

固态电阻点焊：冷点焊

基于新技术实现钢与铝的异种材料连接

- 通过高负荷产生的塑性流动**排出杂质，确保高质量连接**



质量高且稳定

- 插头断裂前的强度**可与传统方法（铆接）相媲美
- 最大限度地减少电极磨损，确保质量稳定

点焊：需要对电极进行抛光仅焊接几次后

CSJ：即使焊接 50 道或更多，也无需对焊条进行

