



MIG溶接トーチ

ブルートーチ

BLUE TORCH III

取扱説明書 『パーツリスト』

BTAW500-30B・・・1U6706

BTAW500-30B

■定格仕様

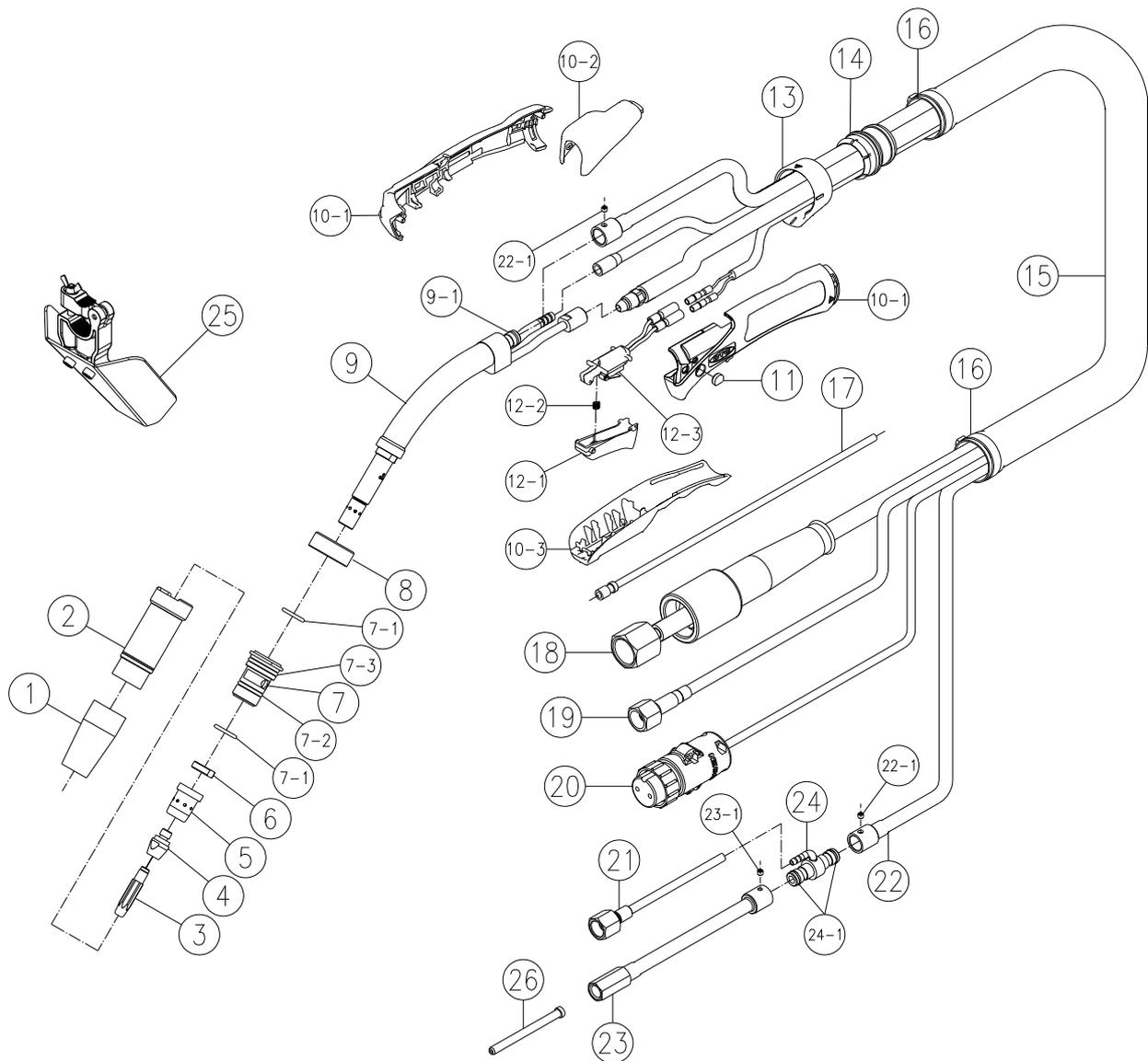
定格電流及び使用率 ※1	500A 80%(MIG)
ケーブル長	3.0M
質量	2.7kg
適用ワイヤ径(mm) ※2	(1.2), 1.6
適用ワイヤ	アルミニウム
シールドガス	Ar
冷却方式	水冷
最小流量	0.7L/min
最小-最大圧力	0.15-0.35MPa
最小冷却能力	1.1kW
ガイド方法	手動用
電圧定格	113V(ピーク値)
トーチスイッチ定格	DC30V 3A

