

## スタッド溶接条件例

### ■ねじ付き溶接スタッド

ねじの 呼び名	型式	溶 接 電 流 (A)			溶 接 時 間 (秒)	突出し 長 WA (mm)	引上げ 距 離 (mm)
		外径スタッド S T A	有効径スタッド S T B	谷径スタッド S T C			
M 6		400	300	250	0.3	3	1.5
M 8		500	400	350	0.4	3	2.0
M10		700	550	450	0.5	3	2.0
M12		850	700	600	0.6	4	2.0
M16		1,250	1,050	900	0.8	5	2.5
M18		1,450	1,200	1,000	0.9	5	2.5
M20		1,650	1,350	1,150	1.0	5	3.0
M22		1,800	1,650	1,300	1.2	6	3.0

注) 突出し長さは溶け代(WA)と同一寸法。

### ■頭付きスタッド

呼 び 名	溶 接 電 流 (A)	溶 接 時 間 (秒)	突出し長さWA (mm)	引上げ距離 (mm)
10	700	0.5	3	2.0
13	850	0.7	4	2.5
16	1,250	0.8	4	3.0
19	1,500	1.0	5	3.0
22	1,800	1.2	5	3.5
25	2,250	1.3	7	4.0

注) 突出し長さは溶け代(WA)と同一寸法。