



- ◎ ハードな使用にも耐えられる堅牢なケース構造
- ◎ 小電流から定格電流まで抜群のアーク安定性
- ◎ 安全性を重視し瞬時に作動する電撃防止装置を内蔵
- ◎ 使い易さバツグンの電撃防止装置+リモコン機能内蔵 (BPR形)



小さなサイズ、軽いウエイト…
運搬・移動がラクな
現場ニーズ対応形



電撃防止装置内蔵



電撃防止装置内蔵



アークの安定性、操作性、耐久性抜群…
手溶接の作業性を高めた高使用率形



電撃防止装置内蔵



電撃防止装置内蔵



電撃防止装置内蔵



電撃防止装置・
リモコン機能内蔵

タイプ	小形・軽量タイプ			高使用率タイプ			
	電防内蔵形			電防内蔵形			
品名	BS-250M	BS-300M	BP-300	BP-400	BP-500	リモコン内蔵	
形式	BS-2505(6)M	BS-3005(6)M	BP-3005(6)	BP-4005(6)	BP-5005(6)	BPR-5005(6)	
定格電流	A 250	300	300	400	500	500	
定格入力電圧	V 単相 200	単相 200	単相 200	単相 200	単相 200	単相 200	
定格周波数	Hz 50(60)	50(60)	50(60)	50(60)	50(60)	50(60)	
定格入力	kVA 18.5 [12.4kW]	24 [14.4kW]	25 [13.8kW]	33 [19.5kW]	43.5 [24kW]	43.5 [24kW]	
※1出力電流範囲	A 75~250	65~300	70~300	80~400	100~500	100~500	
定格使用率	% 20	30	40	40	60	60	
最高無負荷電圧	V 70	80	80	80	85	85	
定格負荷電圧(抵抗)	V 32.5	35	35	40	40	40	
定格負荷電圧(リアクタンス)	V 0	0	0	0	10(12)	10(12)	
外形寸法(W×D×H)	mm 255×410×400	255×505×400	340×495×492	475×770×850	475×770×850	475×770×850	
質量	kg 37	48	68(64)	148	199(192)	207(200)	
使用棒径	mm 2.6~5	2.6~6	2.6~6	3.2~8	3.2~8	3.2~8	
電撃防止装置検定合格番号	— 第TE218号	第TE219号	第TE220号	第TE221号	第TE221号	第TE221号	
始動感度	Ω 180	180	180	12	12	12	
電源設備容量および接続ケーブル 保護機器	設備容量	kVA 18.5	24	25	33	43.5	
	開閉器容量	A 100	100	100	200	200	
	B種ヒューズ	A 100	100	100	125	200	
	ノーヒューズブレーカ	A 100	125	125	175	225	
	※2入力側ケーブル	mm ² 22以上(M8)	22以上(M8)	22以上(M8)	38以上(M8)	60以上(M8)	60以上(M8)
※2母材側ケーブル	mm ² 38以上(M8)	50以上(M8)	50以上(M8)	60以上(M10)	80以上(M10)	80以上(M10)	
※2接地ケーブル	mm ² 14以上(M5)	14以上(M5)	14以上(M5)	14以上(M8)	38以上(M8)	38以上(M8)	

- 注1.** BPR-5005(6)の接触子に従来のKRER-500、KZER-5001(2)の接触子「K326D」は使用できません。
(お手持ちの接触子「K326D」を使用すると、BPR-5005(6)の電防が誤動作し、接触子が焼損する可能性がありますので、絶対に使用しないでください。)
- 注2.** 漏電ブレーカは高感度形漏電ブレーカの設置をお勧めします。(詳しくはブレーカの製造メーカーにご相談ください。)
- 注3.** 60Hz機を50Hzで使用すると溶接機が焼損するおそれがあるため、使用しないでください。
50Hz機は60Hzで使用できますが、出力電流が電流表示値より低くなります。
- ※1 使用環境やアーク負荷の状態によっては、記載の最低電流値まで下がらない場合があります。
出力電流が下がらない場合は「K-5777形交流アーク溶接機用リアクトル」を取付け、ご使用ください。
- ※2 ()内は溶接機側圧着端子サイズです。

ご注意

以下に記載する使用環境では、アーク切れをおこす場合がありますのでご注意ください。
①低水素系溶接棒をご使用の場合。
②出力電流範囲の最低電流付近で溶接される場合。

標準付属品

接触子 形式：P5843X00 [BPR-500]

交流アーク溶接機用外付け形電撃防止装置

確実な動作とすぐれた耐久性、溶接作業の安全化に。
〈労働省告示構造規格検定合格品〉

〈KB-500〉

標準形用

- 入力側遮断方式の高抵抗始動形電防
- 省電力タイプ

〈K-300〉

標準形、コンデンサ内蔵形兼用

- 出力側遮断方式の高抵抗始動形電防

電撃防止装置について

交流アーク溶接機では、「労働安全衛生規則」第332条によって、以下の項目に該当する場所では電撃防止装置の使用が義務付けられています。

- 船舶の二重底、ピークタンクの内部、ボイラの胴またはドームの内部など導電体に囲まれた場所で著しく狭いなどところ。
- 墜落により労働者に危険を及ぼす恐れのある高さが2メートル以上の場所で、鉄骨など導電性の高い接地物に労働者が接触する恐れがあるところ。

※安全に溶接作業を行っていただくために、上記以外の場所でも電撃防止装置内蔵形交流アーク溶接機のご使用をお奨めいたします。

名称	K-300	KB-500
種類 (JIS)	— SP-3A4-H	SP-5B6-H
主接点	A 出力側遮断	入力側遮断
定格入力電圧	V 単相 200	
定格周波数	Hz 50/60	
安全電圧	V 22	20
定格使用率	% 40	60
適用 無負荷電圧の範囲	V 60~85	60~95
溶接機 入力電流	A —	220以下
出力電流	A 300以下	500以下
標準始動感度	Ω 出力側無負荷電圧 60V時 85V時 120 180	12
始動時間	秒 約 0.025	
運動時間	秒 約 1	
適用 溶接機	コンデンサ内取付 リモコン付 半自動溶接機	可 不可 不可 不可
質量	kg 5.5	7.5
外形寸法	mm 183×252×110	
検定合格番号	— 第 TE216号 第 TE217号	

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘン** 溶接・接合事業部

サポートダイヤル 0120-856-036

- | | | | |
|------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| 仙台 (022)218-0391 | 太田 (0276)61-3791 | 富士 (0545)52-5273 | 岡山 (086)243-6377 |
| 札幌 (011)846-2650 | 東京 (03)6281-6794 | 静岡 (053)463-3181 | 四国 (0877)33-0030 |
| 釧路 (0154)32-7297 | 千葉 (047)437-4661 | 北陸 (076)221-8803 | 福岡 (092)573-6101 |
| 大宮 (048)651-6188 | 横浜 (046)273-7111 | 六甲 (078)275-2030 | 長崎 (095)824-9731 |
| 小山 (0285)28-2525 | 長野 (0263)28-8080 | 京滋 (077)554-4495 | 南九州 (096)233-0105 |
| 新潟 (025)284-0757 | 名古屋 (0561)64-5680 | 広島 (082)294-5951 | 大分 (097)553-3890 |

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

ダイヘンYouTube公式チャンネル



ISO 9001認証取得
品質マネジメントシステムの
国際規格ISO9001を
取得しています。

安全にお使いいただくために

- ①お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただきからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