※1 ダイヘン社内基準による定格電流、使用率です。

IEC60974-1、JIS C9300-7による定格電流、使用率は450A 100%(MIG)です。

※2 標準組込チップは1.6mmです。

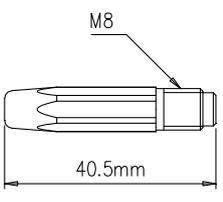
パーツリスト



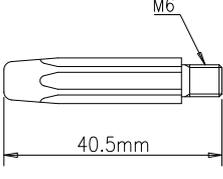
照合	品名	部品番号	照合	品名	部品番号
①	ノズル(内径17mm)	U6369M02	⑬	ロックリング	U6205H05
②	ノズルASSY	U6369X00	⑭	エンドジョイント	U5626R01
③	チップ(1.6mm)	K980D43	⑮	ホースシース	U6704M01
④	チップナット	U6369M01	⑯	結束バンド(SKB-3MC(黒))	4739-189
⑤	オリフィス	U5685M02	⑰	MIGライナ(1.6mm)	U6315Q00
⑥	ナット	U6369M04	⑱	パワーケーブル	U6704D00
⑦	インシュレータ	U6369N00	⑲	送水ホース	U6704F00
⑦-1	オリング(P14-4D)	3574-005	⑳	スイッチコード	U6704G00
⑦-2	オリング(P16-4D)	3574-006	㉑	ガスホース	U6706H00
⑦-3	オリング(P20-4D)	6500-318	㉒	コンジット(1)	U6706J00
⑧	キャップナット	U6369M03	㉒-1	六角穴付止めネジ(M4X4)	100-1715
⑨	トーチボディ	U6369B00	㉓	コンジット(2)	U6706K00
⑨-1	オリング(S9-4D)	3574-001	㉓-1	六角穴付止めネジ(M4X4)	100-1715
⑩	ハンドル キット(⑩-1~3)	U6256V00	㉔	アダプタ	U6704N00
⑩-1	ハンドル(L/R)	U6256D00	㉔-1	オリング(S9-4D)	3574-001
⑩-2	ハンドル(Upper)	U6196H03	㉕	ヒートシールド	U6257E00
⑩-3	ハンドル(Lower)	U6196H04	㉖	アウトレットガイド(1.6mm)	U2962M04
⑪	キャップ	U5341G01			
⑫	トリガASSY(⑫-1~3)	U6205T00			
⑫-1	トリガ	U6190T01			
⑫-2	トリガスプリング	U6190T02			
⑫-3	スイッチASSY	U6205Q00			

オプションパーツリスト

単位 (mm)

コンタクトチップ (M8 用)	
ワイヤ径	
1.2mm	K980D42
1.6mm	K980D43

単位 (mm)

コンタクトチップ (M6 用)	
ワイヤ径	
1.2mm	K980B20
1.4mm	U2502H04
1.6mm	K980B21

※外形図の寸法は参考値です。

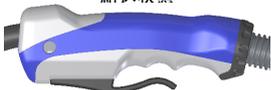
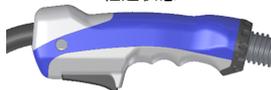
チップナット	
チップ ネジサイズ	
M6	K2389D54
M8 (標準)	U6369M01

MIG ライナ		
ワイヤ径	長さ	部品番号
1.0mm~1.2mm	3.0m	U6315L00
1.6mm	3.0m	U6315Q00

※M6 用コンタクトチップに変更される場合、M6 用のチップナットが必要です。

ハンドルオプション

※ 工具レスで下記オプションに交換可能です。

深い所や狭い所の溶接用	細身ハンドル形状	トリガ誤動作防止ハンドル形状	溶接姿勢を楽にするガンハンドル形状
ロングトリガ U6256T00 	スリムハンドル U6256B01 	セーフティハンドル U6256B02 	ガンハンドルキット U6256J00 
組込状態 	組込状態 	組込状態 	組込状態 

