTWM-1201、CTWL-1201<br>CTZW-1201、CTZWM-1201、CTZWL-1201<br>CTPW-1201、CTPWM-1201、CTPWL-1201 |
|  | 120A<br>酸素プラズマ | H921N00 | GCTP-1201 |
|  | 120A<br>ガウジング | H839P00 | CTW-1201、CTWM-1201、CTWL-1201<br>CTZW-1201、CTZWM-1201、CTZWL-1201<br>CTPW-1201、CTPWM-1201、CTPWL-1201 |

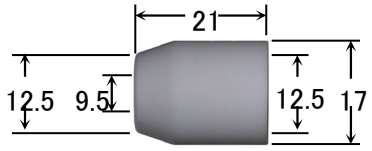
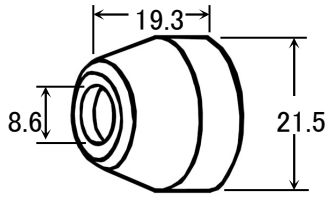
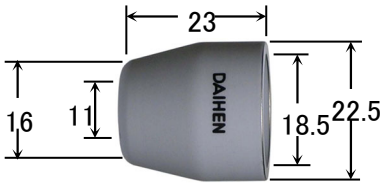
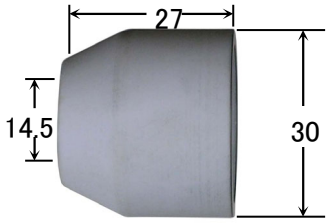
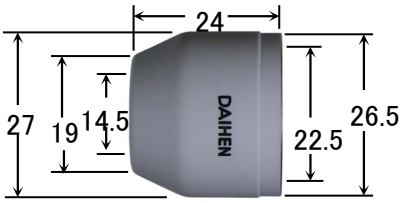
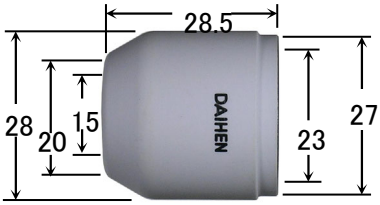
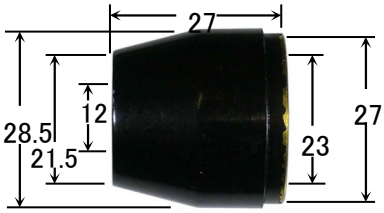
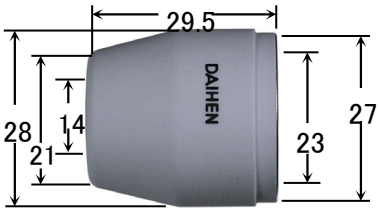
※注意:ロング電極はロングチップとセットでご使用下さい。

# 電極(DAIDEN)

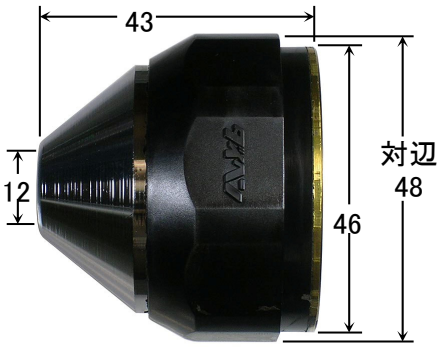
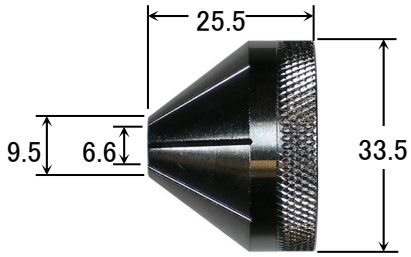
| 形状 | 適用電流(A) | 部品番号 | 適用 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|---|
|  | 35A | CT0300-00200 | （標準） | DPT-31L<br>DPS-31L<br>DPT-30L<br>DPS-30L |
|  | 35A | CT0300-00210 | ロング電極 | |
|  | 60A | CT0500-00200 | （標準） | DPT-55L<br>DPS-55L<br>DPT-50 |
|  | 60A | CT0560-00200 | ロング電極 | DPT-55L<br>DPS-55L |
|  | 60A | CT0620-00200 | ミドル電極 | DPT-62<br>DPS-62 |
|  | 60A | C58907-00000 | 電極 | DPT-60<br>DPS-60 |
|  | 120A | CT0000-00200 | （標準） | DPT-90<br>DPT-120<br>DPS-120 |
|  | 120A | CT0000-00220 | ミドル電極 | |
|  | 120A | CT0000-00210 | ロング電極 | |
|  | 120A | CT120W-00201 | （標準） | DPT-120W |
|  | 120A | CT130G-00230 | 切断<br>ガウジング<br>Ar,N2用 | PCH-121G<br>PCM-121G |
|  | 120A | CT130G-00200<br>在庫限り | 切断<br>エアー用 | |

# 絶縁カップ



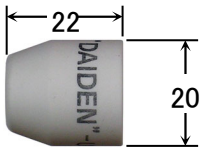
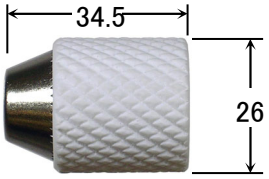
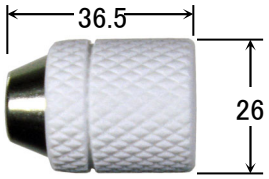
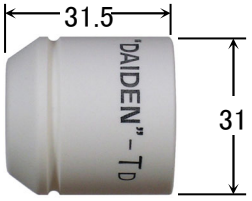
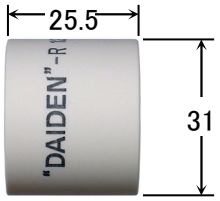
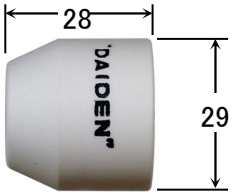
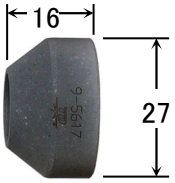
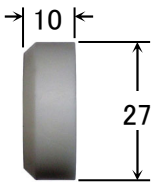
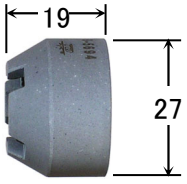
| 形状 | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|
|  | H692F04 | CTP-0101<br>CTL-0101<br>CTL-0102<br>CTPL-0102<br>＜H675F04から移行＞ |
|  | H630B01 | CT-0301<br>CTP-0301 |
|  | H705F03 | CTL-0151<br>CT-0302、CTL-0302、CTP-0302<br>CT-0351、CTL-0351、CTP-0351 |
|  | H659E01 | CT-0502<br>CTP-0502 |
|  | H669G04 | CT-0552、CTL-0552<br>CT-0601、CTL-0601<br>CTX-0711、CTPX-0711<br>CT-0701、CT-0702、CTP-0701 |
|  | H769G01 | CTZL-0701 |
|  | H767J00 | CTW-0801、CTWM-0801、CTWL-0801<br>CTZW-0801、CTZWM-0801、CTZWL-0801<br>CTPW-0801、CTPWM-0801、CTPWL-0801 |
|  | H839G02 | CTW-1201、CTWM-1201、CTWL-1201<br>CTZW-1201、CTZWM-1201、CTZWL-1201<br>CTPW-1201、CTPWM-1201、CTPWL-1201 |

# カップ

| 形状 | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|
|  | 絶縁カップ<br>H758G04 | GCT-0801、GCTM-0801、GCTL-0801<br>GCTP-0801、GCTPM-0801、GCTPL-0801 |
|  | （アウターカップ）<br>H921J00 | GCTP-1201 |
|  | （インナーカップ）<br>H921H03 | |

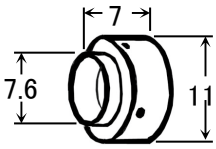
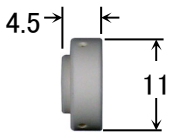
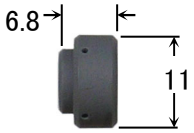
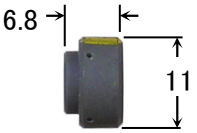
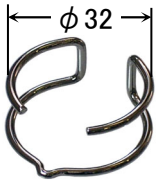
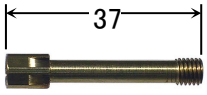
# シールドカップ(DAIDEN)



| 形状 | 部品番号<br>JANコード | 適用トーチ | 備考 |
|---|---|---|---|
|  | CT0300-00600 | DPT-31L<br>DPS-31L<br>DPT-30L<br>DPS-30L | |
|  | CT0500-00600 | DPT-55L<br>DPS-55L<br>DPT-50 | |
|  | CT0620-00600 | DPT-62<br>DPS-62 | |
|  | CT0000-00610 | DPT-60<br>DPT-90<br>DPT-120<br>DPS-120 | |
|  | CT0000-00611 | | 治具用 |
|  | CT120W-00600 | DPT-120W | |
|  | CT130G-00610<br>在庫限り | PCH-121G<br>PCM-121G<br>PCH-120G | 切断用 |
|  | CT130G-00630<br>在庫限り | | ガウジング用 |
|  | CT130G-00631<br>在庫限り | | 切断／ガウジング<br>兼用 |

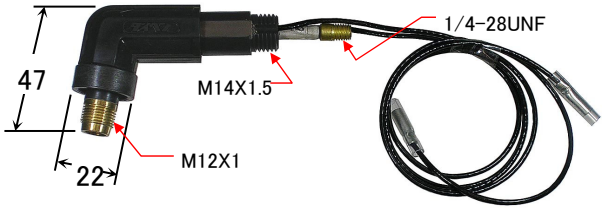
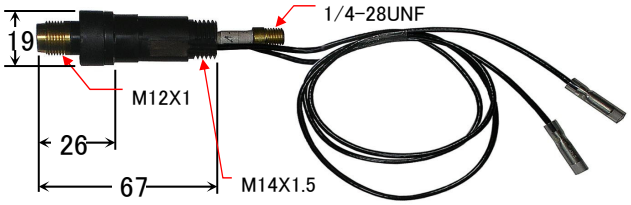
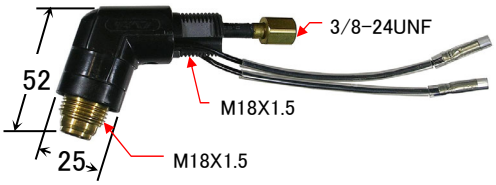
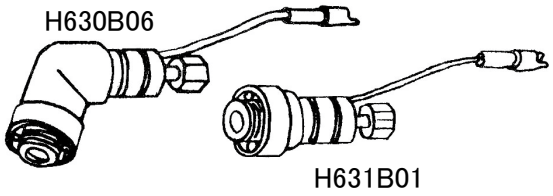
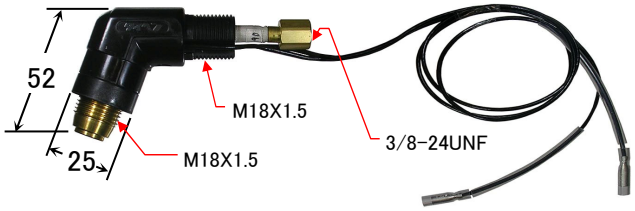
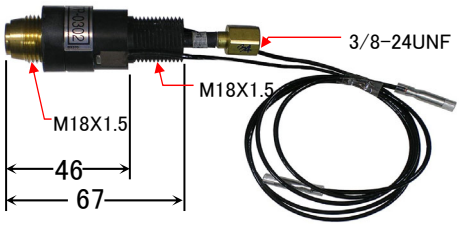
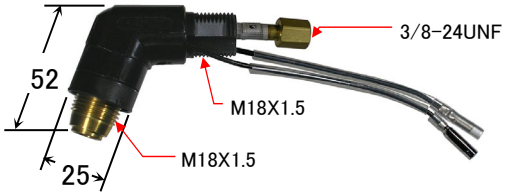
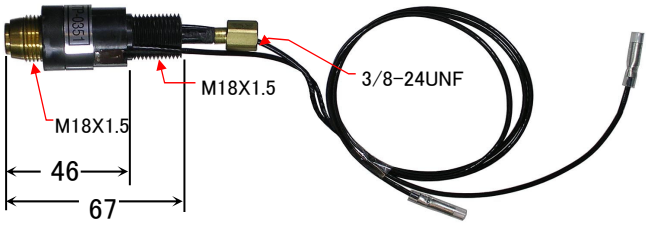
# ガスディストリビュータ・他



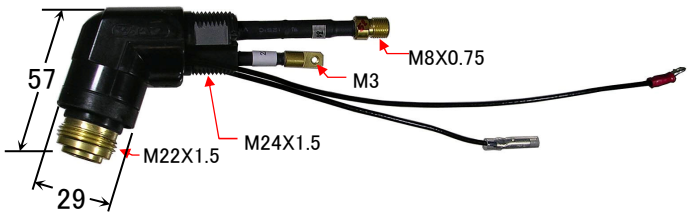
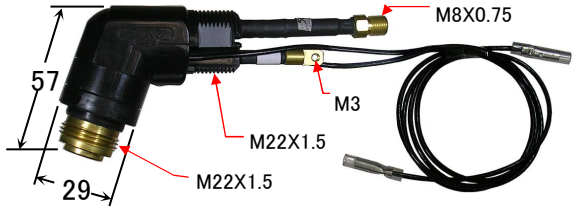
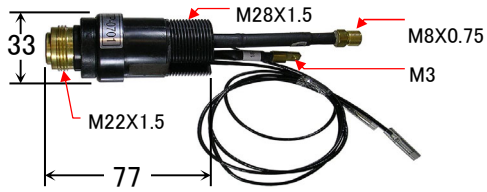
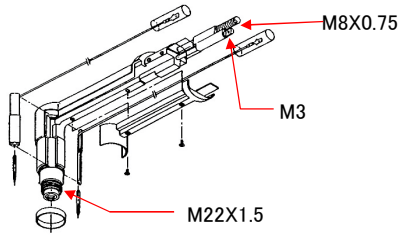
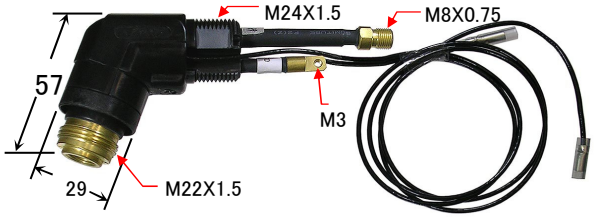
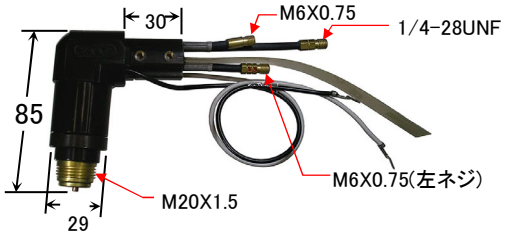
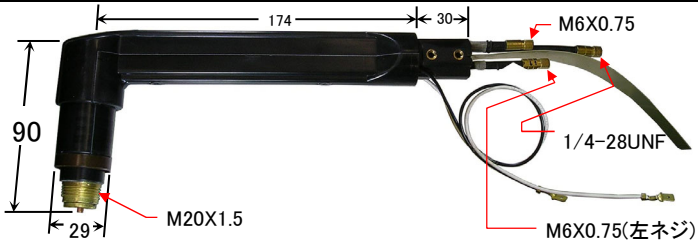
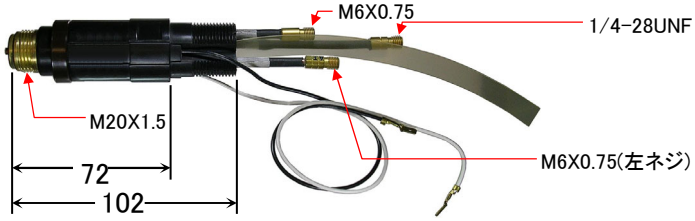
| 形状 | 品名 | 部品番号<br>JANコード | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|
|  | ガスディストリビュータ | H630B03 | CT-0301<br>CTP-0301 |
|  | ガスディストリビュータ | CT0300-00500 | <br>DPT-31L<br>DPS-31L<br>DPT-30L<br>DPS-30L |
|  | ガスディストリビュータ | CT0560-00500 | DPT-55L<br>DPS-55L<br>DPT-50 |
|  | ガスディストリビュータ | CT0620-00500 | DPT-62<br>DPS-62 |
|  | ガイドパッド | CT0620-00620 | DPT-62<br>DPTS-62 |
|  | ガイドパッド | CT0000-00620 | DPT-90<br>DPT-120<br>DPTS-120 |
|  | フィンガーガード | H999M01 | CT(L)-0351 |
|  | フィンガーガード | H1443H02 | CT(L)-0601 |
|  | 電極冷却チューブ | CT0000-00300 | DPT-90<br>DPT-120<br>DPTS-120 |
|  | 冷却チューブ | CT120W-00300<br>在庫限り | DPT-120W |

# トーチボディ



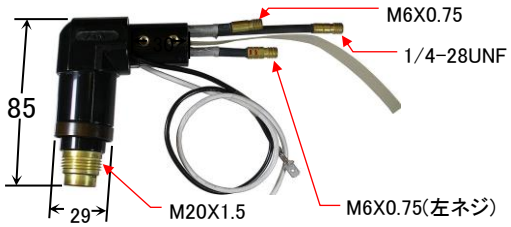
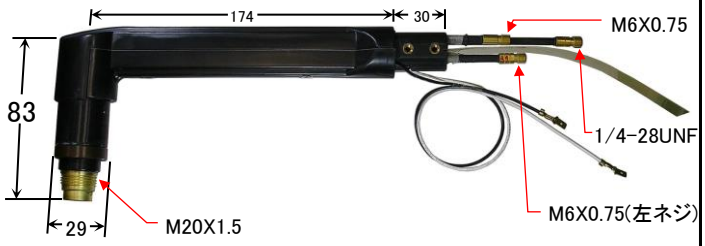
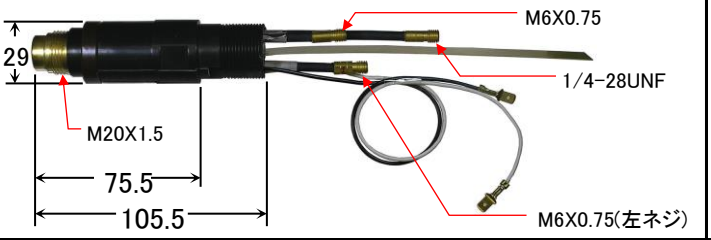
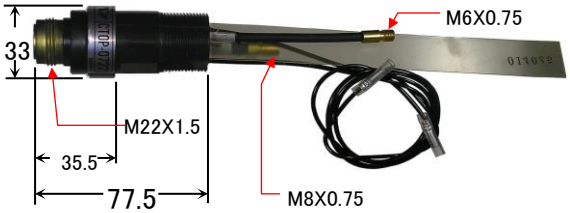
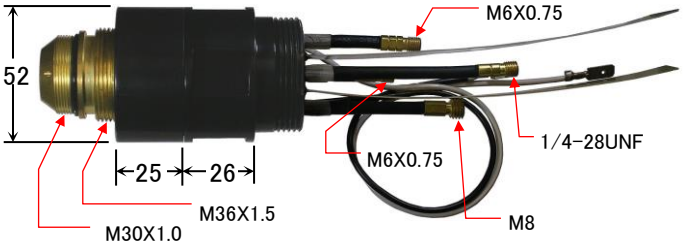
| 形状 | 定格電流(A) | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|
|  | 10 | H771B00 | CTL-0102 |
|  | 10 | H675B00 | CTP-0101<br>CTPL-0102 |
|  | 15 | H1002S00 | CTL-0151 |
|  | 30 | ~~H630B06~~<br>トーチボディH705L00 + ハンドルH690F04へ取替え<br>~~H631B01~~<br>トーチボディH706J00 + ハンドルH690F04へ取替え | CT-0301<br>CTP-0301 |
|  | 30 | H705L00 | CT-0302<br>CTL-0302 |
|  | 30 | H706J00 | CTP-0302 |
|  | 35 | H999S00 | CT-0351 |
|  | 35 | H1001J00 | CTP-0351 |

# トーチボディ

| 形状 | 定格電流(A) | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|
|  | 55 | H1008B00 | CT-0552 |
| | | H1132B00 | CTL-0552 |
| | 60 | H1443S00 | CT(L)-0601 |
|  | 70 | H669H00 | CT-0701 |
|  | 70 | H670H00 | CTP-0701 |
|  | 70 | H769B00 | CTZL-0701 |
|  | 70 | H1059B00 | CT-0702 |
|  | 80 | H813G00 | CTW-0801<br>CTWM-0801<br>CTWL-0801 |
|  | 80 | H758B00 | CTZW-0801<br>CTZWM-0801<br>CTZWL-0801<br>GCT-0801<br>GCTM-0801<br>GCTL-0801 |
|  | 80 | H760B00 | CTPW-0801<br>CTPWM-0801<br>CTPWL-0801<br>GCTP-0801<br>GCTPM-0801<br>GCTPL-0801 |

