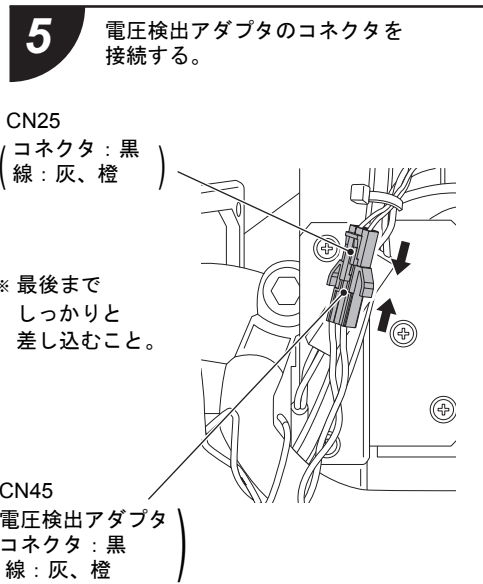
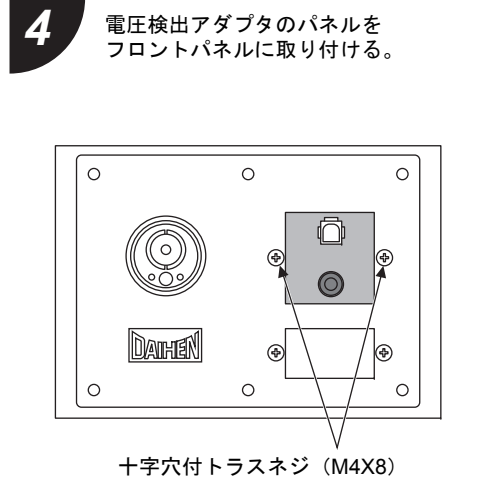
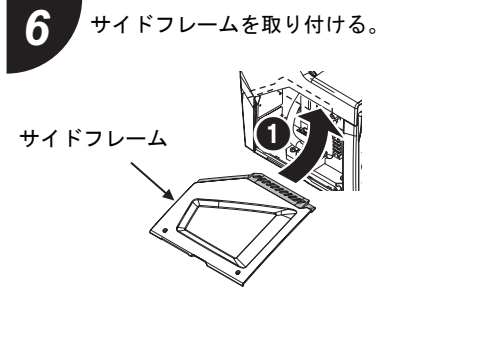
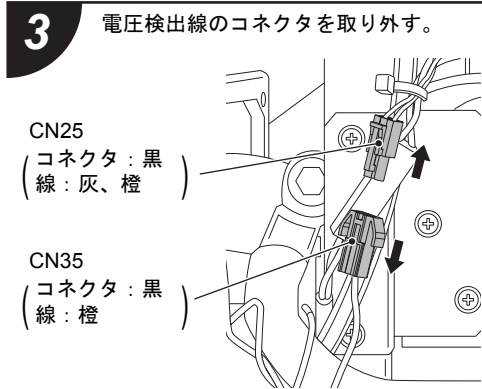
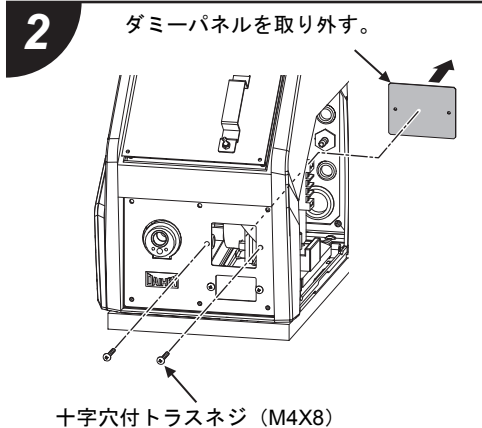
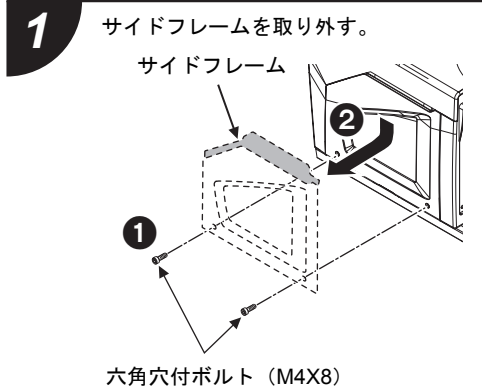


■ 取り付け手順



電圧検出アダプタ
取扱説明書

このたびは電圧検出アダプタ (K5952E00) をお買い上げ頂きありがとうございます。
本製品は電圧検出ケーブルをご使用になる場合に、必要な改造キットです。
ご使用前に梱包内容を確認し、本紙をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
その他、溶接電源、ワイヤ送給装置および電圧検出アダプタの取扱説明書、安全のしおりもあわせて
お読みください。
本内容は、日本仕様、北米仕様、欧州仕様共通の手順書としてご使用できます。

