

1台で薄板から 厚板まで 幅広い用途に対応!

直流TIG溶接機 WB-T500P

特長

極薄板の高品質溶接から、厚板の連続溶接まで、1台で幅広い用途に対応。
設備コスト低減



<極低電流>

熱電対:溶接電流2A



<厚板多層盛>

板厚12mm 5層盛溶接

適用分野



配管



熱交換器

誰でも ワンランク上の 溶接品質を実現!

CO₂/MAG溶接機 WB-M350/M500

特長

低電流から高電流まで幅広い電流域で、
また高速溶接や姿勢溶接など様々な条件
で安定した高品質溶接を実現。



<低電流>

板厚:1.6mmt 溶接電流:130A



<高電流>

板厚:9mmt 溶接電流:300A

適用分野



鉄骨



造船

CO₂/MAG溶接で スパッタ 最大**80%**削減！

低スパッタCO₂/MAG溶接機 WB-M350L

特長

幅広い電流域でスパッタを大幅低減。
スパッタ取り工程を削減しコストダウン。



<従来のCO₂溶接>



<M350Lの低スパッタ溶接>

適用分野



二輪のフレーム



配管

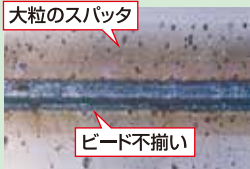
パルス溶接で 溶接工程を コストダウン!

パルスMAG/MIG/CO₂/MAG/MIG溶接機
WB-P350/P500L

特長

パルス溶接によりスパッタ大幅低減と溶接品質向上を実現。

大粒のスパッタ



ビード不揃い

<CO₂溶接>



<パルスMAG溶接>

適用分野



Uリブ



アルミ水門

高性能溶接に加え ガウジングも 可能!

多目的CO₂/MAG溶接機 WB-M500G

特長

1台3役の厚板用高性能溶接機



CO₂/MAG



ガウジング



直流手溶接

適用分野



鉄骨



橋梁

風に強い セルフシールド 溶接機能搭載！

セルフシールド溶接機能付多目的CO2/MAG溶接機
WB-M500GS

特長

屋外溶接や、めっき鋼板の溶接に強い
セルフシールド機能搭載。
手溶接よりも高能率。



風速5m/秒で溶接しても良好なビード



セルフシールド溶接トーチ

適用分野



鉄骨



鋼管杭