



高速かつ高精度な検出を実現！

— 高性能レーザ開始点検出センサ —

「レーザサーチ AⅡ-SF」を新発売!!

株式会社ダイヘン(田尻哲也社長、本社:大阪市)では、このたび、レーザ開始点検出センサの高性能機種として、2次元レーザセンサの搭載により高速かつ高精度検出を可能とした、レーザサーチ AⅡ-SF を新たに商品化しましたので発表致します。

■新製品名

- ・ 高性能レーザ開始点検出センサ
「レーザサーチ AⅡ-SF」

■新製品の主な特長

1. 2次元レーザの採用により開先断面形状を瞬時に検出！

- ◎ 2次元レーザセンサの採用で、ロボットを動作させず、センサヘッドは停止した状態で開先形状を一発検知できるため、ロボットの動作時間の短縮、ロボットの振動による影響もなくなり、高速でかつ高精度な検出結果を得ることができます。

検出精度：±0.2mm、1箇所あたりの検出時間：0.5秒



2. あらゆる条件下でも、安定したワーク位置検出を実現！

- ◎ センサヘッドを高剛性アルミ採用により、溶接スパッタや高温環境など溶接現場でも安心して使用できる防塵・耐熱構造。
- ◎ パージエアによりスパッタ、ヒュームの侵入を防止し、検出性能を持続。
- ◎ レーザ光による位置検出のため、溶接用途以外でも使用可能。

3. 作業者に優しい機能！

- ◎ 位置検出結果を使って溶接条件を自動で変更可能。ギャップ量に応じた条件設定が可能。
- ◎ センサヘッド部のデジタル表示により、距離や動作状況の確認が可能となり視認性が向上。
- ◎ レーザ光保護用レンズはワンタッチ交換が可能でメンテナンス性向上。

■開発の背景

ロボットの主要ユーザである自動車業界などでは生産効率アップや生産コストを削減するために、溶接ラインにおいては、溶接作業の改善などの取り組みによりタクトタイムの短縮を進めています。一方、設備投資においては、治具を簡素化することにより、投資額を削減するなどの活動にも取り組んでいます。このようなお客様の生産性アップやコスト低減活動に貢献するため、ダイヘンでは高速位置検出や高精度な検出を可能とした高性能レーザ開始点検出センサ「レーザサーチ AⅡ-SF」このたび新たに開発し、新発売いたします。

■販売価格

高性能レーザ開始点検出センサ 「レーザサーチ AⅡ-SF」
ご需要家様希望価格： ¥3,740,000

■目標販売台数

「レーザサーチ AⅡ-SF」 販売台数目標： 約30台/年

■発売時期

2009年10月～ 発売開始。
※2009年度 溶接技術展に出展予定。

■問い合わせ先

株式会社ダイヘン
溶接メカトロカンパニー
企画部 中岡将晃
Tel 078(275)2004 / FAX 078(845)8158