溶接機/切断機 製品ガイド

DAIHEN

- CO_2/MAG/MIG溶接機
- TIG溶接機
- 直流/交流溶接機
- プラズマ溶接機
- 溶接用自動遮光面
- プラズマ切断機
- トーチ

WELDING AND CUTTING MACHINE PRODUCT GUIDE

株式会社ダイヘン

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社ダイヘン 溶接・接合事業部　サポートダイヤル 0120-856-036

仙　台 (022)218−0391	太　田 (0276)61−3791	富　士 (0545)52−5273	岡　山 (086)243−6377
札　幌 (011)846−2650	東　京 (03)5733−2960	静　岡 (053)463−3181	四　国 (0877)33−0030
釧　路 (0154)32−7297	千　葉 (047)437−4661	北　陸 (076)221−8803	福　岡 (092)573−6101
大　宮 (048)651−6188	横　浜 (046)273−7111	六　甲 (078)275−2030	長　崎 (095)824−9731
小　山 (0285)28−2525	長　野 (0263)28−8080	京　滋 (077)554−4495	南九州 (096)233−0105
新　潟 (025)284−0757	名古屋 (0561)64−5680	広　島 (082)294−5951	大　分 (097)553−3890

安全にお使いいただくために

①お使いになられる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。
屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

ご注意　本製品および製品の技術（ソフトウェアを含む）は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

https://www.daihen.co.jp/products/welder/

ダイヘンYouTube公式チャンネル

ISO 9001認証取得
品質マネージメントシステムの国際規格ISO9001を取得しています。

●このカタログの記載内容は2023年12月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。

VEGETABLE OIL INK

CAT. NO. T122201D

CO_2/MAG/MIG

QRコードを読み込んで
WEBで簡単に情報確認！

ページ	機種	最大板厚目安	材質 軟鋼 Fe	材質 ステンレス SUS	材質 アルミ合金 AL	モード 直流	モード 直流パルス	モード CBT-EX(低スパッタ)軟鋼・SUS	モード その他溶接法	モード 直流ガウジング	モード 直流手溶接	条件設定ガイド	溶接条件メモリ(件)	ウエルディングモニタ対応
1	高能率アーク溶接システムD-Arc	12mmt以上		OP					D-Arc	OP	OP		100	OP
1	Welbee Inverter P500LⅡ												100	OP
2	Welbee Inverter M500GSⅡ								ｾﾙﾌｼｰﾙﾄﾞ				100	OP
3	Welbee Inverter M500Ⅱ												100	OP
4	インバータオートCPDE500G			※1										
4	インバータオート600G												30	
5	ダイナオートXD500GⅡ													
5	ダイナオートXD600GⅡ													
5	ダイナオートXD500Ⅱ													
5	ダイナオートXD600Ⅱ													
2	Welbee Inverter W350	12mmt				※2			交流パルス				100	OP
1	Welbee Inverter P350LⅡ												100	OP
2	Welbee Inverter P350Ⅱ												100	OP
2	Welbee Inverter M350LⅡ												100	OP
3	Welbee Inverter M350Ⅱ												100	OP
3	デジタルオート DM350Ⅲ				OP								100	
4	インバータオートCPDE350			※1										
5	ダイナオートXD350Ⅱ													
3	デジタルオートミニ200C	4.5mmt												
5	ダイナオートXD200Ⅱ													
5	ダイナオートミニ160BC・180BC			※3	※3									

※1：コアードのみ　※2：軟鋼MAG、ステンレスMIGのみ　※3：160BCのみ

Welbee Inverter P350Ⅱ

1台で鉄、ステンレス、アルミ溶接に
対応したオールラウンダー

ハイエンド　直流パルス　直流

形式	WB-P352
定格出力	350A/36V
定格使用率	60%
質量	52kg
寸法	395×710×640mm

Fe　SUS　AL

Welbee Inverter W350

生産性・溶接品質が向上
選ぶメリットが満載の交流パルス溶接機

ハイエンド　交流パルス　直流パルス　直流

形式	WB-W350
定格出力	350A/36V
定格使用率	60%
質量	75kg
寸法	395×710×835mm

Fe　SUS　AL

高能率アーク溶接システム　D-Arc

高電流域における埋もれアークにより、
厚板溶接の効率化と高品質化を実現！

ハイエンド　D-Arc　直流　ガウジング※　※オプション

形式	WB-DPS			
溶接法	D-Arc（シングル）	直流（シングル）	D-Arc（パラレル）	直流（パラレル）
定格出力	500A/45V		650A/55V	750A/55V
定格使用率	50%	60%	100%	
質量	73kg			
寸法	395×710×810mm			

