

Coming  
Soon

## 高能率アーク溶接システム D-Arc 大電流 MAG モード

### 驚異の大脚長溶接

800Aを超える電流域で脚長20mmを実現

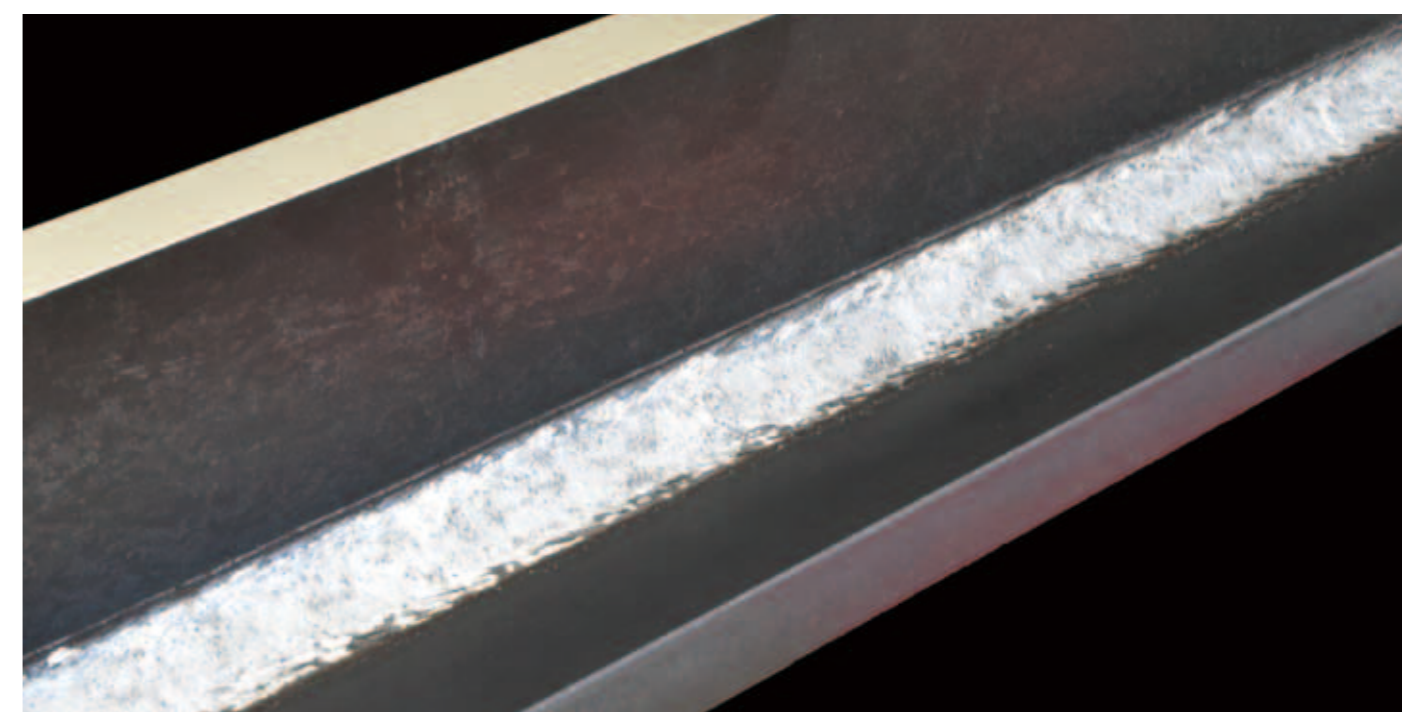
電流  
**850A**

溶着量  
**450g/分**

脚長  
**20mm**

溶接速度:30cm/分  
ソリッドワイヤ 1.4mmφ

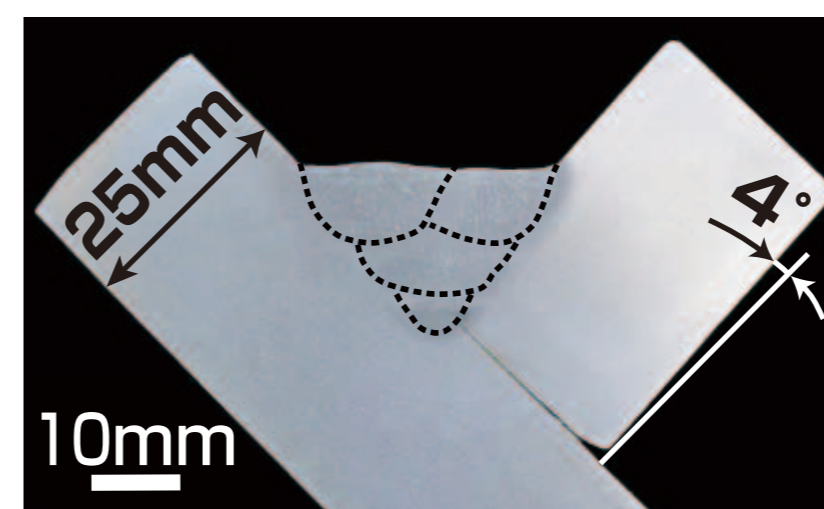
ビード外観



### 溶接パス数 4パス→1パス

更に、パス間のスラグ除去工数や冷却時間の削減にも貢献  
ひずみ(角変形)が小さくなり後工程も短縮

従来溶接



溶接時間:14分/m+パス間処理  
角変形:4°

D-Arc 大電流MAG



溶接時間:3.3分/m  
角変形:1°

### 適用分野

建設機械、鉄骨、橋梁、H型鋼など

Click here for  
english panel →

