



溶接・接合事業部 電源技術部

外部入出力拡張キット（K－8399）の取り付け方法について

平素は、ダイヘン製品をご利用いただきありがとうございます。
本キットの取り付けについては、下記の要領をお願いします。

－ 記 －

1. 概要

本キットは、WB-M350S に取付板・プリント板を追加し、外部入出力ポートを拡張するためのキットです。

※ 本キットの取り付けは、必ず販売店または弊社営業センターにお申し付けください。

	機能						
WB-M350S 標準	外部入力	外部出力	24V	COM	READY	STOP	WCR
	IN_EXT1	－	－	○	○	○	○
本キット追加後	IN_EXT1	OUT-EXT1	○	○	○	○	○
	IN_EXT2	OUT-EXT2					
	IN_EXT3	OUT-EXT3					
	IN_EXT4	OUT-EXT4					

2. キットの構成

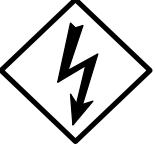
本キットは以下のパーツで構成されております。

No	品名	仕様	所要量	備考
1	取付板	－	1	プリント板 P30086S 取付済み
2	プリント板	P30086S00	1	No. 1 に取付済み
3	オプションボード	K8366B00	1	本キットに付属
4	束線 (1)	－	1	No.2 の CN1、CN2 に取付済み
5	束線 (2)	－	1	No.2 の CN4 に取付済み (アース線)
6	結束バンド	SKB-1M	2	No. 4 結束用
7	取扱説明書 (本書)	K8399-1	1	

3. 取り付けに必要な工具・材料

No	品名	備考
1	＋ドライバ	M4、M5、M6 ボルトが取り外し可能なサイズのもの
2	スパナ	M10 ボルトが取り外し可能なサイズのもの
3	ニッパ	結束バンド切断用

4. 安全上のご注意

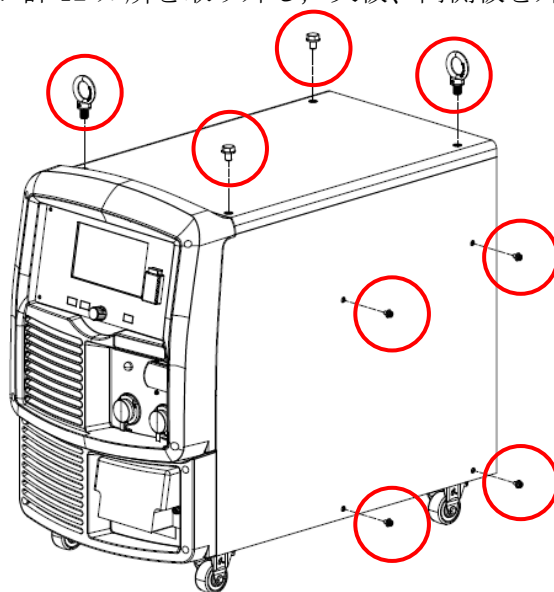
 危険	
	感電を避けるために、必ずつぎのことをお守りください。
● 帯電部には触れないでください。 ● 必ず配電箱の開閉器によりすべての入力電源を切って、3分以上経過してから行ってください。入力側電源を切っても、コンデンサは充電されていることがありますので、充電電圧が無いことを確認してから作業してください。 ● 溶接機のケースやカバーを取り外したまま使用しないでください。	