注意

回転部は、けがの原因になりますので、必ずつぎのことをお守りください。

ワイヤ送給装置の送給ロールなどの回転部に手、指、髪の毛、衣類などを近づけると、巻き込まれてけがをすることがあります。

- ワイヤ送給装置のケースやカバーを取りはずしたまま使用しないでください。
- 保守点検・修理などでケースをはずすときは、有資格者またはワイヤ送給装置をよく理解した人が行い、溶接機の周囲に囲いをするなど、不用意に他の人が近づかないようにしてください。
- 保守点検・修理などで回転部に触れるときは、溶接機の電源を切ってください。
- 回転中の送給ロールに手、指、髪の毛、衣類などを近づけないでください。

危険

重大な人身事故を避けるために、必ず次のことをお守りください。

- 安全のため組み込み作業時は溶接電源を切ってください。
- 配線は本紙の要領に従ってください。
- 溶接機や溶接作業場所の周囲には、不用意に人が立ち入らないようにしてください。
- 本紙の要領以外に、弊社製品の改造はしないでください。
- 改造によって火災、故障、誤動作による怪我や機器破損のおそれがあります。
- お客様による弊社製品の改造は、弊社の保証範囲外ですので責任を負いません。

- 機器構成・接続
 - 全体構成

No.	品名	数量	備考
1	電圧検出アダプタ	1	
1-1	十字穴付トラスネジ (M4 X 8)	2	電圧検出アダプタ取付用
2	取扱説明書	1	本紙

- 機器構成・接続
 - 全体構成

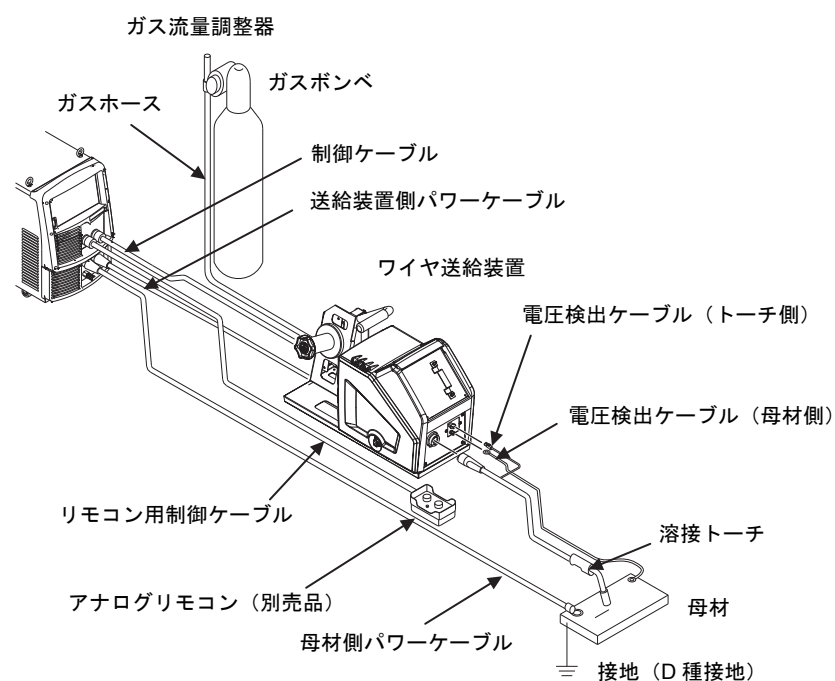


図 10 配線図

モータ駆動電圧 (-) GND 1 301 黒/BLACK
 モータ駆動電圧 (+) (MAX. DC42V) 2 302 白/WHITE
 エンコーダ駆動電圧 (+) (DC5V) 3 303 赤/RED
 エンコーダパルス出力 A相 (60PPR) 4 304 緑/GREEN
 エンコーダパルス出力 B相 (60PPR) 5 305 黄/YELLOW
 GND 6 306 青/BLUE
 トーチスイッチ TS 7 307 茶/BROWN
 電磁弁駆動電圧 SOL (+) (DC25V) 8 308 紫/PURPLE
 トーチ側電圧 直接検出 (+) 9 309 橙/ORANGE
 母材側電圧 直接検出 (-) 10 310 灰/GRAY
 CN0

BLACK CN11 CN21 BLACK (M) +
 1 2
 1 2
 5 5
 3 3
 2 2
 4 4
 CN12 CN22 WHITE WHITE
 WHITE CN14 CN24 WHITE + SOL -
 2 2
 1 1
 WHITE WHITE
 CN43 CN33 黒 青 茶 白
 2 2
 1 1
 TS
 CN25 CN26 橙 灰
 1 1
 2 2
 BLACK BLACK
 CN35
 T1
 トーチ側電圧 直接検出 (+)
 トーチコネクショ