Fe　SUS

半自動仕様シングル運転
（溶接電源 1台）

半自動仕様パラレル運転
（溶接電源 2台）

Welbee Inverter M350LⅡ

スパッタの発生を抑え、生産性を高める
低スパッタモデル

ハイエンド　CBT-EX　直流

形式	WB-M352L
定格出力	350A/36V
定格使用率	60%
質量	54kg
寸法	395×710×640mm

Fe　SUS

Welbee Inverter P350LⅡ・P500LⅡ

鉄、ステンレス、アルミ溶接で
最高の溶接パフォーマンスを発揮する
最上位モデル

ハイエンド　直流パルス　CBT-EX　直流　※（ ）はパルス溶接時

形式	WB-P352L	WB-P502L
定格出力	350A/36V	500A(400A)/45V(38V) ※
定格使用率	60%	60%(100%) ※
質量	54kg	72kg
寸法	395×710×640mm	395×710×810mm

Fe　SUS　AL

P350LⅡ

P500LⅡ

Welbee Inverter M500GSⅡ

セルフシールドモードを搭載し、
建築・土木・橋梁分野の屋外溶接で
力を発揮する多機能溶接機

ハイエンド　直流　ガウジング　セルフシールド

形式	WB-M502GS
定格出力	500A/45V
定格使用率	100%
質量	71kg
寸法	395×710×810mm

Fe　SUS

Welbee Inverter M350Ⅱ・M500Ⅱ

あらゆるシーンで高品質溶接を実現する
スタンダードモデル

Fe SUS

ハイエンド 直流

形式	WB-M352	WB-M502
定格出力	350A/36V	500A/45V
定格使用率	60%	100%
質量	53kg	70kg
寸法	395×710×640mm	395×710×810mm

デジタルオート DM350Ⅲ

低電流から高電流まで大活躍な
持ち運びしやすい小型モデル

Fe SUS

ミドルレンジ 直流

形式	DM-353
定格出力	350A/36V
定格使用率	60%
質量	29kg
寸法	250×560×384mm

デジタルオート DM500

高品質・高能率化を追求した
小型デジタルモデル

Fe SUS

ミドルレンジ 直流

形式	DM-500
定格出力	500A/45V
定格使用率	100%
質量	49kg
寸法	300×560×595mm

デジタルオートミニ 200C

薄板板金や補修溶接に最適な
ワイヤ送給装置一体型モデル

Fe SUS Al

ミドルレンジ 直流

形式	DM-200C
定格出力	200A/24V
定格使用率	35%
質量	13kg
寸法	227×450×368mm

デジタルインバータ DL350Ⅱ

高品質溶接性能がさらに進化した
低スパッタ・低入熱モデル

Fe SUS

ミドルレンジ 直流 交流ショート

形式	DL-350
定格出力	350A/36V
定格使用率	60%
質量	55kg
寸法	300×705×595mm

インバータオート CPDE350・500G

省エネ、そしてパワフルなワイヤ送給、
圧倒的なコストパフォーマンスで
サイリスタ機から次のステージへ

Fe SUS

スタンダード（インバータ） 直流 ガウジング※

※CPDE500Gのみ

形式	CPDE-350	CPDE-500G
定格出力	350A/36V	500A/45V
定格使用率	60%	100%
質量	56kg	64kg
寸法	345×633×580mm	345×633×580mm

インバータオート 600G

1台3役の多機能溶接機！
600Aの大容量で高能率化に貢献

Fe

スタンダード（インバータ） 直流 ガウジング

形式	CPV-600G
定格出力	600A/50V
定格使用率	100%
質量	114kg
寸法	464×608×858mm

ダイナオート XW500

制御ケーブルレスで
作業性＆機動性に優れた高性能溶接機

Fe

スタンダード 直流

形式	CPXW-500
定格出力	500A/45V
定格使用率	60%
質量	164kg
寸法	454×710×859mm

CO_2/MAG/MIG

ダイナオート XD200Ⅱ・350Ⅱ・500Ⅱ・600Ⅱ

一線式制御ケーブル方式の採用で
抜群の操作性・作業性を実現

スタンダード　直流

形式	CPXD-200	CPXD-350	CPXD-500	CPXD-600
定格出力	200A/25V	350A/36V	500A/45V	600A/50V
定格使用率	50%	50%	60%	100%
質量	92kg	103kg	164kg	234kg
寸法	372×660×659mm	372×690×659mm	454×701×859mm	508×769×894mm

