



生産性・溶接品質が向上!

選ぶメリットが満載の交流パルス溶接機

ダイヘン独自の交流パルス溶接法により、
極薄板も高能率・高品質溶接を実現

進化したウェーブパルス®で
欠陥の少ない高品質溶接が可能

アルミ・軟鋼・ステンレス、
そして様々な板厚にも
高品質な溶接が可能

出力電流17%UP!
中板厚まで高能率な溶接を実現



標準付属品

■ワイヤ送給装置	CM-7403	CMA-7403	CMAW-7403	
ガスホース(3m)	1	1	1	
■溶接トーチ	BT3510-30	BTS300-30	BTA300-30	BTAW400-30
六角棒スバナ(M5用)	1	1	1	1

別売品

■延長ケーブル

	5m	10m	15m	20m
パワーケーブル* (60mm ²)	BKPDТ-6007	BKPDТ-6012	—	—
(母材側送給装置共通) (80mm ²)	—	—	BKPDТ-8017	BKPDТ-8022
ガスホース	BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620
送給装置側制御ケーブル(10m)	BKCPJ-1005	BKCPJ-1010	BKCPJ-1015	BKCPJ-1020
アナログリモコン制御ケーブル(6m)	BKCPJ-0605	BKCPJ-0610	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620
デジタルリモコン制御ケーブル(4m)	BKCAN-0405	BKCAN-0410	BKCAN-0415	BKCAN-0420
水ホース	BKWR-0605	BKWR-0610	BKWR-0615	BKWR-0620

*延長ケーブル使用時は標準(パワーケーブル2m)は必要ありません。
*20mを超える場合は、必要な長さをご指定ください。
*定格電流付近での使用、水冷仕様およびケーブル長15m以上の場合は、80mm²ケーブルの使用を推奨いたします。

■アナログリモコン(有線:ケーブル長3m)

品名	部品番号
アナログリモコン(3m)	K5416S00

■モバイルリモコン(無線)

品名	部品番号
MOBILE Remocon (モバイルリモコン)	E-2642 (リモコン本体、受信機セット)

■デジタルリモコン(下記の3点が1セット必要になります。)

品名	形式
デジタルリモコン(本体)	E-2442
制御ケーブル	BKCAN-0410(10m)
変換アダプタ(部品扱い)	K5B10B00

■冷却水循環装置(水冷セット使用時にご使用ください。)

品名	形式
冷却水循環装置	PU-701
水ホース	BBPU-3002

■他社ロボット用インターフェース

品名	形式
インターフェース	IFR-101WB

*他社ロボットと接続される場合の詳細については弊社までお問い合わせください。

■他社ロボット用ワイヤ送給装置

形式	CMRE-742
適用ワイヤサイズ	1.2、1.6mm
使用ワイヤ	ソリッドワイヤ、フラックスワイヤ
質量	7kg
外形寸法(W×D×H)	195×275×235mm

*ケーブル類は含まれません。

■CMRE-742用アルミキット
部品番号: K5B79B00



■電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	WB-W350
電源電圧	V	200/220 ±10%
相数	—	三相
設備容量	kVA	22以上
配電箱の容量	A	60
漏電ブレーカー/ノーヒューズブレーカー	A	75
*入力側ケーブル	mm ²	22以上 (M6)
母材側ケーブル	mm ²	60
*接地ケーブル(D種接地)	mm ²	14以上 (M6)

