



より使いやすく、段積みも可能。
カンタン・高性能を両立した
TIG溶接機の新スタンダード。

操作性UP

段積み可能

堅牢性向上



必要な機能をまとめた
シンプルパネルで操作性が向上!
保管や運搬にも優れたデザインへ!

よりシンプルに、より使いやすく

よく使う操作部分だけを見やすくまとめたシンプルデザイン。
パネルカバーを開けると、多彩な条件設定が可能。
パネル⇄リモコンの切替もパネル上のスイッチ一つで簡単に。



パネル:閉 普段のご使用状態

パネル:開 詳細な条件設定が可能

パネル⇄リモコンを
ワンタッチ切替!

保管スペースが1/3に

段積みが可能となり保管面積
が1/3に!また、パイプハンドルの
採用により持ち運びがより
便利に!!

スペース
1/3!



※保管時3段、
運搬時2段まで段積み可能

堅牢性の向上

パネル部には簡易防滴シートを標準装備。屋外保管時の
急な降雨からパネルを保護。



簡易防滴
シート



入力端子
(M6ボルト付き)

ケースガード

ケースにガードを設け、ガスおよび水の接続口や、入力端子を不用意な衝突から保護。

抜群の溶接品質

豊富なパルスモードにより、ワーク形状に応じた最適なモードの選択が可能。

■低速パルス(0.5~15Hz)

入熱制御により、均一な裏波や美しい
ビード外観を実現。
板厚違いや、ギャップ溶接にも
威力を発揮。

板厚: 2.0mm
溶接電流: 150A
パルス周波数: 10Hz

▼ステンレスパイプ全局溶接



■高速パルス(10~500Hz)

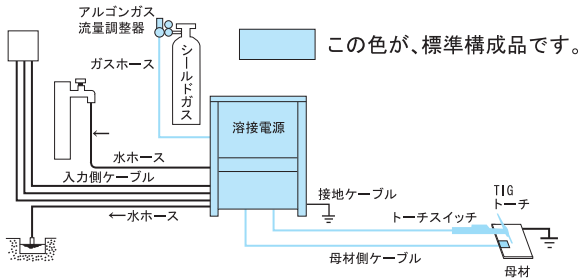
低電流でのアーク集中性を高め、
薄板のカド溶接や隅肉溶接の
作業性が向上。特に自動用において
効果的。

板厚: 0.3mm
溶接電流: 10A
パルス周波数: 500Hz

▼ステンレス棒継ぎ手



●接続図



■電源設備容量および接続ケーブル

項目	機種	VRTP-300	
電源電圧	V	200/220V ±10%	
相数		三相	単相
設備容量	kVA	12.3以上	9.1以上
配電箱の容量	ヒューズ	A	40
	漏電ブレーカー ノヒューズブレーカ※1	A	40
入力側ケーブル※2	mm ²	8以上(M6)	
母材側ケーブル※2	mm ²	38以上(M8)	
接地ケーブル(D種接地)※2	mm ²	入力ケーブルと同等(M6)	

※1:ヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。
 ※2:()内は溶接機側圧着端子サイズです。

●標準構成

総合名称	インバータアルゴ300P		
溶接電源	VRTP-300		
溶接トーチ	空冷	水冷	
ケーブルホース	AW-17	AW-26	AW-18
アルゴンガス流量調整器	BMRHP-3001		
	FR-1A[(株)ユタカ製]		

●標準仕様

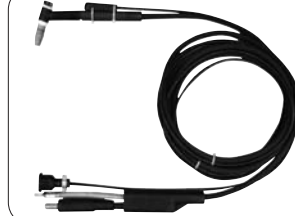
総合名称	インバータアルゴ300P		
溶接電源形式	VRTP-300		
相数	三相	単相	
TIGアーク起動方式	高周波		
定格入力	TIG溶接	kVA	10.4(7.7kW)
手溶接			6.4(4.0kW)
定格入力電圧	V	200/220	
定格周波数	Hz	50/60共用	
定格使用率	%	40	
最高無負荷電圧	V	68	
定格負荷電圧	TIG溶接	V	20
手溶接			17.6
定格出力電流	TIG溶接	A	30
手溶接			27.2
出力電流調整範囲	TIG溶接	A	300
手溶接			180
クレータ制御方式	クレータ[有]「無」「反復」機能切替式		
アップスロープ時限	秒	0.1 ~ 5.0	
ダウンスロープ時限	秒	0.1 ~ 5.0	
ガスプリフロー時限	秒	0.3(プリント板上の切替えにより、0.6秒または0秒も可能)	
ガスアフタフロー時限	秒	3 ~ 20	
アークスポット時限	秒	0.2 ~ 5	
パルス幅	%	15 ~ 85(プリント板上で調整)	
パルス周波数	Hz	0.5 ~ 15(低) 10 ~ 500(高)	
トーチ冷却	空冷/水冷		
外径寸法	mm	346 × 555 × 579	
質量	kg	43	