ダイナオート XD500GⅡ・600GⅡ

鉄骨・橋梁など、厚板加工での溶接・
ガウジング作業が1台でできる多目的機

スタンダード　直流　ガウジング

形式	CPXDG-500	CPXDG-600
定格出力	500A/45V	600A/50V
定格使用率	60%	100%
質量	171kg	233kg
寸法	454×701×859mm	508×769×894mm

ダイナオートミニ 160BC・180BC

手溶接に比べて溶接コストが
大幅節約できる高能率な
小形CO_2/MAG/MIG自動溶接機

スタンダード　直流

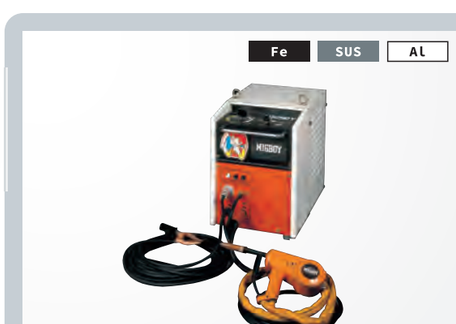
形式	CPTM-1604	CPTM-1802
定格出力	160A/26V	180A/24V
定格使用率	30%	40%
質量	50kg	46kg
寸法	306×396×470mm	306×396×470mm

ミグボーイ 135

ワイヤを内蔵した
スプールオンガン方式トーチの
薄板専用MIG自動溶接機

スタンダード　直流

形式	CPSS-135
定格出力	135A
定格使用率	20%
質量	60kg
寸法	342×510×515mm



TIG

QRコードを読み込んで
WEBで簡単に情報確認！

ページ	機種 ハイエンド / スタンダード(インバータ) / ミドルレンジ / スタンダード	板厚目安	材質 軟鋼 Fe	材質 ステンレス SUS	材質 アルミ合金 AL	直流TIG (A)	交流TIG (A)	条件設定ガイド	溶接条件メモリ (件)	ウエルディングモニタ対応
6	Welbee Inverter A500P	0.2～12mmt	●	●	●	2-500	5-500	●	100	OP
6	Welbee Inverter A350P	0.2～9.0mmt	●	●	●	2-350	5-350	●	100	OP
7	インバータエレコン300P	0.5～8.0mmt	●	●	●	4-300	10-300			
8	パルスコンパ300P	0.8～8.0mmt	●	●	●	5-300	20-300			
7	インバータミニエレコン200P	0.8～4.5mmt	●	●	●	8-200	15-190			
6	Welbee Inverter T500P	0.2～12mmt	●	●		2-500		●	100	OP
6	デジタルアルゴDT300PⅢ	0.5～8.0mmt	●	●		4-300		●	100	
7	インバータアルゴ300P	0.5～8.0mmt	●	●		4-300				
7	デジタルティグミニ200P	0.5～4.5mmt	●	●		4-200				
8	マイクロティグ	0.1～2.5mmt	●	●		1-135				

Welbee Inverter A350P・A500P

圧倒的な高いアークの集中性で
極薄板から厚板まで最高品質を実現する
交直両用パルスTIG溶接機

ハイエンド

形式	WB-A350P	WB-A500P
定格出力	350A	500A
定格使用率	40%	60%
質量	56kg	71kg
寸法	395×710×640mm	395×710×810mm

Welbee Inverter T500P

極薄板から厚板まで幅広く対応
高効率・高品質を実現する
直流パルスTIG溶接機

ハイエンド

形式	WB-T500P
定格出力	500A
定格使用率	60%
質量	51kg
寸法	395×710×640mm

デジタルアルゴ DT300PⅢ

小さなカラダに機能がいっぱいの
直流パルスＴＩＧ溶接機
熟練技術を再現する機能で脱技術化に
貢献する小型モデル

ミドルレンジ

形式	DT-303P
定格出力	300A（単相：250A）
定格使用率	40%
質量	23kg
寸法	250×560×384mm

QRコードを読み込んで
WEBで簡単に情報確認！

インバータミニエレコン 200P

スリムなボディに多彩な溶接波形モードを装備！アルミ・ステンレス・鉄・チタン・銅などの現場溶接に対応

Fe SUS Al

スタンダード（インバータ）

形式	AVPM-200
定格出力	200A
定格使用率	20%
質量	16kg
寸法	210×385×395mm

デジタルティグミニ 200P

小形・軽量・デジタル
本格的なTIG溶接がどこでも可能な
電気用品安全法適合商品

Fe SUS

スタンダード（インバータ）

形式	DTM-200P
定格出力	200A（入力100V時は100A）
定格使用率	40%（入力100V時は100%）
質量	12kg
寸法	200×405×304mm