※()内は溶接機側圧着端子サイズです。

標準仕様

総合名称	Welbee Inverter W350				
■溶接電源	形式	WB-W350			
定格入力電圧	V	200/220(50/60Hz共用)			
相数	—	三相			
定格入力	kVA	21.7(19.2kW)			
定格使用率	%	60			
定格出力電流	A	350			
定格負荷電圧	V	36			
出力電流範囲	A	30~350			
出力電圧範囲	V	12~36			
最高無負荷電圧	V	92/101			
外形寸法(W×D×H)	mm	395×710×835(アイボルトを含まず)			
質量	kg	75			
■ワイヤ送給装置	形式	CM-7403	CMA-7403	CMAW-7403	
*1適用ワイヤサイズ	mm	(0.8、0.9、1.0、1.2、(1.4、1.6))	1.0、1.2、(1.6)	(1.0)、1.2、1.6	
使用ワイヤ	—	ソリッドワイヤ、フラックスワイヤ	硬質アルミ、軟質アルミ		
ワイヤ送給速度	m/分	22(最大)			
外形寸法(W×D×H)	mm	254×611×393	285×723×393		
質量	kg	14	15	16	
■溶接トーチ	形式	BT3510-30	BTS300-30	BTA300-30	BTAW400-30
定格電流	A	300	300	300	400
*1適用ワイヤサイズ	mm	(0.9、1.0)、1.2	(1.0)、1.2、(1.6)	1.2、(1.6)	
使用率	%	MAG:30	直流MIG:50	直流MIG:50	100
			パルスMIG:30	パルスMIG:30	
冷却方式	—	空冷			
ケーブル長さ	mm	3、(4.5、6)	3		
■送給装置側(ワイヤ)ケーブル	形式	BKPDТ-6002			
ケーブル太さ	mm ²	60			
■母材側(ワイヤ)ケーブル	形式	BKPDТ-6002			
ケーブル太さ	mm ²	60			
■ガス流量調整器	形式	D-BHN-2(後)千代田精機製			

*1()内のワイヤサイズをご使用の場合は別売品が必要です。

「弊社では環境保全活動を推進し、環境に配慮した製品の創出に努めています。この環境ラベルは、ダイヘングループ独自の「環境配慮製品認定基準」に基づいて評価し、基準以上の性能を満たす製品であることを明示するものです。詳細内容は下記の弊社ホームページでご確認ください。
https://www.daihen.co.jp/kankyolabel.html

接続図および代表的な組合せと必要機器

FD-V8ロボットと組み合わせる場合(アルミ仕様)

この色が、標準構成品です。

品名	形式
① 溶接電源	WB-W350
② マニピュレータ	NV8(形式:NV81-NJFN)
③ 制御装置	FD19(形式:FD19-JV0000)
④ ティーチペンダント	FD19TP-DSJNW
⑤ 操作ボックス	FD19OP-0005
⑥ 制御ケーブル1.3	FD19RB-1B05
⑦ 制御ケーブル5	FD19RB-5B05
⑧ ケーブルホース類	A2RB-4105*1
⑨ ガスレギュレータ	D-BHN-2(後)千代田精機製
⑩ 溶接トーチ	MTXCA-2531
⑪ ワイヤ送給装置	AFA-4012
⑫ 一線式パワーケーブル	L-6611(1.1m)
⑬ コンジット	L10598B(1.5m)
⑭ 本体搭載形ワイヤリールスタンド	L10676A00

*1.ケーブルホース類にはガスホース側側溶接ケーブルが含まれます。

半自動溶接でご使用の場合(延長10mセット例)

この色が、標準構成品です。

品名	形式
① 溶接電源	WB-W350
② ワイヤ送給装置	CM-7403/CMA-7403
③ リモコン	K5416S00(部品扱い)
④ 溶接トーチ	BT3500-30 / BTS300-30
	BTA300-30
⑤ 送給装置側制御ケーブル(10m)	BKCPJ-1010*1
⑥ 送給装置側パワーケーブル	BKPDТ-6012*1
⑦ 母材側パワーケーブル	BKPDТ-6012*1
⑧ ガスホース	BKGG-0610*1
⑨ ガスレギュレータ	D-BHN-2(後)千代田精機製

*1ケーブルガスホース類は5m、10m、15m、20mから必要な長さを選択してください。

他社ロボットと組み合わせる場合(アルミ仕様:延長10mセット例)

この色が、標準構成品です。

品名	形式
① 溶接電源	WB-W350
② インターフェース	IFR-101WB
③ ワイヤ送給装置	CMRE-742
④ アルミキット	K5B79B00(部品扱い)
⑤ 溶接トーチ	MTXCA-2531
⑥ 一線式パワーケーブル	L-6611(1.1m)
⑦ 送給装置側制御ケーブル(10m)	BKCPJ-1010*1
⑧ 送給装置側パワーケーブル	BKPDТ-6012*1
⑨ 母材側パワーケーブル	BKPDТ-6012*1
⑩ ガスホース	BKGG-0610*1
⑪ ガスレギュレータ	D-BHN-2(後)千代田精機製
⑫ コンジット	L450K00(アルミ用)

