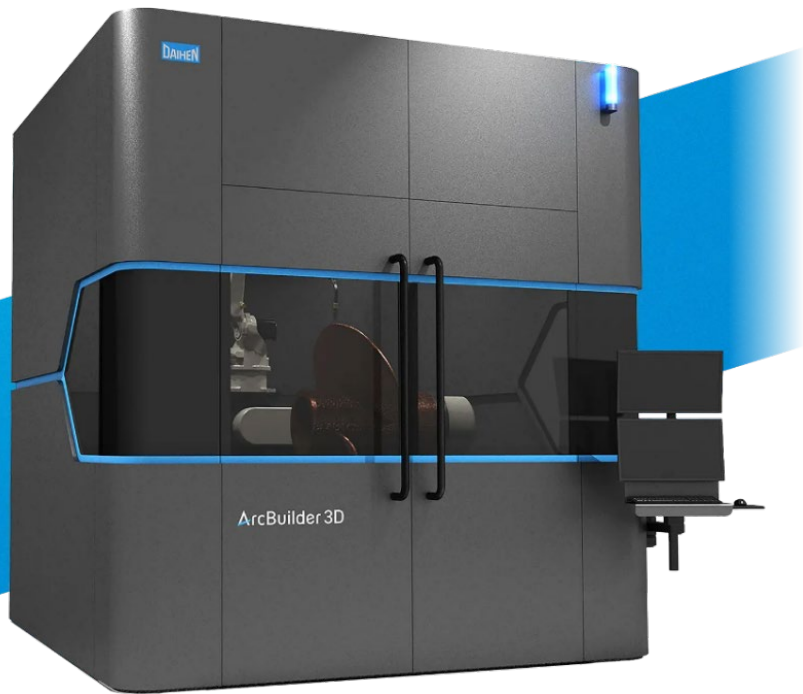




采用电弧焊接技术的大型金属 3D打印机

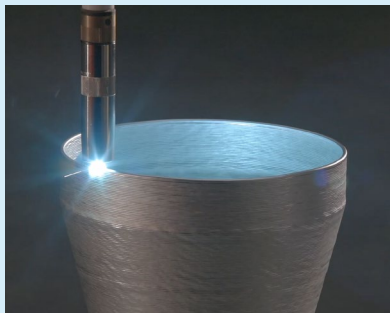
ArcBuilder 3D



金属3D打印机 融合了大恒公司丰富的 **焊接技术** 与 **机器人控制技术**

用途 **WAAM** 技术，可制造传统切割或铸造工艺难以实现的大型复杂形状

3D成形



VS

铸造

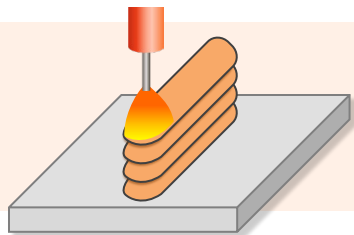


切削



- 与铸造和锻造相比，可降低模具采购和管理成本
- 减少废料量 相比 切削加工相比

3D成型制造方法无需模具或产生废料，即可自由创造，无需模具且无废料



WAAM

线材 电弧 增材 制造

通过分层堆叠电弧焊接焊珠来构建形状的金属3D成型技术

大型部件成型



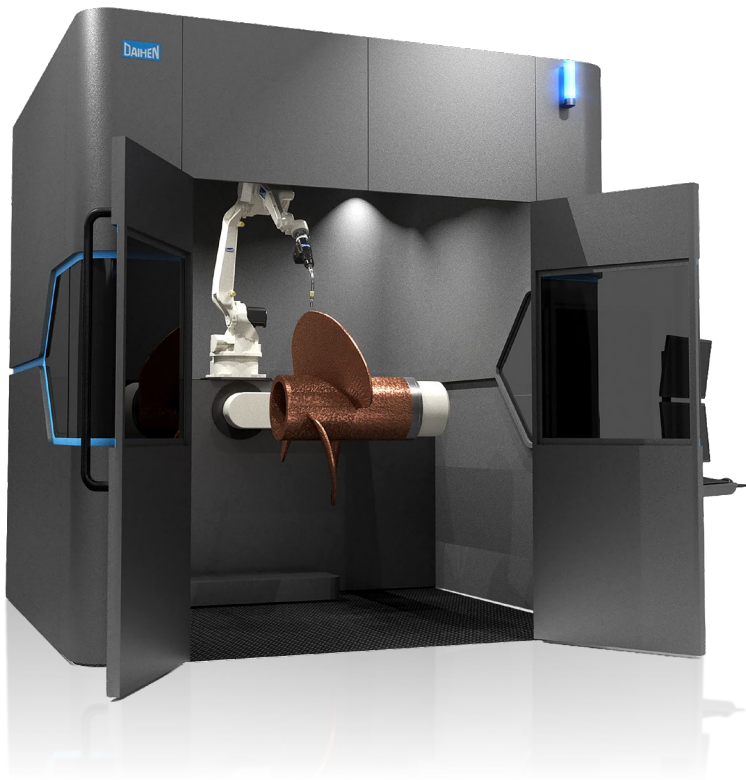
* 速度提升10,000倍

在管道上成型螺纹



特点

- 高速成形大型零件
速度达PBF的5倍以上
- 可直接成型于 现有零件上成型