インバータエレコン 300P

多彩な機能で、多様化するアルミの
高品質溶接をバックアップ

Fe SUS Al

スタンダード（インバータ）

形式	AVP-300
定格出力	300A
定格使用率	40%
質量	56kg
寸法	376×649×613mm

インバータアルゴ 300P

簡単・高性能を両立した段積み可能な
TIG溶接機の新スタンダード

Fe SUS

スタンダード（インバータ）

形式	VRTP-300
定格出力	300A（単相：180A）
定格使用率	40%
質量	43kg
寸法	346×555×579mm

インバータアルゴ 300HV

高周波ノイズレスでTIG溶接の
自動化をサポート

Fe SUS

スタンダード（インバータ）

形式	VRTPH-300
定格出力	300A（単相：180A）
定格使用率	40%
質量	49kg
寸法	376×549×613mm

パルスコンパ 300P

本格的なパルスTIG機能で、
アルミ・ステンレス・チタン・ニッケルなどの
高品質溶接と、作業性の向上に威力を発揮

Fe SUS Al

スタンダード

形式	AEP-300
定格出力	300A
定格使用率	40%
質量	161kg
寸法	460×663×859mm

マイクロティグ

高周波パルスで、1アンペアの極小電流の
一発スタートを実現
極薄板の高精密溶接の決定版

Fe SUS

スタンダード

形式	MRTP-135
定格出力	135A
定格使用率	10%
質量	57kg
寸法	330×540×520mm

ティグフィラ

手軽に高品質・高能率な
パルスTIG溶接が可能

形式	HC-71D
質量	7.5kg
寸法	206×395×251mm
対応電源	WB-A350P、A500P、T500P、F300P、DT-303P、AVP-300、VRTP-300、AEP-300

QRコードを読み込んで
WEBで簡単に情報確認！

B TAC 200Ⅱ・300Ⅱ

インバータ制御方式により、
小形軽量化を実現

直流

形式	AR-SB200	AR-SB300
定格出力	200A/28V（単相：160A/26V）	300A/32V（単相：200A/28V）
定格使用率	30%	40%
質量	12kg	21kg
寸法	200×380×296mm	248×445×410mm

B TAC Fancy 161

片手で運搬、小形・軽量化を実現
インバータ技術から生まれた小形手溶接機

直流

形式	AR-SB161
定格出力	160A/26V
定格使用率	30%
質量	8.7kg
寸法	142×350×291mm

MRA600・800・1500

サイリスタ制御方式により、
アーク切れの少ない
安定したアークを実現

直流　ガウジング・プラスチング

形式	MRA-600	MRA-800	MRA-1500（受注生産品）
定格出力	600A/46V	800A/46V	1500A/50V
定格使用率	60%	60%	100%
質量	210kg	320kg	710kg
寸法	455×650×1010mm	600×825×1115mm	740×1155×1415mm

小形・軽量タイプ BSシリーズ

小さなサイズ、軽いウエイト…
運搬・移動が楽な現場ニーズ対応形

交流

タイプ	電防内蔵形	
形式	BS-2505（6）M	BS-3005（6）M
定格電流	250A	300A
定格使用率	20%	30%
質量	37kg	48kg
寸法	255×410×400mm	255×505×400mm
電撃防止装置検定合格番号	第 TE218号	第 TE219号

高使用率タイプ BPシリーズ

アークの安定性、操作性、耐久性抜群…
手溶接の作業性を高めた高使用率形

交流

※質量の（ ）内は60Hz機

タイプ	電防内蔵形			リモコン内蔵
形式	BP-3005（6）	BP-4005（6）	BP-5005（6）	BPR-5005（6）
定格電流	300A	400A	500A	500A
定格使用率	40%	40%	60%	60%
質量	68（64）kg	148kg	199（192）kg	207（200）kg
寸法	340×495×535mm	475×770×850mm	475×770×850mm	475×770×850mm
電撃防止装置検定合格番号	第 TE220号	第 TE221号	第 TE221号	第 TE221号

