

小形直流手溶接専用機

## B TAC INVERTER 200II・300II

◆IGBTの使用により、小形軽量化を実現!

ケーブルを延ばしても電流変動はごくわずか!  
小形軽量で出張もラクラク!

### だから直流インバータ



●出力200Aでわずか12kg。  
移動作業に便利。

◆使用可能溶接棒径  
φ1.6~4.0mm

●出力300Aでわずか21kg。  
小形でもハイパワー。

◆使用可能溶接棒径  
φ1.6~6.0mm

溶接電流は  
常に一定

出力ケーブルを延長しても  
溶接電流の変動はほとんどありません。

広い入力電圧  
許容範囲

入力電圧170V~250Vまで  
切替なしで使用可能です。

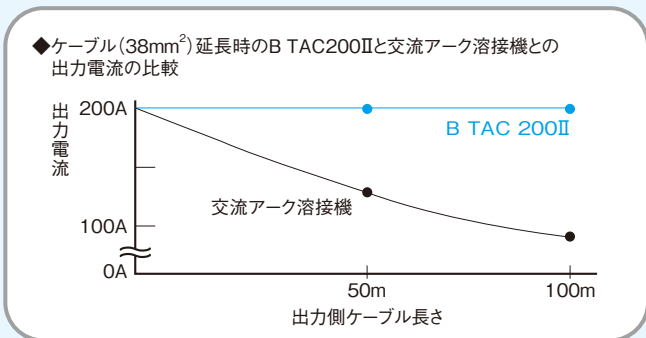
IGBT使用で  
小形・軽量

従来機比、体積76%・質量60%の  
小形・軽量化を実現!

**特長**

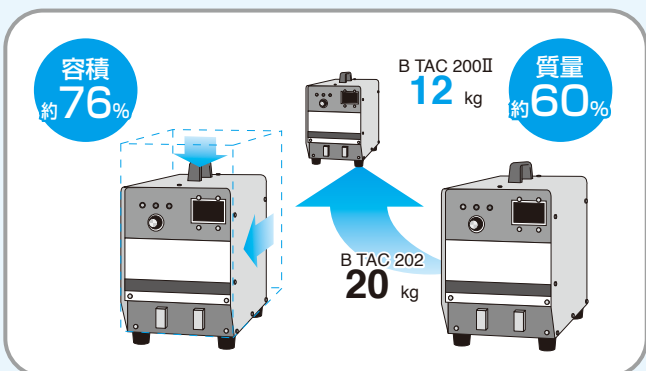
**溶接電流は常に一定!**

出力ケーブルを100m延長しても電流変動はほとんどありません。  
(交流機では大幅に下がります)



**IGBT使用で小形軽量化をさらに実現!**

IGBTの使用により、さらに小形で軽量化を実現しました。  
従来機比、体積76%、質量60%を達成しています。(B TAC200II)

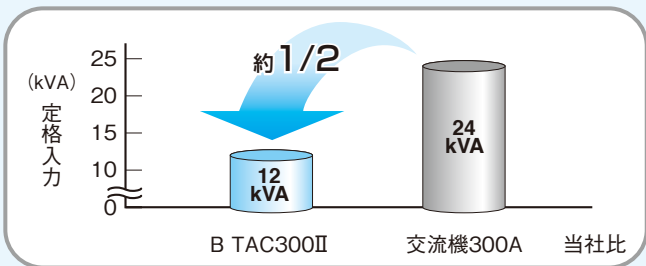


**広い入力電圧許容範囲**

入力電圧170~250Vまで切替なしで使用可能です。

**ムダな電気・電力を低減**

インバータ制御使用で、従来の機器に比べさらに電気を有効利用します。溶接休止中はムダな電力を自動的に低減しますので経済的です。



**バツグンのアーク安定性**

高速インバータ直流出力を採用。  
スパッタの少ないソフトなアークです。  
アークスタート性能もバツグンです。

**より安全な電撃防止機能**

新方式の電撃低減回路の採用で安全性をさらに高めました。  
内部で電撃低減回路の有/無が選択可能です。

**保護機能付の安全設計**

異常入力検出回路と異常温度上昇検出回路付の安全設計です。

**標準仕様**

名称		B TAC200II	B TAC300II
形式		AR-SB200	AR-SB300
定格出力電流	A	200(160)	300(200)
定格入力電圧	V	3相(単相) 200(220)	
定格周波数	Hz	50/60共用	
定格入力	kVA	8.3(7.6)	12(9.2)
	kW	7(5.2)	11.6(7)
出力電流範囲	A	20~200(160)	20~300(200)
最高無負荷電圧	V	63(69)	
使用可能溶接棒径	mm	φ1.6~4.0	φ1.6~6.0
定格負荷電圧	V	28(26)	32(28)
使用率	%	30(200A),100(110A)	40(300A),100(190A)
入力電圧許容範囲	V	170~250	
電撃低減回路		内部スイッチで有、無選択	
始動感度	Ω	300以下	
外形寸法(W×D×H)	mm	200×380×296	248×445×410
質量	kg	12	21

注:( )は単相入力時の値です。〈 〉は220V入力時の値です。  
単相入力の場合は電源を赤・白線に接続し、黒線は絶縁処理して下さい。  
入力ケーブル 3.5mm<sup>2</sup>以上(200II), 8mm<sup>2</sup>以上(300II)  
母材側ケーブル 22mm<sup>2</sup>以上(200II), 38mm<sup>2</sup>以上(300II)  
接地ケーブル※ 3.5mm<sup>2</sup>以上(200II), 8mm<sup>2</sup>以上(300II)  
※接地ケーブルサイズは入力ケーブルサイズによって異なります。  
詳細は取扱説明書をご参照ください。

**溶接機に関するお問い合わせは**

**株式会社ダイヘンテクノサポート**

- |                   |                  |                  |                   |
|-------------------|------------------|------------------|-------------------|
| 北日本 (022)218-0391 | 東京 (03)5733-2960 | 豊田 (0565)53-1123 | 四国 (0877)33-0030  |
| 札幌 (011)846-2650  | 千葉 (047)437-4661 | 北陸 (076)221-8803 | 九州 (092)573-6101  |
| 釧路 (0154)32-7297  | 横浜 (046)273-7111 | 関西 (078)275-2030 | 長崎 (095)824-9731  |
| 関東 (048)651-6188  | 長野 (0263)28-8080 | 京滋 (077)554-4495 | 南九州 (096)233-0105 |
| 北関東 (0285)28-2525 | 中部 (052)752-2322 | 中国 (082)294-5951 | 大分 (097)553-3890  |
| 新潟 (025)284-0757  | 富士 (0545)52-5273 | 岡山 (086)243-6377 |                   |
| 太田 (0276)61-3791  | 静岡 (053)463-3181 | 福山 (084)941-4680 |                   |

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

株式会社ダイヘン 溶接機事業部  
https://www.daihen.co.jp/products/welder/  
TEL(078)275-2004 FAX(078)845-8199



**安全にお使いいただくために**

- ①お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

**ご注意**

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象物等」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●このカタログの記載内容は2018年7月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。  
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。