*1ケーブルガスホース類は、5m、10m、15m、20mから必要な長さを選択してください。

使用可能な溶接法(シールドガス/ワイヤ種類/溶接種類)およびワイヤ径

溶接法	ガス	適用ワイヤ	ワイヤ径(mm)
交流/パルス	MIG(100%Ar)	軟質アルミ	1.2/1.6
		硬質アルミ	1.0/1.2/1.6
		プレージングCuSi	0.8/1.0
	MIG(2%O ₂)	ステンレスソリッド	0.9/1.0/1.2
		ステンレスフェライトソリッド	0.9/1.0/1.2
		MAG(20%CO ₂)	軟鋼ソリッド
直流/パルス	MIG(100%Ar)	軟質アルミ	1.0/1.2/1.6
		硬質アルミ	1.0/1.2/1.6
		プレージングCuSi	0.8/1.0
	MIG(2%O ₂)	ステンレスソリッド	0.9/1.0/1.2
		ステンレスフェライトソリッド	0.9/1.0/1.2
		MAG(20%CO ₂)	軟鋼ソリッド

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 ダイヘン 溶接・接合事業部 サポートダイヤル 0120-856-036

仙台 (022)218-0391 東京 (03)5733-2960 北陸 (076)221-8803 福岡 (092)573-6101
札幌 (011)846-2650 千葉 (047)437-4661 六甲 (078)275-2030 長崎 (095)824-9731
新潟 (0154)32-7297 横浜 (046)273-7111 京滋 (077)554-4495 南九州 (096)233-0105
大宮 (048)651-6188 長野 (0263)28-8080 広島 (082)294-5951 大分 (097)553-3890
小山 (0285)28-2525 名古屋 (0561)64-5680 岡山 (086)243-6377
新潟 (025)284-0757 富山 (0545)52-5273 福山 (084)941-4680
太田 (0276)61-3791 静岡 (053)463-3181 四国 (0877)33-0030

https://www.daihen.co.jp/products/welder/

ダイヘンYouTube公式チャンネル

安全にお使いいただくために
①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいたりしてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「著作権者所有の知的財産物」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った必要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

ISO 9001 認証取得
品質マネジメントシステムの
国際規格ISO9001を
取得しています。

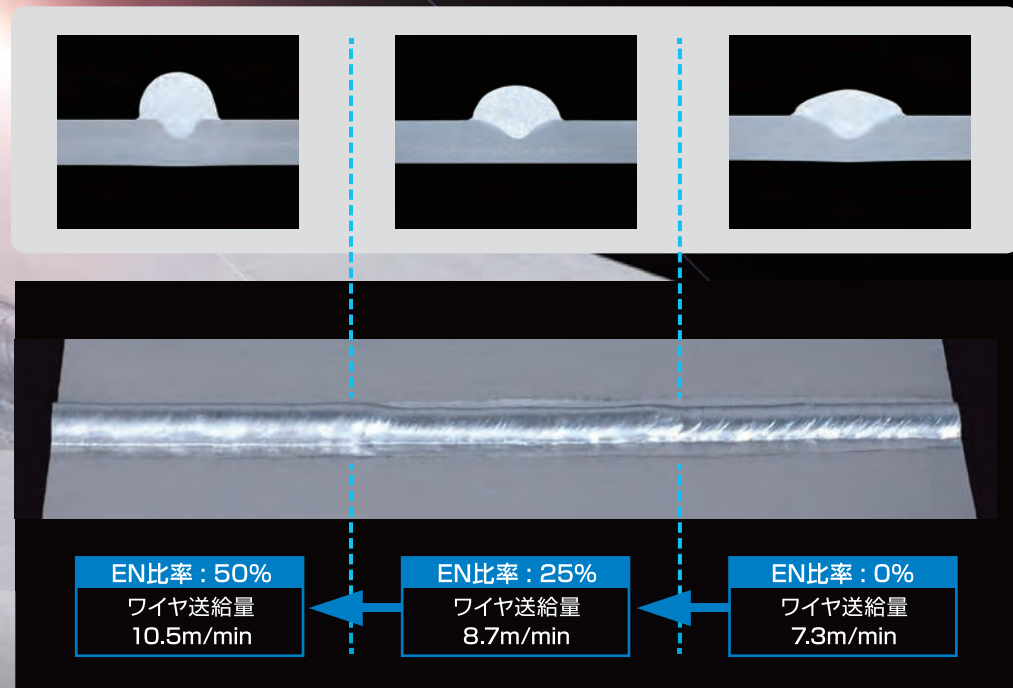
このカタログの記載内容は2023年4月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。