プラズマ溶接機

Welbee Inverter F300P

エネルギー密度の高いアークが
TIG溶接よりワンランク上の高品質を実現

Fe　SUS

形式	WB-F300P
定格出力	300A
定格使用率	100%
質量	86kg
寸法	395×710×820mm

溶接用自動遮光面

MSK-D100C

溶接時のアーク光に反応し自動で遮光
広い視野であらゆる作業環境をサポート

デジタル設定・ワイド液晶タイプ

形状	デジタル設定キャップ形
形式	MSK-D100C
使用温度範囲	-10～55℃
電源	リチウム電池（CR2450×2）、ソーラーパネル
視野範囲	97×60mm
質量	575g

プラズマ切断機

QRコードを読み込んで
WEBで簡単に情報確認！

	最大切断板厚		
	軟鋼・ステンレス	アルミ合金	銅
M-1500C	6 mm	3 mm	
DCT35	16 mm	8 mm	3 mm
DCT35C	16 mm	8 mm	3 mm
DCT60C	25 mm ※	20 mm	8 mm
DCT60	36 mm	20 mm	8 mm
DT-6000	25 mm	20 mm	8 mm
A-70	35 mm	30 mm	12 mm
D-8000	40 mm	35 mm	15 mm
D-12000	60 mm	60 mm	25 mm
D-12000G	70 mm	70 mm	40 mm

※内蔵コンプレッサ使用時。外部エアー使用時は36mm。

エアープラズマ M-1500C

本体質量12kgで移動もラクラク

切断電源	VRCMC-15
定格出力	15A/75V
定格使用率	50%
質量	12kg
寸法	200×375×260mm
切断トーチ	CTL-0151（アングル形）

デジタルエアープラズマ DCT35・DCT35C・DCT60・DCT60C

小形でパワフル！デジタル化による
利便性を追求した最新モデル

切断電源	DCT-35	DCT-35C
定格出力	35A/130V	35A/130V
定格使用率	60%	40%（外部エアー使用時：60%）
質量	12kg	23kg
寸法	200×405×304mm	200×405×511mm
切断トーチ	CT-0351（アングル形）	CT-0351（アングル形）

切断電源	DCT-60	DCT-60C
定格出力	60A/140V	60A/140V
定格使用率	60%	40%（外部エアー使用時：60%）
質量	15kg	26kg
寸法	200×405×304mm	200×405×511mm
切断トーチ	CT-0601（アングル形）	CT-0601（アングル形）

標準タイプ
DCT35・DCT60

コンプレッサ内蔵タイプ
DCT35C・DCT60C

インバータエアープラズマ DT-6000

1台で3役、小形・軽量
しかも三相・単相が使え、
出張工事にも便利

切断・溶接電源	VRCT-60
定格出力	60A/140V（単相：45A/140V）
定格使用率	60%（単相：40%）
質量	45kg
寸法	309×567×518mm
切断トーチ	CT-0702（アングル形）

エアープラズマ A-70

中厚板の高速切断ランニングコストの
大幅低減を実現した高性能機

切断電源	MRAT-70		
定格出力	70A/140V		
定格使用率	60%		
質量	82kg		
寸法	330×540×520mm		
切断トーチ	CT-0702（アングル形）	CTP-0701（ストレート形）	CTZL-0701（アングル・ロング形）

スーパープラズマ D-8000・12000

驚異の切断能力で高圧・高精度に
厚板のローコスト切断を実現

切断電源	VRC-81	TRC-121
定格出力	80A/150V	120A/200V
定格使用率	100%	100%
質量	67kg	148kg
寸法	330×550×700mm	453×680×809mm
切断トーチ	CTW / CTZW / CTPW-0801（ショート / ロング / ストレート）	CTW / CTZW / CTPW-1201（ショート / ロング / ストレート）

D-8000　D-12000

スーパープラズマガウジング D-12000G

鉄・アルミ・ステンレスなどの溶接部の
ハツリ作業を自動化
自動ガウジングで作業のスピードアップと
ランニングコストを大幅低減

切断電源	TRGC-121		
定格出力	120A/240V		
定格使用率	100%		
質量	175kg		
寸法	453×780×809mm		
切断トーチ	CTW-1201（ショートハンドル形）	CTZW-1201（ロングハンドル形）	CTPW-1201（ストレート形）

