

お使いいただく環境に合わせて、以下よりお選びください。

■ 溶接機器

溶接用途	電源	WB-P352L/P502L		WB-P352		WB-M352L	WB-M352/M502
		軟鋼/ステンレス	アルミ	軟鋼/ステンレス	アルミ	軟鋼/ステンレス	軟鋼/ステンレス
溶接法	CBT-EX	○	—	—	—	○	—
	直流パルス	○	○	○	○	—	—
	直流	○	○	○	○	○	○
ワイヤ送給装置		CM-7403*1	CMA-7403	CM-7403	CMA-7403	CM-7403*1	CM-7403
自動機用溶接トーチ*2 (RD:カーブトーチ, PD:ストレートトーチ)		BT350RD-30D BT350VRD-30D (低スパッタ用)	BTA300RD-30D	BT350RD-30D	BTA300RD-30D	BT350RD-30D BT350VRD-30D (低スパッタ用)	BT350RD-30D
協働ロボット接続キット		RBCU-01					
インターフェース		IFR-800EI					
トーチマウント		TMCU-01					
溶接機用リモコン		モバイルリモコン*3: E-2642 / アナログリモコン: K5804N00					
ガス流量調整器		FCR-226: CO <sub>2</sub> /MAG/MIG D-BHN-2: MAG/MIG				FCR-226: CO <sub>2</sub> /MAG/MIG D-BHN-2: MAG/MIG AU-888: CO <sub>2</sub>	

\*1 CBT-EX(直流低スパッタ)をお使いの場合は、送給装置用の電圧検出アダプタ(K5952E00)をご用意ください。

\*2 ケーブル長は1m~6m(アルミは3m)まで10cm刻みで対応しております。(受注生産)

\*3 変換ケーブル(K8116E00)をご用意ください。

■ ケーブル・ホース類(必要な長さを選択ください)

		2m	5m	10m	15m	20m
パワーケーブル (母材側送給装置側共通)	WB-M352 (38mm <sup>2</sup> )	BKPDT-3802	BKPDT-3807	BKPDT-3812	BKPDT-3817	BKPDT-3822
	WB-M352L (60mm <sup>2</sup> )	BKPDT-6002	BKPDT-6007	BKPDT-6012	BKPDT-6017	BKPDT-6022
	WB-P352L (80mm <sup>2</sup> )	—	BKPDT-8007	BKPDT-8012	BKPDT-8017	BKPDT-8022
	WB-P352 (80mm <sup>2</sup> )	—	—	—	—	—
	WB-M502 (60mm <sup>2</sup> )	BKPT-6002	BKPT-6007	BKPT-6012	BKPT-6017	BKPT-6022
	WB-P502L (80mm <sup>2</sup> )	—	—	—	BKPT-8017	BKPT-8022
ガスホース	—	BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620	
送給装置側制御ケーブル(10心)	—	BKCPJ-1005	BKCPJ-1010	BKCPJ-1015	BKCPJ-1020	
アナログリモコン用制御ケーブル(6心)	—	BKCPJ-0605	BKCPJ-0610	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620	

\* 定格電流に近い電流値でお使いの場合は、1ランク太いケーブルをご使用ください。

\* 内線規程では、パワーケーブルの太さを250A以下:38mm<sup>2</sup>、400A以下:60mm<sup>2</sup>、600A以下:100mm<sup>2</sup>と示しています。(定格使用率50%の場合)

■ 別売品

トーチ交換時など再現性が必要な場合にご使用ください。

適用トーチ	品名	形式
BT350用(軟鋼/ステンレス)	チップゲージ	K8184G00
	トーチゲージ	K8184E00
BTA300用(アルミ)	チップゲージ	K8184H00
	トーチゲージ	K8184F00

■ 溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘン** テクノサポート サポートダイヤル 0120-856-036

北日本 (022)218-0391	東京 (03)5733-2960	北陸 (076)221-8803	九州 (092)573-6101
札幌 (011)846-2650	千葉 (047)437-4661	関西 (078)275-2030	長崎 (095)824-9731
釧路 (0154)32-7297	横浜 (046)273-7111	京滋 (077)554-4495	南九州 (096)233-0105
関東 (048)651-6188	長野 (0263)28-8080	中国 (082)294-5951	大分 (097)553-3890
北関東 (0285)28-2525	中部 (0561)64-5680	岡山 (086)243-6377	
新潟 (025)284-0757	富士 (0545)52-5273	福山 (084)941-4680	
太田 (0276)61-3791	静岡 (053)463-3181	四国 (0877)33-0030	

安全にお使いいただくために  
 ①お使いになれる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。  
 ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。  
 屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。  
 ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物等」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

協働ロボットに関するご質問・ご購入については、ユニバーサルロボット社代理店にご連絡ください。

●このカタログの記載内容は2021年9月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。  
 ●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」及び「FSC®認証紙」を使用しています。



このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

株式会社 **ダイヘン** 溶接・接合事業部  
<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

ダイヘンYouTube公式チャンネル



CAT. NO. B222001B



ウェルビー コアール

# COLLABORATIVE ROBOT WELDING SYSTEM



株式会社 **ダイヘン**



# 溶接×協働ロボット —— 人手不足の溶接業界を変える一歩へ



## コスト

Welbee Co-Rは協働ロボットに接続でき、溶接現場のレイアウトを大きく変えることなく導入できるため、初期費用が抑えられます。さらにWelbee溶接機の高い品質性能がスパッタや溶接欠陥の少ない安定した溶接を実現し、生産性向上に貢献します。

