

COMING SOON

## アルミ高品質溶接システム

High quality aluminum welding system

### 薄板でも溶け落ちせずに溶接の自動化が可能

Automated welding is enabled without melting thin plate.

熟練作業員でしかできなかった難しい溶接でも、ACパルスの入熱制御により、安定した自動溶接を実現。

This system enables stable automatic welding by AC pulse heat input control, so realizing difficult welding that used to be enabled by only skilled workers.

### 溶接条件とトーチ位置をリアルタイムに自動補正

Real-time automatic correction of welding conditions and torch positions

新開発のレーザセンサにより、溶接中に発生する狙いズレや、ギャップ量の変化を検知し自動補正。安定した高品質溶接を実現。

New laser sensors detect target misalignment and gap changes that occur during welding and correct them automatically. Stable high quality welding realized

### 適用分野

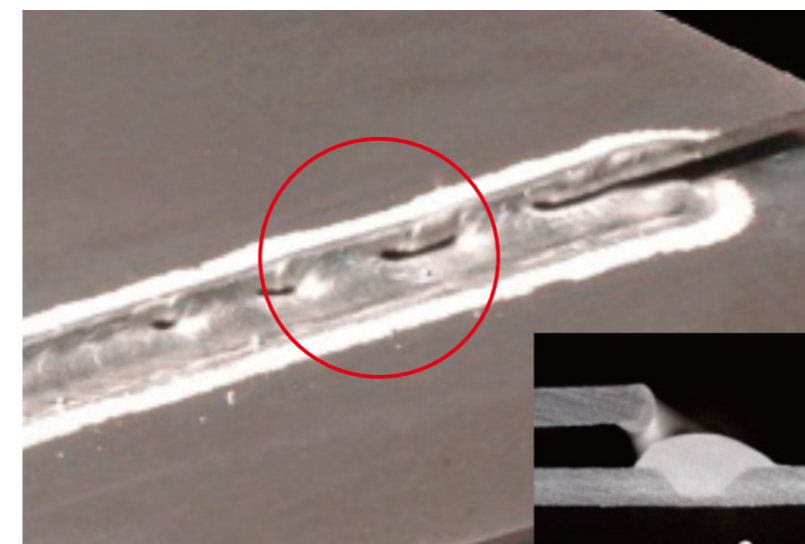
Applications

鉄道車両、自動車のアルミフレームなど。

Aluminum frames of rail cars and automobiles, etc.

溶落ち

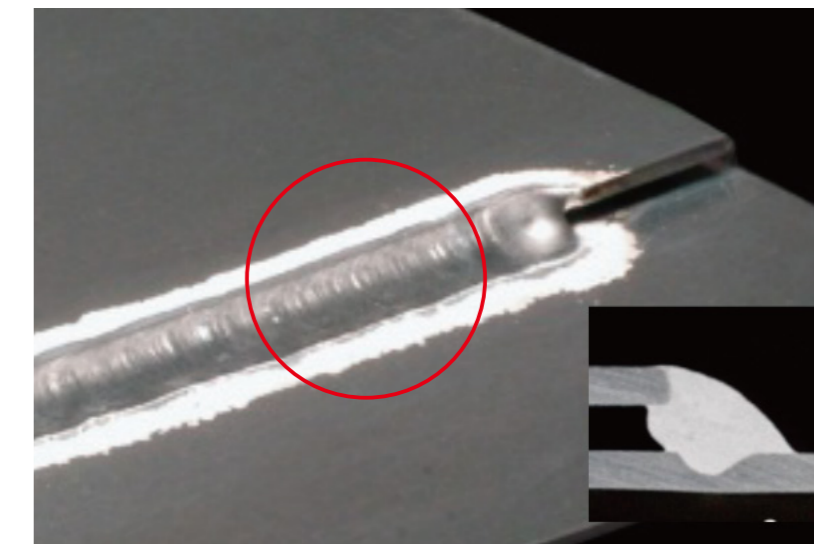
Melt-down



DCパルス溶接  
DC pulse welding

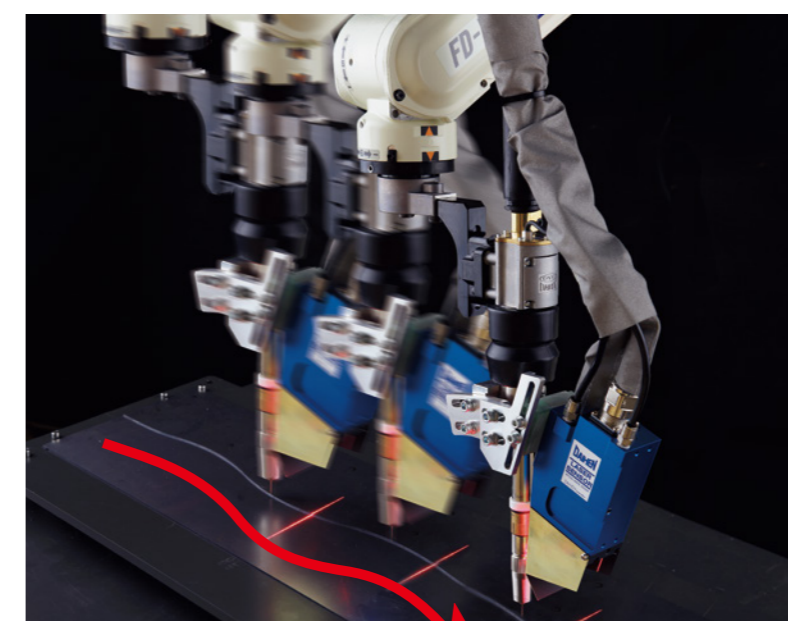
良好

Excellent!



ACパルス溶接  
AC pulse welding

板厚: 1.2mm ギャップ: 1.5mm 溶接電流: 60A 溶接速度: 70cm/min  
Plate thickness: 1.2 mm, Gap: 1.5 mm Welding current: 60A Welding speed: 70 cm/min



レーザセンサによる自動補正  
Automatic correction by laser sensor

### 構成品

Components

■ロボット: FD-V6 ■溶接電源: WB-W350 ■センサ: FD-QT  
• Robot: FD-V6 • Welding power source: WB-W350 • Sensor: FD-QT