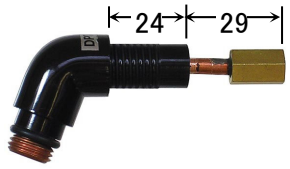
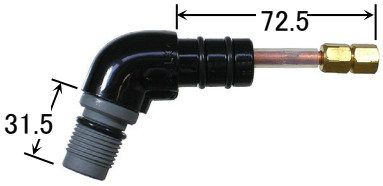
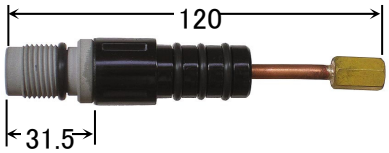
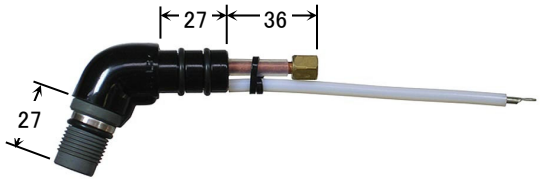
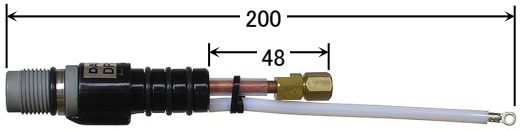
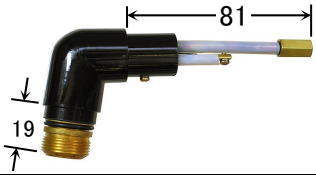
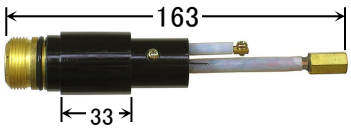
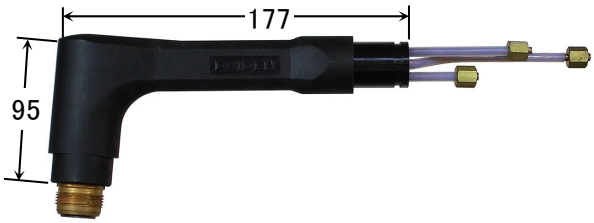
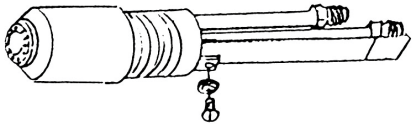
# トーチボディ



| 形状 | 定格電流(A) | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|
|  | 120 | H852B00 | CTW-1201<br>CTWM-1201<br>CTWL-1201 |
|  | 120 | H839B00 | CTZW-1201<br>CTZWM-1201<br>CTZWL-1201 |
|  | 120 | H840B00 | CTPW-1201<br>CTPWM-1201<br>CTPWL-1201 |
|  | 70 | ~~H731B00~~<br>生産中止 | CTOP-0721 |
|  | 120 | H921B00 | GCTP-1201 |

# トーチボディ(DAIDEN)



| 形状 | 定格電流 (A) | 部品番号 | 適用トーチ・その他 |
|---|---|---|---|
|  | 35 | CT0300-00100 | DPT-31L<br>DPT-30L |
|  | 35 | CT030S-00100 | DPS-31L<br>DPS-30L |
|  | 55 | CT0560-00100 | DPT-55L<br>DPT-50 |
|  | 55 | CT056S-00100 | DPS-55L |
|  | 60 | CT0620-00110 | DPT-62 |
|  | 60 | CT062S-00110 | DPS-62 |
|  | 120 | CT1200-00100 | DPT-90<br>DPT-120 |
|  | 120 | CT120S-00100 | DPS-120 |
|  | 120 | CT120W-00100 | DPT-120W |
|  | 120 | ~~CT130G-00100~~<br>生産中止 | PCH-121G |
|  | 120 | ~~CT130S-00100~~<br>生産中止 | PCM-120G |

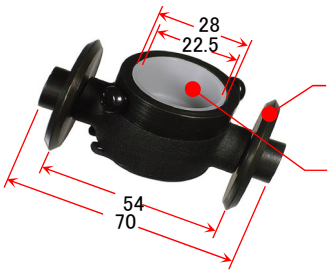
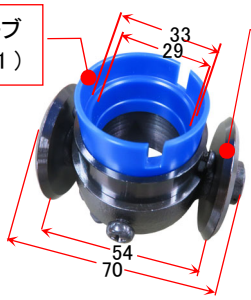
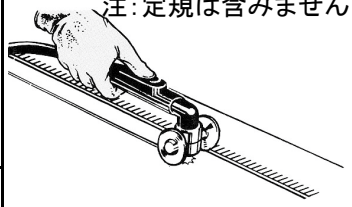
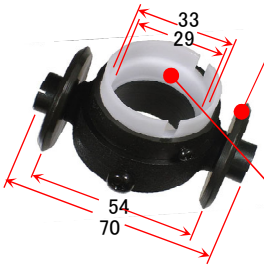
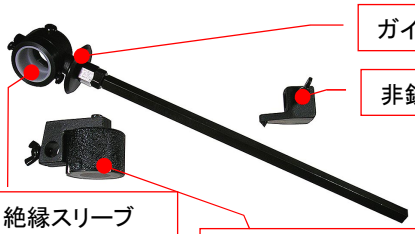
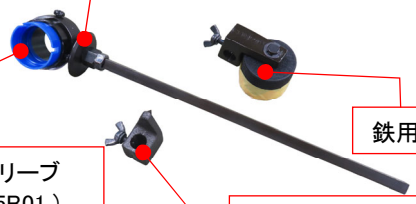
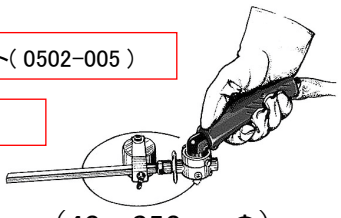
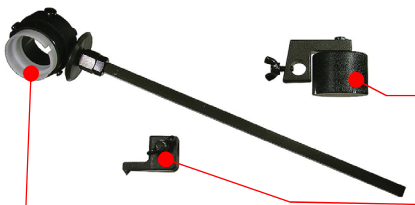
# ダイヘン純正冷却水「スーパークーラント」

| 形状 | 部品番号 | 内容量(ℓ) | 備考 |
|---|---|---|---|
|  | 2670-033 | 10 | 一般地用<br>使用温度(-10℃～+90℃)<br>効果期間:一年間<br><br>＜成分＞<br>・純水----------70%<br>・エチレングリコール---30%<br>・各種添加剤----------微量 |
|  | 2670-034 | 10 | 寒冷地用<br>使用温度(-30℃～+90℃)<br>効果期間:一年間<br><br>＜成分＞<br>・純水----------50%<br>・エチレングリコール---50%<br>・各種添加剤----------微量 |

＜特長＞
◎プラズマ切断、TIG溶接トーチの冷却水として、純水と特別な坊錆剤・防腐剤・不凍剤を配合しています。
◎水路、トーチ内管路の金属腐食や通電による化学的腐食・微生物の発生による詰まりを防止します。
　また、凍結防止効果も抜群で、フルシーズン使用することができます。

＜冷却水の交換＞
◎成分の効果持続期間は約1年間です。
◎冷却水の入替えは、古い冷却水を完全に抜き、きれいな水で(水道水など)洗浄後に新液を注入してください。

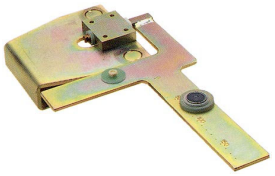
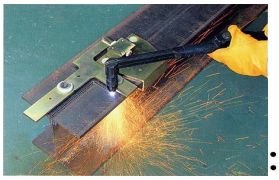
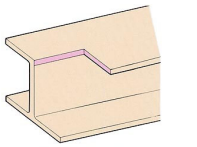
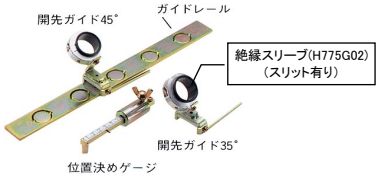
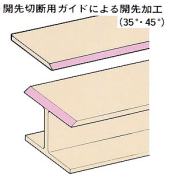
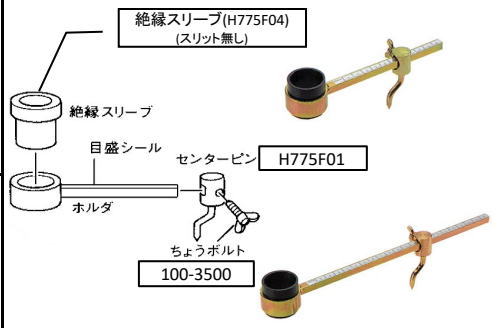
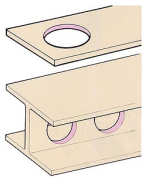
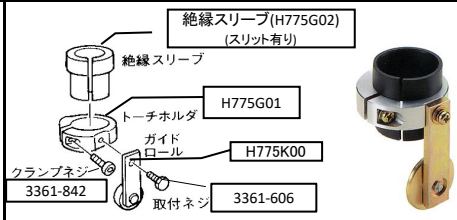
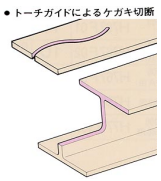
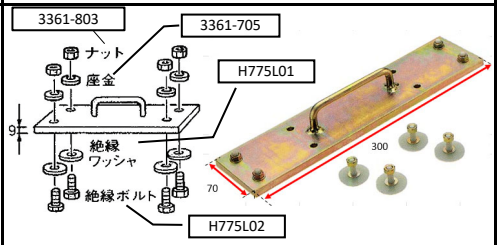
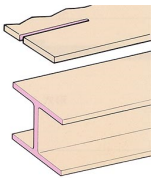
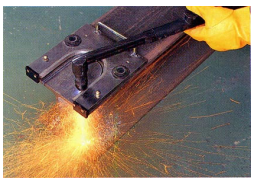
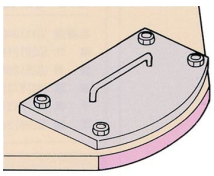
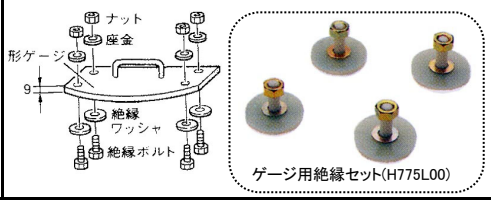
# 切断補助工具

| 名称 | 部品番号 | 形状 | 使用事例・図 | 適用トーチ |
|---|---|---|---|---|
| らくらく<br>トーチガイド | 0302-010 |  ガイドホイール( 0502-006 )<br>絶縁スリーブ( H705H01 ) | | CTL-0151<br>CT-0302<br>CT-0351 |
| | 0601-010 | 絶縁スリーブ<br>( K8275B01 )<br> ガイドホイール( 0502-006 ) | 注:定規は含みません<br> | CT(L)-0601 |
| | 0701-010 |  ガイドホイール( 0502-006 )<br>絶縁スリーブ( H669G12 ) | | CT(L)-0552<br>CT-0701<br>CT-0702 |
| らくらく円切り<br>コンパス | 0302-001 |  ガイドホイール( 0502-006 )<br>非鉄用センター( 0502-003 )<br>絶縁スリーブ<br>( H705H01 )<br>鉄用センターマグネット( 0502-005 ) | | CTL-0151<br>CT-0302<br>CT-0351 |
| | 0601-001 | ガイドホイール( 0502-006 )<br><br>絶縁スリーブ<br>( K8275B01 )<br>非鉄用センター( 0502-003 )<br>鉄用センターマグネット( 0502-005 ) | <br>(40～250mmΦ) | CT(L)-0601 |
| | 0701-001 | <br>絶縁スリーブ( H669G12 ) | 鉄用センターマグネット<br>( 0502-005 )<br>非鉄用センター( 0502-003 ) | CT(L)-0552<br>CT-0701<br>CT-0702 |

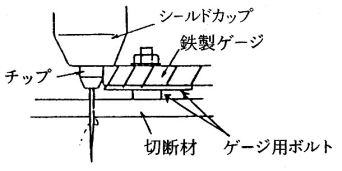
《注意:ロングチップ装着の場合、これらの切断補助工具は使えません》

# 切断補助工具

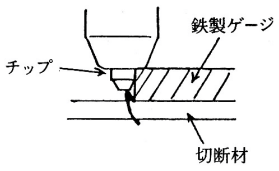


| 名称<br>部品番号 | 形状<br>写真・図 | 使用事例<br>写真・図 | 適用トーチ |
|---|---|---|---|
| ノッチ切断用ガイド<br>K2523A00 |  | <br><br>●ノッチ加工サイズ（最大100W×180L）<br>●H形鋼適応サイズ（フランジ幅200ミリまで） | CTW-0801<br>CTWM-0801<br>CTWL-0801<br>CTZW-0801<br>CTZWM-0801<br>CTZWL-0801<br>CTW-1201<br>CTWM-1201<br>CTWL-1201<br>CTZW-1201<br>CTZWM-1201<br>CTZWL-1201<br>GCT-0801<br>GCTM-0801<br>GCTL-0801 |
| 開先切断用ガイド<br>K2524A00 | <br>開先ガイド45°<br>ガイドレール<br>絶縁スリーブ(H775G02)<br>（スリット有り）<br>開先ガイド35°<br>位置決めゲージ | <br><br>●開先切断用ガイドによる開先加工<br>（35°・45°） | |
| 円切りコンパス<br>半径14～150mm<br>H775F00<br><br>円切りコンパス<br>半径14～250mm<br>H775J00 | <br>絶縁スリーブ(H775F04)<br>(スリット無し)<br>絶縁スリーブ<br>目盛シール<br>センターピン<br>H775F01<br>ホルダ<br>ちょうボルト<br>100-3500 | <br> | |
| トーチガイド<br>H775G00 | <br>絶縁スリーブ(H775G02)<br>(スリット有り)<br>絶縁スリーブ<br>トーチホルダ<br>H775G01<br>ガイドロール<br>H775K00<br>クランプネジ<br>3361-842<br>取付ネジ<br>3361-606 | <br><br>●トーチガイドによるケガキ切断 | |
| 直線ゲージ<br>H775H00 | <br>3361-803<br>3361-705<br>ナット<br>座金<br>H775L01<br>絶縁<br>ワッシャ<br>絶縁ボルト<br>H775L02<br>9<br>300<br>70 | <br> | |
| U字形切り用<br>絶縁セット<br>H775N00 | <br>形ゲージ<br>マグネット<br>9<br>リング<br>絶縁ワッシャ<br>ストッパー<br>絶縁ボルト<br>U字形切り用絶縁セット(H775N00) | <br> | |
| ゲージ用<br>絶縁セット<br>H775L00 | <br>ナット<br>座金<br>形ゲージ<br>9<br>絶縁<br>ワッシャ<br>絶縁ボルト<br>ゲージ用絶縁セット(H775L00) | | |

（注意）ガス切断に使用されている鉄製のゲージをそのまま使用しますと
アークが鉄製のゲージに飛び、チップがすぐに変形し、切断が不良に
なりますので、絶縁セットでチップと母材間を電気的に絶縁して下さい。

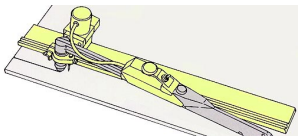
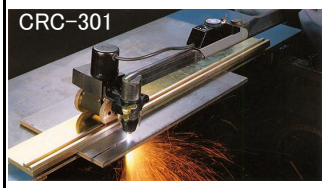
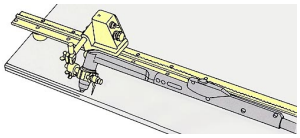
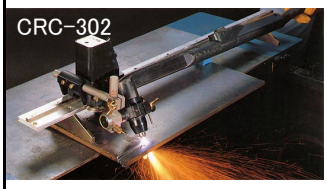
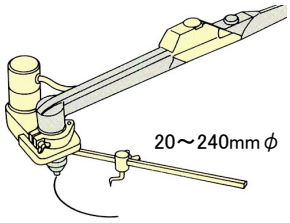
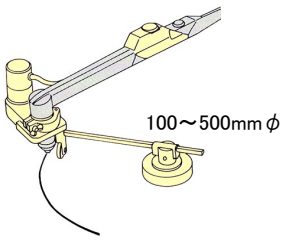
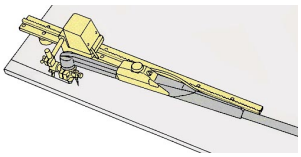
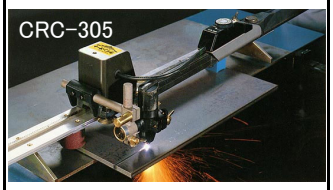
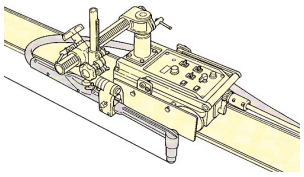
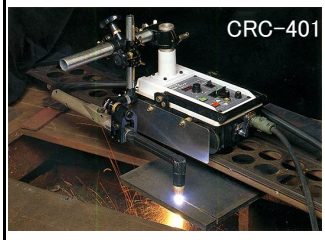



○



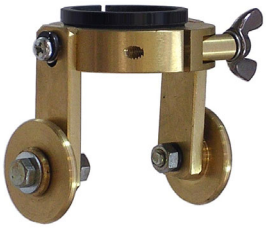
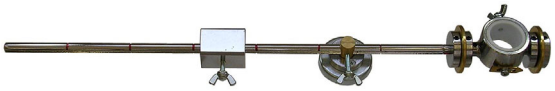

×

# 自動切断ツール

| 機器名称 | 型式名 | 構成図 | 使用事例<br>写真 | 用途 | 適用トーチ |
|---|---|---|---|---|---|
| 倣い自動走行<br>フリーオート | CRC-301 | 黄色表示部分が構成品です。<br> |  | 開先切断<br>直線自動切断<br>直線半自動切断 | ロングハンドル<br>のみ |
| ペースメーカー式<br>ラインガイド | CRC-302 | <br>黄色表示部分が構成品です。 |  | 開先切断<br>直線切断 | ロングハンドル<br>ショートハンドル<br><br>ストレート形は<br>非対応 |
| 円切り自動切断<br>コンパス20M | CRC-303 | <br>黄色表示部分が構成品です。 |  | 小円切断<br>（20～240mmφ） | ロングハンドル<br>のみ |
| 円切り自動切断<br>コンパス100M | CRC-304 | <br>黄色表示部分が構成品です。 |  | 大円切断<br>（100～500mm<br>φ） | ロングハンドル<br>のみ |
| ラックレール式<br>直線自動切断<br>ラインオート | CRC-305 | <br>黄色表示部分が構成品です。 |  | 開先切断<br>直線切断 | ロングハンドル<br>のみ |
| 自動切断台車<br>カットランナー | CRC-401 | <br>黄色表示部分が構成品です。 |  | 開先長尺切断<br>直線長尺切断 | ロングハンドル<br>ショートハンドル<br>ストレート<br><br>但し、GCTは電<br>源との接続回路<br>が非対応 |

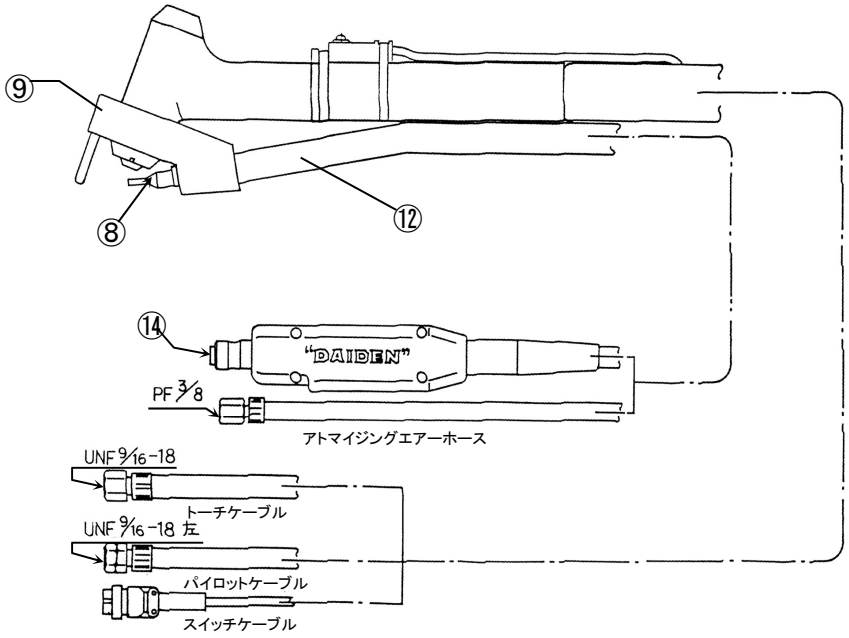
# 切断補助工具



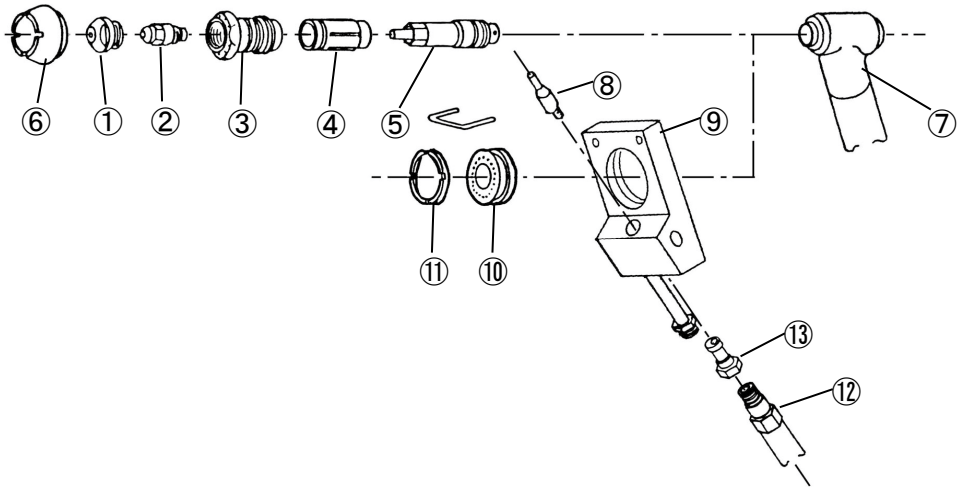
| 名称 | 部品番号 | 形状 | 適用トーチ |
|---|---|---|---|
| トーチガイド<br>両輪 | CT0000-04020 |  | DPT-90<br>DPT-120 |
| トーチガイド<br>片輪 | CT0000-04010 |  | |
| サークルカッター | CT0300-04000 |  | DPT-30L<br>DPT-31L |
| サークルカッター | CT0500-04000 |  | DPT-55L<br>DPT-62 |
| サークルカッター | CT0000-04000 |  | DPT-90<br>DPT-120 |