（D-12000／D-8000用）ポータブル プラズマ自動切断ツール

手動用のアングル形切断トーチで自動切断を実現

做い自動切断ツール
- フリーオート（CRC-301）

ベースメーカ式直線切断ツール
- ラインガイド（CRC-302）

ラックレール式直線自動切断ツール
- ラインオート（CRC-305）

大円切断（100~500mmφ）
- コンパス100M（CRC-304）

小円切断（20~240mmφ）
- コンパス20M（CRC-303）

プラズマ自動切断台車（直線長尺・開先長尺）
- カットランナー（CRC-401）

※写真はカットランナー

（D-12000／D-8000用）手動切断工具 プラズマ切断 7ツール

あらゆる切断加工の高能率化を実現

- ノッチ切断用ガイド（K2523A00）
- 円切りコンパス
  （H775F00（15）半径14~150ミリ）
  （H775J00（25）半径14~250ミリ）
- トーチガイド（H775G00）
- 開先切断用ガイド（K2524A00）
- 直線ゲージ（H775H00）
- U字形切り用絶縁セット（K775N00）
- ゲージ用絶縁セット（K775L00）

※写真は開先切断ガイド

BLUE TORCH Ⅲ

常に使い易さを求めて進化する
究極の溶接トーチ

BT3500-30(45・60)

BT3510-30(45・60)

■ 標準仕様（CO_2/MAG用）

形式	BT1800-30	BT2000-30 (40)	BT3500-30 (45・60)	BTW3510-30 (45・60)
定格電流	180A (CO_2) / 130A (MAG)	200A (CO_2) / 160A (MAG)	350A (CO_2) / 200A (MAG)	350A (CO_2) / 300A (MAG)
使用率	40% (CO_2) / 30% (MAG)	50% (CO_2) / 30% (MAG)	30% (CO_2) / 30% (MAG)	60% (CO_2) / 30% (MAG)
適用ワイヤ径	(0.6) 0.8mm	(0.6) 0.9 (1.0) (1.2) mm	(0.9) (1.0) 1.2mm	(0.9) (1.0) 1.2 (1.4) mm
ケーブル長	3m	3、4m	3、4.5、6m	3、4.5、6m
冷却方式	空冷	空冷	空冷	空冷

形式	BT3520-30 (45・60)	BT5000-30 (45・60)	BTW450-30 (50)	BTW500-30 (50)
定格電流	350A (CO_2) / 350A (MAG)	500A (CO_2) / 450A (MAG)	450A(CO_2) / 450A(MAG) / 450A(パルスMAG)	500A(CO_2) / 450A(MAG) / 400A(パルスMAG)
使用率	80% (CO_2) / 30% (MAG)	60% (CO_2) / 30% (MAG)	100%	100%
適用ワイヤ径	1.2 (1.4) (1.6) mm	(1.2) 1.4 (1.6) mm	1.2 (1.4) (1.6) mm	(1.2) (1.4) 1.6mm
ケーブル長	3、4.5、6m	3、4.5、6m	3、5m	3、5m
冷却方式	空冷	空冷	水冷	水冷

■ 標準仕様（アルミ・ステンレス用）

※ 組み合わせ送給装置は「CMAW-7403」(セントラルコネクション)です。

形式	BTA180-20	BTA200-30	BTA300-30	BTS300-30	BTAW400-30 ※	BTAW500-30 ※
定格電流	180A	200A	300A	300A	400A	500A
使用率	20% (MIG)	60%(MIG) / 60%(パルスMIG)	50%(MIG) / 30%(パルスMIG)	50%(MIG/MAG) / 30%(パルスMIG)	100%	80%
適用ワイヤ径	0.8mm	(1.0) 1.2mm	(1.0) 1.2 (1.4) mm	ステンレス (0.9) (1.0) 1.2mm	1.2 (1.6) mm	1.2 (1.6) mm
ケーブル長	2m	3m	3m	3m	3m	3m
冷却方式	空冷	空冷	空冷	空冷	水冷	水冷

■ ブルートーチⅢの形式表示

BT □ □ 351 0 □ - 30 □

- ブルートーチⅢ
- 溶接法：無：鉄 / A：アルミ / S：ステンレス
- 冷却方式：無：空冷 / W：水冷
- 定格電流：180：180A / 200：200A / 350：350A(使用率30%) / 351：350A(使用率60%) / 352：350A(使用率80%) / 400：400A / 500：500A
- シリーズNo.
- 仕様：無：標準 / F：フレキシブル / V：電圧検出線付
- ケーブル長：20：2.0m　45：4.5m / 30：3.0m　60：6.0m / 40：4.0m
- 給電アダプタ：無：ダイヘン「ブルートーチ」 / B：ダイヘン「トーチ」※1 / R：ダイヘン「らくらくフィーダ」 / P：パナソニック / E：ユーロ（ピンツェル） / M：ミラー / MS：ミラー（分離ガスホース） / H：ホバート（TWECO） / L：リンカーン / FS：ダイデン「FS」シリーズ ※2 / DM：ダイデン「ムーブ」シリーズ ※2 / HT：日立

