



适用于厚板焊接的最佳选择， 具备广泛的设置范围

We[★]bee The Short Arc 500

业界领先的焊接质量

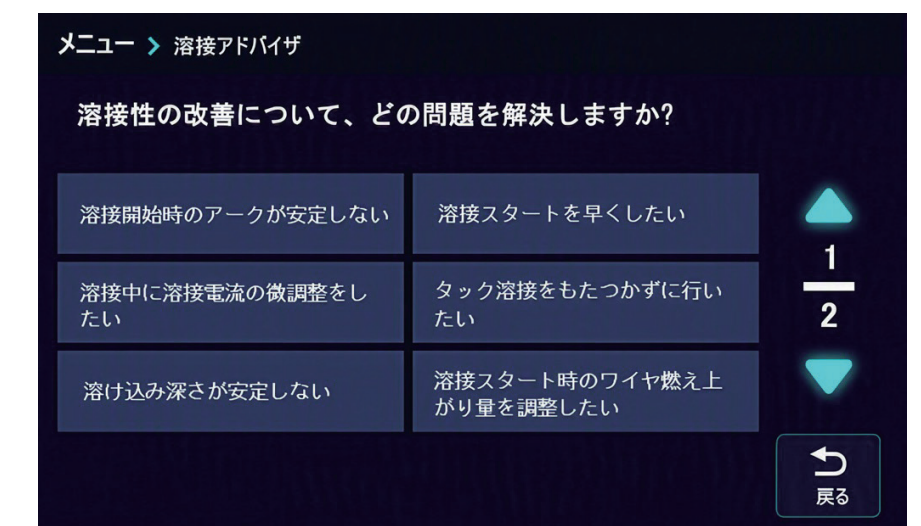
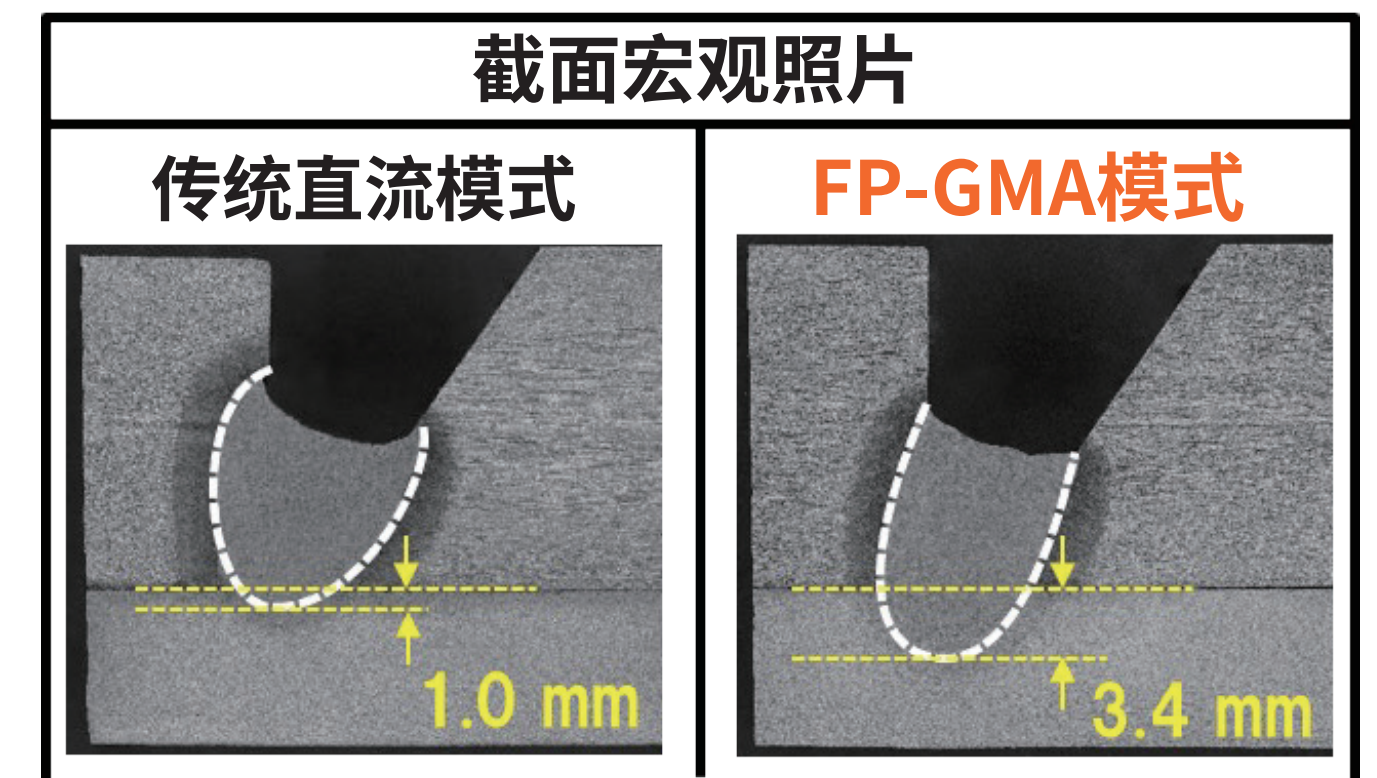
- 搭载全新的**FP-GMA焊接模式**，可实现以往**厚板焊接**中难以达成的**打底层深熔深**