# DAIDEN　プラズマ溶射トーチ部品

トーチ型式：PCH－101D



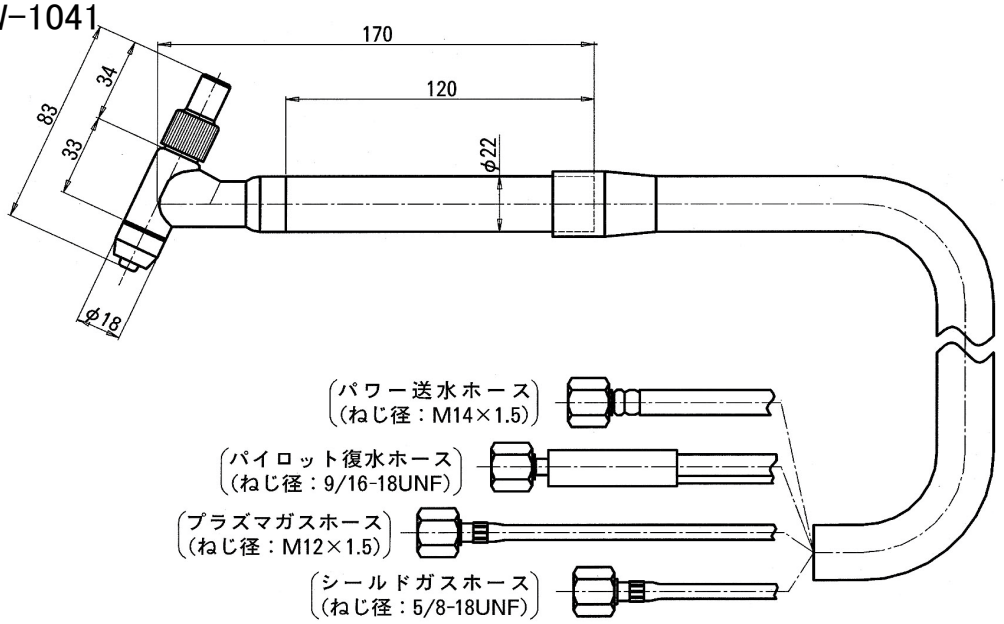

PCH-101部品展開図



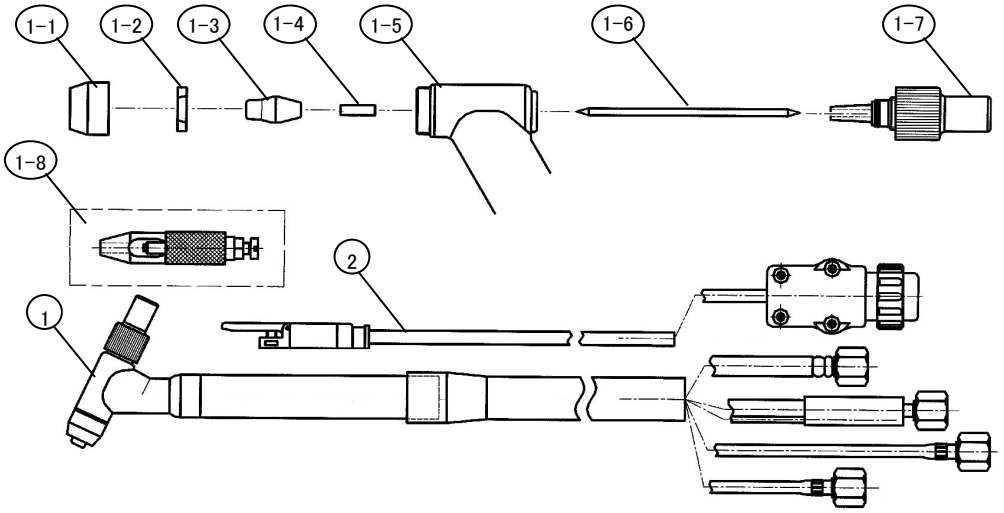

| No. | 名称 | 部品番号 | 備　考 | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ① | チップ | CT100J-00405 | 9-4341 | | 区分C |
| ② | 特殊電極 | CT100J-00200 | 9-5754、A0A0545 | | 区分B |
| ③ | チップホルダ | ~~CT100J-00900~~ 生産中止 | 8-1106、A0A0451 | Oリング付 | 区分C |
| ④ | ガスディストリビュータ | ~~CT100J-00500~~ 生産中止 | 9-4339 | Oリング付 | 区分C |
| ⑤ | 電極ホルダ | ~~CT100J-00800~~ 生産中止 | 8-1108 | Oリング付 | 区分C |
| ⑥ | エアーリング | ~~CT100J-00610~~ 生産中止 | A0A0540-1 | | 区分C |
| ⑦ | トーチボディ | ~~CT100J-00100~~ 生産中止 | 8-1113 | Oリング付 | 区分C |
| ⑧ | ワイヤーチップ(1.6φ) | ~~CT100J-05506~~ 生産中止 | A0A0441-1 | | 区分C |
| ⑧ | ワイヤーチップ(1.2φ) | CT100J-05502 | A0A0441-2 | | 区分B |
| ⑨ | トーチホルダ | | A0C00044 | | |
| ⑩ | 絶縁板 | | A0A0533 | | |
| ⑪ | リング | ~~CT100J-05200~~ 生産中止 | A0A0531 | | 区分C |
| ⑫ | コンジットケーブル | ~~CT1500-00101~~ 生産中止 | A0B0186 | | 製作中止 |
| ⑬ | 偏心アダプタ | ~~CT100J-05100~~ 生産中止 | A1A0532 | | 区分C |
| ⑭ | ライナスプリング(FE1.2φ) | | A0A0449-1 | | |
| ⑭ | ライナスプリング(FE1.6φ) | | A0A0449-2 | | |
| ⑭ | 樹脂ライナ(AL1.2φ) | | B0A0479-1 | | |
| ⑭ | 樹脂ライナ(AL1.6φ) | | B0A0479-4 | | |

# プラズマ溶接トーチ部品(手動)

## トーチ型式:PTW-1041



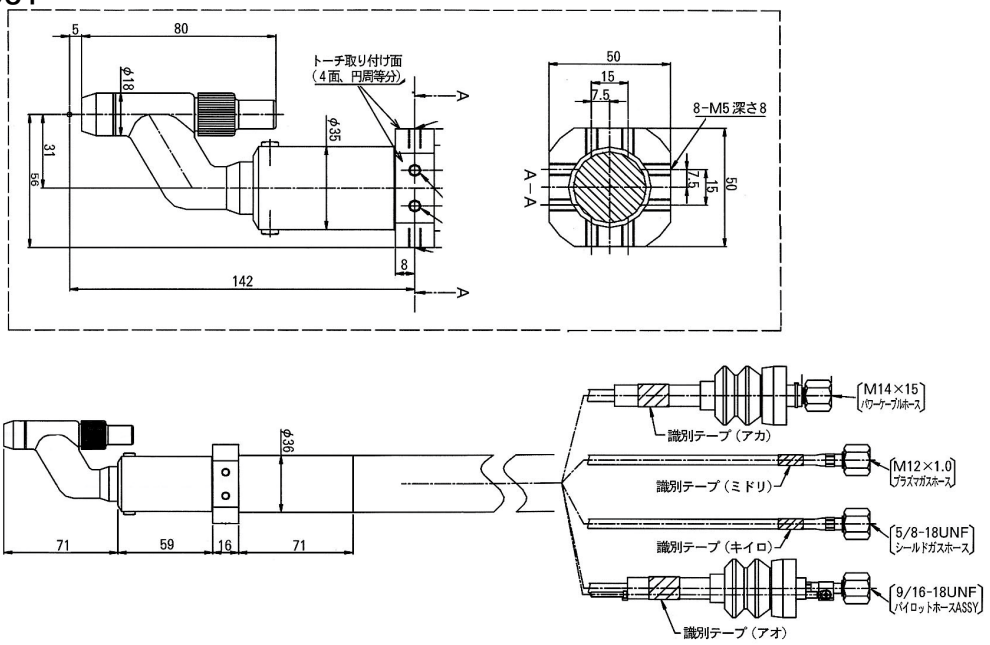

## PTW-1041部品展開図



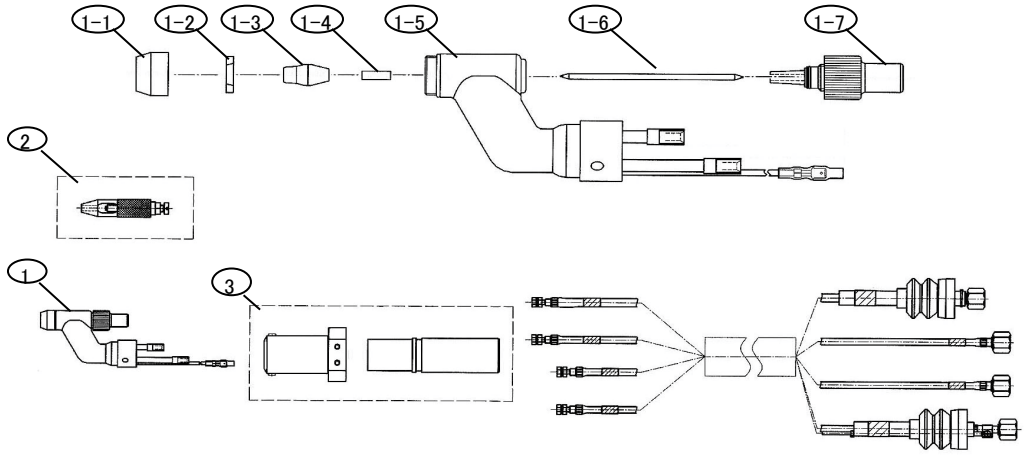

| No. | 名称 | 部品番号 | 備　考 |
|---|---|---|---|
| 1 | トーチASSY | H1201A00 | 1-1～1-8の標準を含む |
| 1-1 | カップ | H1200E01 | |
| 1-2 | ガスレンズ | H1200E02 | |
| 1-3 | プラズマノズル(2.6) | H1200T26 | 標準 |
| 1-3 | プラズマノズル(1.6) | H1200T16 | オプション |
| 1-3 | プラズマノズル(2.2) | H1200T22 | オプション |
| 1-3 | プラズマノズル(2.4) | H1200T24 | オプション |
| 1-3 | プラズマノズル(3.2) | H1200T32 | オプション |
| 1-4 | 絶縁スリーブ(電極φ2.4) | H1200E03 | 標準 |
| 1-4 | 絶縁スリーブ(電極φ1.6) | H1200E04 | オプション |
| 1-5 | “O”リング | | S14-4C |
| 1-6 | セリウム入りタングステン電極(φ2.4) | 0870-324 | 標準 |
| 1-6 | セリウム入りタングステン電極(φ1.6) | 0870-316 | オプション |
| 1-6 | トリウム入りタングステン電極(φ1.6) | 0831-316 | オプション |
| 1-6 | トリウム入りタングステン電極(φ2.4) | 0831-324 | オプション |
| 1-7 | コレット(電極φ2.4) | H1200H00 | 標準 |
| 1-7 | コレット(電極φ1.6) | H1200K00 | オプション |
| 1-8 | 電極セットゲージ | H1200J00 | |
| 2 | トーチスイッチ | K1108A00 | |

# プラズマ溶接トーチ部品(自動)

## 型式:PTPW-1081

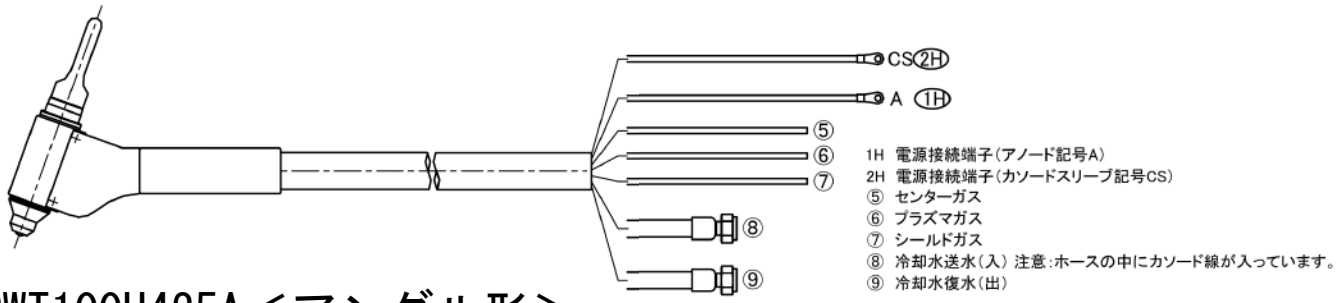



## PTPW-1081部品展開図

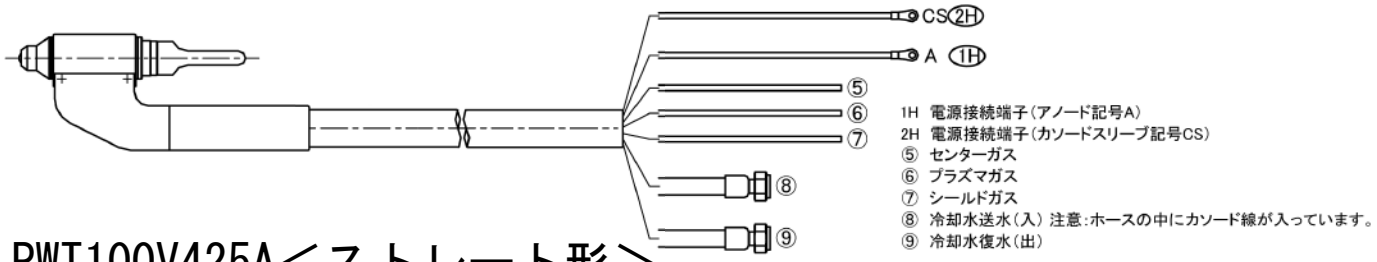



| No. | 名称 | 部品番号 | 備　考 |
|---|---|---|---|
| 1 | トーチボディキット | H1200S00 | 1-1～1-7の標準を含む |
| 1-1 | カップ | H1200E01 | |
| 1-2 | ガスレンズ | H1200E02 | |
| 1-3 | プラズマノズル(2.6) | H1200T26 | 標準 |
| 1-3 | プラズマノズル(1.6) | H1200T16 | オプション |
| 1-3 | プラズマノズル(2.2) | H1200T22 | オプション |
| 1-3 | プラズマノズル(2.4) | H1200T24 | オプション |
| 1-3 | プラズマノズル(3.2) | H1200T32 | オプション |
| 1-4 | 絶縁スリーブ(電極φ2.4) | H1200E03 | 標準 |
| 1-4 | 絶縁スリーブ(電極φ1.6) | H1200E04 | オプション |
| 1-5 | “O”リング | | S14-4C |
| 1-6 | セリウム入りタングステン電極(φ2.4) | 0870-324 | 標準 |
| 1-6 | セリウム入りタングステン電極(φ1.6) | 0870-316 | オプション |
| 1-6 | トリウム入りタングステン電極(φ1.6) | 0831-316 | オプション |
| 1-6 | トリウム入りタングステン電極(φ2.4) | 0831-324 | オプション |
| 1-7 | コレット(電極φ2.4) | H1200H00 | 標準 |
| 1-7 | コレット(電極φ1.6) | H1200K00 | オプション |
| 2 | 電極セットゲージ | H1200J00 | |
| 3 | ハンドルASSY | H1200C00 | |

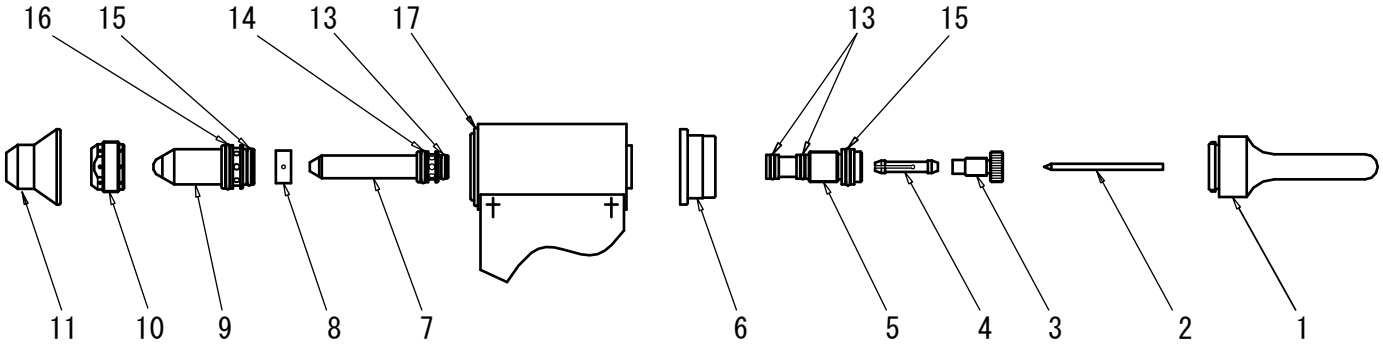
# プラズマ溶接トーチ
## PWT100H425A＜アングル形＞
## PWT100V425A＜ストレート形＞




PWT100H425A＜アングル形＞

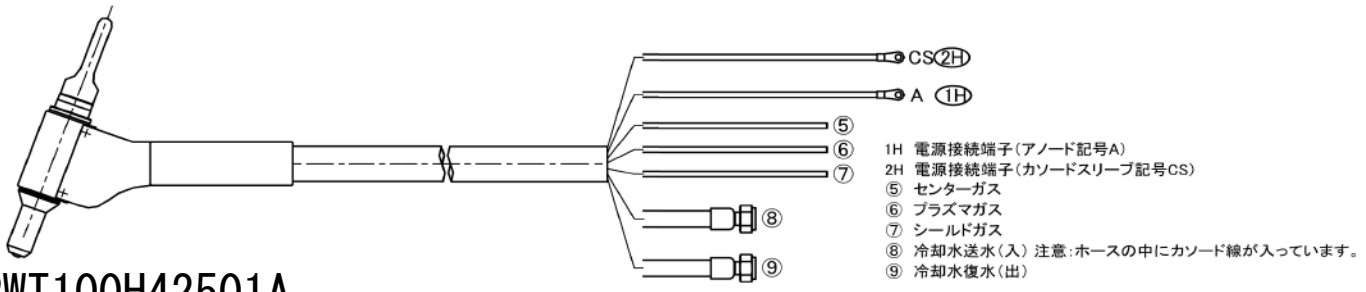



PWT100V425A＜ストレート形＞

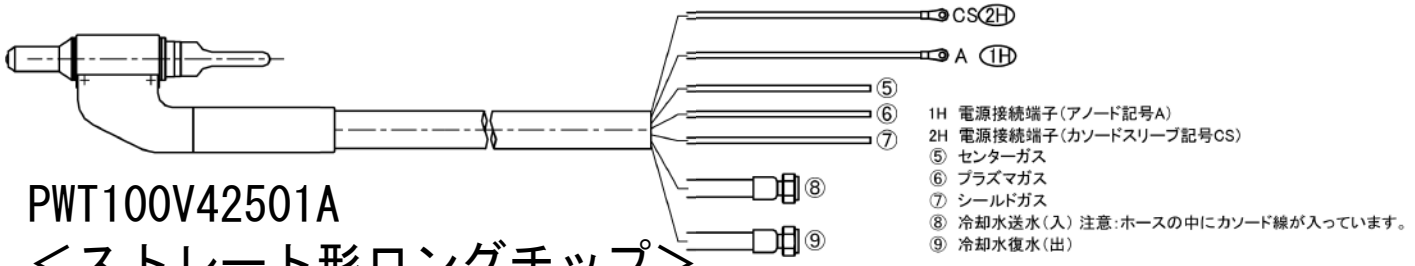



| | 部品番号 | 品名 | | 部品番号 | 品名 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | PWT4251116 | 電極キャップ | 9 | PS0034 | アノードチップ |
| 2 | 3541018B1 | タングステン電極(2.4φ×150) | 10 | PWT4251111 | シールドリング |
| 3 | PWT4251115 | 電極クランプ | 11 | PWT4251112 | シールドキャップ(セラミック) |
| 4 | PWT4251114 | 爪 | 11 | PWT4251122 | シールドキャップ(アルミ)別売 |
| 5 | PWT4251113 | 電極冷却リング | 13 | 3574-010 | Oリング(NOK規格 S-7) |
| 6 | PWT4251120 | ワイヤ送り取付リング | 14 | 100-1509 | Oリング(NOK規格 S-10) |
| 7 | PS0035 | カソードスリーブチップ | 15 | 100-1510 | Oリング(NOK規格 S-12) |
| 8 | PWT4251109 | ガスリング | 16 | 100-1511 | Oリング(NOK規格 S-15) |
| | | | 17 | 100-1512 | Oリング(NOK規格 S-26) |

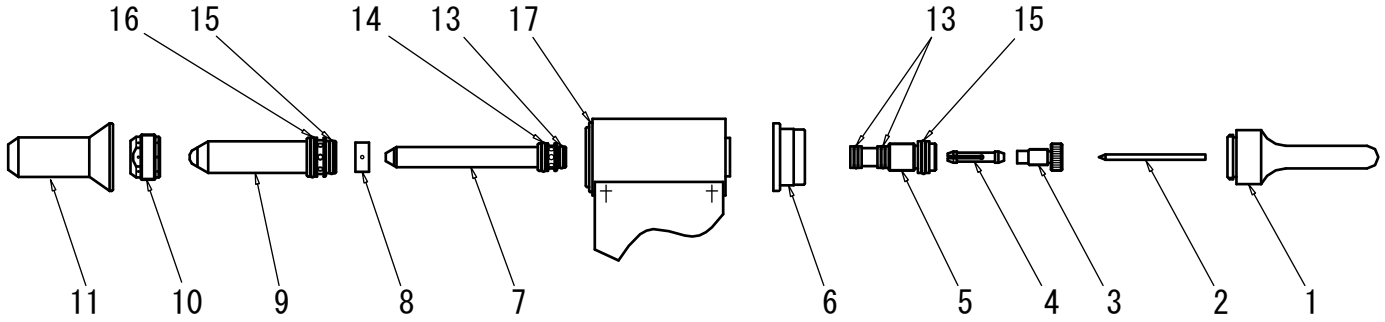
# プラズマ溶接トーチ
## PWT100H42501A＜アングル形ロングチップ＞
## PWT100V42501A＜ストレート形ロングチップ＞