現在ご使用中の各メーカの送給装置にもアダプタを取付けることで、ワンタッチ接続が可能になります。

トーチ形式	パワーケーブルアダプタ	アウトレットガイド	ガイドアダプタ
BT1800	U2772G00	U2770K01 (0.6・0.8)	U785C13
BT2000		U2075J03 (0.8・1.0) / U69B34 (0.9・1.2)	
BT3500	U3286G00	U69B34 (0.9・1.2)	
BT3510	U2853G00	U69B34 (0.9・1.2) / U69B35 (1.2・1.6)	
BT3520		U69B35 (1.2・1.6)	
BT5000	U2774G00	U69B35 (1.2・1.6)	

※1．パワーケーブルアダプタ、ガイドアダプタおよびアウトレットガイドは付属されておりません。現在ご使用のトーチに付いているものをご使用いただくか、上表で部品を別途ご注文ください。
※2．送給装置にブルートーチ用アダプタを取り付ける場合は、標準アダプタ（無:ダイヘン「ブルートーチ」）になります。

デジタル らくらくトーチⅡ

業界最長12mのトーチケーブル長に空冷60%、水冷100%の
高使用率で、広範囲な溶接現場の効率化に貢献

デジタルらくらくトーチⅡ					
用途		軟鋼CO_2／MAG 用		アルミ MIG 用	
冷却方式		空冷	水冷	空冷	水冷
形式 ※1 ※2		BTP302-12 (06、08、10)	BTPW352-12 (06、08、10)	BTPA302-12 (06、08、10)	BTPAW352-12 (06、08、10)
定格電流 定格使用率	CO_2／MAG	300A　60%	350A　100%	―	
	パルスMAG	280A　60%	300A　100%	―	
	MIG	―		280A　60%	320A　100%
	パルスMIG	―		280A　60%	300A　100%
ケーブル長 ※1		12、(6、8、10) m			
質量 (12m仕様、ケーブルホース類共)		14.0kg	11.9kg	13.1kg	11.2kg
※3 ※4 適用ワイヤ径	軟鋼ソリッド	(0.8)、(0.9)、(1.0)、1.2、(1.4)、(1.6) mm		―	
	軟鋼フラックスコアード	(1.2)、(1.4)、(1.6) mm		―	
	硬質アルミ/軟質アルミ	―		(0.8)、(1.0)、1.2、(1.6) mm	
適用溶接電源 ※5		WB-M350LⅡ、M350(Ⅱ)、M500(Ⅱ)、M500GS(Ⅱ)、P350L(Ⅱ)、P350(Ⅱ)、P500L(Ⅱ)、W350、M500G		WB-P350L(Ⅱ)、P350(Ⅱ)、P500L(Ⅱ)、W350	
適用ワイヤ送給装置		CM-7403	CMW-7403	CMA-7403	CMAW-7403

※1．6、8、10m仕様は受注生産です。
※2．ガンハンドルの形式はBTPG○○-○○となります。
※3．ステンレスは非対応です。
※4．標準組込チップは1.2mmです。(　)内のワイヤサイズをご使用の場合は別売品が必要です。
※5．直流低スパッタモードは非対応です。既にご使用中のWelbee電源については、
ソフトウェアのアップデートが必要な場合がありますので、弊社営業所へお問い合わせください。

