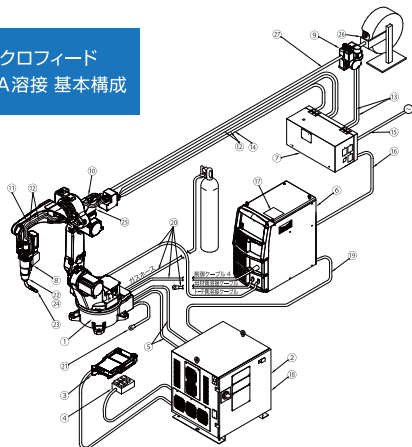


シンクロフィード  
GMA溶接 基本構成



■シンクロフィードGMA溶接システム 基本構成

| 照合 No. と部品名称                    | 形式                      | 仕様  |
|---------------------------------|-------------------------|---|
| ⑥ 溶接電源                          | WB-P500L                |   |
| ⑦ ワイヤ送給制御装置                     | AFCA-S1W04              |   |
| ⑧ プル送給ユニット<br>(注1)              | AFPSB-2501<br>AFPS-2501 | NB42 / NB4S1 用<br>NV62 / NV6S1 用              |
| ⑨ プッシュフィード                      | AFS-2301                |   |
| ⑩ ワイヤバフファ                       | L-11610                 | NV62 / NV6S1 用<br>NB42 / NB4S1 用              |
| ⑪ 一機式<br>パワーケーブル                | L-11621<br>L-11622      | NB42 / NB4S1 用<br>NV62 / NV6S1 用              |
| ⑫ プルフィーダ<br>制御ケーブル              | AFRB-PL10□□             | □□: 08 8m (標準)<br>: 13 13m<br>: 18 18m        |
| ⑬ プッシュフィード<br>制御ケーブル            | AFRB-PS10□□             | □□: 05 5m (標準)<br>: 10 10m<br>: 15 15m        |
| ⑭ ワイヤバフファ<br>制御ケーブル             | AFRB-BF10□□             | □□: 08 8m (標準)<br>: 13 13m<br>: 15 15m        |
| ⑮ 電源ケーブル                        | AFRB-AC10□□             | □□: 05 5m (標準)<br>: 10 10m<br>: 15 15m        |
| ⑯ CANケーブル                       | AFRB-CN10□□             | □□: 05 5m (標準)<br>: 10 10m<br>: 15 15m        |
| ⑰ CAN I / Fアセンブリ<br>ソフトウェアオプション | L22789C<br>L22153F      |   |
| ⑱ 制御ケーブル5                       | FDRB-51□□               | □□: 05 5m (標準)<br>: 10 10m<br>: 15 15m        |
| ⑲ ケーブルホース類<br>(注2)              | A2RB-4D□□               | □□: 05 5m (標準)<br>: 10 10m<br>: 15 15m        |
| ⑳ 電圧検出線 (一側)                    | L9509□                  | □ □: 8 5m (標準)<br>: 10 10m<br>: 15 15m        |
| ㉑ CO <sub>2</sub> /MAG<br>溶接トーチ | RT3500H                 | 空冷 380A 45° カーブドトーチ<br>(定電流 350A 90°標準 90°標準) |
| ㉒ チップゲージ<br>ASSY                | L317X                   |   |
| ㉓ ロボットゲージ<br>(オプション)            | L1160BH<br>—            | NB42/NB4S1 用<br>NB42/NB4S1 用                  |
| ㉔ ワイヤバフファ用<br>ブラケット             | L11610C<br>L11610D      | NB42 / NB4S1 用<br>NV62 / NV6S1 用              |
| ㉕ プッシュフィード用<br>ブラケット            | L11623A<br>L11624A      | ワイヤリール用<br>バックワイヤ用                            |
| ㉖ コンジット                         | L10597D                 | 3m  |

■シンクロフィードGMA溶接システム適用範囲

| 項目         | 仕様   |
|------------|--|
| シールドガス     | CO <sub>2</sub> / MAG                          |
| 適用ワイヤ/材質   | φ1.2mm / 軟質/リフトワイヤ, YGW12                      |
| ワイヤ送給方式    | ワイヤリール / バックワイヤ                                |
| 適用チップ      | 溶接電流 50 ~ 200A / E チップ<br>50 ~ 300A / CW チップ   |
| 平均ワイヤ送給速度  | 1.2 ~ 18.0 m / min                             |
| 溶接電流       | CO <sub>2</sub> : 300A 30%<br>MAG : 250A 30%   |
| 定格使用率      | CO <sub>2</sub> : 50 ~ 300A<br>MAG : 50 ~ 250A |
| 適用板厚       | 0.6 ~ 4.5 mm<br>(適用板厚は溶接速度に依存)                 |
| コンジットケーブル長 | 最大 5m  |

