



脱技能化で 誰でも簡単に高品質な TIG溶接

らくらくティグフィラー



TIG溶接は高品質で美しい仕上がりが得られる
一方で施工の難易度が高いため**熟練した技能が必要**

メリット



高品質な
溶接部



美しい
ビード外観



スパッタが
少ない

▶ 薄板・高品質用途に最適

課題

● 主な熟練技能

- ① トーチ高さ調整
- ② フィラー挿入操作
- ③ トーチ進行操作

● 主な外観不良



脱技能化を実現します！

専用アタッチメントでトーチ高さを一定に維持！

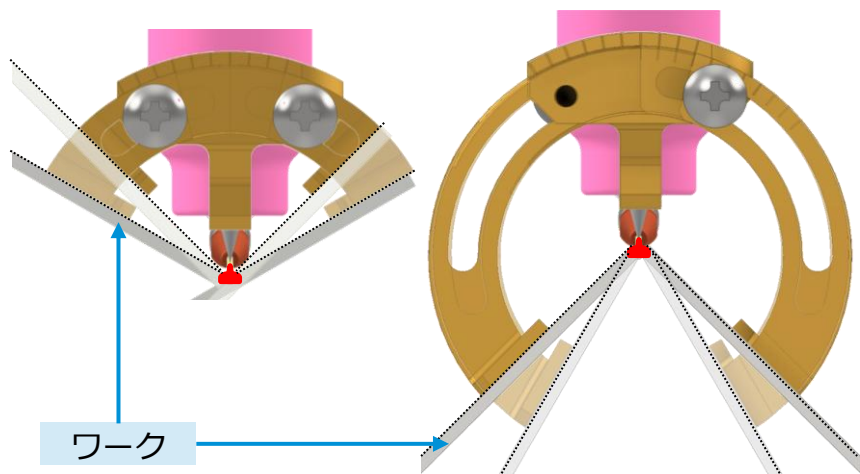
① トーチ高さ調整

すみ肉溶接用

継手角度 90°~120°

角溶接用

継手角度 140°~300°



アタッチメントをワークに接触して溶接

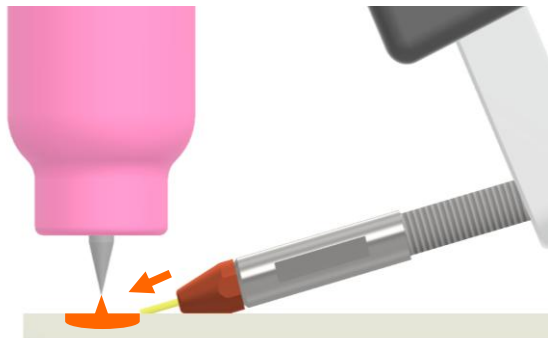


アーク長を一定に保つ

トーチ高さ調整の
脱技能化を実現！

専用ワイヤガイドで**フィラーを安定挿入しトーチ進行をアシスト！**
トーチを持つだけで誰でも簡単に溶接が可能

②フィラー挿入操作



フィラーを
溶融池へ
安定挿入！

**フィラー操作の
脱技能化を実現！**

③トーチ進行操作



フィラーの送給力で
トーチが動く！

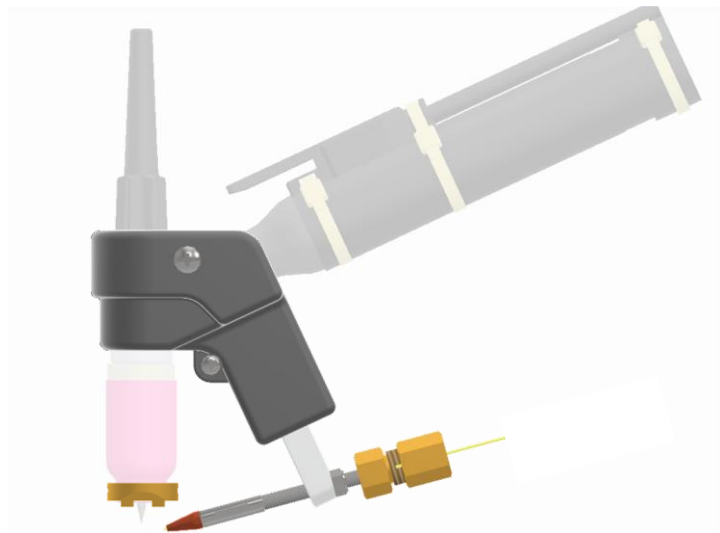
**トーチ操作の
脱技能化を実現！**

「らくらくティグフィラー」の構成

DAIHEN

お手持ちの溶接機を活かした構成！

TIG溶接の脱技能化を推進します



TIGトーチ

専用ワイヤガイド
専用アタッチメント

既存の設備

新規設備



フィラー制御装置



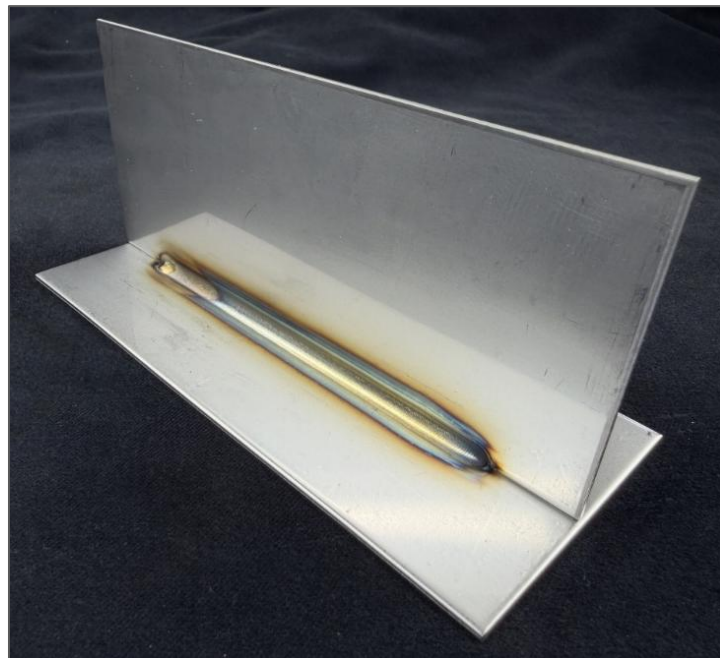
送給装置



TIG溶接電源

実演条件

材質	SUS304
板厚	2mm
継手	T形すみ肉
溶接モード	直流パルス
電流	平均90A
溶接速度	30cm/min
ガス・ワイヤ径	Ar, $\Phi 1.6$



「らくらくティグフィラー」で
誰でも高品質なTIG溶接が可能となり
業界の人手不足の解消に貢献します

DAIHEN