PWT100H42501A
＜アングル形ロングチップ＞



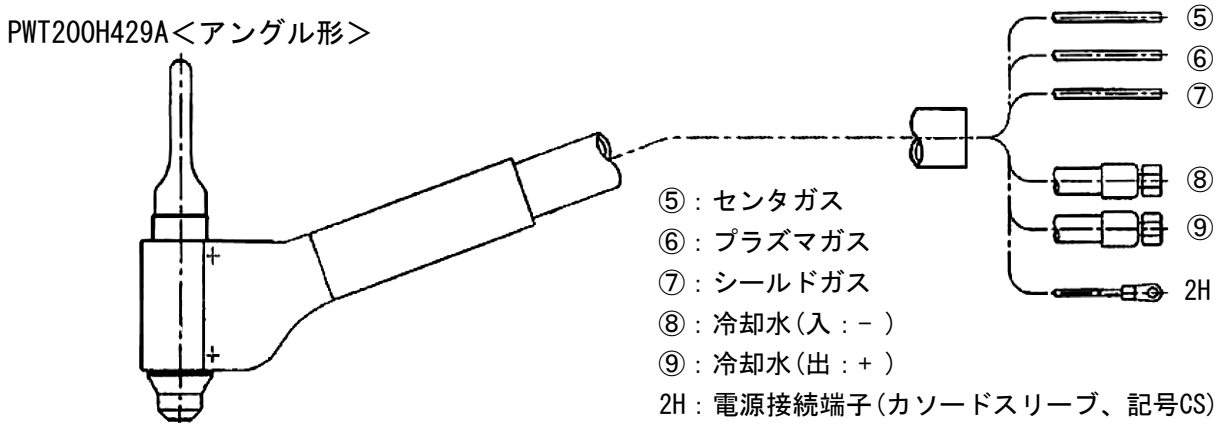

PWT100V42501A
＜ストレート形ロングチップ＞




| | 部品番号 | 品名 | | 部品番号 | 品名 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | PWT4251116 | 電極キャップ | 9 | PS0036 | アノードチップ(L) |
| 2 | 3541018B1 | タングステン電極(2.4φ×150) | 10 | PWT4251111 | シールドリング |
| 3 | PWT4251115 | 電極クランプ | 11 | PWT425011103 | シールドキャップ(セラミックL) |
| 4 | PWT4251114 | 爪 | 11 | PWT425011104 | シールドキャップ(アルミL)別売 |
| 5 | PWT4251113 | 電極冷却リング | 13 | 3574-010 | Oリング(NOK規格 S-7) |
| 6 | PWT4251120 | ワイヤ送り取付リング | 14 | 100-1509 | Oリング(NOK規格 S-10) |
| 7 | PS0037 | カソードスリーブチップ(L) | 15 | 100-1510 | Oリング(NOK規格 S-12) |
| 8 | PWT4251109 | ガスリング | 16 | 100-1511 | Oリング(NOK規格 S-15) |
| | | | 17 | 100-1512 | Oリング(NOK規格 S-26) |

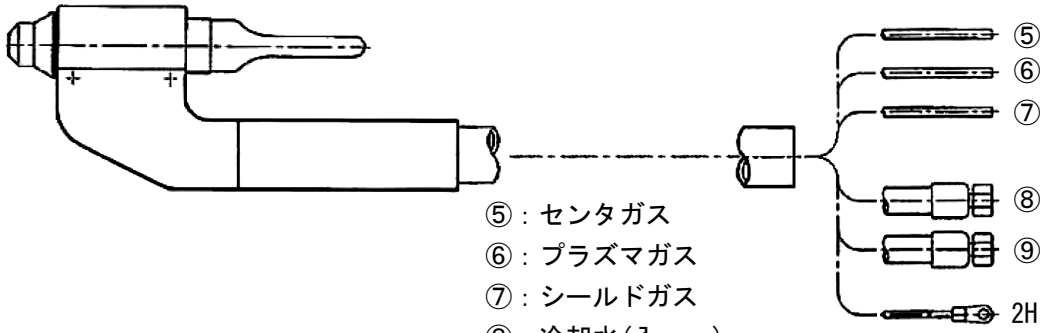
# プラズマ溶接トーチ
# PWT200H429A＜アングル形＞、PWT200V429A＜ストレート形＞

PWT200H429A＜アングル形＞

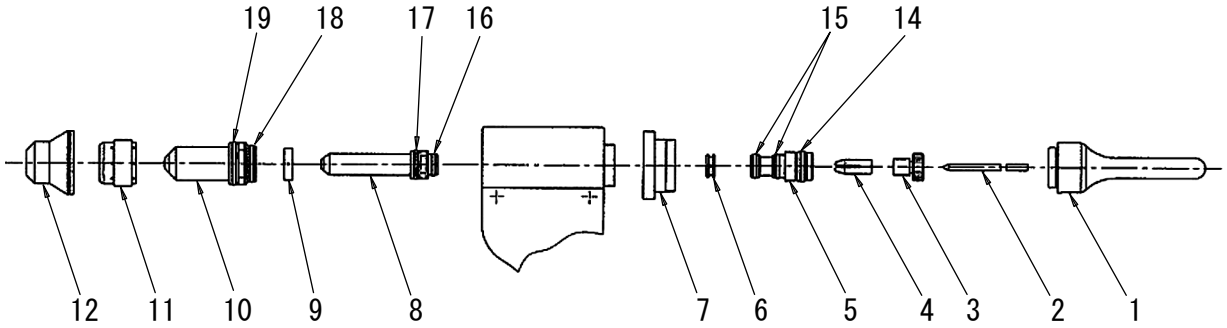



⑤：センタガス
⑥：プラズマガス
⑦：シールドガス
⑧：冷却水(入：－)
⑨：冷却水(出：＋)
2H：電源接続端子(カソードスリーブ、記号CS)

PWT200V429A＜ストレート形＞



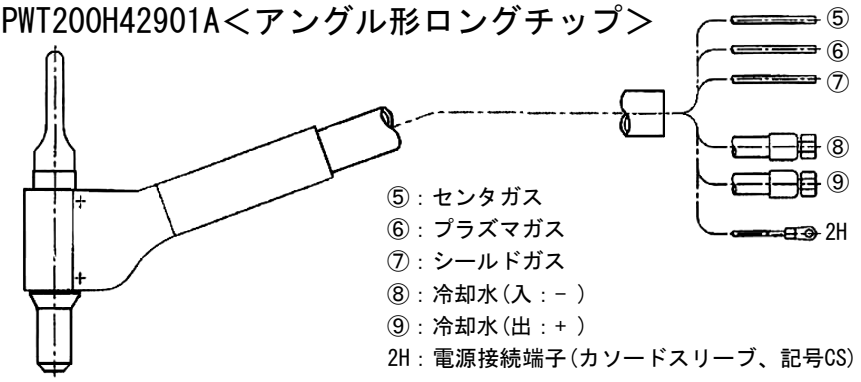

⑤：センタガス
⑥：プラズマガス
⑦：シールドガス
⑧：冷却水(入：－)
⑨：冷却水(出：＋)
2H：電源接続端子(カソードスリーブ、記号CS)




| | 部品番号 | 品名 | | 部品番号 | 品名 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | PWT4291120 | 電極キャップ | 11 | PWT4291117 | チップクランプ |
| 2 | PWT4291109 | タングステン電極(3.2φ×150) | 12 | PWT4291107 | シールドカップ(セラミック) |
| 3 | PWT4291116 | 電極クランプ | 12 | PWT4291106 | シールドキャップ(アルミ)別売 |
| 4 | PWT4291108 | コレット | 14 | ----- | Oリング(NOK規格 S-12) |
| 5 | PWT4291115 | 電極冷却リング | 15 | ----- | Oリング(NOK規格 S-9) |
| 6 | PWT4291118 | センタガスリング | 16 | ----- | Oリング(NOK規格 S-8) |
| 7 | PWT4291110 | ワイヤ送り取付リング | 17 | ----- | Oリング(NOK規格 S-11.2) |
| 8 | PS0041 | カソードスリーブチップ | 18 | ----- | Oリング(NOK規格 S-15) |
| 9 | PWT4291119 | プラズマガスリング | 19 | ----- | Oリング(NOK規格 S-18) |
| 10 | PS0040 | アノードチップ | | | |

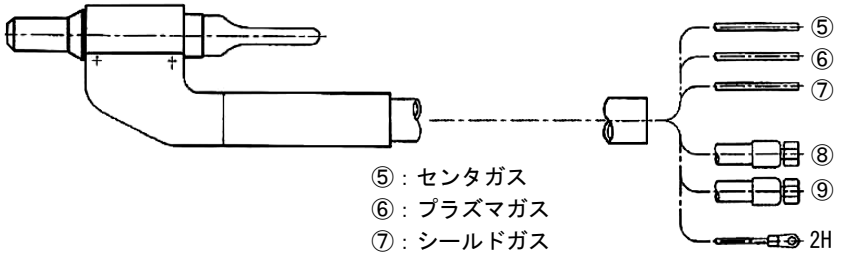
# プラズマ溶接トーチ
## PWT200H42901A＜アングル形ロングチップ＞
## PWT200V42901A＜ストレート形ロングチップ＞

PWT200H42901A＜アングル形ロングチップ＞

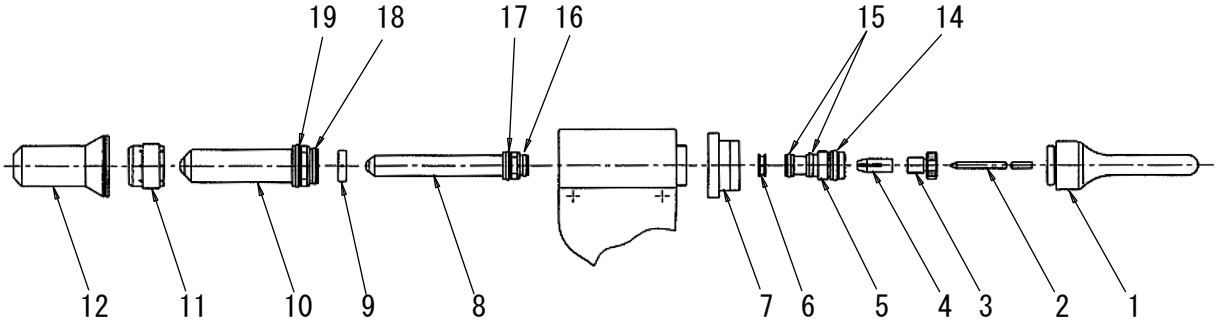



⑤：センタガス
⑥：プラズマガス
⑦：シールドガス
⑧：冷却水(入：－)
⑨：冷却水(出：＋)
2H：電源接続端子(カソードスリーブ、記号CS)

PWT200V42901A＜ストレート形ロングチップ＞

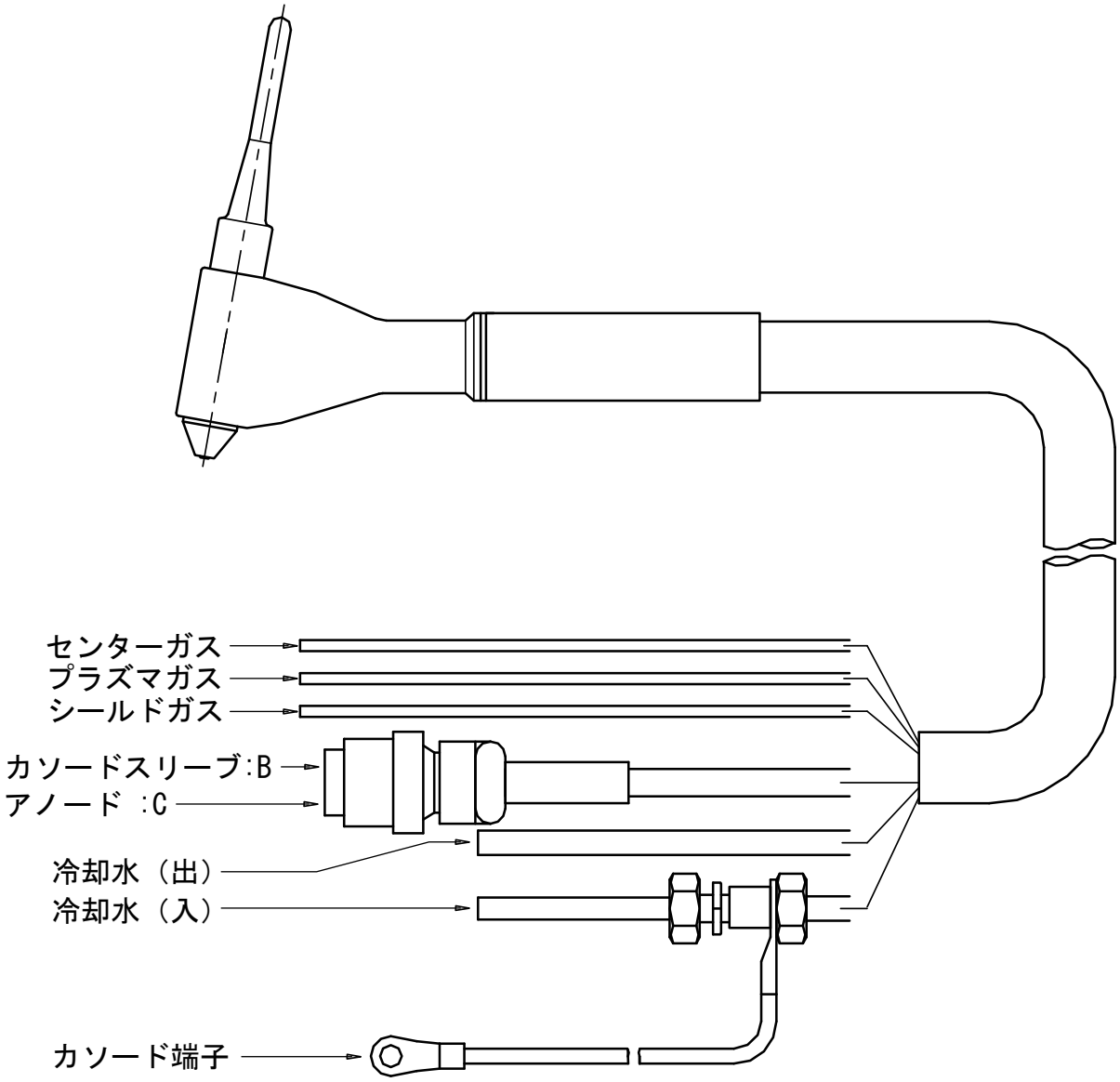


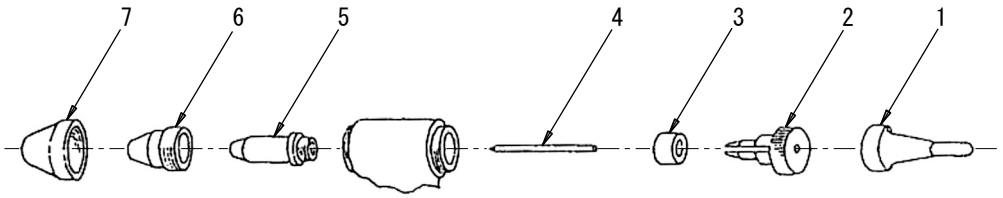

⑤：センタガス
⑥：プラズマガス
⑦：シールドガス
⑧：冷却水(入：－)
⑨：冷却水(出：＋)
2H：電源接続端子(カソードスリーブ、記号CS)




| | 部品番号 | 品名 | | 部品番号 | 品名 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | PWT4291120 | 電極キャップ | 11 | PWT4291117 | チップクランプ |
| 2 | PWT4291109 | タングステン電極(3.2φ×150) | 12 | PWT429011102 | シールドカップ(セラミックL) |
| 3 | PWT4291116 | 電極クランプ | 12 | PWT429011101 | シールドキャップ(アルミL)別売 |
| 4 | PWT4291108 | コレット | 14 | ----- | Oリング(NOK規格 S-12) |
| 5 | PWT4291115 | 電極冷却リング | 15 | ----- | Oリング(NOK規格 S-9) |
| 6 | PWT4291118 | センタガスリング | 16 | ----- | Oリング(NOK規格 S-8) |
| 7 | PWT4291110 | ワイヤ送り取付リング | 17 | ----- | Oリング(NOK規格 S-11.2) |
| 8 | PS0043 | カソードスリーブチップL | 18 | ----- | Oリング(NOK規格 S-15) |
| 9 | PWT4291119 | プラズマガスリング | 19 | ----- | Oリング(NOK規格 S-18) |
| 10 | PS0042 | アノードチップL | | | |

# プラズマ溶接トーチ
# PT15H315E形




| 照合 | 部品名 | 部品番号 | 数量 | 備考 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 電極保護キャップ | 3151114D | 1 | |
| 2 | 電極クランプ | 3151113D | 1 | |
| 3 | ガイドピース | 3151110D | 1 | |
| 4 | タングステン電極(1.2) | 3151115D1 | 1 | φ1.2×150(YWLa-2) |
| 5 | カソードスリーブチップ | PS0025 | 1 | |
| 6 | アノードチップ | PS0010 | 1 | |
| 7 | シールドキャップ | 3151131D | 1 | |

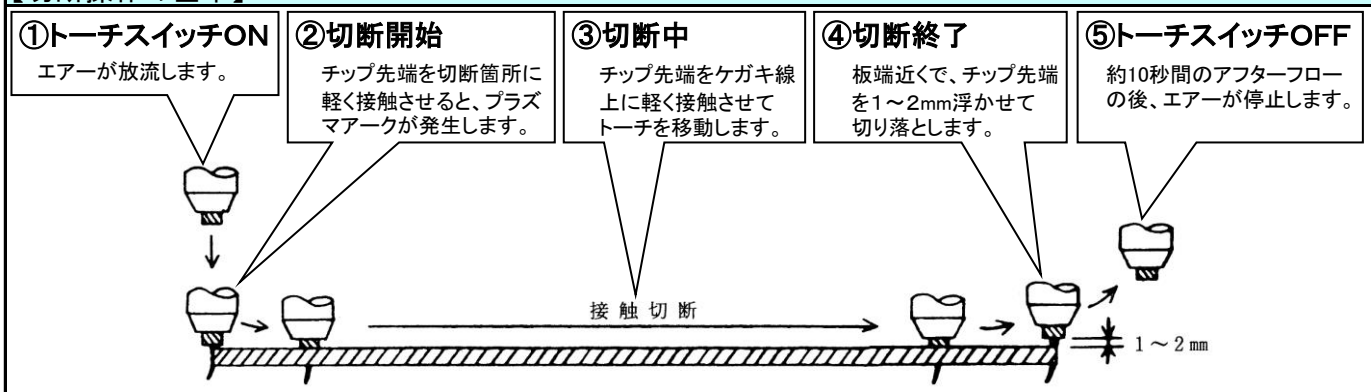
# 切断操作のポイント（薄板切断機の場合）



《 M-3500(C) , DCT-35(C)》

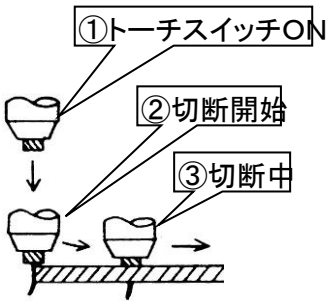
正しい切断操作を守ることで、消耗パーツの寿命を延ばして良質な切断品質の維持ができます。
切断操作のポイントを押えて快適な切断作業を行って下さい。

## 【切断操作の基本】




## 【切断開始部の操作ポイント】

1. 切断箇所に接触させないで切断をスタートする場合

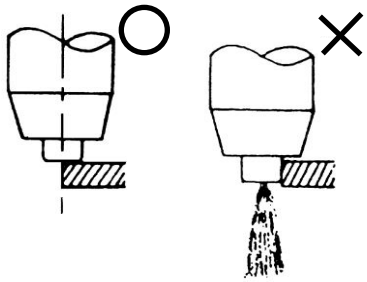



①チップを接触させる前にトーチスイッチをONし、エアーの放流開始後に切断板の端へ近づけます。

②プラズマアークが発生したらチップ先端を軽く接触させながら移動を開始します。

③そのまま、切断ライン沿って適度な速度で、トーチを移動させます。

2. 初めから切断位置へチップを接触させて切断をスタートする場合

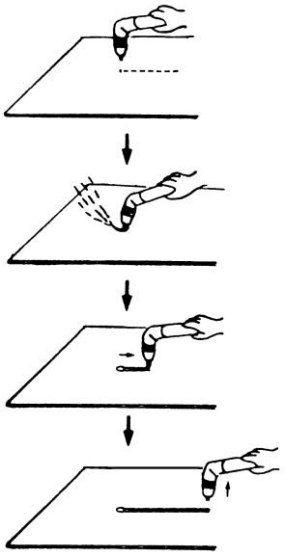



①切断板がチップの穴の下にある必要があります。

②チップの穴の下に切断板が無い場合には、直接チップへ強いアークが発生してチップ穴がすぐに変形してしまいます。

③板の端がチップの穴の下にあることを確認し、
トーチスイッチをONして下さい。

3. 板面から切断を開始する場合



**トーチスイッチON**

エアーが放流。トーチを切断箇所に近づけます。

**スタート**

切り捨てる板の側へトーチを10° ほど傾けて切断箇所に軽く接触させるとプラズマアークが発生します。

**切断開始**

小穴が開いたら、チップを軽く接触させながら切断線に沿って移動します。

**トーチスイッチOFF**

切断を終了します。
切り離しでない場合はチップを接触させたままトーチスイッチをOFFします。
プラズマアークが出たままトーチを引き上げると、余計な部分を切断してしまうなど、切断終了部の仕上がりが汚くなりますので避けて下さい。
切断終了部が板端の場合は“切断操作の基本”④⑤の操作を行って下さい。

# 切断操作のポイント(薄板・中厚板切断機の場合)

《 M-3500(C),DCT-35(C) 》

## 【切断中の操作ポイント】

### 1. 適正な切断速度は・・・



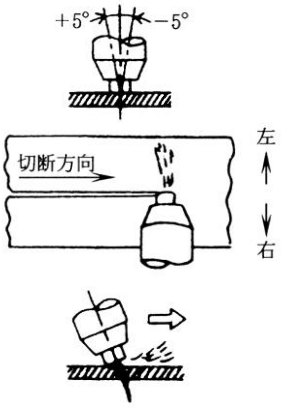
**切断速度**

プラズマアークがやや後ろへ流れるくらいが最適速度で、ドロスも取れやすくな

切断条件(ご参考)

| 材 質 | 板厚 (mm) | 電流 (A) | 速度 (cm/min) | 備 考 |
|---|---|---|---|---|
| 軟鋼・ステンレス鋼 | 1.0 | 12 | 60~100 | 《条件》 |
| | 1.6 | 16 | 40~60 | ●接触切断 |
| | 2.3 | 20 | 40~60 | ●使用チップ(H705F04) |
| | 4.5 | 30 | 40~60 | ●使用電極(H705F05) |
| | 6.0 | 35 | 30~50 | |
| | 9.0 | 35 | 10~20 | |
| | 12.0 | 35 | 10以下 | |
| アルミニウム合金 | 0.5 | 10 | 60~100 | |
| | 1.0 | 12 | 60~100 | |
| | 1.5 | 15 | 40~60 | |
| | 3.0 | 35 | 40~60 | |
| | 5.0 | 35 | 10~60 | |
| | 8.0 | 35 | 10以下 | |

