

大電流パルス溶接システム

厚板溶接の高能率化を実現

- **最大 650A** の出力で安定した溶接が可能
- **溶着量が約 1.5 倍** でタクトタイム短縮

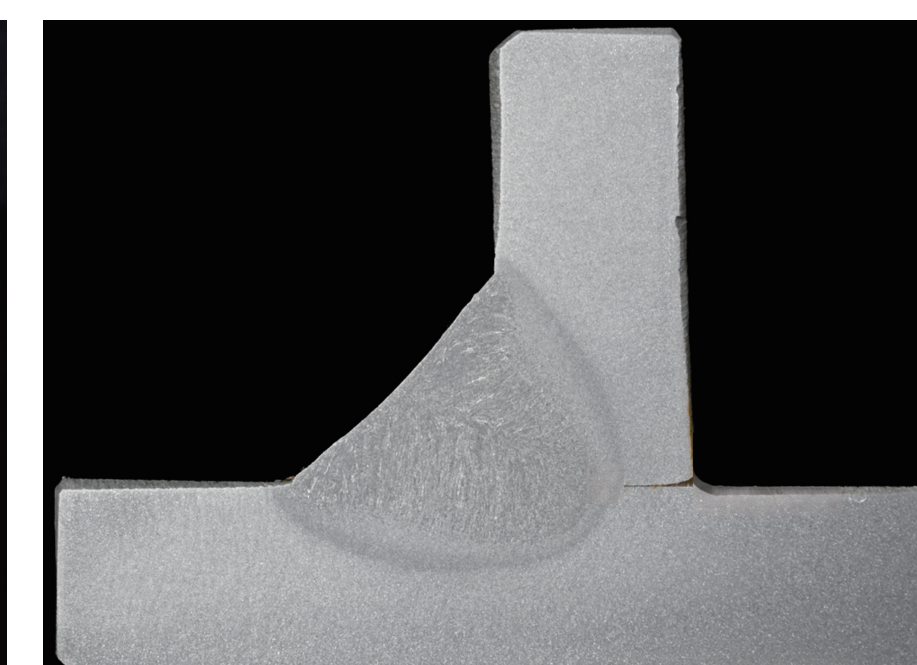
	大電流パルス
設定電流/電圧	550 A / 43.0 V
母材板厚	16.0 mmt
溶接速度	55 cm/分
ワイヤ材質/径	軟鋼ソリッド / 1.6mmΦ

溶接後の作業負担を軽減

- スパッタの発生や付着が低減
- **フラットで幅広なビード** を実現



	大電流パルス
設定電流/電圧	650 A / 45.0 V
母材板厚	16.0 mmt
溶接速度	30 cm/分
ワイヤ材質/径	軟鋼ソリッド / 1.6mmΦ



English



中文

