



**2軸ダブルサポートポジションナ
「AX-2PFシリーズ」を新発売!!**
- AXロボットと組み合わせ高品質・高能率溶接を実現! -

株式会社ダイヘン(柳生 勝社長、本社:大阪市)では、新形2軸ダブルサポートポジションナ「AX-2PF300」、「AX-2PF500」を商品化しましたので発表致します。
本製品と当社「アルメガAXシリーズ」ロボットの組み合わせにより、高品質・高能率溶接を実現します。

新製品名

2軸ダブルサポートポジションナ
「AX-2PF300」(300kg可搬)
「AX-2PF500」(500kg可搬)

500kg高可搬タイプのラインアップ追加で
大型ワークにもラクラク対応可能!



新製品の主な特長

高速動作で生産能率を向上!

300kg、500kg可搬タイプともに、高速な動作性能により、生産能率の向上が可能です。
300kg可搬タイプの場合、従来機比で、傾斜軸は2.5倍、回転軸は2倍の最大速度アップを実現しています。

項目		仕様	
名称		AX-2PF300	AX-2PF500
最大速度	J1 (傾斜)	2.18 rad/s (125°/s)	1.47 rad/s (84°/s)
	J2 (回転)	3.14 rad/s (180°/s)	2.83 rad/s (162°/s)

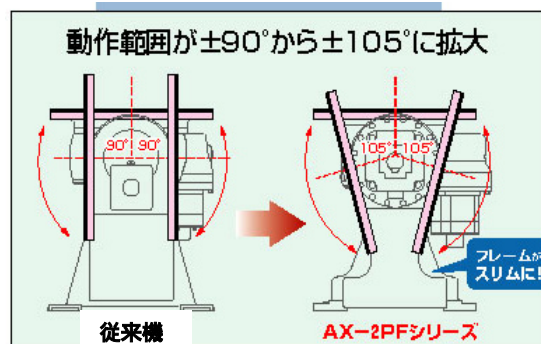
2 トーチでも高使用率溶接が可能！

標準で溶接電流 500 A、使用率 100% の溶接が可能です。さらにオプションで集電ブラシを増設することで、2 トーチ溶接の場合でも、溶接電流 500 A + 500 A、使用率 60% と余裕の使用率で生産能力アップに貢献します。



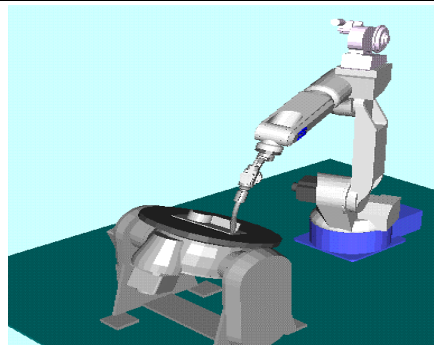
フレームのスリム化で傾斜軸の動作範囲を拡大！

フレームのスリム化により、面板よりも大きな治具やワーク搭載時における傾斜軸の動作範囲が従来機比約 1.2 倍に拡大しており、溶接姿勢取りがし易くなっています。(ただし、600 mm 以内)



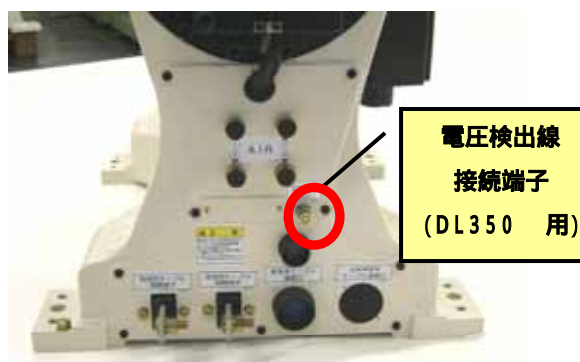
独自のシンクロレーション制御による高品質溶接が可能！

ポジションと AX ロボットを組み合わせたシンクロレーション制御 (オプション) により、常に最適な溶接姿勢、溶接速度を保った高品質溶接が可能です。



低スパッタ溶接電源に標準対応！

低スパッタ溶接電源 DL350 用の電圧検出線および接続端子を標準装備しており、DL350 の性能を最大限に発揮した低スパッタ溶接が実現可能です。



集電ブラシの交換が容易！

消耗部品である集電ブラシの交換が容易な構造とし、従来機に比べ集電ブラシ交換時間を大幅に短縮しています。更に本体に集電ブラシの消耗確認用の窓を設け、交換時期が一目でわかるようになっています。

開発の背景

ロボットの主要ユーザーである自動車業界では、生産性向上に対するニーズが高まっています。このようなお客様のニーズにお応えするためには、ロボットの性能アップはもちろんのこと、ポジションなどの周辺治具装置の高速化も重要になります。そこで当社では動作速度を大幅アップし、タクト時間短縮による生産性の向上に対応できる新形2軸ダブルサポートポジションを商品化しました。

また、従来のダブルサポート型2軸ポジションは150kgと300kgの2種類でありましたが、大型ワークへの対応に伴い、高可搬タイプのポジションの要求が高まってきており新たに500kg可搬タイプを品揃えに追加しました。

更に、溶接機メーカーが提供するポジションとして大電流・高使用率への対応や電圧検出線の標準装備など溶接に関する装備の充実を図りました。

価 格

2軸ダブルサポートポジション

「AX-2PF300」

標準仕様 一式(本体のみ) ご需要家様希望価格 276万円

「AX-2PF500」

標準仕様 一式(本体のみ) ご需要家様希望価格 320万円

発売時期

平成19年4月中旬(国内、海外とも)

問い合わせ先

株式会社ダイヘン 溶接メカトロカンパニー

企画部 末松 繁

Tel 06(6317)2521

FAX 06(6317)2583