■アルメガフレンドリーシリーズ基本構成

| 照合 No. と部品名称             | 形式   | 仕様      |
|--------------------------|--|---------|
| ① マニピュレータ                | NB42-□□□□ NB4<br>NB4S1-□□□□ NB4S<br>NV62-□□□□ NV6<br>NV6S1-□□□□ NV6S |         |
| ② 制御装置                   | FD11-J□□□□□ FD11制御装置   |         |
| ③ ティーチペンダント              | FDTPDSJN-4L□□  | 標準 : 8m |
| ④ ワイヤステーション<br>ワイヤオプション  | FDWTPDSJN-4  | ワイヤレス   |
| ⑤ 制御ケーブル1.2<br>(ワイヤハーネス) | FDOP-00□□  | 標準 : 5m |
|                          | FDRB-10□□  | 標準 : 5m |

**DAIHEN** 株式会社 **DAIHEN** メカトロ事業部  
〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番  
TEL(078)275-2008 FAX(078)845-9159  
URL http://www.daihen.co.jp/yosetsu/ E-mail welding@daihen.co.jp

**ISO 9001 認証取得**  
品質マネージメントシステムの  
国際規格ISO9001を取得しています。

- DAIHEN溶接メカトロシステム株式会社**
- 関東営業部(大宮FAセンター) 〒330-0856 埼玉県さいたま市大宮区三橋 2 丁目 16 番地 TEL(048)651-6188 FAX(048)651-6009
  - 大田営業部 〒373-0847 群馬県太田市西新町14-10(株)ナロポットエンジニアリング内 TEL(0276)61-3791 FAX(0276)61-3793
  - 東日本営業部 〒105-0002 東京都港区愛宕1丁目3番4号(愛宕東洋ビル10階) TEL(03)5733-2960 FAX(03)5733-2961
  - 札幌営業所(北海道FAセンター) 〒003-0022 北海道札幌市白石区南郷通 1 丁目南 9 番 5 号 TEL(011)846-2650 FAX(011)846-2651
  - 東北営業所(東北FAセンター) 〒981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央 4 丁目 7 番地 7 TEL(022)218-0391 FAX(022)218-0621
  - 横浜営業所(東京FAセンター) 〒242-0001 神奈川県大和市下鶴岡 2309 番地 2 TEL(046)273-7111 FAX(046)273-7121
  - 中日本営業部(中部FAセンター) 〒464-0057 愛知県名古屋市千種区法王町 1 丁目 13 番地 TEL(052)752-2322 FAX(052)752-2661
  - 静岡営業所(静岡FAセンター) 〒430-0852 静岡県浜松市中区領家 2 丁目 12 番 15 号 TEL(053)463-3181 FAX(053)463-3194
  - 豊田営業部 〒473-0932 愛知県豊田市堤町寺池上 70 番地 1 TEL(0565)53-1123 FAX(0565)53-1125
  - 西日本営業部(六甲FAセンター) 〒658-0033 兵庫県神戸市東灘区向洋町西 4 丁目 1 番 TEL(078)275-2030 FAX(078)845-8201
  - 岡山営業所(岡山FAセンター) 〒700-0951 岡山県岡山市北区田中 133-101 TEL(086)243-6377 FAX(086)243-6380
  - 広島営業所(広島FAセンター) 〒733-0035 広島県広島市西区南観音 2 丁目 3 番 3 号 TEL(082)294-5951 FAX(082)294-6280
  - 九州営業所(九州FAセンター) 〒816-0934 福岡県大野城市観音 2 丁目 1 番 8 号 TEL(092)573-6101 FAX(092)573-6107

弊社製品のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問合せはダイヘンテクノスにご用ください。  
**株式会社 DAIHENテクノス**  
本社・六甲サービスセンター (60Hz帯地域) TEL(078)275-2043 FAX(078)845-8205  
東京 サービスセンター (50Hz帯地域) TEL(046)273-7000 FAX(046)273-7005

この資料内容については、下記の販売店、もしくは弊社までお問い合わせください。

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キチンチオール規制対象貨物等」に該当します。  
輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、  
必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取ください。  
●この資料の記載内容は2015年3月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。  
●この資料は環境配慮した「植物油インク」を使用しています。