VEGETABLE OIL INK

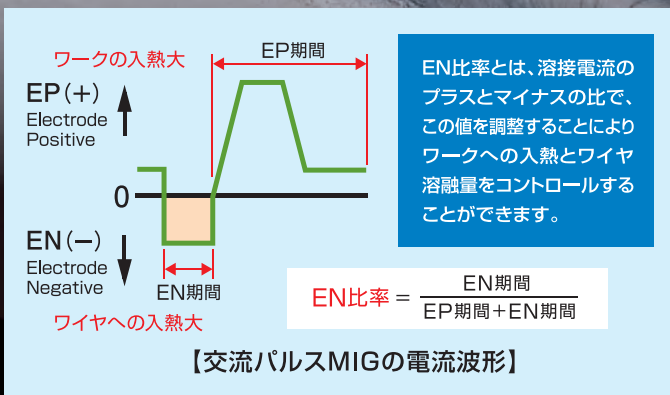
CAT. NO. B321701E

より生産性が向上! より溶接品質が向上! 選ぶメリットが満載の **Welbee W350**

ダイヘン独自の**交流パルス溶接法**により、**極薄板も高能率・高品質溶接を実現**



ワークへの入熱を抑え、ワイヤ溶融量を増やすことにより、極薄板でも溶け落ちの無い高品質な溶接を実現します。従来機よりEN比率の設定範囲が拡大(40%⇒50%)しており、溶接裕度が向上しました。



出力電流17%UP! 中板厚まで高能率な溶接を実現

定格出力が350Aであり、余裕の出力で中板厚の溶接を高能率にこなせます。交流パルスMIGのアルミワイヤφ1.6mmへの適用範囲が広がり、アルミの薄板から中板の高品質溶接ができます。

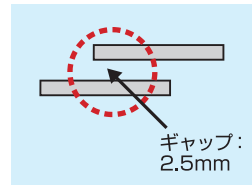


薄板溶接でお困りの方へ

交流パルスを使えば**ギャップのある薄板ワークでも溶け落ちや穴あきのない溶接が可能**

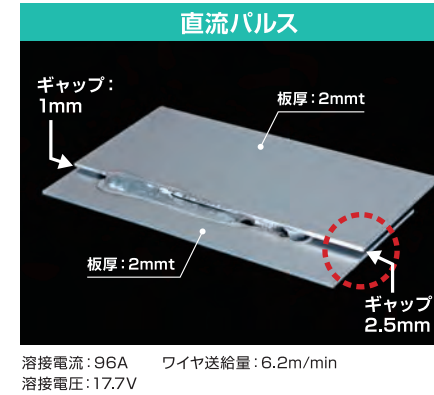
薄板の溶け落ちを防止します。

アルミ極薄板でも、ワークの溶け込みを浅く制御し、十分なワイヤ溶融量を確保することができます。これにより、溶け落ちの無い高品質溶接が可能です。



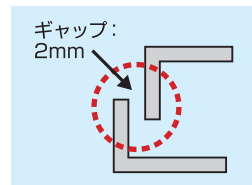
■ブリッジ可能位置の比較

●溶接速度: 60cm/min ●母材材質: A5052 (硬質アルミ)



難しい継手溶接もラクにこなします。

EN比率を調整することで、ワークの板厚を超えるギャップがあっても十分な溶着量を確保することが可能です。これにより、溶接部に大きなギャップがある難しい継手でも安定して溶接を行えます。