●溶接トーチ



形式	AW(F)-17	AWF-1541	AWF-1581	AW(F)-2041	AW(F)-2081	AW(F)-26	AW-18
定格電流	DC 150A	130A	160A	200A	160A	260A	300A
使用率	50%	35%		50%		100%	
冷却方式	空冷			空冷		水冷	
使用電極径	0.5~2.4mm			0.5~4.0mm		0.5~4.0mm	
トーチ長	4/8m	4m	8m	4m	8m	4/8m	4/8m

近日発売予定



出張工事用トーチ
 AWFEF-1541・1581 空冷

形式	AWFEF-1541	AWFEF-1581
定格電流	DC 150A	130A
使用率	50%	50%
冷却方式	空冷	
使用電極径	0.5~2.4mm	
トーチ長	4m	8m

(別売品)セットでご使用ください

■冷却水循環装置



総合名称	ウォータータンク
形式	PU-301
入力電圧(相数)	200V(単相)
定格周波数	50/60Hz 共用
吐出力	330W
吐出量	5.2ℓ/分(50Hz)、6.2ℓ/分(60Hz)
吐出圧力	0.41MPa
冷却能力	246KJ/分
冷却方式	ラジエータ強制空冷
定格使用率	連続
タンク容量	11ℓ
外径寸法W×D×H	305 × 545 × 337 mm
質量	19kg

●取付ブラケット
 形式: BBPU-3021

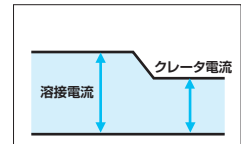
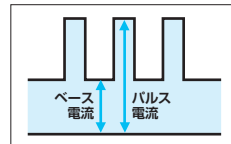
■リモコン(ケーブル長さ4m)

部品番号: K5743B00
 溶接電源より離れた場所での作業に便利です。



■パルス有のときはベース電流とパルス電流が設定可能。

■パルス無のときは溶接電流とクレータ電流が設定可能



※旧タイプのインバータアルゴ300P用のリモコン(K5023B00)を本製品と接続する場合は、変換ケーブル(部品番号: K5743D00)が必要です。

■段積み固定金具

部品番号: K5743F00

段積みの際、電源間を固定する場合にご使用ください。

★溶接・切断の総合技術を皆様にも届けよう



株式会社 **ダイヘン** 溶接メカトロカンパニー

〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番 電話(078)275-2004 ファクス(078)845-8158
 URL http://www.daihen.co.jp/ E-mail welding@daihen.co.jp



ISO 9001 認証取得

品質マネジメントシステムの国際規格ISO9001を取得しています。

ダイヘン溶接メカトロシステム株式会社 電話(078)275-2029 ファクス(078)845-8199
 URL http://www.dwms.co.jp/

北海道 (011) 846-2650 長野 (0263) 28-8080 豊田 (0565) 53-1123 北陸 (076) 221-8803 九州 (092) 573-6101
 東北 (022) 218-0391 横浜 (046) 273-7111 静岡 (053) 463-3181 中国 (082) 294-5951 長崎 (095) 824-9731
 新潟 (025) 284-0757 関東 (048) 651-6188 富士 (0545) 52-5273 岡山 (086) 243-6377 大分 (097) 553-3890
 東京 (03) 5733-2960 北関東 (0285) 28-2525 関西 (078) 275-2030 福山 (084) 941-4680 南九州 (096) 233-0105
 千葉 (047) 437-4661 中部 (052) 752-2322 京滋 (077) 554-4495 四国 (0877) 33-0030

- ①
- ② 屋内の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③ その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。



弊社製品のアフターサービスまたは溶接技術に関するお問い合わせはダイヘンテクノスにご用命ください。

株式会社ダイヘンテクノス

本社・六甲サービスセンター(60Hz帯地域) 電話(078)275-2043 ファクス(078)845-8205
 東京サービスセンター(50Hz帯地域) 電話(046)273-7000 ファクス(046)273-7005