### 2. 適正なトーチ角度は・・・



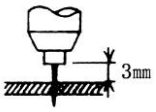

**左右のトーチ角度**

−5° ～+5° の角度が適正です。
活かす方の切断面を垂直にする為、±5° の範囲で活かす側の反対方向へトーチを傾けて切断操作をする場合もあります。
トーチが切断方向に対して右に傾いていると、左側にスパッタが飛び、逆に左側に傾いていると右側にスパッタが飛びます。
左右にスパッタが飛ばない状態の時、トーチがほぼ垂直になっています。

**前後のトーチ角度**

トーチ角度が前進角過ぎると切断前方向に吹上げが発生します。
この場合、トーチ角度を修正するか、切断速度を遅くすることで吹上を防止できます。

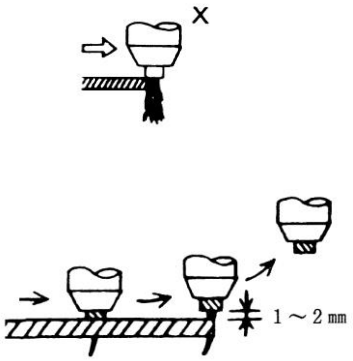
### 3. 母材から浮かせて切断する・・・




**浮かせて切る切断について・・・**

一旦プラズマアークが発生した後であれば、母材から最大3mmまで浮かせて切断できます。
板厚が厚くなると、浮かせて切ることでチップの消耗度合いを少なくできます。
また、浮かせて切ることで切断能力も大きくなりますので、6mm以上の板厚の場合はこの操作方法を推奨します。

## 【切断終了時の操作ポイント】




**切断終了時は・・・**

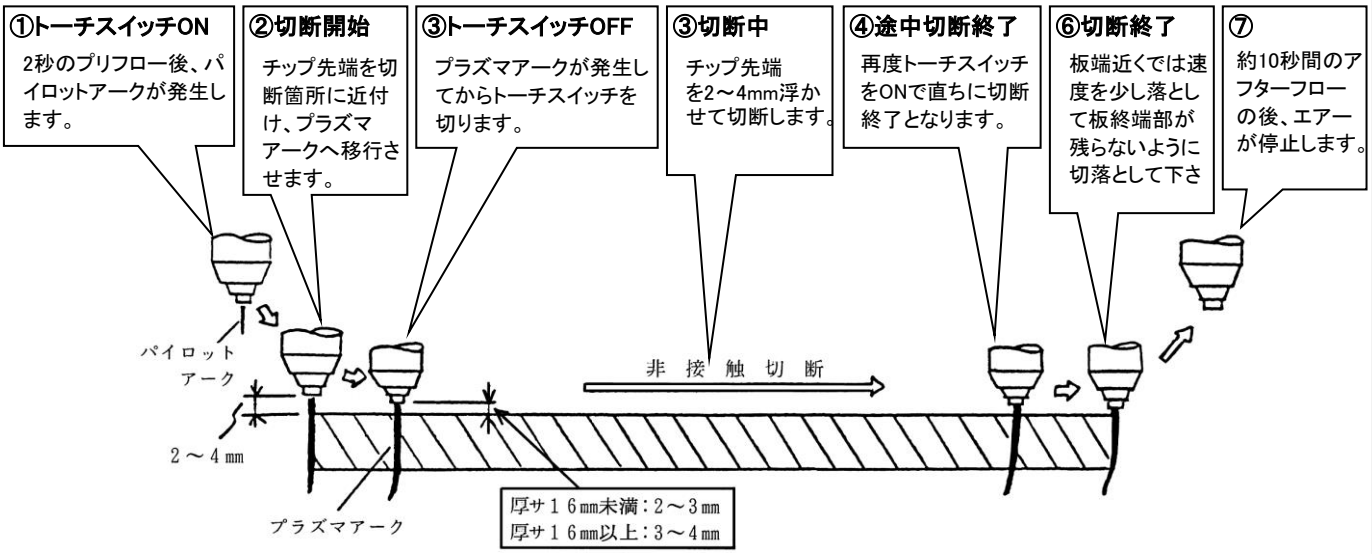
チップを接触させたまま切り落としをすると、チップの穴の直下に切断母材が無い為に強いアークが出て、チップの穴が変形することがあります。
板端近くで、チップ先端を切断箇所より1mm～2mm浮かせて切り落としてください。

# 切断操作のポイント（中板厚切断機の場合）

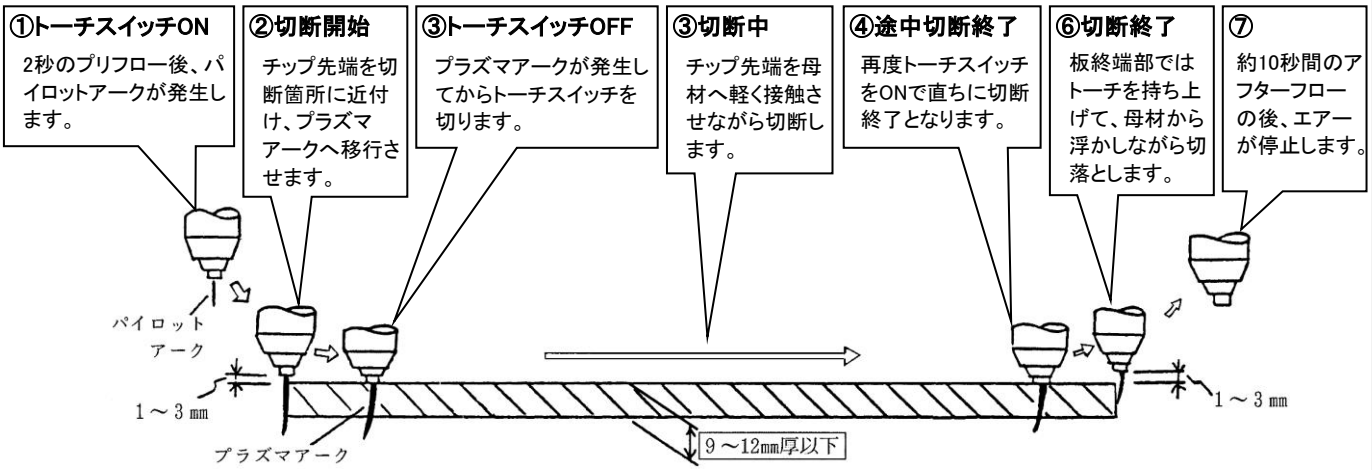
《 M-3500(C)、M-5500(C)、DCT-35(C)、DCT-60(C)》

## 【切断操作の基本(A)】

### 非接触切断（35A以上、自己保持“有”）

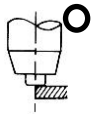



### 接触切断（35A未満、自己保持“有”）

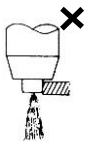



## 【接触切断の場合の注意ポイント】

（切断開始点）

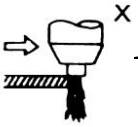



チップ先端を軽く接触させたままトーチスイッチをONにしてスタートすることもできます。
しかし、その際には板端がチップの穴の位置にあることを確認して下さい。
チップ穴の下に母材が無かった場合、強いアークが発生してチップの穴がすぐに変形してしまいます。




スタート時にチップの側面を板端に当てないで下さい。
強いアークが発生してチップの穴がすぐに変形してしまいます。

（切断終了点）




切断終了端でチップの穴の下が板端から外れて、母材が存在しなくなった瞬間に強いアークが発生してチップの穴がすぐに変形してしまいます。
切断板端では、チップ穴の下に母材が存在している時点でトーチスイッチ操作でプラズマアークを止めるか、トーチを持ち上げて母材から浮かしながら切り落としてください。

# 切断操作のポイント（厚板切断機の場合）

《スーパープラズマD-8000、D-12000の場合》



正しい切断操作を守ることで、消耗パーツの寿命を延ばして良質な切断品質の維持ができます。
切断操作のポイントを押えて快適な切断作業を行って下さい。

## 【手動での切断操作のポイント】（自己保持“有”の場合）

**①トーチスイッチON**
1.5秒のプリフローの後、パイロットアークが発生します。

**②切断開始**
チップ先端を切断スタート箇所に2～3mm近付け、プラズマアークに移行させます。

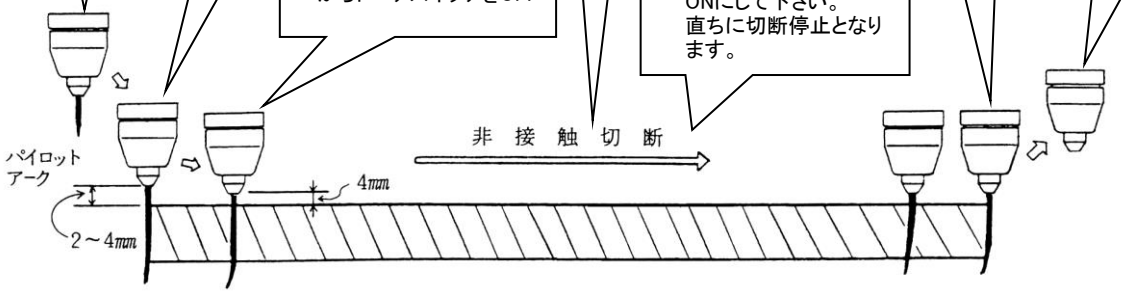
**③トーチスイッチOFF**
プラズマアークが発生してからトーチスイッチをOFF

**④切断中**
チップ先端を母材から4mm浮かせて切断します。

**⑤切断途中でアークを切る場合**
再びトーチスイッチをONにして下さい。
直ちに切断停止となります。

**⑥切断終了**
板端近くでは、速度を少し落として終端部が残らないように切り落とします。

**⑦切断終了後**
プラズマアークが切れると自動的に出力はOFFになり、アフターフロー後エアーが停止します。




## 【自動切断の操作ポイント】（自己保持“無”にセット）

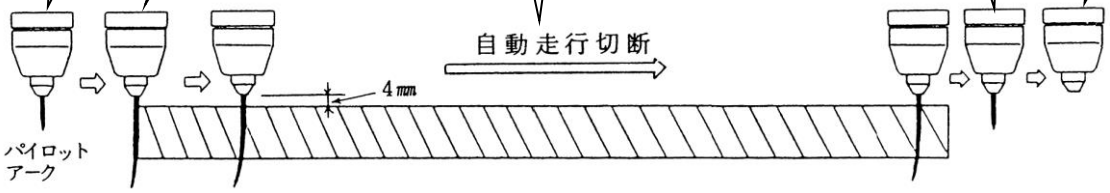
**①トーチスイッチON**
1.5秒のプリフローの後、パイロットアークが発生します。
切断条件表を参考にして、あらかじめ、適正なチップ高さに調整しておき、台

**②切断開始**
パイロットアークからプラズマアークへ移行し、切断が開始します。

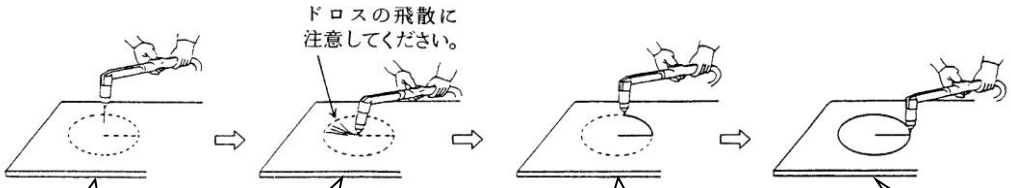
**③切断中**
チップ適正高さを維持しながら切断します。
切断中に吹上り等の異常が無いか注意して下さい。

**④切断終了**
切断が終了しプラズマアークがパイロットアークに移行します。
プラズマアークが切れても起動状態のままで

**⑤台車停止**
トーチスイッチをOFFにしてパイロットアークを停止させます。
出力はOFFになり、アフターフロー後エアーが停止しま




## 【穴あけ切断の操作ポイント】（自己保持“有”の場合）




①スタートさせたい箇所の上にトーチを持って行き、トーチスイッチONでパイロットアークを発生させます。
＜穴あけ可能板厚＞
軟鋼・ステンレス⇒9mmtまで
アルミニウム⇒8mmtまで

②トーチを約10°傾けてスタート箇所に近づけプラズマアークへ移行させます。
移行したら、トーチを徐々に起こしアークを貫通させます。
自己保持“有”の場合、トーチスイッチをOFFにします。

③小穴があいたら切断を開始し、ケガキ線に沿ってトーチを移動させます。

④切断を終了させたい位置で、トーチスイッチをONの後OFFにすればプラズマアークが止まります。
プラズマアークが出たままトーチを引き上げると終了部が汚くなります。

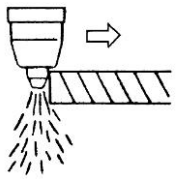
☆あらかじめドリル等で小穴を開けて、その穴を起点にして切断を開始する場合は最大切断能力板厚まで切断可能です。

# 切断操作のポイント(厚板切断機の場合)

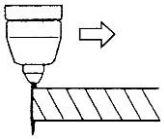
《スーパープラズマD-8000、D-12000の場合》

【気をつけていただく点】

1. スタート時に注意すること・・・

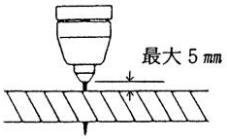


スタート時にチップの側面を母材端に当てますと、強いアークが発生し、チップの穴がすぐに変形しますので注意してください。

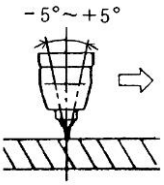


板厚が16mmt以上の場合では、スタート時に台車を一旦止め、アークが板下端まで充分貫通したのを確認した後、走行させてください。

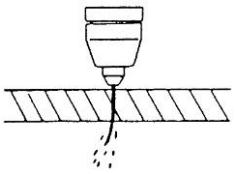
2. 切断中に注意すること・・・




チップ先端⇔母材観距離(スタンドオフ)を適正に保ってください。
(切断条件表を参照下さい。最大5mmまで浮かせて切断できます。)

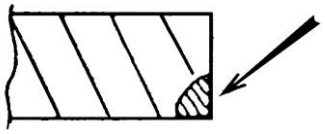



トーチの前後方向の角度は垂直～±5° が適正です。



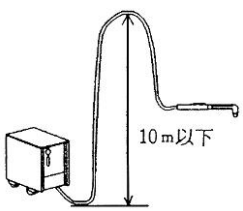
切断速度は、裏面へ抜けるプラズマアークを見て、やや後方へ流れる程度が最適です。速すぎると吹上が起こり、遅すぎると板表面の焼けが大きくなります。

3. 切断終了時に注意すること・・・



16mmt以上の板厚の場合、板終端部が残り、切り落とせない場合があります。
切断速度を遅くする、あるいは、トーチを少し前進角にするなどで防ぐことができ

4. 切断作業位置と切断機の設置場所について注意(水冷トーチを使用する場合)




トーチケーブルは電源から高さ10m以下でご使用ください。
10m以上の高低差がある場合、冷却水がトーチの先端まで行かなくなり、トーチが焼損する恐れがあります。

# ガウジング作業・操作のポイント

《スーパープラズマD-12000Gの場合》

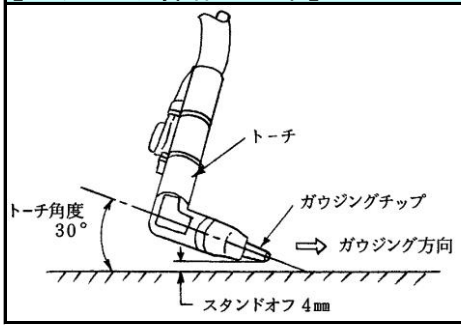


## 【ガウジング作業とは・・・】

- プラズマガウジングはアークエアーガウジングに比べて、ヒューム、粉じんの発生が約1/2に低減させることができます。また、ガウジング作業の自動化が図れます。
  ＜ガウジング（溝堀り）作業とは、溶接の裏ハツリや溶接ビードの欠陥ハツリ等々、溶接工程で行われる作業です。＞

- 「D－12000G」はプラズマ切断とプラズマガウジングが行える機能を併せ持つ複合機です。
  プラズマ切断についてはD－12000の項をご参照下さい。

## 【ガウジング操作の基本】



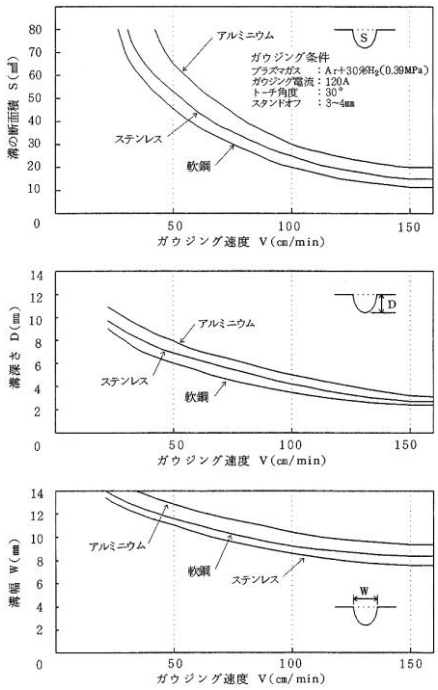

- トーチ角度は母材に対して30度が適正です。但し、速度が100cm/分以上の場合は40度が適正です。

- ガウジングチップの側端部と母材とのスタンドオフは4mmにセットします。
  ガウジング作業中にガウジングチップが母材に接触すると、ガウジングチップが即溶融して使用不可となりますのでご注意下さい。

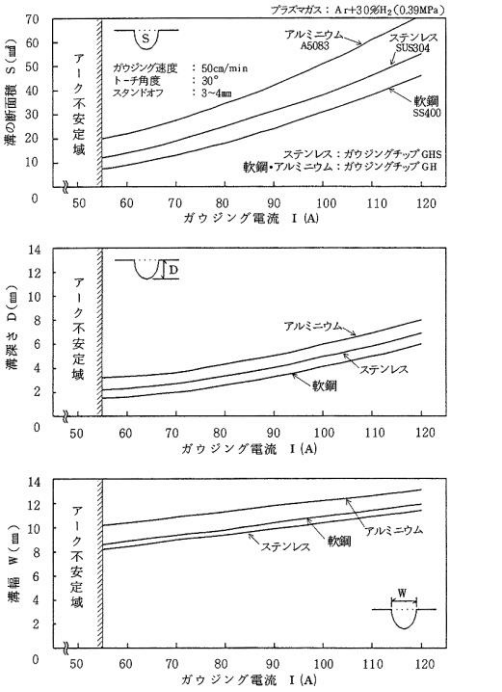
## 【ガウジング条件】

スーパーガウジングは電流120Aで、アークエアーガウジングの400A（9mmφカーボン棒）とほぼ同じ能力で連続で行えます。

＜fig 1：120Aでガウジング速度を調整＞




＜fig 2：速度50cm/分でガウジング電流を調整＞




## 【ガウジング作業時の注意点】

| | |
|---|---|
| 1. アルゴン＋水素ガス(30%)を使用<br>時に窒素ガスを使用する場合もあるが、窒素ガスでは表面の窒化が起こります。<br>（窒素ガス使用の場合、チップH839K04を使用） | ・ Ar＋$H_2$ガスはプレミックスガスをご使用ください。<br>・ Ar＋$H_2$ガスと同時にエアー供給も必要です。エアーがないと動作しません。<br>間違ってエアーの入口にAr＋$H_2$ガスを接続すると大量のAr＋$H_2$ガス放出で発火の危険性がありますので、ご注意下さい。 |
| 2. ガウジング用電極を使用ください。 | ・ ダイヘン：H839P00(赤色チューブ)<br>切断用電極H839M00(青色チューブ)をガウジング用に使用すると異常に消耗します。絶対に間違って使用しないで下さい。<br>・ 大電：CT130G-00230 |
| 3. 母材の材質に合ったチップを使用 | ・ ダイヘン：軟鋼・アルミ用⇒H839K05、ステンレス用⇒H839K06<br>・ 大電：鉄用⇒CT130G-00430、00440、00442、00444 |
| 4. トーチのセット状態はOKですか？ | ・ トーチ角度は30度<br>・ スタンドオフは3～4mm |

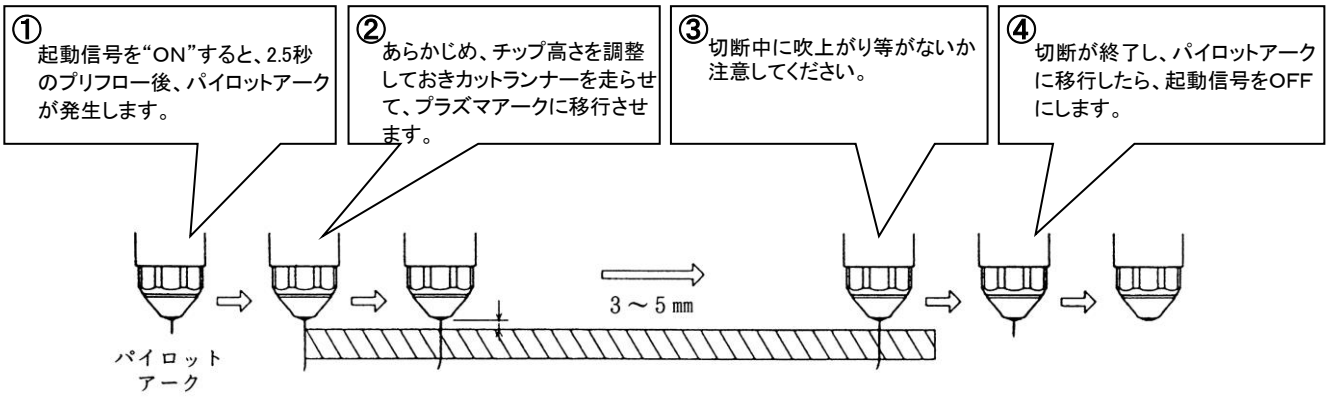
# 切断操作のポイント(酸素プラズマ切断機)