液晶屏提升操作便捷性

- **支持多国语言**，可切换显示设计，**自定义程度高**
- 任何场景下都能即时获取所需信息

采用独特的侧向气流结构

- 坚固耐用的**防尘结构**
- 无需拆卸外壳即可进行维护保养。



推荐最佳功能的
焊接顾问





小巧轻便、节能高效， 适用于现场作业的逆变式焊机

We/bee The Short Arc 500 - Field Edition -

卓越的节能性能

- 更换晶闸管式焊机后的效果：
耗电量：**约降低17%**
年度电费：**约节省77,000日元**

参考表：年度电费
(与晶闸管式焊机的比较)

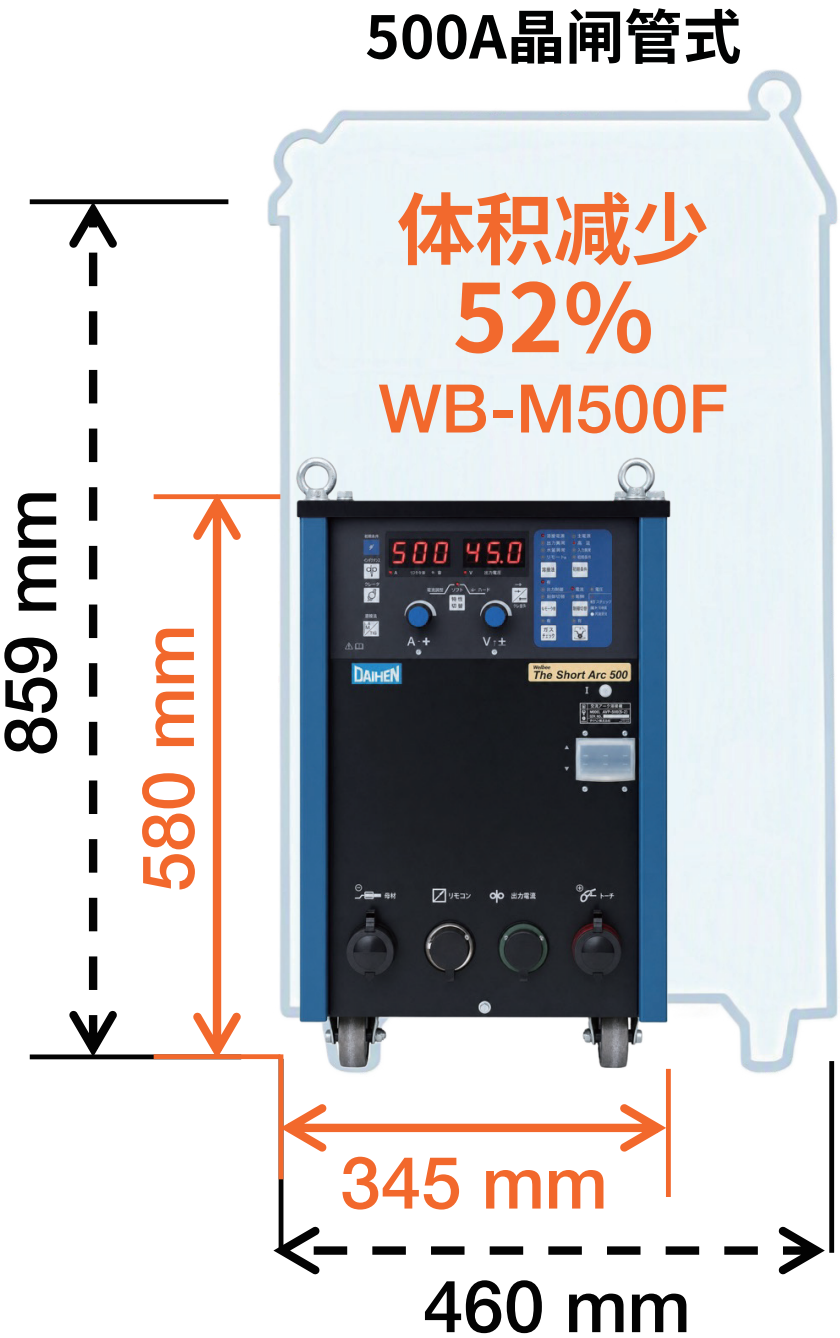
机型	500A晶闸管式	WB-M500F
耗电量	15.8 kW	13.1 kW
年度电费	约393,000日元	约316,000日元

