

固相抵抗スポット接合 Cold Spot Joining

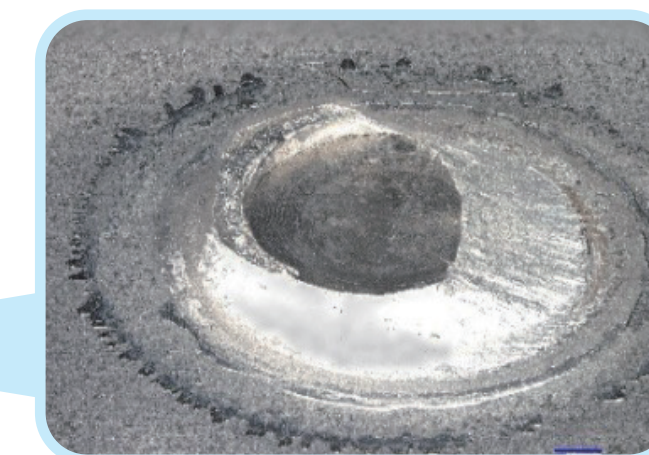
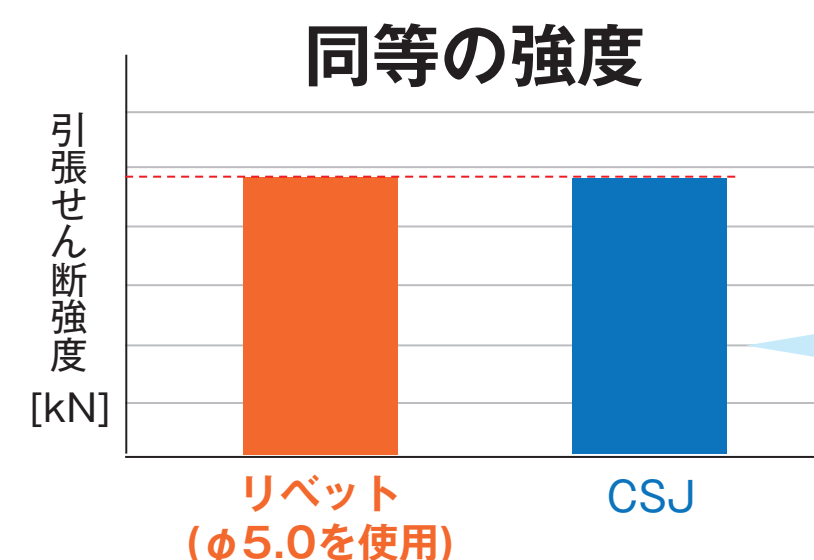
新接合技術による鉄とアルミの異材接合

- 高荷重によって生じる材料の流動で**不純物を排出し、高品質な接合を実現**



高い品質と安定性を実現

- 従来法（リベット）と同等の強度を示し、**プラグ破断を実現**
- 電極消耗を大幅に抑制し、品質の安定化に貢献
スポット溶接：数回で電極研磨が必要
CSJ：50 回以上でも電極研磨不要



→プラグ破断を達成 (Achieving plug fracture)