## 効率化

溶接現場の自動化を強力サポート。人手不足が進む溶接現場の新たな労働力となります。プログラムの作成や溶接設定がスピーディに行えるため、多品種少量生産の現場でも自動化による効率化を図れます。

## 使いやすさ

直観的に行える溶接教示方法により、操作が「簡単に」できるためロボット操作のスペシャリストが不要で、「だれでも」「手軽に」お使いいただけます。

# 溶接と協働ロボットの融合 —直感的な操作性— Welbee Co-R の特長



## ロボットと半自動溶接のいいとこ取り

溶接機用リモコンにより、溶接中でもアークの確認と溶接条件の調整が可能です。アークから目を離すことなく条件変更できるため、アークの細やかな変化を確認でき条件設定にかかる時間を削減します。



モバイルリモコン



## Welbeeの最高品質を 協働ロボットで

Welbee Co-Rの溶接電源は、Welbeeシリーズの6機種より、ご使用環境に合わせてお選びいただけます。導入時のセットアップも簡単で、ロボット導入が初めての方でも安心してお使いいただけます。

### 対応機種

- WB-P350L(II) ● WB-P500L(II) ● WB-P350(II)
- WB-M350L(II) ● WB-M350(II) ● WB-M500(II)

### 溶接機の詳しい情報はここから

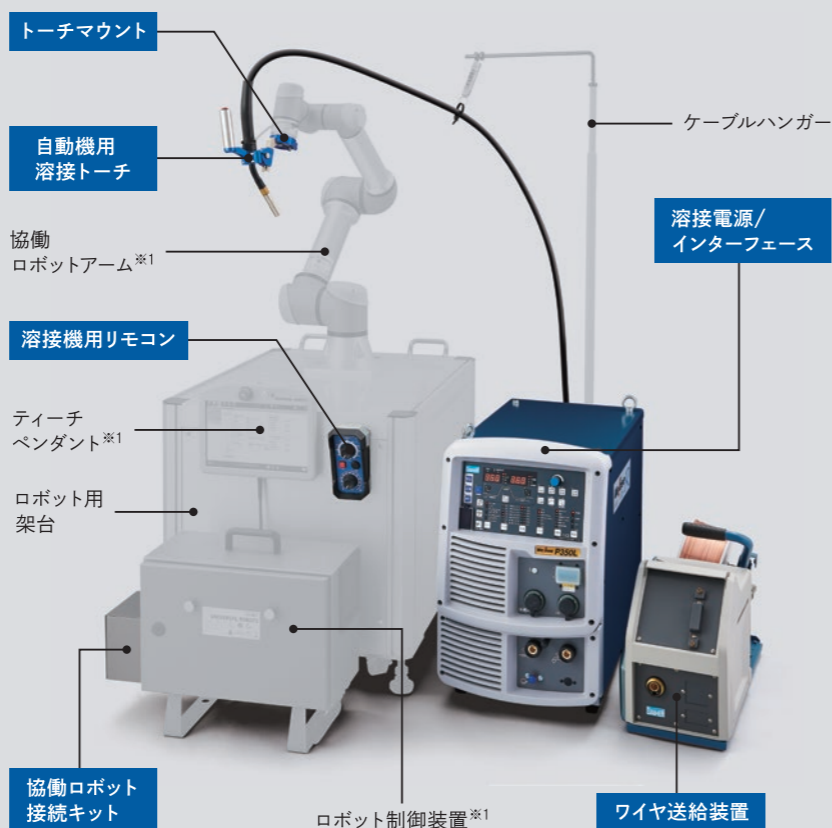


※既にお使いいただいているWelbee溶接機もソフトウェアを更新することで、本システムに接続可能です。

### Welbee Co-R 構成

- 溶接電源
- 協働ロボット接続キット
- 溶接機用リモコン
- ワイヤ送給装置
- 自動機用溶接トーチ
- トーチマウント
- ケーブル・ホース類

※1 協働ロボットのご購入は、各ロボットメーカー、代理店までご連絡ください。  
 ※2 溶接電源とロボット制御装置間の距離に合わせご注意ください。ケーブルのコネクタはRJ45-M12の組み合わせをお使いください。  
 ※3 ヒュームやスパッタからロボットを守るために、ロボットスーツをご使用ください。



### お客様準備品

- 協働ロボット※1 (UR5e、UR10e、UR16e)
- イーサネット通信ケーブル※2
- ロボット用架台
- ケーブルハンガー
- 溶接用ロボットスーツ※3

## 直感的な教示作業

ロボットアームを直接手で掴み、動かして動作を覚えさせる教示手法「ダイレクトティーチング」により、初心者の方でも簡単に教示作業が行えます。さらに、アームを動かす際に必要なロック解除ボタン付きの教示ハンドルをトーチマウントに設けることで、操作性を高め、細かな狙い位置の調整を可能としています。



ロック解除ボタン

## 分かりやすい溶接教示画面

溶接教示に特化したダイヘン独自の操作画面を用意しました。溶接条件は1ページで設定可能で、直感的に操作できます。また、溶接に必要なコマンドが予め用意されているため、プログラムの作成が誰でも簡単に行えます。



プログラム作成画面



溶接条件設定画面