CO₂/MAG/MIG溶接トーチ
DIGITAL RAKU RAKU TORCH Ⅱ
デジタル らくらくトーチⅡ

高所での溶接作業

長尺物や大形構造物の溶接作業

TIG TORCH

シンプルで優れた耐久構造…
軽量だから操作性も抜群

AW-9形
120A空冷アングル形

AW-17形
150A空冷アングル形

AWP-9形
120A空冷ペンシル形

AWP-17形
150A空冷ペンシル形

AW-2041,2081形
200A空冷アングル形

AW-26形
200A空冷アングル形

AW-18形
350A水冷アングル形

AW-12形
500A水冷アングル形

AWEF-1541,1581形
150A空冷フレキシブル形

AWF-2041,2081形
200A空冷フレキシブル形

■ 標準仕様

形式			ケーブル長	溶接電流(A) 直流	溶接電流(A) 交流	使用率	適用電極径 (mmφ)
空冷	AWF-17 (フレキシブル形)		4m または 8m	150	130	50%	(0.5)、(1.0)、1.6、(2.0)、2.4
	AWF-26 (フレキシブル形)			200	160	50%	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、2.4、(3.0)、(3.2)、(4.0)
	AW-9			120	95	50%	(0.5)、1.0、1.6
	AWP-9 (ペンシル形)			120	95	50%	(0.5)、1.0、1.6
	AW(D)-17			150	130	50%	(0.5)、(1.0)、1.6、(2.0)、(2.4)
	AWP-17 (ペンシル形)			150	130	50%	(0.5)、(1.0)、1.6、(2.0)、2.4
	AW(D)-26			200	160	50%	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、2.4、(3.0)、(3.2)、(4.0)
	AW-2041		4m	200	160	35%	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、2.4、(3.0)、(3.2)、(4.0)
	AW-2081		8m				
	AWX-2081	デジタルチャレンジミニトレコン 専用	8m	200	200	40% (直流) 20% (交流)	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、2.4、(3.0)、(4.0)
	AWXF-2081 (フレキシブル形)						
	AWEF-1541 (フレキシブル形)		4m	150	130	35%	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、2.4
	AWEF-1581 (フレキシブル形)		8m				
	AWF-2041 (フレキシブル形)		4m	200	160	35%	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、2.4、(3.0)、(3.2)、(4.0)
	AWF-2081 (フレキシブル形)		8m				
水冷	AW-20		4m または 8m	200	160	100%	(0.5)、(1.0)、1.6、(2.0)、2.4、(3.0)、(3.2)
	AW-25 (ペンシル形(フレキシブル形))			200	160	100%	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、2.4、(3.0)、3.2、(4.0)
	AW(D)-18			350	270	100%	(0.5)、(1.0)、(1.6)、(2.0)、2.4、(3.0)、3.2、(4.0)
	AW-12			500	400	100%	(1.0)、(1.6)、(2.4)、3.2、4.0、(4.8)、(6.4)
	AWG-8 (ピストル形)			250	200	100%	(1.6)、(2.0)、(2.4)、(3.0)、3.2、(4.0)
	AW-33			500	400	100%	(1.0)、(1.6)、(2.4)、3.2、(4.0)、(6.4)

注1．(　)内の電極を使用する場合は、別売品が必要です。
注2．上記トーチにはレバー式トーチスイッチが標準付属されております。(AW-33、AWG-8除く)

デジタル らくらくフィーダⅡ

溶接電源から最長58m離れた先での溶接を可能とする
3.2kgの軽量中継フィーダで作業負担の大幅軽減！

デジタルらくらくフィーダⅡ				
用途	軟鋼 CO_2/MAG、ステンレスMIG		アルミ MIG	
冷却方式	空冷	水冷	空冷	水冷
定格使用率	60%	100%	60%	100%
※1 適用ワイヤ径	軟鋼 ：(0.8)、0.9、1.0、1.2、(1.4)、(1.6) mm 軟鋼フラックスコアード ： 1.2、(1.4)、(1.6) mm SUSソリッド ：(0.8)、0.9、1.0、1.2、(1.6) mm SUSフラックスコアード ： 0.9、1.2、(1.6) mm		硬質アルミ ： (1.0)、1.2、(1.6) mm 軟質アルミ ： 1.2、(1.6) mm	
※2 適用溶接電源	WB-M350LⅡ、M350(Ⅱ)、M500(Ⅱ)、M500GS(Ⅱ)、P350L(Ⅱ)、P350(Ⅱ)、P500L(Ⅱ)、W350、M500G		WB-P350L(Ⅱ)、P350(Ⅱ)、P500L(Ⅱ)、W350	

※1．(　)内のワイヤ径をご使用の際は、オプション品のライナ、コレットナットをご用意ください。軟鋼φ1.6mmでウェーブパルス溶接を行う際は、ケーブル長3mのトーチをご使用ください。
※2．直流低スパッタモードは非対応です。既にご使用中のWelbee電源については、ソフトウェアのアップデートが必要な場合がありますので、弊社営業所へお問い合わせください。M500(Ⅱ)で水冷トーチをご使用の際は、水冷キット(K5848A00)のご使用を推奨します。

CO₂/MAG/MIG溶接用
中継フィーダシステム
DIGITAL RAKU RAKU FEEDER Ⅱ
デジタル らくらくフィーダⅡ

Welbee series