5. 取付方法

本キットの取付作業には、溶接電源の破損および感電のリスクが伴う内容がございますので、十分に注意して作業いただくようお願いいたします。

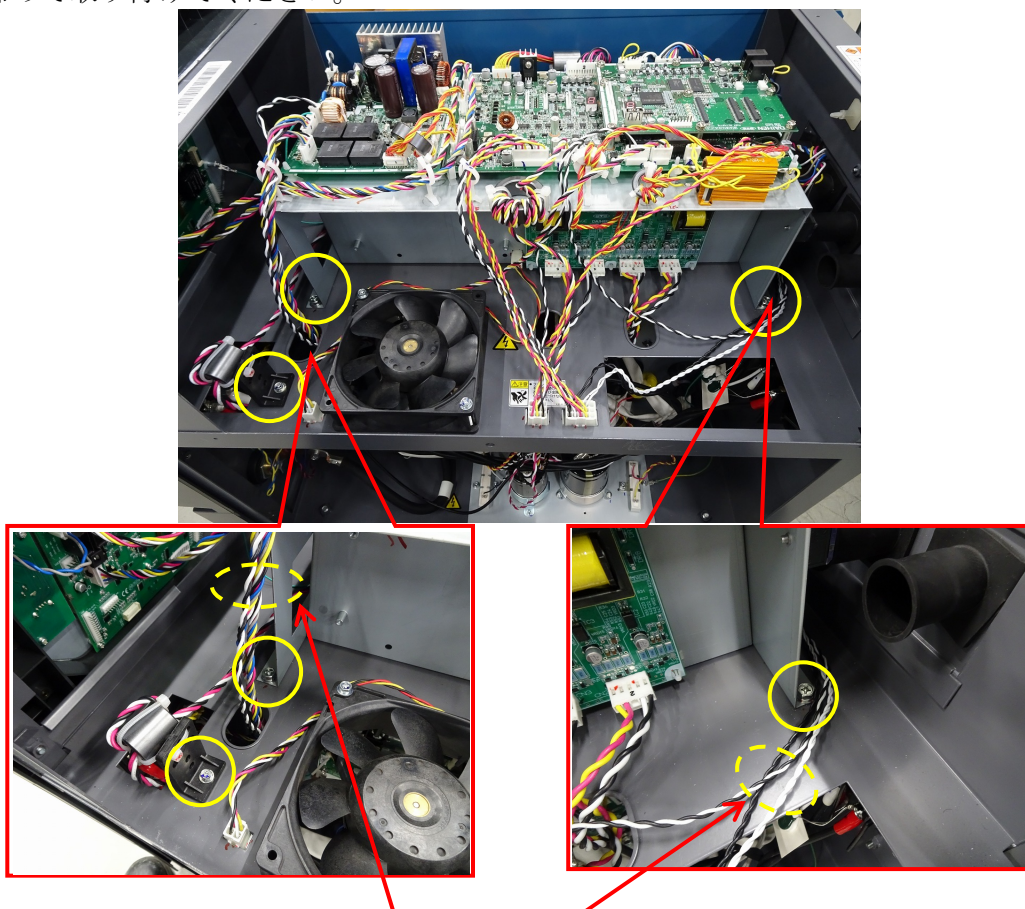
※オプションボード K8366B00 の取付方法についてはオプションボード K8366B00 へ付属されている取扱説明書を併せてご覧ください。

- ① 天板、両側板の固定ネジ計 12 カ所を取り外し、天板、両側板を外してください。



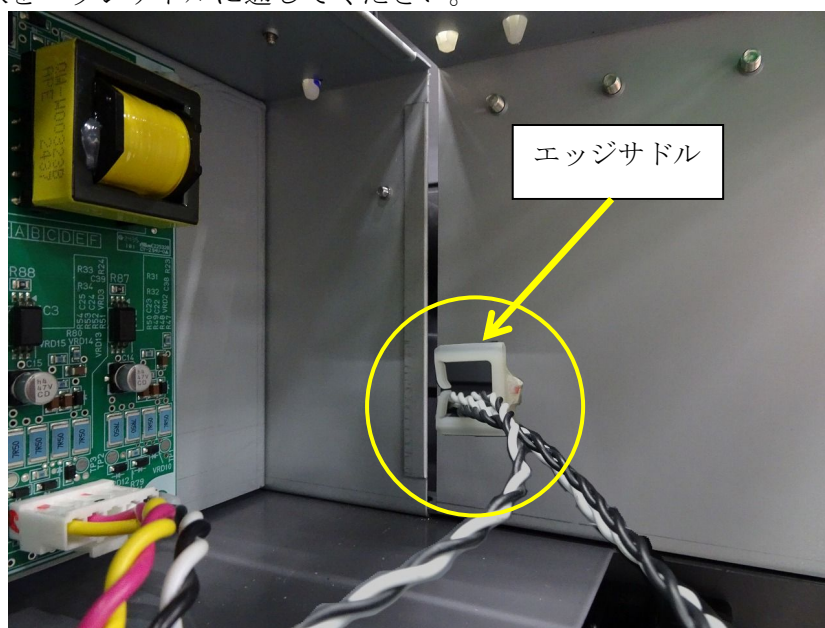
- ② オプションボード K8366B の取扱説明書にしたがってオプションボードを取り付けてください。

