



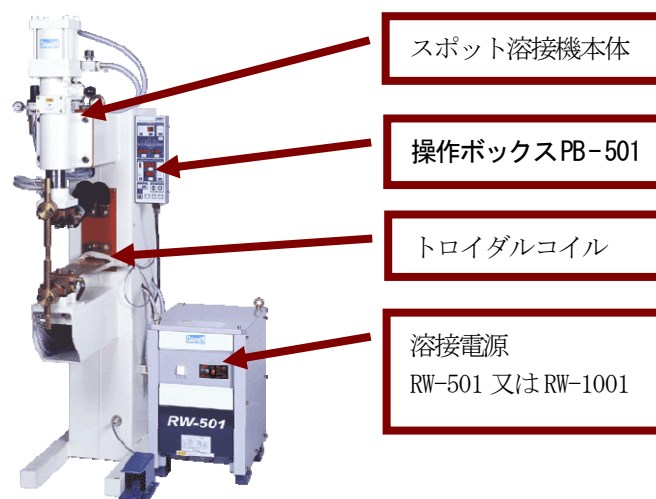
操作ボックス PB-501 取扱説明書



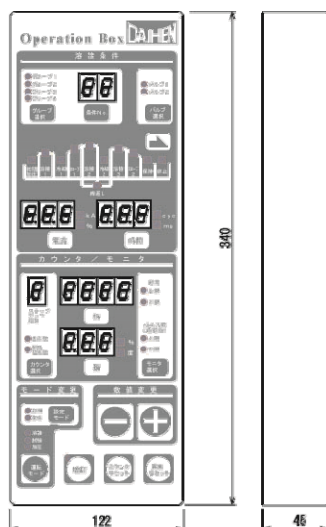
操作ボックスPB-501の操作方法については、溶接電源RW-501、RW-1001の取扱説明書をお読みください。

1. 標準構成

- 操作ボックスが標準構成です。
- 別売品として溶接電源、トロイダルコイル、溶接機本体を用意しています。
- スポット溶接機とセットで購入された場合は上記が付属されています。



2. 外形寸法

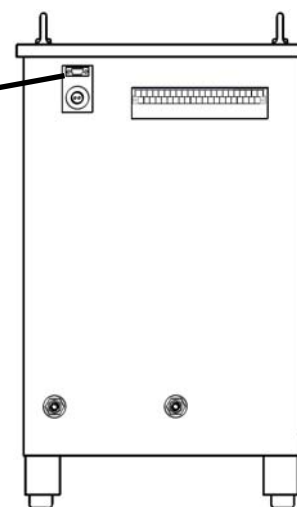


3. 接続 (溶接電源後面)

操作ボックス用接続
コネクタ

<注意>

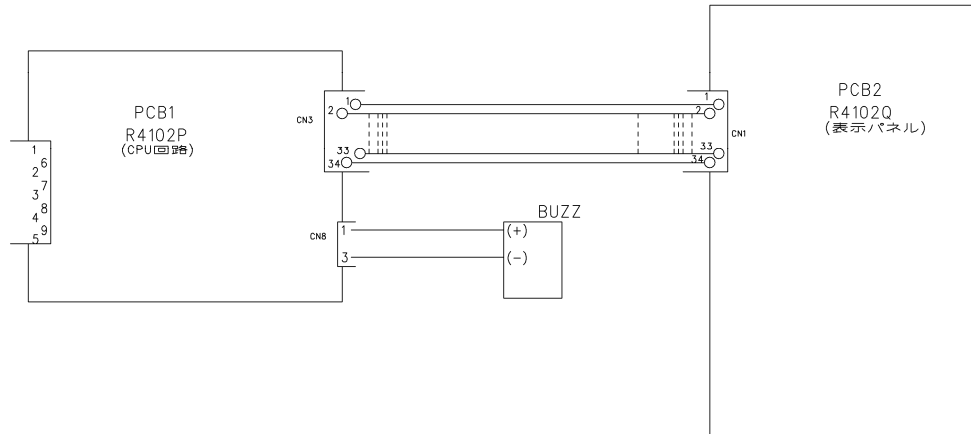
溶接電源は、RW-501
又はRW-1001以外接
続しないで下さい。操作ボ
ックスが故障する可能性が
あります。



4. 部品番号リスト

符 号	部品番号	品 名	仕 様	数量	備 考
PCB1	STRW00-4102P	プリントハン	R4102P00	1	CPU
PCB2	STRW00-4102Q	プリントハン	P4102Q00	1	表示
接続ケーブル	STRW00-4102V	セツゾクケーブル	R4102V00	1	PB接続ケーブル
BUZZ	1F90EB-21120	デンスィザー	EB2112	1	

5. 総合電気接続図



6. 仕様

形式		PB501	
外形寸法(W×D×H) (mm)		122×45×340	
質量		2kg	
条件数		4グループ×15条件=60条件	
溶接 シ ー ケ ン ス	初期加圧 (SQ)	1～99サイクル 又は 10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	溶接1 (W1)	0～99サイクル 又は0、10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	冷却1 (C1)	0～99サイクル 又は0、10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	スロープ1 (S1)	0～99サイクル 又は0、10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	溶接2 (W2)	0～99サイクル 又は0、10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	冷却2 (C2)	0～99サイクル 又は0、10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	溶接3 (W3)	0～99サイクル 又は0、10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	スロープ2 (S2)	0～99サイクル 又は0、10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	保持 (HO)	1～99サイクル 又は 10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	休止 (OF)	0～99サイクル 又は0、10～999ms	(最小単位1サイクル) 4グループ×15条件 (最小単位1ms、最低設定10ms)
	繰返し (PU) 回数	0～9回	4グループ×15条件
最大電流レンジ設定範囲		5～60kA (最小単位0.1kA)	
電流値設定範囲		定電流制御時：溶接1、溶接2、溶接3 3kA以上かつ最大電流レンジ設定値の10%～100%の範囲 パルス幅一定制御時：溶接1、溶接2、溶接3 10～99%	
電流モニタ設定範囲		(定電流制御時のみ有効) 上限、下限設定：0%～30% 2条件 (バルブに対応)	
パルス幅モニタ設定範囲		上限、下限設定：0%～100% 2条件 (バルブに対応)	
トランス巻数比設定範囲		10.0～99.9	
電流ステップアップ		a. ステップNO.	1～6 2条件 (バルブに対応)
		b. ステップカウント	0～9999 2条件 (バルブに対応)
		c. 電流アップ率	50～200% 2条件 (バルブに対応)
製品打点数		プリセット：0～999 2条件 (バルブに対応)	
生産数		プリセット：0～9999 2条件 (バルブに対応)	