《酸素プラズマGP-12000》

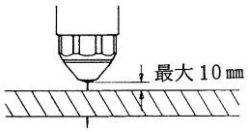
正しい切断操作を守ることで、消耗パーツの寿命を延ばして良質な切断品質の維持ができます。
切断操作のポイントを押えて快適な切断作業を行って下さい。

## 【自動切断の操作ポイント】(自己保持"無"にセット)

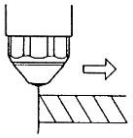



☆材質、板厚、に合わせてチップ選定、エアーと酸素の圧力、電流、切断速度、チップ高さの設定をします。
☆カットランナー等の機器へ取付の際は、トーチ先端部を垂直に保持します。
☆プラズマ切断電源の自己保持は"無"でご使用下さい。
　但し、カットランナーなどと組合せて連動モードで使用の場合は自己保持"有"にします。
　(上の図はカットランナーで自己保持"無"の例です。)

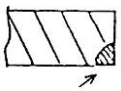
## 【気をつけるポイント】




●母材から最大10mm浮かせて切断できます。



●板厚が16mm以上の場合では、スタート時に台車を一旦止め、アークが板下端まで充分貫通したのを確認した後、走行させてください。



●25mm以上の板厚の場合、板終端部が残り、切り落とせないことがあります。

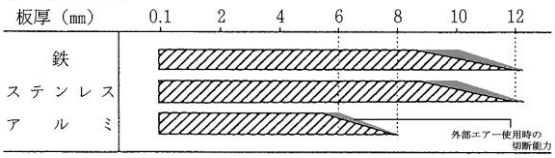
# 切断条件表・切断能力グラフ

《 M-3500(C)、M-5500(C) 》



## 1. M－3500、M－3500C

(1) 切断能力



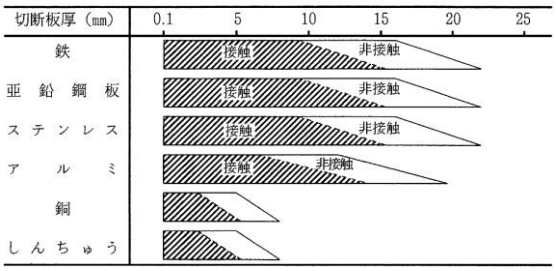

コンプレッサ内蔵のM-3500Cと比較して、M-3500の場合、あるいはM-3500Cに外部エアーを接続して使用する場合は、切断能力が良質切断領域で約10%、限

(2) 切断条件（ご参考）

| 材質 | 板厚（mm） | 電流（A） | 速度（cm／min） | 備考 |
|---|---|---|---|---|
| 軟鋼ステンレス鋼 | 1.0 | 12 | 60～100 | ●接触切断<br>●チップ（部品番号）<br>H７０５F０４<br>●電極（部品番号）<br>H７０５F０５ |
| | 1.6 | 16 | 40～60 | |
| | 2.3 | 20 | 40～60 | |
| | 4.5 | 30 | 40～60 | |
| | 6.0 | 35 | 30～50 | |
| | 9.0 | 35 | 10～20 | |
| | 12.0 | 35 | 10以下 | |
| アルミニウム合金 | 0.5 | 10 | 60～100 | |
| | 1.0 | 12 | 60～100 | |
| | 1.5 | 15 | 40～60 | |
| | 3.0 | 35 | 40～60 | |
| | 5.0 | 35 | 10～60 | |
| | 8.0 | 35 | 10以下 | |

## 2. M－5500C 内蔵コンプレッサ使用時

(1) 切断能力

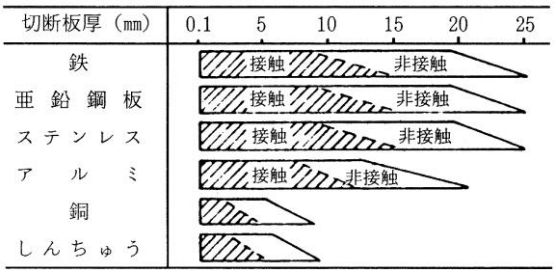



(2) 切断条件（ご参考）

| 材質 | 板厚（mm） | 電流（A） | 速度（cm／min） | チップ高さ（mm） | 備考 |
|---|---|---|---|---|---|
| 軟鋼<br>ステンレス鋼 | 1.0 | 15 | 60～100 | 0＊ | ＊接触切断<br>●チップ（部品番号）<br>H６６９G０６<br>●電極（部品番号）<br>H６６９G１１ |
| | 2.3 | 27 | 60～100 | 0＊ | |
| | 4.5 | 30 | 60～100 | 0＊ | |
| | 6.0 | 35 | 60～100 | 2～4 | |
| | 9.0 | 40 | 40～60 | 2～4 | |
| | 12.0 | 45 | 40～60 | 2～4 | |
| | 16.0 | 50 | 20～40 | 2～4 | |
| | 19.0 | 55 | 10～20 | 2～4 | |
| | 22.0 | 55 | 10以下 | 2～4 | |
| アルミニウム合金 | 3.0 | 35 | 60～100 | 0＊ | |
| | 6.0 | 45 | 60～100 | 0＊ | |
| | 8.0 | 55 | 40～60 | 2～4 | |
| | 12.0 | 55 | 20～40 | 2～4 | |
| | 19.0 | 55 | 10以下 | 2～4 | |

## 3. M－5500及びM－5500C 外部エアー接続時

(1) 切断能力




(2) 切断条件（ご参考）

| 材質 | 板厚（mm） | 電流（A） | 速度（cm／min） | チップ高さ（mm） | 備考 |
|---|---|---|---|---|---|
| 軟鋼<br>ステンレス鋼 | 1.0 | 15 | 60～100 | 0＊ | ＊接触切断<br>●切断ガス（圧縮空気）<br>圧力0.３９MPa<br>（４.０kgf／cm²）<br>●チップ（部品番号）<br>H６６９G０６<br>●電極（部品番号）<br>H６６９G１１ |
| | 4.5 | 27 | 60～100 | 0＊ | |
| | 2.3 | 30 | 60～100 | 0＊ | |
| | 6.0 | 40 | 60～100 | 2～4 | |
| | 9.0 | 45 | 40～60 | 2～4 | |
| | 12.0 | 35 | 40～60 | 2～4 | |
| | 16.0 | 50 | 20～40 | 2～4 | |
| | 19.0 | 55 | 10～20 | 2～4 | |
| | 25.0 | 55 | 10以下 | 2～4 | |
| アルミニウム合金 | 3.0 | 35 | 60～100 | 0＊ | |
| | 6.0 | 45 | 60～100 | 0＊ | |
| | 8.0 | 55 | 40～60 | 2～4 | |
| | 12.0 | 55 | 20～40 | 2～4 | |
| | 19.0 | 55 | 10以下 | 2～4 | |

# 切断条件表･切断能力グラフ

《 DCT−35、DCT−60 》

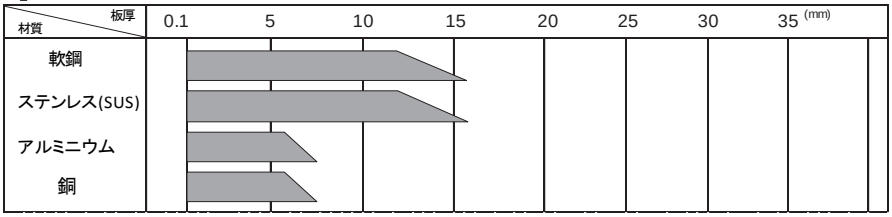
## DCT－35、DCT－60

### 切断条件

| パラメータ | | 設定範囲 | | 初期値 | 内容 |
|---|---|---|---|---|---|
| プリフロー時間 | | 2秒 ( 固定 ) | | 2秒 | 切断開始前のエアー放流時間です。 |
| 電流 | 切断 | DCT-35 | 10 ~ 35A ( 三相 )<br>10 ~ 25A ( 単相 ) | 35A ( 三相 )<br>25A ( 単相 ) | 切断 / ガウジング中の電流値を設定します。 |
| | | DCT-60 | 10 ~ 60A ( 三相 )<br>10 ~ 40A ( 単相 ) | 60A ( 三相 )<br>40A ( 単相 ) | |
| | ガウジング | DCT-60 | 10 ~ 60A ( 三相 )<br>10 ~ 40A ( 単相 ) | 60A ( 三相 )<br>40A ( 単相 ) | |
| 初期電流 | | DCT-35 | 10 ~ 35A ( 三相 )<br>10 ~ 25A ( 単相 ) | 20A | 切断開始直後の電流値を設定します。 |
| | | DCT-60 | 10 ~ 60A ( 三相 )<br>10 ~ 40A ( 単相 ) | 20A | |
| アフターフロー時間 | | 10秒 ( 固定 ) | | 10秒 | 切断終了後のエアー放流時間です。 |

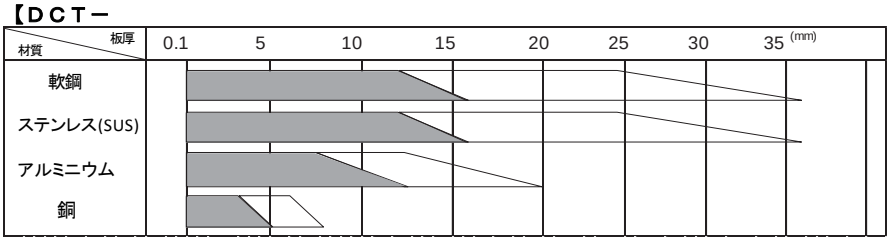
### 切断能力

【ＤＣＴ－３




接触切断
非接触切断

【ＤＣＴ－




### 切断条件 ＤＣＴ－３ (参考値)

| 材質 | 板厚 (mm) | 電流 (A) | 速度 (m/min) |
|---|---|---|---|
| 軟鋼 | 1.0 | 15 ~ 25 | 2.80 ~ 5.40 |
| | 1.6 | 20 ~ 25 | 2.10 ~ 4.10 |
| | 2.3 | 20 ~ 25 | 1.30 ~ 2.60 |
| | 3.2 | 20 ~ 25 | 0.30 ~ 0.65 |
| | 4.5 | 25 ~ 30 | 0.30 ~ 0.60 |
| | 6.0 | 25 ~ 30 | 0.30 ~ 0.55 |
| | 9.0 | 30 | 0.35 |
| | 12.0 | 30 | 0.10 |
| ステンレス ( SUS ) | 1.0 | 15 ~ 25 | 2.80 ~ 5.40 |
| | 1.2 | 20 ~ 25 | 2.55 ~ 4.90 |
| | 1.5 | 20 ~ 25 | 2.10 ~ 4.10 |
| | 2.0 | 20 ~ 25 | 1.30 ~ 2.60 |
| | 3.0 | 20 ~ 25 | 0.3 ~ 0.65 |
| | 4.5 | 20 ~ 25 | 0.30 ~ 0.60 |
| | 6.0 | 20 ~ 25 | 0.30 ~ 0.55 |
| | 9.0 | 30 | 0.35 |
| | 12.0 | 30 | 0.10 |
| アルミニウム | 1.0 | 15 ~ 25 | 1.80 ~ 4.50 |
| | 1.2 | 25 ~ 30 | 1.70 ~ 4.30 |
| | 1.5 | 25 ~ 30 | 1.50 ~ 3.80 |
| | 2.0 | 25 ~ 30 | 1.30 ~ 3.20 |
| | 3.0 | 25 ~ 30 | 1.10 ~ 2.40 |
| | 4.0 | 25 ~ 30 | 0.70 ~ 1.40 |
| | 6.0 | 30 ~ 35 | 0.05 ~ 1.20 |
| | 8.0 | 30 ~ 35 | 0.05 ~ 0.55 |
| 銅 | 1.0 | 25 ~ 30 | 1.65 ~ 3.10 |
| | 1.2 | 25 ~ 30 | 1.50 ~ 2.80 |
| | 1.5 | 30 | 2.10 |
| | 2.0 | 30 | 1.05 |
| | 3.0 | 35 | 0.15 |

備考

DCT-35

●接触切断

●チップ(H705F04) ●電極(H705F05)

●外部エアー(エアー圧0.34MPa)

DCT-60

●チップ(H669G06) ●電極(H669G11)

●外部エアー(エアー圧0.43MPa)

### ＤＣＴ－

| 材質 | 板厚 (mm) | 電流 (A) | 速度 (m/min) | チップ高さ (mm) |
|---|---|---|---|---|
| 軟鋼 | 1.0 | 25 ~ 35 | 6.30 ~ 8.40 | 0* |
| | 1.6 | 20 ~ 25 | 5.10 ~ 7.10 | 0* |
| | 2.3 | 30 ~ 45 | 3.70 ~ 5.60 | 2 ~ 5 |
| | 3.2 | 30 ~ 45 | 1.90 ~ 3.60 | 2 ~ 5 |
| | 4.5 | 30 ~ 45 | 1.40 ~ 2.50 | 2 ~ 5 |
| | 6.0 | 30 ~ 45 | 0.80 ~ 1.30 | 2 ~ 5 |
| | 9.0 | 35 ~ 50 | 0.60 ~ 1.00 | 2 ~ 5 |
| | 12.0 | 35 ~ 50 | 0.30 ~ 0.65 | 2 ~ 5 |
| | 16.0 | 35 ~ 50 | 0.20 ~ 0.25 | 2 ~ 5 |
| | 19.0 | 40 ~ 50 | 0.10 ~ 0.15 | 2 ~ 5 |
| | 22.0 | 45 ~ 55 | 0.10 ~ 0.15 | 2 ~ 5 |
| | 25.0 | 45 ~ 55 | 0.10 ~ 0.15 | 2 ~ 5 |
| ステンレス ( SUS ) | 1.0 | 25 ~ 35 | 6.30 ~ 8.40 | 0* |
| | 1.2 | 20 ~ 25 | 5.90 ~ 7.90 | 0* |
| | 1.5 | 20 ~ 25 | 5.10 ~ 7.10 | 0* |
| | 2.0 | 30 ~ 45 | 3.70 ~ 5.60 | 2 ~ 5 |
| | 3.0 | 30 ~ 45 | 1.90 ~ 3.60 | 2 ~ 5 |
| | 4.5 | 30 ~ 45 | 1.40 ~ 2.50 | 2 ~ 5 |
| | 6.0 | 30 ~ 45 | 0.80 ~ 1.30 | 2 ~ 5 |
| | 9.0 | 35 ~ 50 | 0.50 ~ 0.90 | 2 ~ 5 |
| | 12.0 | 35 ~ 50 | 0.25 ~ 0.50 | 2 ~ 5 |
| | 16.0 | 35 ~ 50 | 0.20 ~ 0.25 | 2 ~ 5 |
| | 19.0 | 40 ~ 50 | 0.10 ~ 0.15 | 2 ~ 5 |
| | 22.0 | 45 ~ 55 | 0.10 ~ 0.15 | 2 ~ 5 |
| | 25.0 | 45 ~ 55 | 0.10 ~ 0.15 | 2 ~ 5 |
| アルミニウム | 1.0 | 25 ~ 35 | 6.30 ~ 8.40 | 0* |
| | 1.2 | 30 ~ 45 | 6.00 ~ 8.10 | 0* |
| | 1.5 | 30 ~ 45 | 5.50 ~ 7.45 | 0* |
| | 2.0 | 30 ~ 45 | 4.70 ~ 6.30 | 0* |
| | 3.0 | 30 ~ 45 | 3.40 ~ 5.20 | 0* |
| | 4.0 | 30 ~ 45 | 2.00 ~ 3.60 | 0* |
| | 6.0 | 35 ~ 45 | 1.40 ~ 2.40 | 2 ~ 5 |
| | 8.0 | 35 ~ 45 | 0.80 ~ 1.20 | 2 ~ 5 |
| | 12.0 | 40 ~ 50 | 0.40 ~ 0.55 | 2 ~ 5 |
| | 20.0 | 50 ~ 55 | 0.15 ~ 0.20 | 2 ~ 5 |
| 銅 | 1.0 | 30 ~ 40 | 5.00 ~ 8.40 | 0* |
| | 1.2 | 30 ~ 45 | 4.60 ~ 7.70 | 0* |
| | 1.5 | 30 ~ 45 | 3.60 ~ 6.30 | 0* |
| | 2.0 | 40 ~ 50 | 2.20 ~ 4.00 | 2 ~ 5 |
| | 3.0 | 40 ~ 50 | 0.80 ~ 1.80 | 2 ~ 5 |
| | 5.0 | 45 ~ 55 | 0.40 ~ 0.85 | 2 ~ 5 |
| | 6.0 | 45 ~ 55 | 0.20 ~ 0.40 | 2 ~ 5 |
| | 8.0 | 50 ~ 55 | 0.15 ~ 0.20 | 2 ~ 5 |

＊接触切断

# 切断条件表・切断能力グラフ

《 DCT-35C、DCT-60C 》

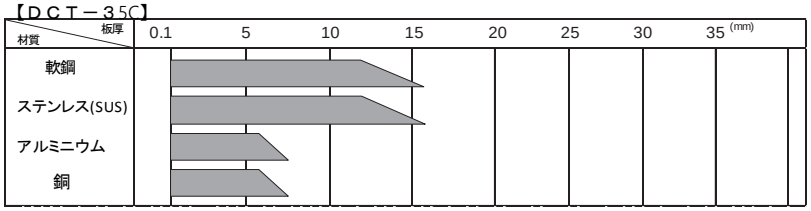
## DCT－35C、DCT－60C

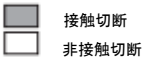
### 切断条件

| パラメータ | | 設定範囲 | | 初期値 | 内容 |
|---|---|---|---|---|---|
| プリフロー時間 | | 2 秒（固定） | | 2 秒 | 切断開始前のエアー放流時間です。 |
| 電流 | 切断 | DCT-35C | 10 ～ 35A（三相）<br>10 ～ 25A（単相） | 35A（三相）<br>25A（単相） | 切断 / ガウジング中の電流値を設定します。 |
| | | DCT-60C | 10 ～ 60A（三相）<br>10 ～ 40A（単相） | 60A（三相）<br>40A（単相） | |
| | ガウジング | DCT-60C | 10 ～ 60A（三相）<br>10 ～ 40A（単相） | 60A（三相）<br>40A（単相） | |
| 初期電流 | | DCT-35C | 10 ～ 35A（三相）<br>10 ～ 25A（単相） | 20A | 切断開始直後の電流値を設定します。 |
| | | DCT-60C | 10 ～ 60A（三相）<br>10 ～ 40A（単相） | 20A | |
| アフターフロー時間 | | 10 秒（固定） | | 10 秒 | 切断終了後のエアー放流時間です。 |

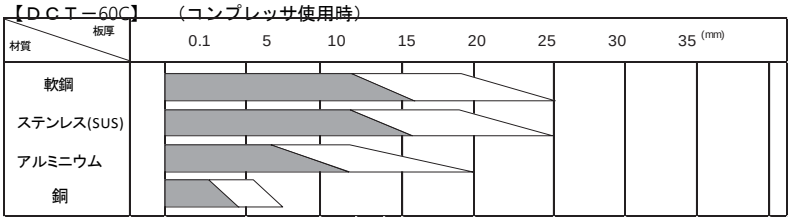
### 切断能力

【ＤＣＴ－３５Ｃ】

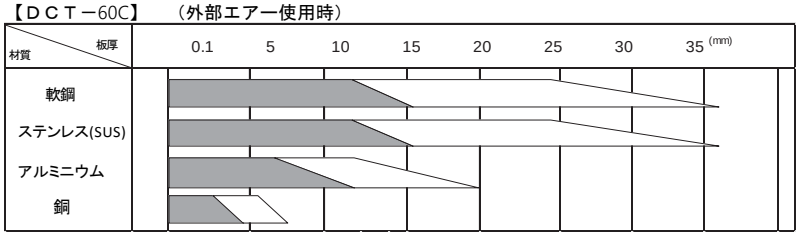



【ＤＣＴ－６０Ｃ】　（コンプレッサ使用時）




【ＤＣＴ－６０Ｃ】　（外部エアー使用時）




### 切断条件

【ＤＣＴ－３５Ｃ】

| 材質 | 板厚(mm) | 電流(A) | 速度(m/min) |
|---|---|---|---|
| 軟鋼 | 1.0 | 15 ~ 25 | 2.50 ~ 4.50 |
| | 1.6 | 20 ~ 25 | 1.90 ~ 3.40 |
| | 2.3 | 20 ~ 25 | 1.20 ~ 2.20 |
| | 3.2 | 20 ~ 25 | 0.25 ~ 0.55 |
| | 4.5 | 25 ~ 30 | 0.25 ~ 0.55 |
| | 6.0 | 25 ~ 30 | 0.25 ~ 0.45 |
| | 9.0 | 30 | 0.30 |
| | 12.0 | 30 | 0.10 |
| ステンレス（SUS） | 1.0 | 15 ~ 25 | 2.50 ~ 4.50 |
| | 1.2 | 20 ~ 25 | 2.30 ~ 4.10 |
| | 1.5 | 20 ~ 25 | 1.90 ~ 3.40 |
| | 2.0 | 20 ~ 25 | 1.20 ~ 2.20 |
| | 3.0 | 20 ~ 25 | 0.25 ~ 0.55 |
| | 4.5 | 20 ~ 25 | 0.25 ~ 0.50 |
| | 6.0 | 20 ~ 25 | 0.25 ~ 0.45 |
| | 9.0 | 30 | 0.30 |
| | 12.0 | 30 | 0.10 |
| アルミニウム | 1.0 | 15 ~ 25 | 1.50 ~ 3.80 |
| | 1.2 | 25 ~ 30 | 1.40 ~ 3.60 |
| | 1.5 | 25 ~ 30 | 1.30 ~ 3.20 |
| | 2.0 | 25 ~ 30 | 1.10 ~ 2.70 |
| | 3.0 | 25 ~ 30 | 0.90 ~ 2.10 |
| | 4.0 | 25 ~ 30 | 0.60 ~ 1.20 |
| | 6.0 | 30 ~ 35 | 0.04 ~ 1.05 |
| | 8.0 | 30 ~ 35 | 0.04 ~ 0.50 |
| 銅 | 1.0 | 25 ~ 30 | 1.50 ~ 3.00 |
| | 1.2 | 25 ~ 30 | 1.35 ~ 2.70 |
| | 1.5 | 30 | 2.00 |
| | 2.0 | 30 | 1.00 |
| | 3.0 | 35 | 0.1 |