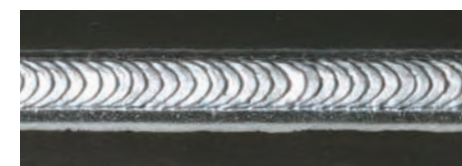
■横向き溶接での比較

●溶接速度: 75cm/min ●母材材質: SS400 (ASTM A36, EN S275)



ビード外観の向上と溶接欠陥をなくしたい方へ

進化した**ウェーブパルス**®で欠陥の少ない高品質溶接が可能



溶接電流: 100A 溶接速度: 40cm/min 板厚: 3mm
溶接電圧: 20V 母材: A5052 ワイヤ: A5356 1.2mm

交流ウェーブパルスモードでより美しいろく状ビードを形成

ウェーブパルス溶接法でアーク長とワイヤ送給速度を制御することにより、TIG溶接並みのメリハリのある美しいビードを形成できます。

様々な材質の溶接欠陥の低減を実現

アルミだけでなく、鉄・ステンレスでも交流ウェーブパルスにより、割れ感受性やブローホールの低減を実現できます。

アルミの高品質溶接可能でしょうか?

MIGで薄板の高品質な溶接は無理でしょうか?



様々な素材・板厚の溶接が必要な方へ

アルミ・軟鋼・ステンレス、そして様々な板厚にも高品質な溶接が可能

アルミ

溶接ヒュームやスマットの発生が少なく、美しいビード外観を実現

移行する溶滴の温度が低いため、環境や健康面で影響のある溶接ヒュームや、スマット(黒いス)の発生を抑えることができ、美しいビード外観を実現します。

軟鋼

高速溶接時でも、高品質溶接が可能

高EN比率交流パルス溶接法により、高速溶接においても高い溶着量を確保できるため、高品質な溶接が行えます。

ステンレス

SUSフェライトモードを搭載し適用範囲を拡大

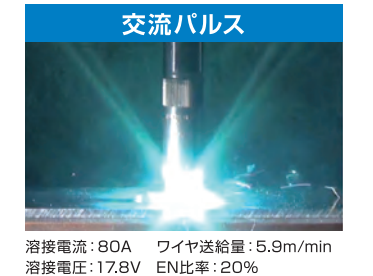
従来のSUSソリッドに加え、SUSフェライトモードを搭載し、バイクのマフラーなど極薄板の溶接など、幅広くお使いいただけます。

様々な素材を溶接出来ないでしょうか?



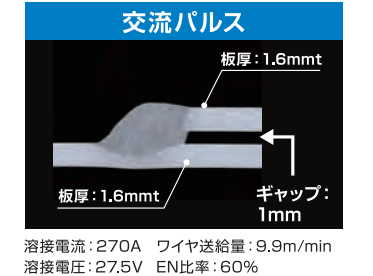
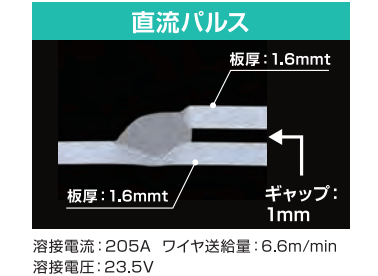
■ヒューム発生量イメージの比較

●溶接速度: 40cm/min

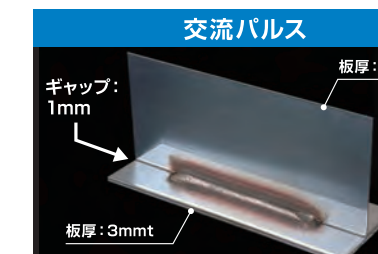


■ギャップがある場合の溶着量の比較

●溶接速度: 150cm/min ●母材材質: SS400 (ASTM A36, EN S275)



●溶接速度: 70cm/min ●母材材質: SUS430 (フェライト)



耐久性・メンテナンス性抜群の Welbee サイドフロー構造

- 高い防塵性
電子部品などが搭載されたエリアには粉塵が入り込まない分離構造で信頼性向上。
- らくらくメンテナンス
使用率や周囲温度に応じて冷却ファンの回転を制御することで、粉塵などの侵入を最小限に防ぎます。さらにケースを開けずにエアブローができ、チリやほこりの清掃がらくらく。



精密部品への粉塵侵入を約98%低減!