- ③ 取付板 (M4、M6) の固定ネジ計 3 箇所を取り外してください。取り外した固定ネジで取付板を共締めで取り付けてください。

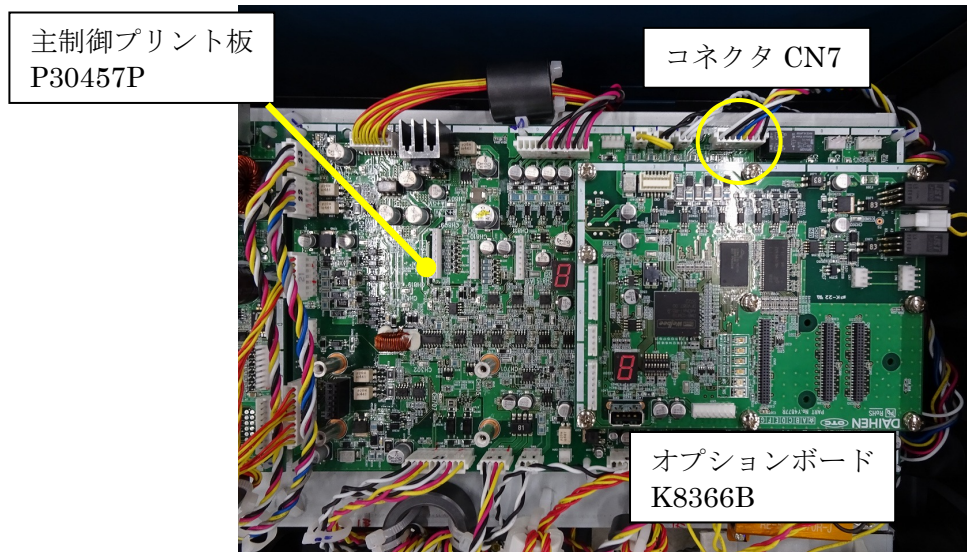


【注意】：取付板を取り付ける際は束線を挟まないように取り付けてください。

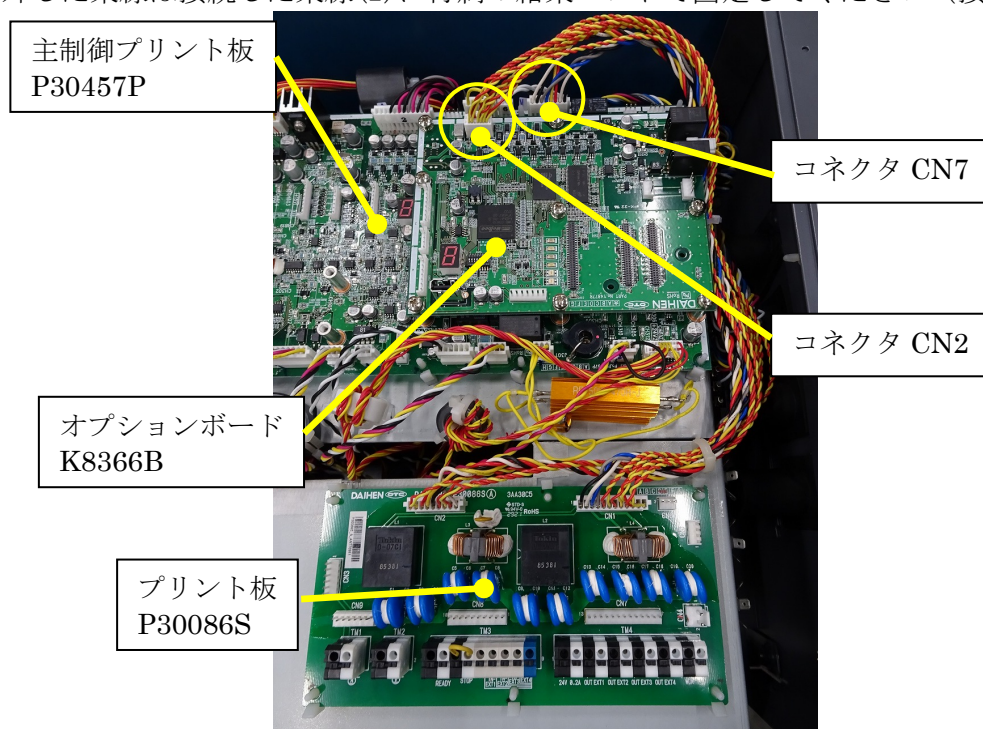
- ④ 下図の束線をエッジサドルに通してください。



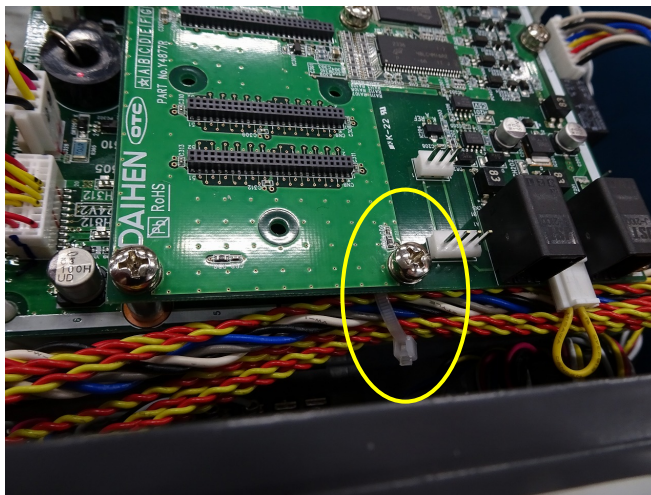
- ⑤ 主制御プリント板 P30457P のコネクタ CN7 を取り外してください。



- ⑥ プリント板 P30086S に接続されてる束線 (2) のコネクタをそれぞれオプションボード K8366B のコネクタ CN2 と主制御プリント板 P30457P のコネクタ CN7 に接続してください。
⑤ で外した束線は接続した束線 (2) に付属の結束バンドで固定してください (接続不要)。



- ⑦ 付属の結束バンド SKB-1M で束線 (2) を主制御プリント板 P30457P の支柱に固定してください。



- ⑧ ⑦の結束バンド取付後、両側板(固定ネジ 8 箇所)、天板(固定ネジ 4 箇所)を取り付けてください。

以上で外部入出力拡張キットの取付けは終了となります。外部入出力機能の使い方は溶接電源の取扱説明書をご覧ください。