【ＤＣＴ－６０Ｃ】

| 材質 | 板厚(mm) | 電流(A) | 速度(m/min) | チップ高(mm) |
|---|---|---|---|---|
| 軟鋼 | 1.0 | 25 ~ 35 | 4.50 ~ 6.00 | 0* |
| | 1.6 | 20 ~ 25 | 3.65 ~ 5.10 | 0* |
| | 2.3 | 20 ~ 25 | 2.70 ~ 4.00 | 0* |
| | 3.2 | 30 ~ 45 | 1.40 ~ 2.60 | 0* |
| | 4.5 | 25 ~ 30 | 1.00 ~ 1.90 | 0* |
| | 6.0 | 30 ~ 45 | 0.60 ~ 1.00 | 2 ~ 5 |
| | 9.0 | 35 ~ 50 | 0.45 ~ 0.80 | 2 ~ 5 |
| | 12.0 | 35 ~ 50 | 0.25 ~ 0.50 | 2 ~ 5 |
| | 16.0 | 35 ~ 50 | 0.15 ~ 0.20 | 2 ~ 5 |
| | 19.0 | 40 ~ 50 | 0.07 ~ 0.10 | 2 ~ 5 |
| | 22.0 | 45 ~ 55 | 0.08 ~ 0.11 | 2 ~ 5 |
| | 25.0 | 45 ~ 55 | 0.08 ~ 0.12 | 2 ~ 5 |
| ステンレス(SUS) | 1.0 | 15 ~ 25 | 2.80 ~ 5.40 | 0* |
| | 1.2 | 20 ~ 25 | 2.70 ~ 5.10 | 0* |
| | 1.5 | 20 ~ 25 | 2.40 ~ 4.60 | 0* |
| | 2.0 | 20 ~ 25 | 2.00 ~ 3.75 | 0* |
| | 3.0 | 30 ~ 45 | 1.40 ~ 2.60 | 0* |
| | 4.5 | 25 ~ 30 | 1.00 ~ 1.90 | 0* |
| | 6.0 | 30 ~ 45 | 0.60 ~ 1.00 | 2 ~ 5 |
| | 9.0 | 35 ~ 50 | 0.40 ~ 0.70 | 2 ~ 5 |
| | 12.0 | 35 ~ 50 | 0.20 ~ 0.40 | 2 ~ 5 |
| | 16.0 | 35 ~ 50 | 0.15 ~ 0.20 | 2 ~ 5 |
| | 19.0 | 40 ~ 50 | 0.07 ~ 0.10 | 2 ~ 5 |
| | 22.0 | 45 ~ 55 | 0.08 ~ 0.11 | 2 ~ 5 |
| | 25.0 | 45 ~ 55 | 0.08 ~ 0.12 | 2 ~ 5 |
| アルミニウム | 1.0 | 25 ~ 35 | 4.50 ~ 6.00 | 0* |
| | 1.2 | 30 ~ 45 | 4.30 ~ 5.80 | 0* |
| | 1.5 | 30 ~ 45 | 3.95 ~ 5.30 | 0* |
| | 2.0 | 30 ~ 45 | 3.40 ~ 4.50 | 0* |
| | 3.0 | 30 ~ 45 | 2.40 ~ 3.70 | 0* |
| | 4.0 | 35 ~ 45 | 1.40 ~ 2.60 | 2 ~ 5 |
| | 6.0 | 35 ~ 45 | 1.00 ~ 1.75 | 2 ~ 5 |
| | 8.0 | 35 ~ 45 | 0.60 ~ 0.90 | 2 ~ 5 |
| | 12.0 | 40 ~ 50 | 0.30 ~ 0.40 | 2 ~ 5 |
| | 20.0 | 50 ~ 55 | 0.10 ~ 0.15 | 2 ~ 5 |
| 銅 | 1.0 | 30 ~ 40 | 3.70 ~ 6.00 | 0* |
| | 1.2 | 30 ~ 45 | 3.40 ~ 5.50 | 0* |
| | 1.5 | 30 ~ 45 | 2.70 ~ 4.50 | 0* |
| | 2.0 | 40 ~ 50 | 1.65 ~ 2.90 | 2 ~ 5 |
| | 3.0 | 40 ~ 50 | 0.60 ~ 1.30 | 2 ~ 5 |
| | 5.0 | 45 ~ 55 | 0.30 ~ 0.60 | 2 ~ 5 |
| | 6.0 | 45 ~ 55 | 0.15 ~ 0.30 | 2 ~ 5 |
| | 8.0 | 50 ~ 55 | 0.10 ~ 0.15 | 2 ~ 5 |

＊接触切断

備考

DCT-35C ●接触切断
●チップ（H705F04） ●電極（H705F05）
●内蔵コンプレッサ

DCT-60C ●チップ（H669G06） ●電極（H669G11）
●内蔵コンプレッサ

# 切断条件表・切断能力グラフ

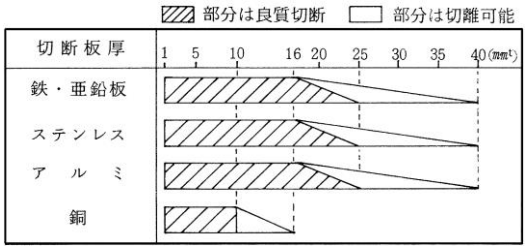
《スーパープラズマD-8000、D-12000》

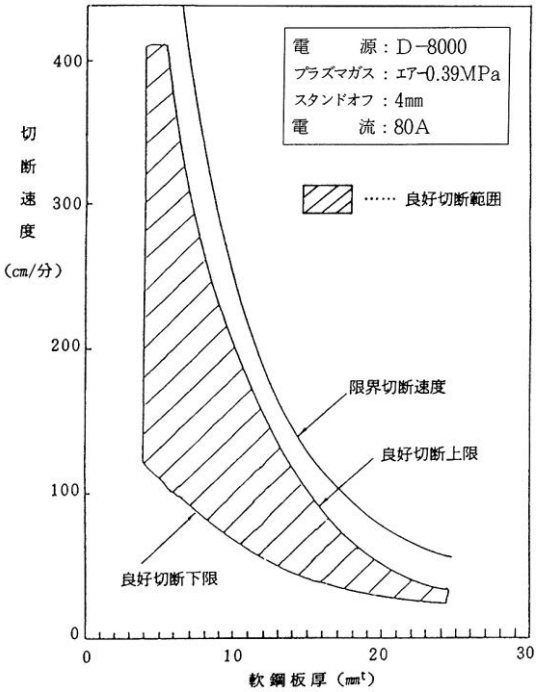


## 1. スーパープラズマD-8000

切 断 条 件 例

| 材　質 | 切断板厚（mm t） | 電流目盛（A） | 使用チップ（部品番号） | 適性切断速度（cm/min） | チップ高さ（スタンドオフ、mm） | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 軟鋼 ステンレス鋼 | 1.2 | 30 | 30A (H767F03) | 150~250 | 2~3 | エアー 設定圧力 0.39MPa |
| | 1.6 | | | 120~200 | | |
| | 2.3 | | | 60~150 | | |
| | 3.2 | | | 40~80 | | |
| | 3.2 | 50 | 50A (H767F02) | 150~250 | 3~4 | |
| | 4.5 | | | 100~150 | | |
| | 6.0 | | | 80~120 | | |
| | 9.0 | | | 40~70 | | |
| | 6.0 | 80 | 80A (H767F01) | 150~250 | 4~5 | |
| | 9.0 | | | 100~180 | | |
| | 12.0 | | | 50~100 | | |
| | 16.0 | | | 40~60 | | |
| | 25.0 | | | 20~30 | | |
| | 40.0 | | | 10以下 | | |
| アルミニウム | 1.0 | 30 | 30A (H767F03) | 200~300 | 2~3 | エアー 設定圧力 0.39MPa |
| | 2.0 | | | 150~250 | | |
| | 3.0 | | | 100~200 | | |
| | 3.0 | 50 | 50A (H767F02) | 200~300 | 3~4 | |
| | 5.0 | | | 150~250 | | |
| | 8.0 | | | 80~120 | | |
| | 8.0 | 80 | 80A (H767F01) | 150~250 | 4~5 | |
| | 12.0 | | | 80~150 | | |
| | 20.0 | | | 40~80 | | |
| | 40.0 | | | 20以下 | | |
| 銅 黄銅 | 5.0 | 80 | 80A (H767F01) | 60~120 | 4~5 | |
| | 8.0 | | | 40~80 | | |
| | 12.0 | | | 30以下 | | |



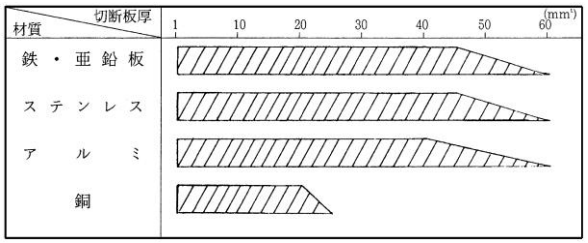

## 2. スーパープラズマD-12000

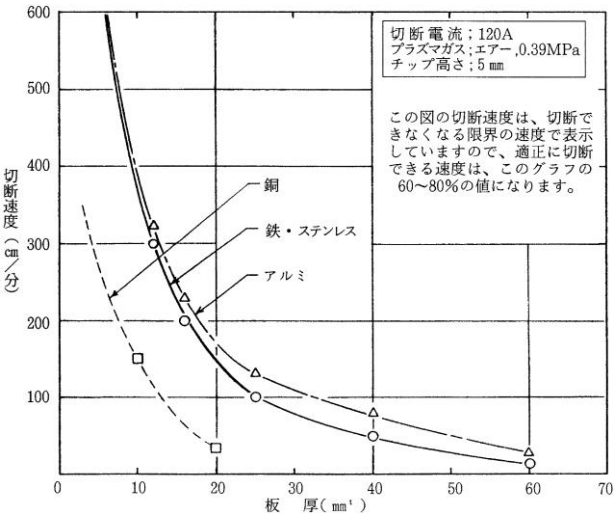
鉄・ステンレス切断条件例

| 材　質 | 切断板厚 (mm t) | 電流目盛 (A) | 使用チップ (部品番号) | 適正切断速度 (cm/分) | チップ高さ (スタンドオフ, mm) | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 軟鋼 ステンレス鋼 | 1.2 | 30 | 30A (H839K03) | 150~250 | 2~3 | エアー 設定圧力 0.39MPa |
| | 1.6 | | | 120~200 | | |
| | 2.3 | | | 60~150 | | |
| | 3.2 | | | 40~ 80 | | |
| | 3.2 | 50 | 50A (H839K02) | 150~250 | 3~4 | |
| | 4.5 | | | 100~150 | | |
| | 6.0 | | | 80~120 | | |
| | 9.0 | | | 40~ 70 | | |
| | 6.0 | 80 | 80A (H839K01) | 150~250 | 4~5 | |
| | 9.0 | | | 100~180 | | |
| | 12.0 | | | 50~100 | | |
| | 16.0 | | | 40~ 60 | | |
| | 12.0 | 120 | 120A (H839G03) | 100~200 | 4~5 | |
| | 16.0 | | | 60~120 | | |
| | 25.0 | | | 40~ 60 | | |
| | 40.0 | | | 20~ 30 | | |
| | 50.0 | | | 20以下 | | |
| | 60.0 | | | 10以下 | | |

非鉄金属切断条件例

| 材　質 | 切断板厚 (mm t) | 電流目盛 (A) | 使用チップ (部品番号) | 適正切断速度 (cm/分) | チップ高さ (スタンドオフ, mm) | 備　考 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| アルミニウム | 1.0 | 30 | 30A (H839K03) | 200~300 | 2~3 | エアー 設定圧力 0.39MPa |
| | 2.0 | | | 150~250 | | |
| | 3.0 | | | 100~200 | | |
| | 3.0 | 50 | 50A (H839K02) | 200~300 | 3~4 | |
| | 5.0 | | | 150~250 | | |
| | 8.0 | | | 80~120 | | |
| | 8.0 | 80 | 80A (H839K01) | 150~250 | 4~5 | |
| | 12.0 | | | 80~150 | | |
| | 20.0 | | | 40~ 80 | | |
| | 20.0 | 120 | 120A (H839G03) | 80~120 | 4~5 | |
| | 40.0 | | | 30~ 60 | | |
| | 60.0 | | | 20以下 | | |
| 銅 しんちゅう | 5.0 | 80 | 80A (H839K01) | 60~120 | 4~5 | |
| | 8.0 | | | 40~ 80 | | |
| | 12.0 | 120 | 120A (H839G03) | 40~ 80 | | |
| | 20.0 | | | 30以下 | | |



# 切断条件表・切断能力グラフ

《酸素プラズマGP-12000》

## 1. 切断条件表

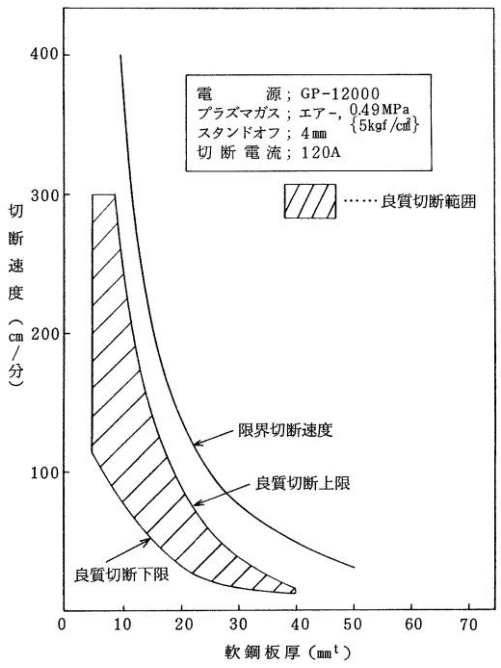
鉄・ステンレス切断条件例

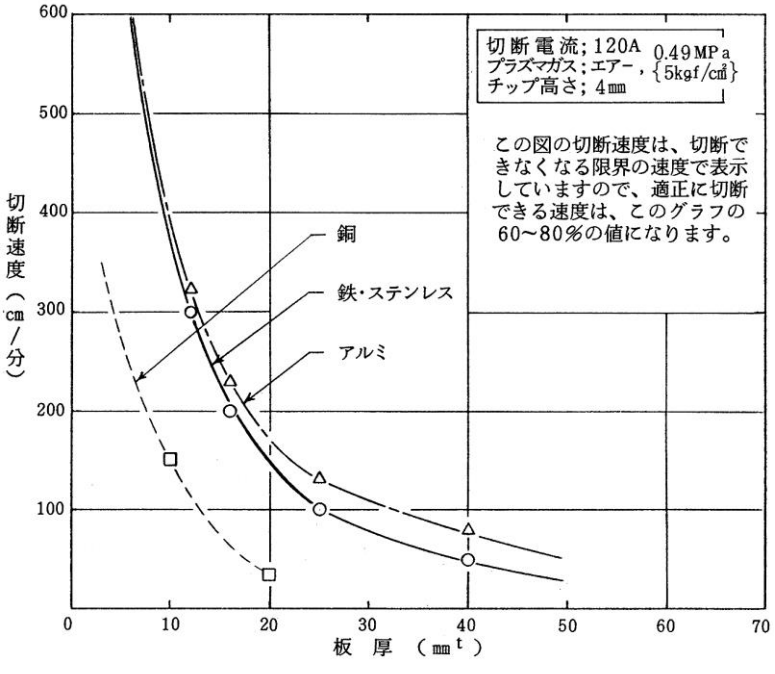
| 材質 | 切断板厚（mm t） | 電流目盛（A） | 使用チップ（部品番号） | 適正切断速度（cm／分） | チップ高さ（スタンドオフ、mm） | 備考 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 軟鋼<br>ステンレス鋼 | 2.3 | 40 | チップ（0.7）（H921M00） | 230〜120 | 2〜3 | ・エアー 設定圧力 0.49MPa<br>・酸素 設定圧力 0.19MPa |
| | 3.2 | | | 200〜100 | | |
| | 4.5 | | | 170〜 80 | | |
| | 6.0 | | | 140〜 60 | | |
| | 6.0 | 80 | チップ（1.0）（H921L00） | 180〜 80 | 3〜4 | |
| | 9.0 | | | 160〜 60 | | |
| | 12.0 | | | 140〜 50 | | |
| | 16.0 | | | 100〜 50 | | |
| | 9.0 | 120 | チップ（1.3）（H921K00） | 200〜 70 | 4〜5 | |
| | 12.0 | | | 180〜 60 | | |
| | 16.0 | | | 150〜 50 | | |
| | 19.0 | | | 120〜 50 | | |
| | 25.0 | | | 80〜 30 | | |
| | 40.0 | | | 20以下 | | |
| | 50.0 | | | 10以下 | | |

非鉄金属、切断条件例

| 材質 | 切断板厚（mm t） | 電流目盛（A） | 使用チップ（部品番号） | 適正切断速度（cm／分） | チップ高さ（スタンドオフ、mm） | 備考 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| アルミニウム | 2.0 | 40 | チップ（0.7）（H921M00） | 240〜120 | 2〜3 | ・エアー 設定圧力 0.49MPa<br>・酸素 設定圧力 0.19MPa |
| | 3.0 | | | 200〜100 | | |
| | 5.0 | | | 160〜 80 | | |
| | 5.0 | 80 | チップ（1.0）（H921L00） | 200〜100 | 3〜4 | |
| | 8.0 | | | 160〜 70 | | |
| | 12.0 | | | 140〜 60 | | |
| | 8.0 | 120 | チップ（1.3）（H921K00） | 200〜100 | 4〜5 | |
| | 12.0 | | | 180〜 80 | | |
| | 20.0 | | | 100〜 50 | | |
| | 40.0 | | | 20以下 | | |
| 銅<br>しんちゅう | 5.0 | 80 | チップ（1.0）（H921L00） | 100〜 50 | 3〜4 | |
| | 8.0 | | | 70〜 40 | | |
| | 12.0 | 120 | チップ（1.3）（H921K00） | 80〜 40 | 4〜5 | |
| | 20.0 | | | 30以下 | | |

## 2. 切断能力グラフ



# 消耗パーツ交換の目安（薄板切断機の場合）

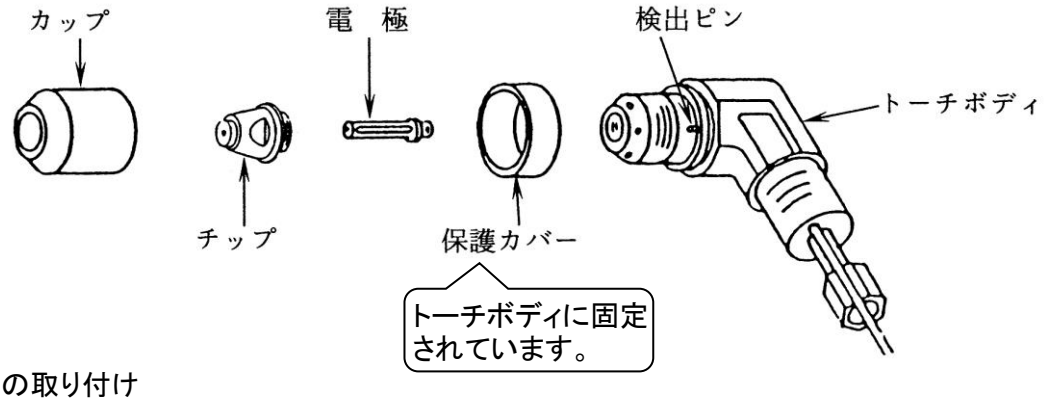
《プラズマM3500(C) DCT－35(C) など》



良質な切断を行うためには、消耗パーツの適正な管理が重要です。
消耗部品の適正な交換目安と取付方法を守り、快適な切断作業を行って下さい。

## 【基本的な消耗パーツ】

● カップ、チップ、電極、保護カバーは常時手元に予備をご用意いただくことをお勧めします。



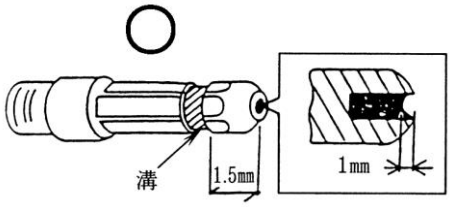

（1）カップの取り付け
検出ピンでカップの取付けを検出しています。カップの端面にゴミなどが付着しているとカップ検出ができず、「準備完了」表示灯が消えて切断できない場合があります。
乾いた布等できれいに拭いてから取り付けて下さい。

（2）保護カバー
トーチボディを乱暴に取扱いますと保護カバーが破損して取れたりします。
保護カバーは検出ピンを保護する為のものですから、保護カバーが取れてしまった場合はすみやかに交換してください。

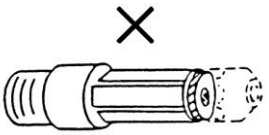
## 【電極・チップの交換時期】

電極、チップの消耗度合いは次の症状で判断できます。調子が悪くなった場合、分解して電極・チップをご確認ください。
● プラズマアークが発生し難く、スタートが悪くなった。（チップ、電極）
● スタート時に“バーッ”という大きな音がするようになった。（電極）
● チップ交換をしても、すぐに穴が変形するようになった。（電極）
● 切断部が極端に曲がり始めた。（チップ）
● チップが母材にくっつくようになった。（チップ）

（1）電極交換の目安

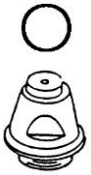



切れ味や上記の症状などから判断したりして、定期的にチェックして下さい。
その際に、電極の中央部が1.0mm以上掘れていたら交換して下さい。




先端から1.5mmの所に溝があります。
消耗が溝に達する前に交換して下さい。
電極の長さが溝より短くなりますと、トーチを焼損する恐れがありますので、溝部以上では絶対に使用しないで下さい。