CAT\_NO.R21406\_3.2015.TP PRINTED IN JAPAN



**ALMEGA Friendly series**  
Gas Metal Arc

**シンクロフィードGMA  
溶接ロボットパッケージ**

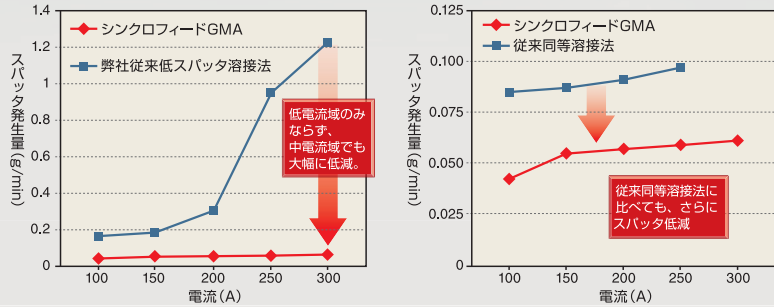


**低スパッタの  
限界に迫る!**

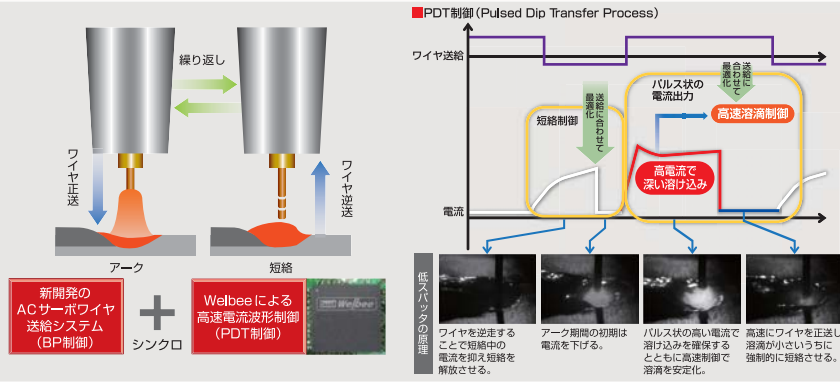
# 低スパッタの限界に迫るダイヘンの新溶接プロセス シンクロフィードGMA溶接ロボットパッケージ

## 幅広い電流域 (50A~300A) で極低スパッタ溶接を実現

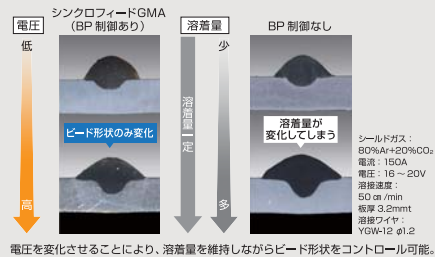
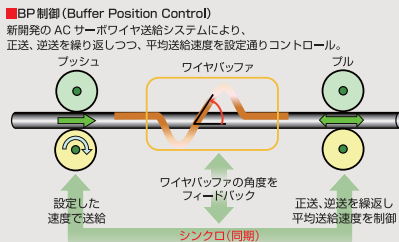
シールドガスCO<sub>2</sub>スパッタ量比較



## シンクロフィードGMA溶接システムの特長

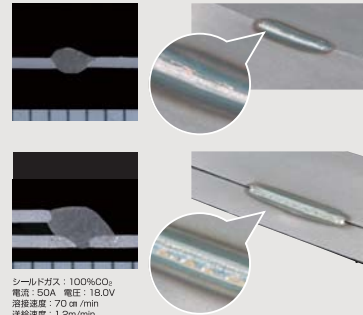


## シンクロフィードGMAのワイヤ送給制御



## 極薄板の低入熱溶接を実現

板厚 0.6 mm  
ランニングコストの低いワイヤ径φ1.2で極薄板の低スパッタ溶接を実現。低入熱で溶け落ちを防止。



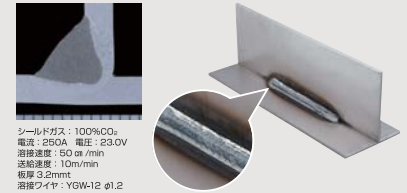
## スタート性の向上

スタート専用のワイヤ送給制御と電流波形制御により、スタート時のスパッタを大幅に削減するとともに幅の広い美しいビードを実現。



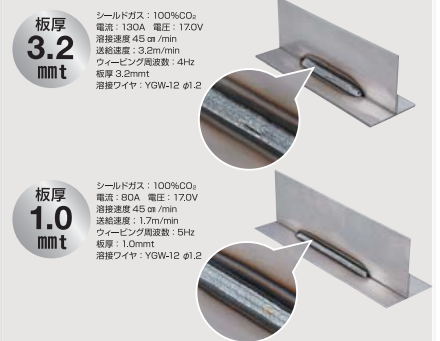
## 溶け込みを確保した極低スパッタ溶接を実現

板厚 3.2 mm  
BP制御による高速ワイヤ送給制御とPDT制御によるパルス状の高い電流制御により十分な深い溶け込みと炭酸ガスとは思えないフラットなビード形状を実現。



## ウィービングにも最適

高速ワイヤ送給制御により突き出し長さへの追従性が高いためウィービング時でも低スパッタを実現し、良好なビードを実現。



## 主要構成部品