- 减少 初始和运营 成本



承重26公斤，配备集成线缆的机器人+专用定位器

支持最大1.5平方米的大型零件

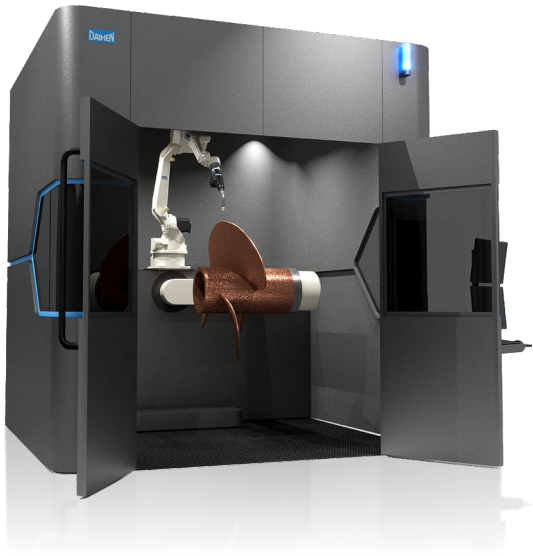
适用于 WAAM 的 WB-W350AM 交流焊接电源

WAAM专用的交流同步进给系统可确保成型表面光滑，并将熔体塌陷降至最低

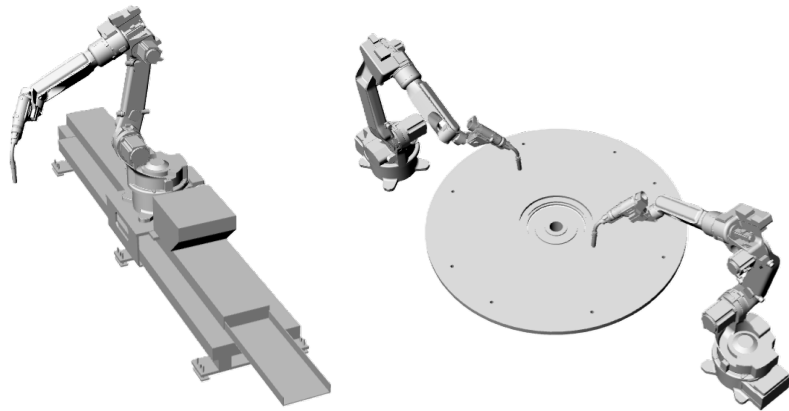
AdaOne 3D打印机路径生成软件

即使面对复杂形状，也能轻松生成机器人程序

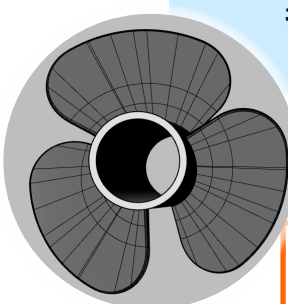
标准单元套件，无需查阅规格



根据需求定制的系统



设备引进前的验证及小批量生产合同成型服务



专业工程师根据3D数据设计最佳成型条件，
根据3D数据提供高质量产品



铝制储罐

材料 硬质铝



火箭喷嘴

材料 低碳钢

高密度成形，消除
内部气孔



螺旋桨

材料 低碳钢



螺丝

材料 低碳钢



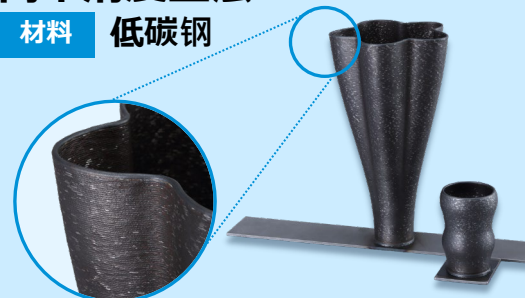
歧管

材料 不锈钢



高平滑度叠层

材料 低碳钢



DAIHEN