（2）チップ交換の目安

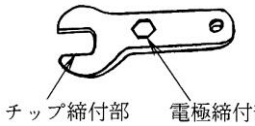



穴が変形していなければ、使用可能です。




穴が変形している時は交換して下さい。

（3）専用レンチをご使用ください。




電極締付け用六角穴とチップ締付け用スパナ部がある、専用工具をお使い下さい。
締付け不足、過度な力での締め付けを防ぎます。

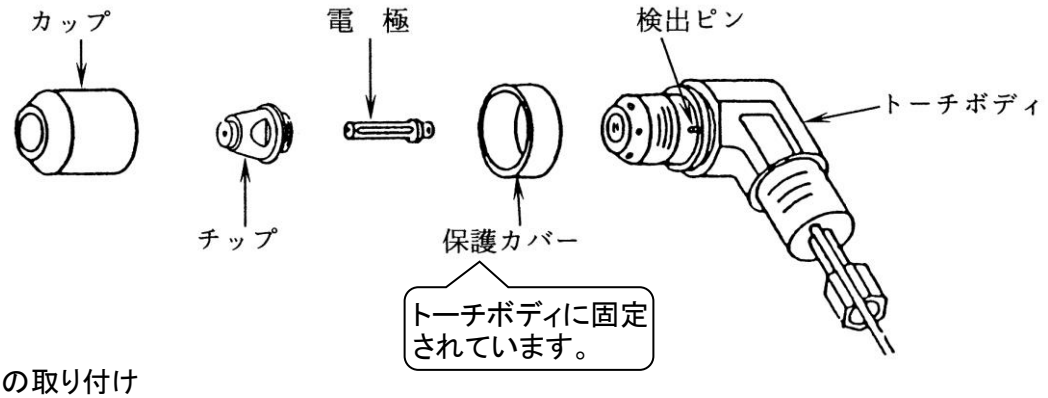
# 消耗パーツ交換の目安（薄中厚板切断機の場合）

《プラズマDT－6000　A－70　M－5500（C）　DCT－60（C）　など》

良質な切断を行うためには、消耗パーツの適正な管理が重要です。
消耗部品の適正な交換目安と取付方法を守り、快適な切断作業を行って下さい。

## 【基本的な消耗パーツ】

● カップ、チップ、電極、保護カバーは常時手元に予備をご用意いただくことをお勧めします。




（1）カップの取り付け

検出ピンでカップの取付けを検出しています。カップの端面にゴミなどが付着しているとカップ検出ができず、「準備完了」表示灯が消えて切断できない場合があります。
乾いた布等できれいに拭いてから取り付けて下さい。

（2）保護カバー

トーチボディを乱暴に取扱いますと保護カバーが破損して取れたりします。
保護カバーは検出ピンを保護する為のものですから、保護カバーが取れてしまった場合はすみやかに保護カバーを交換してください。

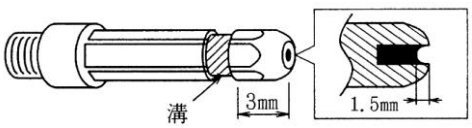
## 【電極・チップの交換時期】

電極、チップの消耗度合いは次の症状で判断できます。調子が悪くなった場合、分解して電極・チップをご確認ください。

● パイロットアークが飛びにくくなり、スタートが悪くなった。（チップ、電極）
● スタート時に“バーッ”という大きな音がするようになった。（電極）
● チップ交換をしても、すぐに穴が変形するようになった。（電極）
● 切断部が極端に曲がり始めた。（チップ）
● チップが母材にくっつくようになった。（チップ）

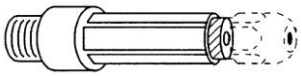
（1）電極交換の目安

○




切れ味や上記の症状などから判断したりして、定期的にチェックして下さい。
その際に、電極の中央部が1.5mm以上掘れていたら交換して下さい。

×



先端から3mmの所に溝があります。
消耗が溝に達する前に交換して下さい。
電極の長さが溝より短くなりますと、トーチを焼損する恐れがありますので、溝部以上では絶対に使用しないで下さい。

（2）チップ交換の目安

○



穴が変形していなければ、使用可能です。

×



穴が変形している時は交換して下さい。

（3）専用レンチをご使用ください。




電極締付け用六角穴とチップ締付け用スパナ部がある、専用工具をお使い下さい。
締付け不足、過度な力での締め付けを防ぎます。

# 消耗パーツ交換の目安（厚板切断機の場合）

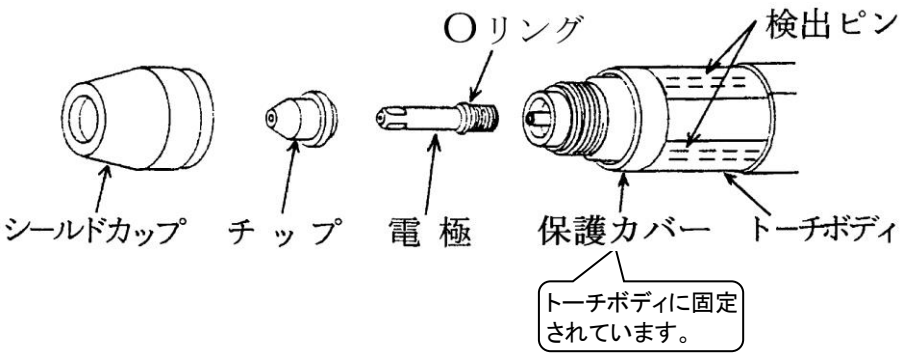
《スーパープラズマD－8000　D－12000　など》



良質な切断を行うためには、消耗パーツの適正な管理が重要です。
消耗部品の適正な交換目安と取付方法を守り、快適な切断作業を行って下さい。

## 【基本的な消耗パーツ】

● カップ、チップ、電極、保護カバーは常時手元に予備をご用意いただくことをお勧めします。




（1）カップの取り付け

検出ピンでカップの取付けを検出しています。カップの端面にゴミなどが付着しているとカップ検出ができず、「準備完了」表示灯が消えて警報（ピーピー）が鳴り、切断できない場合があります。
乾いた布等できれいに拭いてから取り付けて下さい。

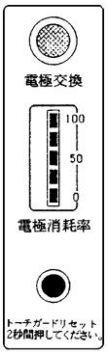
（2）保護カバー

トーチボディを乱暴に取扱いますと保護カバーが破損して取れたりします。
保護カバーは検出ピンを保護する為のものですから、保護カバーが取れてしまった場合はすみやかに保護カバーを交換してください。

## 【電極・チップの交換時期】

（1）チップ・電極交換の目安

電極、チップの消耗度合いを見る機能として、トーチガードがあります。
トーチガードは切断時間、切断回数、を積算量によりチップ・電極の消耗率を表示し、交換時期をお知らせする機能です。




● 表示

消耗率表示灯が下から点灯していきます。
95%消耗すると点灯表示が点滅に変ります。
さらに、100%になると交換表示灯が点灯し、警笛（ピーピー）が鳴り、
トーチスイッチを押しても切断がスタートしません。

● 操作

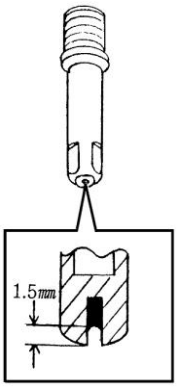
チップ・電極を一緒に両方とも交換します。
交換後に、リセットボタンを2秒以上押し続ければ、電極消耗率表示が0%にリセットされます。

【注意事項】

●通常の使用状態ではトーチガードの消耗表示に従ってチップ・電極を交換しますが、下記の異常が発生した場合には、その都度チップ・電極を新しいものに交換してリセットボタンで電極消耗率表示をリセットしてご使用ください。

・チップ⇔母材間の短絡により、ダブルアーク発生でチップの穴が変形した。
・水漏れ、エアー不足による異常なアークが発生した。
・落下等により、チップの先端形状、あるいは穴形状が変形した。

●トーチガード機能は、消耗率が100%に達しても切断中は切断出力を停止しません。切断終了後に交換表示等の点灯と警笛（ピーピー）を鳴らします。
従って、連続切断の場合はトーチガード機能が十分働きませんので、5分以上の連続切断の際には消耗率表示灯に注意して、表示が点滅になったらチップ・電極を交換してください。




電極の消耗限界

○



正常なチップ

×



穴が変形したチップ

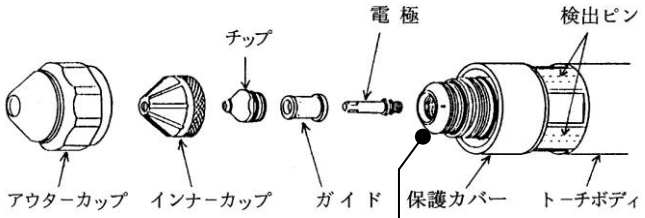
# 消耗パーツ交換の目安(酸素プラズマGP-12000)

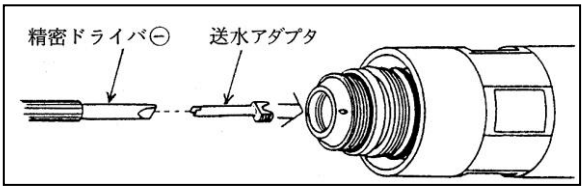
《スーパープラズマGP－12000》

良質な切断を行うためには、消耗パーツの適正な管理が重要です。
消耗部品の適正な交換目安と取付方法を守り、快適な切断作業を行って下さい。

## 【基本的な消耗パーツ】

● アウターカップ、インナーカップ、チップ、ガイド、電極、送水アダプターが消耗パーツです。



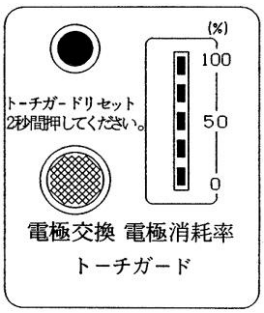




《送水アダプターの取り替え》
送水アダプターの取付は、精密ドライバー(－)にて、冷却水パイプに当るまで確実にねじ込んでください。

## 【電極・チップの交換時期】

### 【チップ・電極交換の目安】

電極、チップの消耗度合いを見る機能として、トーチガードがあります。
トーチガードは切断時間、切断回数、を積算量によりチップ・電極の消耗率を表示し、交換時期をお知らせする機能です。




● 表示
消耗率表示灯が下から点灯していきます。
95%消耗すると点灯表示が点滅に変ります。
さらに、100%になると交換表示灯が点灯し、警笛(ピーピー)が鳴り、
トーチスイッチを押しても切断がスタートしません。

● 操作
電源の前面パネルのチップ選択スイッチを使用するチップ径に切り替えて下さい。
チップ・電極の両方を一緒に交換します。
交換後に、リセットボタンを2秒以上押し続ければ、電極消耗率表示が0%にリセットされます。

### 【注意事項】

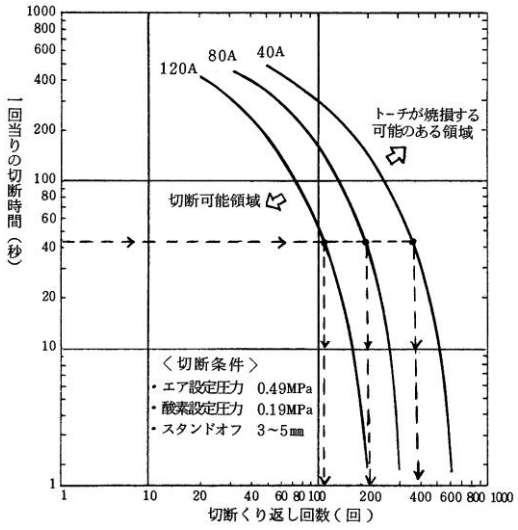
●トーチガードは通常の使用状態での電極消耗率を表示します。下記の異常が発生した場合には、チップ・電極を新しいものに交換し、その都度リセットボタンで電極消耗率表示をリセットしてご使用ください。

・チップ⇔母材間の短絡により、ダブルアーク発生でチップの穴や先端形状が変形した。
・水漏れ、エアー不足による異常なアークが発生した。
・落下等により、チップの先端形状、あるいは穴形状が変形した。

●トーチガード機能は、消耗率が100%に達しても切断中は切断出力を停止しません。切断終了後に交換表示等の点灯と警笛(ピーピー)を鳴らします。
従って、連続切断の場合はトーチガード機能が十分働きませんので、5分以上の連続切断の際には消耗率表示灯に注意して、表示

### 【切断可能回数の目安】

●右図は各電流値ででの切断可能時間と回数の目安を示します。
切断可能回数は1回当りの切断時間によって異なりますので、1回当りの切断時間を測定して、確認してください。
図の中で示す点線は、1回当り45秒切断する場合の各電流値での切断可能回数です。
切断可能回数を越えて切断しますと、切れ味が悪くなったり、トーチが焼損する可能性があります。必ず切断可能領域内でチップと電極を一緒に交換するようにしてください。



# 適用可能なプラズマ電源とトーチ



| トーチ型式 ＼ 電源型式 | | A-10 | A-100 | VRCA-10 | VRCM-10 | VRCMC-15 | MRCT-30 | MRCTV-30 | VRC-30 | VRCM-30(C) | VRCM-35(C) | DCT-35(C) | MRAT-50 | VRCM-55(C) | VRCT-60 | DCT-60(C) | MRAT-70 | VRC-80 | VRC-81 | TRC-120 | TRC-121 | TRGC-120 | HCP-15制御装 | PWD15-427C | PWD100D432A | PWD200D431B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (A) | 型式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | CTP-0101 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CTL-0101 | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CTPL-0101 | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CTL-0102 | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CTPL-0102 | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | CTL-0151 | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | CT-0301 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CTP-0301 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CT(L)-0302 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | ● | | ● | | ● | | | | | | | | | |
| | CTP-0302 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | ● | | ● | | ● | | | | | | | | | |
| 35 | CT(L)-0351 | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| | CTP-0351 | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | CT-0502 | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | |
| | CTP-0502 | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | |
| 55 | CT(L)-0552 | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | |
| 60 | CT(L)-0601 | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | |
| 70 | CT-0701 | | | | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | | | | | | | | | |
| | CTP-0701 | | | | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | | | | | | | | | |
| | CTZL-0701 | | | | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | | | | | | | | | |
| | CT-0702 | | | | | | | | | | | | ● | | ● | | ● | | | | | | | | | |
| 80 | CTW-0801 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CTWM-0801 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CTWL-0801 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CTZW-0801 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CTZWM-0801 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CTZWL-0801 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CTPW-0801 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CTPWM-0801 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | CTPWL-0801 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| 120 | CTW-1201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| | CTWM-1201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| | CTWL-1201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| | CTZW-1201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| | CTZWM-1201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| | CTZWL-1201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| | CTPW-1201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| | CTPWM-1201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| | CTPWL-1201 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | |
| 15 | PTW-1041 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | |
| | PTPW-1081 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | |
| | PT15H315E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | |
| 100 | PWT100H425A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| | PWT100H42501A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| | PWT100V425A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| | PWT100V42501A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| 200 | PWT200H429A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| | PWT200H42901A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| | PWT200V429A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| | PWT200V42901A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |

# 適用可能な切断トーチとチップ

チップの適用表 2/3

| 電流 A | トーチ 型式 | プラズマチップ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ロング | | ロング | | (S) | (S) ロング | (H) | (H) ロング | 80A | 50A | 30A | 120A | 80A | 50A | 30A |
| | | H692F02 | H1002F01 | H630B02 | H1002H01 | H705F04 | H999K01 | H659E06 | H669G06 | H1008K01 | H669G05 | H1008K02 | H767F01 | H767F02 | H767F03 | H839G03 | H839K01 | H839K02 | H839K03 |
| 10 | CTP-0101 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CTL-0101<br>CTPL-0101 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CTL-0102<br>CTPL-0102 | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | CTL-0151 | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | CT-0301<br>CTP-0301 | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CT-0302<br>CTL-0302<br>CTP-0302 | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 35 | CT-0351<br>CTL-0351<br>CTP-0351 | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| 50 | CT-0502<br>CTP-0502 | | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | |
| 55 | CT(L)-0552 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| 60 | CT(L)-0601 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| 70 | CT-0701<br>CT-0702<br>CTP-0701<br>CTZL-0701 | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| 80 | CTW-0801<br>CTWM-0801<br>CTWL-0801<br>CTZW-0801<br>CTZWM-0801<br>CTZWL-0801<br>CTPW-0801<br>CTPWM-0801<br>CTPWL-0801 | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | | | |
| 120 | CTW-1201<br>CTWM-1201<br>CTWL-1201<br>CTZW-1201<br>CTZWM-1201<br>CTZWL-1201<br>CTPW-1201<br>CTPWM-1201<br>CTPWL-1201 | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | ● | |

# 適用可能なトーチと電極・カップ

電極・カップの適用表 3/3

| 電流 A | トーチ 型式 | 電極 | | | | | | | | | カップ | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | ロング | | ロング | | | | | | | | | | |
| | | H692F03 | H630B04 | H659E03 | H705F05 | H999K02 | H669G11 | H1008K03 | H777G00 | H839M00 | H692F04 | H705F03 | H630B01 | H659E01 | H669G04 | H769G01 | H767J00 | H839G02 |
| 10 | CTP-0101 | ● | | | | | | | | | ● | | | | | | | |
| | CTL-0101<br>CTPL-0101 | ● | | | | | | | | | ● | | | | | | | |
| | CTL-0102<br>CTPL-0102 | ● | | | | | | | | | ● | | | | | | | |
| 15 | CTL-0151 | | | | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | |
| 30 | CT-0301<br>CTP-0301 | | ● | | | | | | | | | | ● | | | | | |
| | CT-0302<br>CTP-0302 | | | | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | |
| 35 | CT-0351<br>CTL-0351<br>CTP-0351 | | | | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | |
| 50 | CT-0502<br>CTP-0502 | | | ● | | | | | | | | | | ● | | | | |
| 55 | CT-0552 | | | | | | ● | ● | | | | | | | ● | | | |
| 60 | CT-0601 | | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | |
| 70 | CT-0701<br>CT-0702<br>CTP-0701 | | | | | | ● | ● | | | | | | | ● | | | |
| | CTZL-0701 | | | | | | ● | ● | | | | | | | | ● | | |
| 80 | CTW-0801<br>CTWM-0801<br>CTWL-0801<br>CTZW-0801<br>CTZWM-0801<br>CTZWL-0801<br>CTPW-0801<br>CTPWM-0801<br>CTPWL-0801 | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● | |
| 120 | CTW-1201<br>CTWM-1201<br>CTWL-1201<br>CTZW-1201<br>CTZWM-1201<br>CTZWL-1201<br>CTPW-1201<br>CTPWM-1201<br>CTPWL-1201 | | | | | | | | | ● | | | | | | | | ● |

株式会社ダイヘン 溶接・接合事業部
〒658-0033 兵庫県神戸市東灘区向洋町4丁目1番
【製品・部品・溶接に関するお問い合わせは】
サポートダイヤル TEL:0120-856-036

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 仙台統括センター | 〒981-3133 | 宮城県仙台市泉区泉中央4丁目7－7 | TEL (022)218-0391 | FAX (022)218-0621 |
| 札幌営業センター | 〒003-0022 | 北海道札幌市白石区南郷通1丁目南9番5号 | TEL (011)846-2650 | FAX (011)846-2651 |
| 釧路営業センター | 〒085-0035 | 北海道釧路市共栄大通9丁目K&Mビル1011号 | TEL (0154)32-7297 | FAX (0154)32-7298 |
| 東京統括センター | 〒100-0004 | 東京都千代田区大手町1丁目9－5(大手町フィナンシャルシティノースタワー22階) | TEL (03)6281-6794 | FAX (03)6281-6795 |
| 大宮営業センター | 〒330-0856 | 埼玉県さいたま市大宮区三橋2丁目16 | TEL (048)651-6188 | FAX (048)651-6009 |
| 小山営業センター | 〒323-0822 | 栃木県小山市駅南町4丁目20番2号 | TEL (0285)28-2525 | FAX (0285)28-2520 |
| 太田営業センター | 〒373-0847 | 群馬県太田市西新町14－10(ナチロボットエンジニアリング内) | TEL (0276)61-3791 | FAX (0276)61-3793 |
| 新潟営業センター | 〒950-0941 | 新潟県新潟市中央区女池7丁目25番4号 | TEL (025)284-0757 | FAX (025)284-0770 |
| 千葉営業センター | 〒273-0004 | 千葉県船橋市南本町7－5(ストークマンション1階) | TEL (047)437-4661 | FAX (047)437-4670 |
| 横浜営業センター | 〒242-0001 | 神奈川県大和市下鶴間2309－2 | TEL (046)273-7111 | FAX (046)273-7121 |
| 長野営業センター | 〒399-0034 | 長野県松本市野溝東1丁目11番27号 | TEL (0263)28-8080 | FAX (0263)28-8271 |
| 名古屋統括センター | 〒480-1129 | 愛知県長久手市よし池37番地 | TEL (0561)64-5680 | FAX (0561)64-5679 |
| 富士営業センター | 〒417-0044 | 静岡県富士市伝法3088－6 | TEL (0545)52-5273 | FAX (0545)52-5283 |
| 静岡営業センター | 〒430-0852 | 静岡県浜松市中央区領家2丁目12番15 | TEL (053)463-3181 | FAX (053)463-3194 |
| 北陸営業センター | 〒920-0027 | 石川県金沢市駅西新町3丁目16番11号 | TEL (076)221-8803 | FAX (076)221-8817 |
| 六甲統括センター | 〒658-0033 | 兵庫県神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 | TEL (078)275-2030 | FAX (078)845-8201 |
| 京滋営業センター | 〒520-3024 | 滋賀県栗東市小柿7丁目1番25号 | TEL (077)554-4495 | FAX (077)554-4493 |
| 福岡統括センター | 〒816-0934 | 福岡県大野城市曙町2丁目1番8号 | TEL (092)573-6101 | FAX (092)573-6107 |
| 広島営業センター | 〒733-0035 | 広島県広島市西区南観音2丁目3－3 | TEL (082)294-5951 | FAX (082)294-6280 |
| 岡山営業センター | 〒700-0975 | 岡山県岡山市北区田中133－101 | TEL (086)243-6377 | FAX (086)243-6380 |
| 四国営業センター | 〒764-0012 | 香川県仲多度郡多度津町桜川1丁目3番8号 | TEL (0877)33-0030 | FAX (0877)33-2155 |
| 長崎営業センター | 〒850-0004 | 長崎県長崎市下西山町10番6号(大蔵ビル101号) | TEL (095)824-9731 | FAX (095)822-6583 |
| 大分営業センター | 〒870-0142 | 大分県大分市三川下2丁目7番28号(KAZUビル) | TEL (097)553-3890 | FAX (097)553-3893 |
| 南九州営業センター | 〒869-1101 | 熊本県菊池郡菊陽町久礼2268－38 | TEL (096)233-0105 | FAX (096)233-0106 |