※1 ロングトリガはセーフティハンドル・ガンハンドルキットとの組み合わせは出来ません。
※2 ロングトリガにスイッチ ASSY (U6205Q00)、トリガスプリング (U157E04) は含まれません。

※3 スリムハンドル、セーフティハンドルにトリガ ASSY (U6205T00) は含まれません。
※4 ガンハンドルキットにトリガ ASSY (U6205T00) が不要な方は U6256L00 をご注文ください。

ステンレス溶接キット	
ライナ 3.0m (1.2~1.6mm)	U6199L00
チップ φ1.2	K980B86
チップ φ1.4	K980B87
チップ φ1.6	K980B88
チップナット (M6)	K2389D54

※ステンレス溶接を行う場合、上記部品に組替えてください。

ヒートシールド		
標準形	高使用率 (小形)	高使用率 (大形)
U6257E00 	U6257G00 	U6257F00 

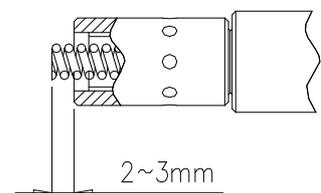
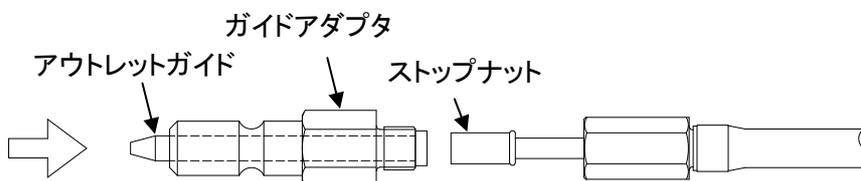
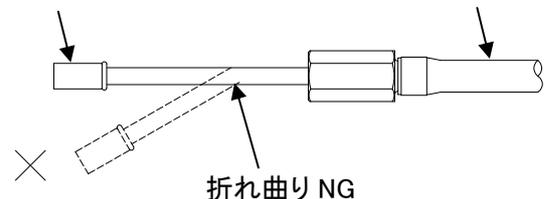
※U6257E00,G00 はガンハンドルに対応しています。

■ライナ組込時の注意事項

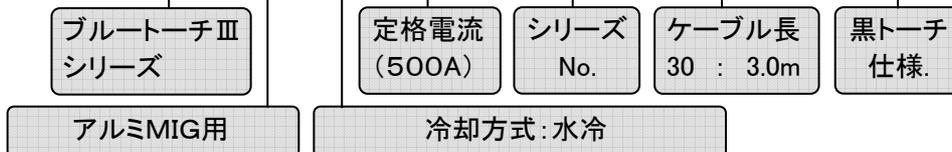
- ① パワーケーブルを振じらないよう、まっすぐ伸ばしてください。
- ② ライナをトーチに挿入してください。
- ③ アウトレットガイドをガイドアダプタに挿入し、ストップナットをガイドアダプタで固定してください。
- ④ トーチボディより 2~3mm 出たところでライナを切断してください。

ストップナット

コンジット(2)

