

新製品

株式会社ダイヘン 溶接メカトロカンパニー



_ " 溶 接 美 " の さらなる 高 み へ -

「Almega Premium(アルメガ プレミアム)」新登場 !

溶接総合メーカ「ダイヘン」が提供するアーク溶接ロボット「アルメガ」は、 1983年に登場して以来、常にアーク溶接のロボット化としてお客様に何が必要かを 自問自答しながら開発し続けてまいりました。

このたび溶接ロボット「アルメガAXシリーズ」、デジタルインバータ溶接電源「Dシリーズ」、溶接ケーブル内蔵ロボット用としては業界初の小形サーボトーチなどの「溶接周辺機器」をパッケージ化し、「溶接」に必要な構成品の全てをラインアップするシングルソースメーカならではの溶接システム「Almega Premium」として商品化しました。

■新製品名

アーク溶接ロボットパッケージ

「Almega Premium(アルメガ プレミアム)」

■主な特長

1. お客様のニーズに合わせた、最適な溶接パッケージ構成をご提供 より複雑化、高度化し高い溶接性能を要望されるお客様のものづくりの環境に、 きめ細かくスピーディに対応するため、個々の製品性能が最大限発揮できるよう 組み合わせ、更に進化したパッケージ製品としました。

「Almega Premium」は、 CO_2 /MAG溶接からTIG溶接までの各溶接プロセスに対応し、アーク溶接の"溶接美"を徹底追究しています。ダイヘンが考える"溶接美"とは溶接ビード外観の美しさを加味した品質と高い効率性の両立を指します。

- 2. 「 $Almega Premium」CO_2$ /MAG最上位パッケージのご紹介 低スパッタ・低入熱の CO_2 /MAG最上位パッケージを中心に、販売展開を図って まいります。主な特長は以下のとおりです。
 - CO。/MAG最上位パッケージ

溶接ロボット:「アルメガ AX-V4 AP」溶接電源:「デジタルオート DL350Ⅱ」

溶接周辺機器:「小形サーボトーチ」

「アシストフィーダ」

- 2. 1 美しい仕上がりを実現するDL350Ⅱと小形サーボトーチ
 - 1) CO₂/MAG溶接電源「DL350Ⅱ」 スパッタが発生し易いような溶接トーチ姿勢でも、常に理想的な電流波形を 継続できるように制御。

優れた低スパッタ性能で、様々な溶接環境をカバーします。 また、溶接電源に極性切り替え機能を内蔵、出力極性を交互に切り替え、 溶着量や入熱量の最適化を実現することで、ギャップのある薄板の溶接品質を 高めます。

- 2) 小形サーボトーチ+アシストフィーダ 小形サーボトーチで実現する進化したRS制御を搭載。 RS制御は、アークスタート 時に母材に接触したワイヤを戻してアークを発生させることにより、スタート性の安定 と低スパッタを実現します。
- 2. 2 高い効率性を実現する「DL350Ⅱ」と「AX-V4AP」
 - 1) CO₂/MAG溶接電源「DL350Ⅱ」

通電後すぐにアーク長を制御するCPスタート制御。確実なスタートと安定した溶接 状態を実現。 従来製品と比較してスタート性を15%UPしました。

スタート性の向上によりチョコ停を減らすことで、生産ラインの稼動率向上に貢献します。 さらにスパッタ粒径の縮小によりワークへの付着を低減。

スパッタ除去作業の工数を削減します。 溶接ロボット導入後の後工程での省力化を実現します。

2) ケーブル内蔵マニピュレータ AX-V4AP

溶接パワーケーブルをマニピュレータに内蔵。]溶接性能だけでなく、操作性、 メンテナンス性が向上しました。 またケーブルを内蔵したダイヘン独自の干渉レス 構造により最適な溶接時のトーチ姿勢を取ることが可能。 ティーチングの効率 UP を図ります。

また溶接トーチの交換後に発生する狙いズレに対しても、ワンタッチで補正する機能を搭載。 お客様の保全工数の低減にも効果を発揮します。

■販売価格

「アルメガプレミアム」 CO_2 / MAGP 一ク溶接最上位パッケージ ご需要家様希望価格 750万円

■発売時期

2007年8月下旬(国内)

※ 2007年8月24日、25日の両日に弊社摂津工場にて開催されます、「2007ツールドダイヘン溶接 技術展in 関西 ~ありがとう 溶接機のふるさと摂津事業所~ 」に出展し、PRを行います。

関西を皮切りに、順次開催予定の「2007ツールドダイヘン溶接技術展」にも本製品を出展、 PRを行います。

■問い合わせ先

株式会社ダイヘン溶接メカトロカンパニー企画部脇

Tel 06 (6317) 2521 FAX 06 (6317) 2582