耗电量计算工具请见此处：▶▶▶▶



坚固紧凑的机身

- 与晶闸管式焊机相比，大幅实现小型化、轻量化
焊接电源的**设置、移设更加轻松**
- 防锈、防滴性能提升



重量减轻
63%

WB-M500F
62 kg

500A晶闸管式
169 kg



单电缆化 + 小型轻量化设计， 让作业更加便捷



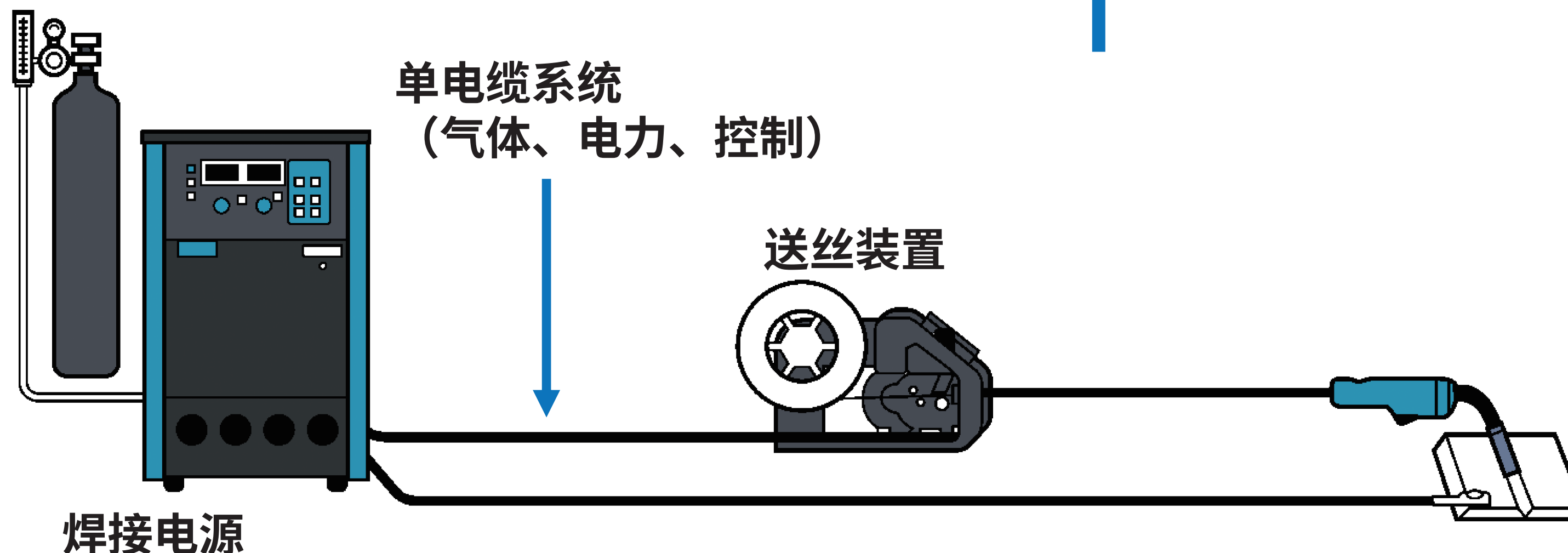
We/bee The Short Arc 500 & 单电缆系统

轻便易搬运的电缆

- 将3根电缆**整合为1根**
- 与传统3根电缆连接方式相比，
重量约减轻15%

便捷易用的设计

- 可在送丝装置的控制盒上进行收弧设定。
- 小型轻量的焊接电源，
搬运和移设更加轻松
体积：**约减少52%**
重量：**约减轻63%**
(与晶闸管式焊机相比)



控制盒面板