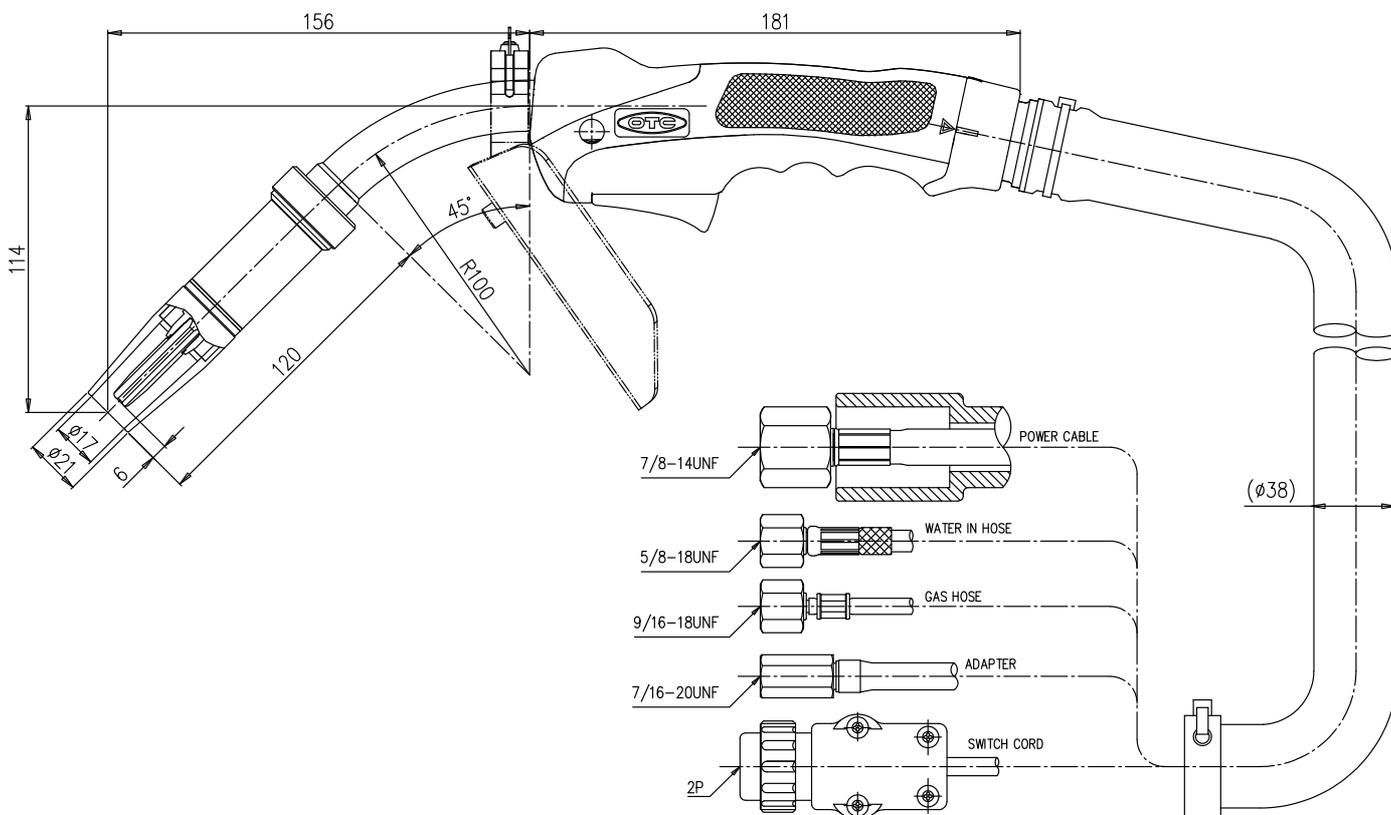


B T A W 5 0 0 - 3 0 B



外形寸法図

単位(mm)



※外形図の寸法は参考値です。

●お問い合わせ

株式会社 ダイヘンテクノサポート

北日本 S E 部 (022)218-0391	横浜 S E センター (046)273-7111	中国 S E 部 (082)294-5951
札幌 S E センター (011)846-2650	長野 S E センター (0263)28-8080	岡山 S E センター (086)243-6377
釧路 S E センター (0154)32-7297	中部 S E 部 (0561)64-5680	福山 S E センター (084)941-4680
関東 S E 部 (048)651-6188	富士 S E センター (0545)52-5273	四国 S E 部 (0877)33-0030
北関東 S E センター (0285)28-2525	静岡 S E センター (053)463-3181	九州 S E 部 (092)573-6101
新潟 S E センター (025)284-0757	北陸 S E センター (076)221-8803	長崎 S E センター (095)824-9731
太田 S E センター (0276)61-3791	関西 S E 部 (078)275-2030	南九州 S E センター (096)233-0105
東京 S E 部 (03)5733-2960	京滋 S E センター (077)554-4495	大分 S E センター (097)553-3890
千葉 S E センター (047)437-4661		



溶接機事業部 ☎658-0033 兵庫県神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 ☎(078)275-2004 FAX(078)845-8199